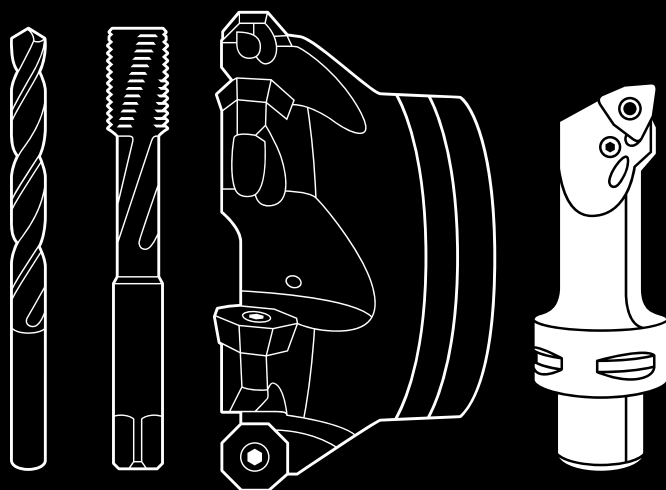


_ МЕТАЛЛ — НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Инструменты для ТОЧЕНИЯ



Как найти и заказать нужный вам инструмент:



Лично, обратившись к региональному представителю

С нами можно связаться по телефону, факсу или электронной почте.

Контактные данные представительства см. на нашем сайте: walter-tools.com.



В каталогах и брошюрах Walter Hybrid

представлена вся стандартная программа инструментов торговых марок Walter, Walter Titex и Walter Prototyp, Walter Multiply — в печатной или цифровой версиях: с обзорами программы, данными инструментов, рекомендациями по режимам резания и мн. др. Со ссылками на нашу систему Walter GPS или Walter TOOLSHOP, где можно сразу заказать нужный инструмент.

Теперь любые инструменты Walter можно быстро и удобно заказывать в режиме онлайн на сайте walter-tools.com — с помощью смартфона, планшета или ПК.

Преимущество: прямой доступ к нашему корпоративному сайту в оптимизированном виде с любого мобильного устройства в любое время!

Онлайн-каталог Walter



Поиск по инструменту

В онлайн-каталоге Walter вы легко найдете необходимые инструменты благодаря хорошо знакомой вам структуре нашего печатного каталога, а также специальным фильтрам и опциям поиска. Кроме того, вы сможете воспользоваться функцией «Добавить в корзину» и ссылками на чертежи и модели.

Walter GPS



Поиск по области применения

С помощью Walter GPS вы за несколько кликов найдёте оптимальное решение для обработки своих деталей — как онлайн, так и офлайн — и при необходимости сможете сразу добавить его в Walter TOOLSHOP!

Walter Innotime®



Поиск по детали

С Walter Innotime® вы найдёте наиболее экономичное решение по обработке вашей детали: включая все необходимые для этого инструменты, операции и режимы обработки. Вам достаточно просто загрузить 3D-модель детали.

Цифровые способы заказа



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP и EDI

Walter TOOLSHOP предоставляет заказчикам возможность быстрого получения информации и заказа инструментов. С помощью системы электронного обмена данными EDI вы сможете пересылать необходимые документы (например, заказы) и размещать заказы на специальные инструменты.

| | |
|----------------------------|-----|
| A – Токарная обработка | 7 |
| A1: Токарная обработка ISO | 8 |
| A – Токарная обработка | 337 |
| A2: Обработка канавок | 338 |
| A – Токарная обработка | 505 |
| A3: Резьбонарезание | 506 |

Структура нового Общего каталога Walter

Доступный в электронной версии (ePaper) новый Общий каталог Walter наглядно и в полном объёме представляет информацию об инструментах и их применении с прямой ссылкой на онлайн-каталог Walter.

ISO indexable inserts – Negative basic shape

| Machining | Medium machining | | | | Roughing |
|---|------------------|------------------|---------------|------------------|---------------|
| | | | | | |
| Geometry | MM5 | MP5 | MU5 | MK5 | NRS |
| Insert basic shape | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W |
| P Steel | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| M Stainless steel | ●● | ●● | ●● | ●● | ● |
| K Cast iron | ● | ● | ● | ●● | ● |
| N NF metals | ● | ● | ● | ● | ● |
| S Materials with difficult cutting properties | ●● | ● | ● | ● | ●● |
| H Hard materials | ● | ● | ● | ● | ● |
| O Other | ● | ● | ● | ● | ● |
| a _r [mm] | 0.5–4.5 | 0.5–8.0 | 0.5–7.0 | 0.2–8.0 | 0.8–9.0 |
| f [mm] | 0.10–0.45 | 0.10–0.55 | 0.15–0.55 | 0.10–0.80 | 0.13–0.60 |
| Page in catalogue | 13 | 13 | 14 | 14 | |
| QR code | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MM5 | MP5 | MU5 | MK5 | NRS |

| Machining | Roughing | | | | |
|---|-----------|---------------|------------------|------------|---------------------|
| | | | | | |
| Geometry | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |
| Insert basic shape | C, S | C, D, S, T, W | C, D, R, S, T, W | C, S, T, W | C, D, R, S, T, V, W |
| P Steel | ● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Stainless steel | ● | ●● | ● | ●● | ●● |
| K Cast iron | ● | ● | ● | ●● | ●● |
| N NF metals | ● | ● | ● | ● | ● |
| S Materials with difficult cutting properties | ●● | ●● | ● | ● | ● |
| H Hard materials | ● | ● | ● | ● | ● |
| O Other | ● | ● | ● | ● | ● |
| a _r [mm] | 0.8–9.0 | 1.2–8.0 | 0.8–13.0 | 0.8–10.0 | 0.6–8.0 |
| f [mm] | 0.18–0.80 | 0.20–0.80 | 0.15–1.20 | 0.18–1.00 | 0.15–0.90 |
| Page in catalogue | 15 | 15 | 15 | 16 | 16 |
| QR code | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

ISO indexable inserts – Negative basic shape 9

Обзоры программы с указанием областей применения, материалов и QR-кодов

Обзоры программы содержат пиктограммы для обозначения областей применения, изображения инструментов, спектр материалов, для обработки которых могут использоваться инструменты; при необходимости также указываются варианты хвостовиков, системы крепления и другая важная информация. Это позволяет легко определить, какой именно инструмент вам требуется, — и путём сканирования соответствующего QR-кода или непосредственного ввода ссылки (перехода по ссылке) в вашем браузере получать необходимую информацию в подробном виде.

NEW Инструменты с этой маркировкой являются инновационными и отображаются в обзорах программы с этим статусом.

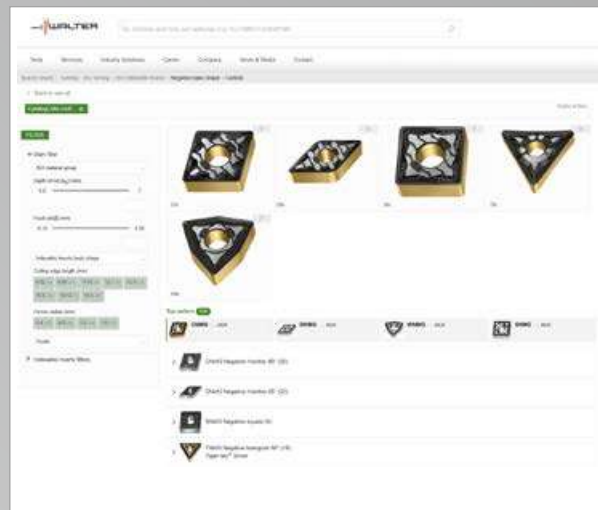
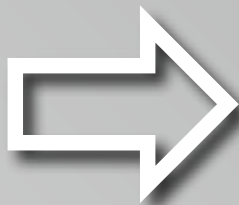
Пластины и инструменты с этими красными символами обозначены в обзоре программы и на странице для заказа как «новая продукция».

Сканирование QR-кода

позволяет выполнять прямой переход на страницу с описанием соответствующего инструмента в онлайн-каталоге Walter. В кратком обзоре представлены изображения инструмента/продукции, пиктограммы для указания областей применения и другие условные обозначения, а также приводятся основные и дополнительные области применения с указанием обрабатываемых материалов ISO.



MU5



Прямая ссылка

В качестве альтернативы сканированию QR-кода предусмотрена возможность прямого ввода ссылки в вашем браузере:

www.walter-tools.com/woc/MU5.

Разумеется, в электронной версии переходить по ссылкам можно простым щелчком мыши.



Подробная информация об инструменте

В зависимости от инструмента здесь или на следующей странице с его описанием представлены размеры, подходящие пластины, адаптеры, комплектующие, а также прямые ссылки на дополнительную информацию, например, о режимах резания, рекомендуемых Walter GPS, или на техническую информацию, такую как инструкции по сборке, предельная частота вращения и многое другое.

| Designation | W | D | L | R | Material | ISO |
|-----------------------|------|-----|-----------|-------|----------|-----|
| WMA000040S.MUS.VPP20S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VSK20S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VPP10S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VSK10S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VPP20S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VSK20S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VPP10S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VSK10S | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VPP20S | 12.7 | 1.2 | 0.2-0.8 | 1-5 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VSK20S | 12.7 | 0.8 | 0.15-0.4 | 0.6-5 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VSK20S | 12.7 | 0.4 | 0.15-0.3 | 0.5-4 | ... | ... |
| WMA000040S.MUS.VPP10S | 12.7 | 0.4 | 0.15-0.3 | 0.5-4 | ... | ... |

Технологии Walter

(((Accure-tec

Расточные оправки и адаптеры для фрезерования с запатентованной технологией Walter Accure-tec обеспечивают максимальную степень гашения вибраций. Это идеальный выбор для точения, фрезерования и обработки отверстий с большим вылетом инструмента.

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold — это новый сплав и новая технология нанесения уникальных покрытий на пластины, разработанная Walter. Он обеспечивает максимальную стойкость и эксплуатационную надёжность. Этот сплав изготавливается инновационным способом с использованием ультранизкого давления (ULP-CVD). Специальный слой из нитрида алюминия-титана делает этот сплав исключительно стойким к истиранию, термотрещинам, окислению и пластической деформации. Жаропрочный PVD-сплав с многослойным покрытием из оксида алюминия оптимально подходит для сложных условий обработки.

Tiger-tec® Silver

Tiger-tec® Silver от Walter — это уникальная во всём мире технология покрытия пластин. Специальный слой оксида алюминия с оптимизированной микроструктурой уменьшает износ при точении, фрезеровании и сверлении, повышает прочность и теплостойкость, что позволяет использовать значительно более высокие режимы резания.

Walter BLAXX

Walter BLAXX является эталоном нового поколения фрез. Специальная обработка поверхности корпуса делает фрезы исключительно прочными. Эти фрезы, преимущественно с тангенциальным креплением пластин, оснащены пластинами Tiger-tec®. Инструменты с обозначением «Walter BLAXX» сочетают в себе высокую износостойкость и непревзойдённую производительность.

Walter Green

Walter Green: экологичность производства и ответственное обращение с ресурсами являются основными приоритетами нашей компании. Концепция Walter Green наглядно демонстрирует, как мы работаем в этом направлении, например компенсируя выброс CO₂ при реализации природоохранных проектов.

Walter Nexxt

Engineering Kompetenz и компетентность в области цифровых технологий в компании Walter идут рука об руку. Вместе с нашей дочерней компанией Comaga, специализирующейся на разработке программного обеспечения, мы разрабатываем цифровые решения, которые позволяют объединять станки и инструменты в одну большую и эффективно функционирующую сеть, а также оптимизируем их производительность на основании данных, получаемых в режиме реального времени. Цифровые технологии Walter для решений в сфере Индустрии 4.0 — Walter Nexxt.

Walter Xpress

Walter Xpress — это сервис быстрого заказа и доставки высококачественных специальных инструментов от Walter Multiply: доступно около 10 000 вариантов инструментов; срок поставки — не более 2–4 недель с момента поступления заказа! Процесс оформления заказа чётко структурирован и гарантирует абсолютную надёжность при планировании. Обработка всех заказов с расчётом цены выполняется в течение 24 часов.

Технология XD

Твердосплавные свёрла Walter Titex — это точные, высокопроизводительные и эффективные инструменты для обработки любых материалов. Технология XD от Walter Titex обеспечивает сверление глубоких отверстий до 70 × D_c с высочайшей точностью и эффективностью.

Xill-tec™

Walter предлагает широкий выбор твердосплавных фрез Xill-tec™ из серии MC230 Advance: разных размеров, с различным числом зубьев и разными вариантами хвостовиков. Благодаря этому пользователь будет готов к выполнению любых операций фрезерования для всех материалов групп ISO. Универсальное использование — с превосходным качеством обработки.

Xtra-tec®

Фрезы и свёрла Xtra-tec® со сменными пластинами обеспечивают очень мягкое резание и великолепное качество поверхности при обработке любых материалов. Пластины с острыми режущими кромками и покрытием Tiger-tec® отличаются особенно благоприятным соотношением твёрдости и прочности. Для максимальной производительности и эксплуатационной надёжности.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT — новейшее поколение фрез Walter. Основываясь на продвинутой («Xtended») технологии, инструменты Xtra-tec® устанавливают абсолютно новые стандарты производительности и эксплуатационной надёжности. Подходят для любых операций фрезерования при обработке всех стандартных групп материалов: они прочнее, производительнее и экономически эффективнее, чем прежде, а Walter Green полностью компенсирует их «углеродный след».

X-treme Evo

Твердосплавные сверла X-treme Evo из серии DC160 Advance, а также ступенчатые сверла DC260 Advance олицетворяют собой «технологии обработки отверстий следующего поколения»: они предназначены для универсальной обработки любых групп материалов ISO на различных станках с применением разных технологий. Эти инструменты отличаются выдающимся сроком службы, высокой производительностью и эксплуатационной надёжностью.



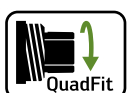
Walter Capto™ — модульная система базовых держателей, предназначенная для любых работ по точению, фрезерованию, сверлению и резьбонарезанию. Её стандартизированный по ISO многоугольный конус оптимально воспринимает скручивающие и изгибающие моменты, обеспечивая высокую точность позиционирования.



Walter ConeFit — это серия универсальных твердосплавных фрез с широким спектром высокопроизводительных режущих головок и хвостовиков. Коническая резьба у инструментов этой серии является самоцентрирующейся, что гарантирует максимальную прочность и минимальное радиальное биение.



Пользователи Walter ScrewFit по достоинству оценят максимальную гибкость их применения. Модульная система крепления подходит для различных державок, а также для инструментов разного диаметра и длины, предназначенных для фрезерования и сверления.



Антивибрационные расточные оправки с технологией Walter Accure-tec для точения и резьбонарезания имеют отшлифованный с высокой точностью хвостовик QuadFit с базированием по торцу и конусу. Режущая головка с возможностью разворота на 180° обеспечивает быструю замену инструмента с высочайшей точностью позиционирования.



В ходе токарной обработки и обработки канавок направленная подача СОЖ от Walter обеспечивает эффективное охлаждение в самом центре формирования стружки: двухканальная система гарантирует точность внутреннего подвода СОЖ к задней и передней поверхностям. При обработке отверстий СОЖ подаётся очень близко к режущей кромке, одновременно охлаждая заднюю и переднюю поверхности. Для значительного увеличения стойкости, оптимизации стружколоманья и отвода стружки, а также повышения эффективности и качества обработки.

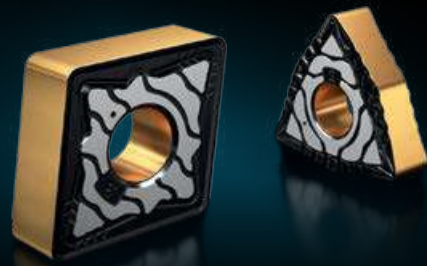
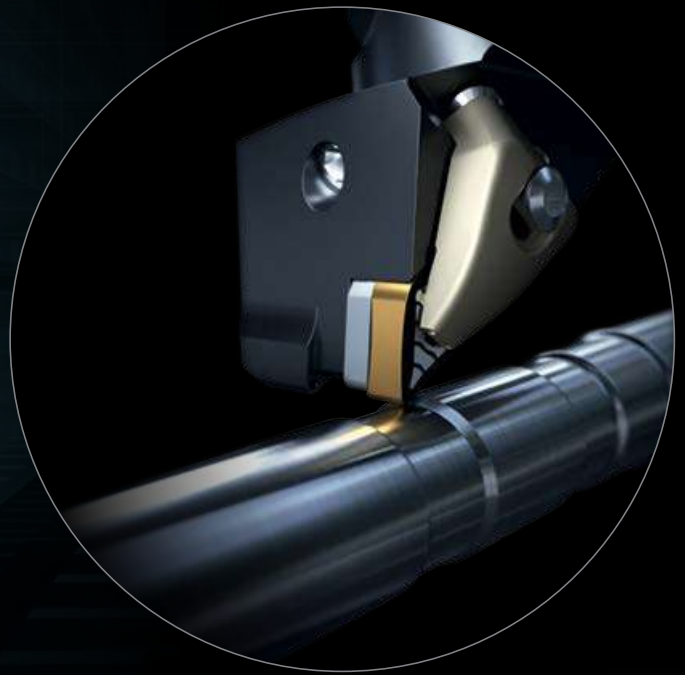


Символ молнии «Flash» служит для обозначения специальных твердосплавных быстрходных фрез. Их торцевая геометрия позволяет уменьшать толщину стружки «h» и тем самым достигать очень высоких значений подачи на зуб. Силы направляются по оси к центру инструмента, в результате чего стабилизируется процесс обработки.




У токарных державок Walter с обозначением SmartLock зажимной винт доступен сбоку, что гарантирует быструю и простую замену пластин в станке. Благодаря этому заметно сокращаются потери времени на замену. Предпочтительно для использования на станках фасонно-продольного точения и многошпиндельных станках.

Tiger-tec[®] Gold



tigertec-gold.walter

 **WALTER**
Engineering Kompetenz










А – Токарная обработка





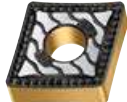





A1: Токарная обработка ISO

Стр.

| | | |
|---|---|-----|
| Пластины | Обзор программы | |
| | Пластины ISO без задних углов | 8 |
| | Пластины ISO с задними углами | 11 |
| | Пластины ISO – CBN / PCD / керамика | 14 |
| | Пластины для системы профильной обработки – WL | 17 |
| | Информация для заказа | |
| | Пластины ISO без задних углов | 18 |
| | Пластины ISO с задними углами | 36 |
| | Пластины для системы профильной обработки – WL | 59 |
| | Пластины ISO – CBN / PCD / керамика | 61 |
| Токарные державки Walter Turn для наружной обработки | Обзор программы | |
| | Токарные державки Walter Turn для наружной обработки | 84 |
| | Державки – пластины без задних углов / с задними углами | 88 |
| | Токарные державки Walter Turn для наружной обработки | 91 |
| | Токарные державки Walter Capto™ | 93 |
| | Токарные державки Walter Turn для наружной обработки | 99 |
| | Walter Capto™ – керамические пластины без задних углов | 100 |
| | Walter Capto™ – токарно-фрезеровочные центры | 101 |
| | Информация для заказа | |
| | Державки – пластины без задних углов / с задними углами | 102 |
| | Державка – система профильной обработки WL | 180 |
| | Державка – керамические пластины | 190 |
| | Токарные державки Walter Capto™ | 194 |
| | Walter Capto™ – система профильной обработки WL | 238 |
| | Walter Capto™ – токарно-фрезеровочные центры | 242 |
| Токарные державки Walter Turn для внутренней обработки | Обзор программы | |
| | Расточные державки – пластины без задних углов / с задними углами | 248 |
| | Расточные державки – система профильной обработки WL | 253 |
| | Расточные державки – Walter Capto™ | 254 |
| | Расточные державки – режущая головка QuadFit | 257 |
| | Токарные державки Walter Turn для внутренней обработки | 258 |
| | Антивибрационные втулки Accure-tec для расточных державок | 259 |
| | Информация для заказа | |
| | Расточные державки – пластины без задних углов / с задними углами | 260 |
| | Расточные державки – система профильной обработки WL | 297 |
| | Антивибрационные втулки Accure-tec для расточных державок | 301 |
| | Расточные державки – Walter Capto™ | 302 |
| | Расточные державки – режущая головка QuadFit | 316 |
| | Токарные державки Walter Turn для внутренней обработки | 319 |
| | Антивибрационные втулки Accure-tec для расточных державок | 325 |

Пластины ISO без задних углов

| Вид обработки | Чистовая обработка | | | | Получистовая обработка |
|--|--|--|---|--|--|
| |  Wiper |  |  |  | |
| Геометрия | FW5 | FM5 | NFT | FP5 | MW5 |
| Форма пластины | C, D, T, W | C, D, S, T, V, W | C, D, V | C, D, S, T, V, W | C, D, T, W |
| P Сталь | ●● | ● | | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ●● | ● | | ●● |
| K Чугун | ●● | | | ● | ●● |
| N Цветные металлы | | | ● | | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ●● | ●● | | ● |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | |
| O Прочее | | | | | |
| a _p [мм] | 0,3–3,0 | 0,1–2,0 | 0,1–2,0 | 0,08–2,5 | 0,8–4,0 |
| f [мм] | 0,10–0,65 | 0,03–0,25 | 0,04–0,20 | 0,04–0,28 | 0,15–0,70 |
| Страница в каталоге | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FW5 | FM5 | NFT | FP5 | MW5 |

| Вид обработки | Получистовая обработка | | | | |
|--|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | MN3 | NMS | MS3 | NMT | MP3 |
| Форма пластины | C, D, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, T, V, W | C, D, W | C, D, S, T, V, W |
| P Сталь | ● | | ● | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ● | ● | ● | | |
| K Чугун | | | | | ● |
| N Цветные металлы | ●● | | ● | | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ●● | ●● | ●● | |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | |
| O Прочее | | | | | |
| a _p [мм] | 0,5–4,0 | 0,5–3,5 | 0,2–5,0 | 0,4–4,0 | 0,3–3,5 |
| f [мм] | 0,05–0,40 | 0,08–0,45 | 0,02–0,50 | 0,08–0,32 | 0,06–0,40 |
| Страница в каталоге | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | MN3 | NMS | MS3 | NMT | MP3 |

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Пластины ISO без задних углов


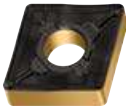

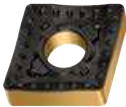
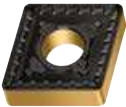





| Вид обработки | Получистовая обработка | | | | черновая обработка |
|--|------------------------|------------------|---------------|------------------|--------------------|
| | | | | | |
| Геометрия | MM5 | MP5 | MU5 | MK5 | NRS |
| Форма пластины | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W |
| P Сталь | ● | ●● | ●● | ● | |
| M Нержавеющая сталь | ●● | | ●● | | ● |
| K Чугун | | ● | ● | ●● | |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | | ● | | ●● |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | |
| O Прочее | | | | | |
| a _p [mm] | 0,5–4,5 | 0,5–8,0 | 0,5–7,0 | 0,2–8,0 | 0,8–9,0 |
| f [mm] | 0,10–0,45 | 0,10–0,55 | 0,15–0,55 | 0,10–0,80 | 0,13–0,60 |
| Страница в каталоге | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 |
| QR-код | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MM5 | MP5 | MU5 | MK5 | NRS |

| Вид обработки | черновая обработка | | | | |
|--|--------------------|---------------|------------------|------------|---------------------|
| | | | | | |
| Геометрия | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |
| Форма пластины | C, S | C, D, S, T, W | C, D, R, S, T, W | C, S, T, W | C, D, R, S, T, V, W |
| P Сталь | | | ●● | ●● | |
| M Нержавеющая сталь | | ●● | ● | | |
| K Чугун | | | ● | ●● | ●● |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | ●● | | | |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | ● |
| O Прочее | | | | | |
| a _p [mm] | 0,8–9,0 | 1,2–8,0 | 0,8–13,0 | 0,8–10,0 | 0,6–8,0 |
| f [mm] | 0,18–0,80 | 0,20–0,80 | 0,15–1,20 | 0,18–1,00 | 0,15–0,90 |
| Страница в каталоге | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 |
| QR-код | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |











WALTER SELECT











●● Основная область применения ● Возможная область применения

Пластины ISO без задних углов

| Вид обработки | черновая обработка | | Тяжелая обработка | | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | RK7 | HU3 | NRF | HU5 | HU7 |
| Форма пластины | C, D, S, T, W | C, D, S, T, W | C, D | C, D, S | C, S, T |
| P Сталь | | ●● | ●● | ● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | | ● | ● | ●● | ● |
| K Чугун | ●● | ● | ● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | | | | ●● | |
| H Материалы высокой твёрдости | ●● | | | | |
| O Прочее | | | | | |
| a_p [mm] | 0,8–8,0 | 0,8–12,0 | 1,2–9,0 | 1,0–12,0 | 1,5–17,0 |
| f [mm] | 0,20–0,80 | 0,25–1,20 | 0,35–0,90 | 0,25–1,20 | 0,40–1,60 |
| Страница в каталоге | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 | A 18 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | RK7 | HU3 | NRF | HU5 | HU7 |

С задними углами 5°/7°/11° – твердый. сплав











| Вид обработки | Чистовая обработка | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | FW4 | FN2 | FM2 | FP2 | FM4 |
| Форма пластины | C, D, T | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, T, V | C, D, R, S, T, V, W |
| P Сталь | ●● | ● | ●● | ●● | ● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ● | ●● | ●● | ●● |
| K Чугун | ●● | ● | ● | ●● | ●● |
| N Цветные металлы | | ●● | ●● | ● | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ● | ●● | ● | ●● |
| H Материалы высокой твердости | | | | | |
| O Прочее | | ● | | | |
| a_p [mm] | 0,1–2,5 | 0,12–3,5 | 0,1–3,5 | 0,1–3,0 | 0,1–5,0 |
| f [mm] | 0,03–0,50 | 0,02–0,30 | 0,02–0,30 | 0,01–0,30 | 0,02–0,40 |
| Страница в каталоге | A 36 | A 36 | A 36 | A 40 | A 40 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FW4 | FN2 | FM2 | FP2 | FM4 |











| Вид обработки | Чистовая обработка | | | | |
|--|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | FP4 | PF4 | FM6 | FP6 | FK6 |
| Форма пластины | C, D, R, S, T, V, W | C, D, V | C, D, S, T, V | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V |
| P Сталь | ●● | ●● | ● | ●● | ● |
| M Нержавеющая сталь | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| K Чугун | ● | ● | ● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| H Материалы высокой твердости | | | | | |
| O Прочее | | | | | |
| a_p [mm] | 0,1–5,0 | 0,1–1,5 | 0,3–2,5 | 0,3–2,5 | 0,3–2,5 |
| f [mm] | 0,02–0,40 | 0,04–0,20 | 0,08–0,32 | 0,06–0,32 | 0,06–0,32 |
| Страница в каталоге | A 40 | A 36 | A 36 | A 36 | A 36 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FP4 | PF4 | FM6 | FP6 | FK6 |

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

С задними углами 5°/7°/11° – твердый. сплав







| Вид обработки | Получистовая обработка | | | | |
|-------------------------------|--|--|---|--|--|
| |  Wiper |  |  |  |  |
| Геометрия | MW4 | MN2 | MM4 | MP4 | MK4 |
| Форма пластины | C, D, T | C, D, R, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V |
| P Сталь | ●● | ● | ● | ●● | ● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ● | ●● | ● | ● |
| K Чугун | ●● | ● | ● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | | ●● | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ● | ●● | ● | ● |
| H Материалы высокой твердости | | | | | |
| O Прочее | | ● | | | |
| a _p [мм] | 0,5–4,5 | 0,5–6,0 | 0,1–3,5 | 0,3–3,5 | 0,4–3,5 |
| f [мм] | 0,12–0,55 | 0,02–0,80 | 0,04–0,35 | 0,06–0,35 | 0,08–0,35 |
| Страница в каталоге | A 36 | A 36 | A 40 | A 40 | A 40 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | MW4 | MN2 | MM4 | MP4 | MK4 |

| Вид обработки | Получистовая обработка | | | черновая обработка | |
|-------------------------------|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | MP6 | ..GN | ..MR | RM4 | RP4 |
| Форма пластины | C, D, T, V | T | T | C, D, R, S, T, V, W | C, D, R, S, T, V, W |
| P Сталь | ●● | ●● | ●● | ● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ● | ● | ● | ●● | ● |
| K Чугун | ● | ● | ●● | ● | ● |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ● | ● | ●● | ● |
| H Материалы высокой твердости | | | | | |
| O Прочее | | | | | |
| a _p [мм] | 0,4–4,0 | 0,4–3,0 | 0,4–4,0 | 0,2–7,0 | 0,2–7,0 |
| f [мм] | 0,08–0,40 | 0,10–0,30 | 0,12–0,30 | 0,08–1,20 | 0,08–1,20 |
| Страница в каталоге | A 36 | A 53 | A 53 | A 36 | A 36 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | MP6 | GN | MR | RM4 | RP4 |











WALTER SELECT











●● Основная область применения ● Возможная область применения

С задними углами 5°/7°/11° – твердый. сплав

| Вид обработки | черновая обработка | | Тяжелая обработка |
|--|--|--|---|
| |  |  |  |
| Геометрия | RK4 | RK6 | HU6 |
| Форма пластины | C, D, R, S, T, V, W | C, D, S, T, V | R |
| P Сталь | ● | | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ● | | ●● |
| K Чугун | ●● | ●● | ●● |
| N Цветные металлы | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | | |
| H Материалы высокой твердости | | ● | |
| O Прочее | | | |
| a_p [mm] | 0,4–7,0 | 0,2–5,0 | 1,0–15,0 |
| f [mm] | 0,08–1,20 | 0,08–0,50 | 0,12–1,70 |
| Страница в каталоге | A 36 | A 40 | A 45 |
| QR-код |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | RK4 | RK6 | HU6 |

Пластины ISO – CBN/PCD/керамические











| Вид обработки | Чистовая обработка | | | | |
|--|--|---|---|---|--|
| |  | NEW  |  | NEW  | NEW  Chipbreaker |
| Геометрия | EM | TS | TS-MW | TM | TM-M |
| Форма пластины | C, D, V | C, D, S, T, V, W | C | C, D, S, T, V, W | C, D |
| P Сталь | | | | | |
| M Нержавеющая сталь | | | | | |
| K Чугун | | | | | |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | | | | |
| H Материалы высокой твёрдости | | ●● | ●● | ●● | ●● |
| O Прочее | | | | | |
| a _p [mm] | 0,1–1,0 | 0,05–2,0 | 0,1–0,5 | 0,1–1,0 | 0,1–1,0 |
| f [mm] | 0,05–0,25 | 0,02–0,30 | 0,05–0,20 | 0,05–0,30 | 0,05–0,30 |
| Страница в каталоге | A 61 | A 61 | A 71 | A 61 | A 61 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | EM | TS | TS-MW | TM | TM-M |







| Вид обработки | Чистовая обработка | Чистовая обработка | Получистовая обработка | | |
|--|---|---|--|---|---|
| | NEW  |  |  |  |  |
| Геометрия | TM-MW | TS-0 | TM-S | E | T01020 |
| Форма пластины | C, D | R | C, R, S | R | C, R, S |
| P Сталь | | | | | |
| M Нержавеющая сталь | | | | | |
| K Чугун | | | ●● | | |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | | | | ●● | ●● |
| H Материалы высокой твёрдости | ●● | ●● | ● | | ● |
| O Прочее | | | | | |
| a _p [mm] | 0,1–1,0 | 0,1–5,0 | 0,1–5,0 | 0,1–3,6 | 0,1–4,5 |
| f [mm] | 0,05–0,50 | 0,05–0,40 | 0,05–0,50 | 0,10–0,32 | 0,10–0,42 |
| Страница в каталоге | A 61 | A 63 | A 62 | A 68 | A 66 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | TM-MW | TS-0 | TM-S | E | T01020 |

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Пластины ISO – CBN/PCD/керамические

| Вид обработки | черновая обработка | | Чистовая обработка | | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | T02020 | SM | SM-MWS | T-FS | W-FS |
| Форма пластины | C, D, S, T, W | C, D, S, T, V, W | C, W | C, D, V | C, D, S, T, V |
| P Сталь | | | | | |
| M Нержавеющая сталь | | | | | |
| K Чугун | ●● | | | | |
| N Цветные металлы | | | | ●● | ●● |
| S Жаропрочные сплавы | | | | ● | ● |
| H Материалы высокой твердости | | ●● | ●● | | |
| O Прочее | | | | ●● | ●● |
| a_p [mm] | 0,1–6,0 | 0,1–1,0 | 0,1–1,0 | 0,05–4,0 | 0,05–4,0 |
| f [mm] | 0,10–0,80 | 0,05–0,30 | 0,05–0,35 | 0,03–0,38 | 0,03–0,38 |
| Страница в каталоге | A 66 | A 66 | A 66 | A 78 | A 77 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | T02020 | SM | SM-MWS | T-FS | W-FS |

| Вид обработки | Получистовая обработка | черновая обработка | |
|--|---|---|--|
| |  |  |  |
| Геометрия | FS-M | FS-9 | A27 |
| Форма пластины | C, D | C, S, T | C, W |
| P Сталь | | | ●● |
| M Нержавеющая сталь | | | ●● |
| K Чугун | | | ● |
| N Цветные металлы | ●● | ●● | ● |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ● | |
| H Материалы высокой твердости | | | |
| O Прочее | ●● | ●● | ● |
| a_p [mm] | 0,1–2,0 | 0,05–15,3 | 0,05 |
| f [mm] | 0,08–0,20 | 0,03–0,38 | 0,05–0,20 |
| Страница в каталоге | A 78 | A 78 | A 71 |
| QR-код |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FS-M | FS-9 | A27 |

Пластины универсальные с задними углами – WL

Вид обработки

Получистовая обработка

NEW



Геометрия

TM

Форма пластины

W

P Сталь

M Нержавеющая сталь

K Чугун

N Цветные металлы

S Жаропрочные сплавы

H Материалы высокой твёрдости

O Прочее

0,1–2,5

a_p [mm]

0,02–0,50

f [mm]

Страница в каталоге











A 82

QR-код

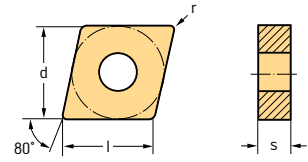

www.walter-tools.com/woc/

TM

Пластины универсальные с задними углами – WL

| Вид обработки | Чистовая обработка | | Получистовая обработка | | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | FM4 | FP4 | MM4 | MP4 | MU6 |
| Форма пластины | W | W | W | W | W |
| P Сталь | ● | ●● | ● | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ● | ●● | ● | ●● |
| K Чугун | | ● | ● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | | | | | |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | ● | ●● | ● | ●● |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | ● |
| O Прочее | | | | | |
| a_p [mm] | 0,1–2,0 | 0,1–2,0 | 0,4–2,5 | 0,4–2,5 | 0,5–2,5 |
| f [mm] | 0,04–0,25 | 0,05–0,25 | 0,08–0,40 | 0,08–0,40 | 0,12–0,45 |
| Страница в каталоге | A 59 | A 59 | A 59 | A 59 | A 59 |
| QR-код |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FM4 | FP4 | MM4 | MP4 | MU6 |

Пластины без задних углов 80°
CNGG / CNMA / CNMG / CNMM
Tiger-tec® Gold



Пластины

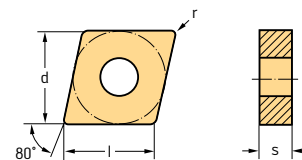
| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | |
|-----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| CNGG120402M-MN3 | 12,9 | 0,17 | 0,05–0,12 | 0,5–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120404M-MN3 | 12,9 | 0,37 | 0,08–0,30 | 0,8–4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120408M-MN3 | 12,9 | 0,77 | 0,10–0,40 | 1,0–4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120401-MS3 | 12,9 | 0,1 | 0,02–0,06 | 0,2–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120402-MS3 | 12,9 | 0,2 | 0,05–0,12 | 0,4–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120404-MS3 | 12,9 | 0,4 | 0,10–0,25 | 0,6–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120408-MS3 | 12,9 | 0,8 | 0,12–0,30 | 0,8–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120404-NFT | 12,9 | 0,4 | 0,06–0,15 | 0,3–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120408-NFT | 12,9 | 0,8 | 0,08–0,18 | 0,4–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA120404-RK5 | 12,9 | 0,4 | 0,16–0,25 | 0,6–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA120408-RK5 | 12,9 | 0,8 | 0,25–0,50 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA120412-RK5 | 12,9 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA120416-RK5 | 12,9 | 1,6 | 0,35–0,70 | 1,5–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA160612-RK5 | 16,12 | 1,2 | 0,35–0,70 | 1,2–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA160616-RK5 | 16,12 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA190612-RK5 | 19,34 | 1,2 | 0,30–0,65 | 1,2–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA190616-RK5 | 19,34 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA190624-RK5 | 19,34 | 2,4 | 0,40–0,90 | 2,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA120408-RK7 | 12,9 | 0,8 | 0,25–0,50 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA120412-RK7 | 12,9 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA120416-RK7 | 12,9 | 1,6 | 0,35–0,70 | 1,5–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA160612-RK7 | 16,12 | 1,2 | 0,35–0,70 | 1,2–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA160616-RK7 | 16,12 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA190616-RK7 | 19,34 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120402-FM5 | 12,9 | 0,2 | 0,03–0,10 | 0,1–1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120404-FM5 | 12,9 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,2–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-FM5 | 12,9 | 0,8 | 0,07–0,20 | 0,4–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120412-FM5 | 12,9 | 1,2 | 0,10–0,25 | 0,5–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG090304-FP5 | 9,67 | 0,4 | 0,04–0,20 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG090308-FP5 | 9,67 | 0,8 | 0,08–0,25 | 0,2–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120402-FP5 | 12,9 | 0,2 | 0,04–0,12 | 0,1–0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120404-FP5 | 12,9 | 0,4 | 0,04–0,20 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-FP5 | 12,9 | 0,8 | 0,08–0,25 | 0,2–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120412-FP5 | 12,9 | 1,2 | 0,10–0,25 | 0,5–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120404-FW5 | 12,9 | 0,4 | 0,10–0,40 | 0,3–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-FW5 | 12,9 | 0,8 | 0,15–0,60 | 0,4–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WN10: CNGG120402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Пластины без задних углов 80° CNGG / CNMA / CNMG / CNMM Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | | | | | |
|-------------|----------------|---------|---------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|--|
| | | | | | HC | | | HE | HC | | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | | | HW | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | | |
| | CNMG090308-MK5 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,2-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-MK5 | 12,9 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MK5 | 12,9 | 0,8 | 0,25-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MK5 | 12,9 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MK5 | 12,9 | 1,6 | 0,35-0,50 | 1,5-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-MK5 | 16,12 | 0,8 | 0,25-0,50 | 0,8-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-MK5 | 16,12 | 1,2 | 0,30-0,60 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-MK5 | 16,12 | 1,6 | 0,35-0,60 | 1,5-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-MK5 | 19,34 | 1,2 | 0,30-0,65 | 1,2-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-MK5 | 19,34 | 1,6 | 0,35-0,80 | 1,5-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-MM5 | 12,9 | 0,4 | 0,10-0,20 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MM5 | 12,9 | 0,8 | 0,15-0,32 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MM5 | 12,9 | 1,2 | 0,15-0,35 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MM5 | 12,9 | 1,6 | 0,15-0,40 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-MM5 | 16,12 | 0,8 | 0,15-0,35 | 0,8-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-MM5 | 16,12 | 1,2 | 0,18-0,40 | 0,8-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-MM5 | 16,12 | 1,6 | 0,20-0,45 | 1,0-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG090304-MP3 | 9,67 | 0,4 | 0,06-0,20 | 0,3-2,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG090308-MP3 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,28 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-MP3 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MP3 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MP3 | 12,9 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-MP5 | 12,9 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MP5 | 12,9 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MP5 | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,45 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MP5 | 12,9 | 1,6 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-MP5 | 16,12 | 0,8 | 0,25-0,40 | 0,8-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-MP5 | 16,12 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,0-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-MP5 | 16,12 | 1,6 | 0,35-0,55 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-MS3 | 12,9 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MS3 | 12,9 | 0,8 | 0,15-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MS3 | 12,9 | 1,2 | 0,15-0,40 | 1,0-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-MS3 | 19,34 | 1,2 | 0,18-0,50 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-MU5 | 12,9 | 0,4 | 0,15-0,30 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MU5 | 12,9 | 0,8 | 0,15-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MU5 | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,50 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MU5 | 12,9 | 1,6 | 0,25-0,55 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-MU5 | 16,12 | 1,2 | 0,30-0,55 | 1,0-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-MU5 | 16,12 | 1,6 | 0,35-0,55 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

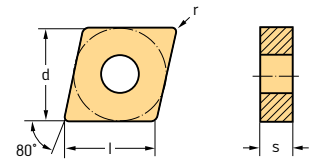
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WN10: CNGG120402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия








Пластины без задних углов 80°

CNGG / CNMA / CNMG / CNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | |
|---|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|---|
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | |
|  CNMG120408-MW5 CNMG120412-MW5 | 12,9 | 0,8 | 0,20-0,65 | 0,8-4,0 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | ☑ | | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | |
| | 12,9 | 1,2 | 0,25-0,70 | 1,5-4,0 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | ☑ | | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | |
|  CNMG120404-NFT CNMG120408-NFT | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,17 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ |
|  CNMG120404-NMS CNMG120408-NMS CNMG120412-NMS | 12,9 | 0,4 | 0,10-0,24 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12,9 | 0,8 | 0,13-0,32 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ |
| | 12,9 | 1,2 | 0,16-0,36 | 1,0-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ |
|  CNMG120408-NMT CNMG120412-NMT | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ | |
| | 12,9 | 1,2 | 0,15-0,32 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ |
|  CNMG120408-NRS CNMG120412-NRS CNMG160612-NRS CNMG160616-NRS CNMG190608-NRS CNMG190612-NRS | 12,9 | 0,8 | 0,16-0,35 | 1,0-4,0 | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12,9 | 1,2 | 0,18-0,40 | 1,2-4,0 | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16,12 | 1,2 | 0,21-0,45 | 1,2-6,5 | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16,12 | 1,6 | 0,23-0,50 | 1,5-6,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19,34 | 0,8 | 0,20-0,45 | 1,0-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  CNMG120408-NRT CNMG120412-NRT CNMG160612-NRT CNMG190616-NRT | 12,9 | 0,8 | 0,18-0,35 | 1,0-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ | |
| | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,2-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ |
| | 16,12 | 1,2 | 0,28-0,55 | 1,5-7,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ |
| | 19,34 | 1,6 | 0,35-0,70 | 2,0-9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ |
|  CNMG120408-RM5 CNMG120412-RM5 CNMG120416-RM5 CNMG160608-RM5 CNMG160612-RM5 CNMG160616-RM5 CNMG190612-RM5 CNMG190616-RM5 | 12,9 | 0,8 | 0,20-0,40 | 1,2-5,0 | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12,9 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,5-5,0 | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12,9 | 1,6 | 0,30-0,55 | 2,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16,12 | 0,8 | 0,22-0,45 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16,12 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,5-7,0 | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16,12 | 1,6 | 0,30-0,65 | 2,0-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19,34 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,5-8,0 | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19,34 | 1,6 | 0,30-0,80 | 2,0-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

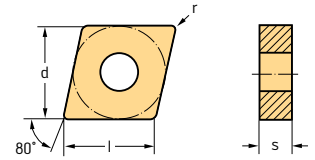
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WN10: CNGG120402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины без задних углов 80°

CNGG / CNMA / CNMG / CNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | |
|----------------|----------------|---------|-----------|----------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| | CNMG120408-RP5 | 12,9 | 0,8 | 0,20-0,40 | 0,8-6,0 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | ☉ | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-RP5 | 12,9 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,0-6,0 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | ☉ | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-RP5 | 12,9 | 1,6 | 0,35-0,70 | 1,6-6,0 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-RP5 | 16,12 | 0,8 | 0,25-0,50 | 1,0-8,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-RP5 | 16,12 | 1,2 | 0,35-0,65 | 1,2-8,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-RP5 | 16,12 | 1,6 | 0,40-0,70 | 1,6-8,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160624-RP5 | 16,12 | 2,4 | 0,40-0,90 | 2,0-8,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190608-RP5 | 19,34 | 0,8 | 0,25-0,50 | 1,0-10,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-RP5 | 19,34 | 1,2 | 0,30-0,70 | 1,2-10,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190616-RP5 | 19,34 | 1,6 | 0,35-0,80 | 1,6-10,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190624-RP5 | 19,34 | 2,4 | 0,45-1,00 | 2,0-10,0 | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG250924-RP5 | 25,79 | 2,4 | 0,45-1,20 | 2,0-12,0 | | | | | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-RP7 | 12,9 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,8-5,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-RP7 | 12,9 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-RP7 | 12,9 | 1,6 | 0,35-0,50 | 1,5-5,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-RP7 | 16,12 | 0,8 | 0,30-0,50 | 0,8-6,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-RP7 | 16,12 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-6,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-RP7 | 16,12 | 1,6 | 0,40-0,60 | 1,5-6,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-RP7 | 19,34 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-7,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-RP7 | 19,34 | 1,6 | 0,35-0,75 | 1,5-7,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG250924-RP7 | 25,79 | 2,4 | 0,45-1,00 | 3,0-9,0 | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM120408-HU3 | 12,9 | 0,8 | 0,30-0,50 | 0,8-7,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM120412-HU3 | 12,9 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,2-7,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM120416-HU3 | 12,9 | 1,6 | 0,40-0,80 | 1,6-7,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160612-HU3 | 16,12 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,2-9,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160616-HU3 | 16,12 | 1,6 | 0,40-0,90 | 1,6-9,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160624-HU3 | 16,12 | 2,4 | 0,45-1,00 | 2,4-9,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190612-HU3 | 19,34 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,2-10,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190616-HU3 | 19,34 | 1,6 | 0,40-0,90 | 1,6-10,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM190624-HU3 | 19,34 | 2,4 | 0,45-1,10 | 2,4-10,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM250924-HU3 | 25,79 | 2,4 | 0,45-1,20 | 2,4-12,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM120408-HU5 | 12,9 | 0,8 | 0,25-0,55 | 1,0-7,0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | CNMM120412-HU5 | 12,9 | 1,2 | 0,30-0,70 | 1,5-7,0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | CNMM160612-HU5 | 16,12 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,5-9,0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | CNMM160616-HU5 | 16,12 | 1,6 | 0,40-0,80 | 2,0-9,0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | CNMM190612-HU5 | 19,34 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,5-10,0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | CNMM190616-HU5 | 19,34 | 1,6 | 0,40-0,90 | 2,0-10,0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| CNMM190624-HU5 | 19,34 | 2,4 | 0,45-1,00 | 2,0-10,0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | | |

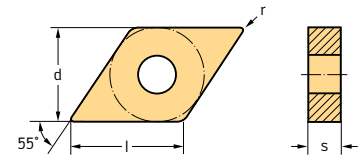
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WN10: CNGG120402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины без задних углов 55°

DNGG / DNMA / DNMG / DNMM

Tiger-tec® Gold



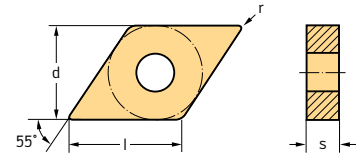
Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | |
|-----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | HC | HW | HC | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| DNGG110402M-MN3 | 11,63 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG110404M-MN3 | 11,63 | 0,37 | 0,08-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG150402-MS3 | 15,5 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG150404-MS3 | 15,5 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG150408-MS3 | 15,5 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG150604-NFT | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,14 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG150608-NFT | 15,5 | 0,8 | 0,07-0,17 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA110404-RK5 | 11,63 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA110408-RK5 | 11,63 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150408-RK5 | 15,5 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150412-RK5 | 15,5 | 1,2 | 0,20-0,60 | 1,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150608-RK5 | 15,5 | 0,8 | 0,20-0,45 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150612-RK5 | 15,5 | 1,2 | 0,25-0,45 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150608-RK7 | 15,5 | 0,8 | 0,20-0,45 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150612-RK7 | 15,5 | 1,2 | 0,25-0,45 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110404-FM5 | 11,63 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,2-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-FM5 | 11,63 | 0,8 | 0,07-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150404-FM5 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-FM5 | 15,5 | 0,8 | 0,07-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150602-FM5 | 15,5 | 0,2 | 0,03-0,10 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150604-FM5 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-FM5 | 15,5 | 0,8 | 0,07-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110402-FP5 | 11,63 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110404-FP5 | 11,63 | 0,4 | 0,04-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-FP5 | 11,63 | 0,8 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110412-FP5 | 11,63 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150404-FP5 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-FP5 | 15,5 | 0,8 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150412-FP5 | 15,5 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150604-FP5 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-FP5 | 15,5 | 0,8 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150612-FP5 | 15,5 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110404-FW5 | 11,63 | 0,4 | 0,10-0,35 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-FW5 | 11,63 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150404-FW5 | 15,5 | 0,4 | 0,10-0,40 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-FW5 | 15,5 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150604-FW5 | 15,5 | 0,4 | 0,10-0,40 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-FW5 | 15,5 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WN10: DNGG110402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины без задних углов 55°
DNGG / DNMA / DNMG / DNMM
Tiger-tec® Gold



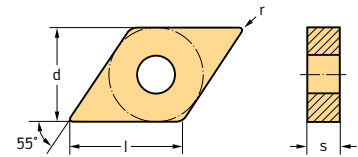
Пластины

Table with columns: Обозначение, l mm, r mm, f mm, ap mm, P (WMP20S, WPP05S, WPP10G, WPP20G, WPP30G, WEP10C), M (WMP20S, WSM01, WSM10S, WSM20S, WSM30S), K (WKK10S, WKK20S), N (WNN10, WN10), S (WSM01, WSM10S, WSM20S, WSM30S, WS10), HW. Rows list various insert models like DNMG110404-MK5, DNMG110408-MK5, etc., with corresponding material compatibility icons.

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WN10: DNGG110402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины без задних углов 55°
DNGG / DNMA / DNMG / DNMM
Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | |
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| DNGG110408-MW5 | 11.63 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.8-3.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| DNGG110412-MW5 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.60 | 1.5-3.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| DNMG150408-MW5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.55 | 0.8-4.0 | | | ☉ | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | |
| DNMG150412-MW5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.65 | 1.5-4.0 | | | ☉ | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | |
| DNMG150608-MW5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.55 | 1.5-4.0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| DNMG150612-MW5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.65 | 1.5-4.0 | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| DNMG150404-NFT | 15.5 | 0.4 | 0.06-0.16 | 0.4-1.5 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | |
| DNMG150604-NFT | 15.5 | 0.4 | 0.06-0.16 | 0.4-1.5 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | |
| DNMG150608-NFT | 15.5 | 0.8 | 0.08-0.19 | 0.5-2.0 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | ☉ |
| DNMG150404-NMS | 15.5 | 0.4 | 0.09-0.22 | 0.6-2.5 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNMG150408-NMS | 15.5 | 0.8 | 0.11-0.30 | 0.8-3.5 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNMG150604-NMS | 15.5 | 0.4 | 0.09-0.22 | 0.6-2.5 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNMG150608-NMS | 15.5 | 0.8 | 0.11-0.30 | 0.8-3.5 | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| DNGG110404-NMT | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.22 | 0.4-2.5 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | |
| DNGG110408-NMT | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.28 | 0.6-3.2 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | |
| DNMG150408-NMT | 15.5 | 0.8 | 0.12-0.28 | 0.6-4.0 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | ☉ |
| DNMG150608-NMT | 15.5 | 0.8 | 0.12-0.28 | 0.6-4.0 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | ☉ |
| DNMG150612-NMT | 15.5 | 1.2 | 0.15-0.30 | 0.8-4.0 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | ☉ | | ☉ |
| DNMG150408-NRS | 15.5 | 0.8 | 0.13-0.32 | 1.0-4.0 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNMG150608-NRS | 15.5 | 0.8 | 0.13-0.32 | 1.0-4.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNMG150612-NRS | 15.5 | 1.2 | 0.15-0.35 | 1.2-4.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNGG110408-RM5 | 11.63 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-3.5 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| DNGG110412-RM5 | 11.63 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.5-3.5 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| DNMG150408-RM5 | 15.5 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-4.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| DNMG150608-RM5 | 15.5 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-4.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| DNMG150612-RM5 | 15.5 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.5-4.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| DNGG110408-RP5 | 11.63 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.8-4.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG110412-RP5 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.40 | 1.0-4.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-RP5 | 15.5 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.8-5.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150412-RP5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.40 | 1.0-5.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-RP5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.8-5.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150612-RP5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.55 | 1.0-5.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150616-RP5 | 15.5 | 1.6 | 0.25-0.65 | 1.6-5.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150608-HU3 | 15.5 | 0.8 | 0.25-0.45 | 0.8-5.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150612-HU3 | 15.5 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.2-5.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150616-HU3 | 15.5 | 1.6 | 0.35-0.60 | 1.6-5.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150608-HU5 | 15.5 | 0.8 | 0.25-0.45 | 1.0-5.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNMM150612-HU5 | 15.5 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.5-5.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| DNMM150616-NRF | 15.5 | 1.6 | 0.35-0.60 | 1.6-5.0 | | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | |

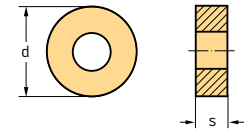
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WN10: DNGG110402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины без задних углов

RNMA / RNMG

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | d mm | f mm | a _p mm | P | | | K | | | S | | | | | | | | | | |
|--------------------|---------|-----------|----------------------|----|--------|--------|----|--------|-------|----|-------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | HC | WPP20G | WPP05S | HC | WKK20S | WWS10 | HC | WWS10 | HW | | | | | | | | |
| RNMA120400-RK5 | 12,7 | 0,15–0,60 | 1,2–4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RNMG120400-RP5 | 12,7 | 0,20–0,60 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

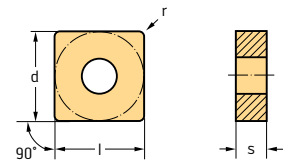
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: RNMA120400-RK5 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные, без задних углов

SNMA / SNMG / SNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | M | | | | K | | S | | | | | |
|--------------------|---------|-----------|----------------------|----|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----|----|--|--|
| | | | | HC | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WWS10 | HC | HW | | |
| SNMA090308-RK5 | 0,8 | 0,20–0,45 | 0,6–4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA120408-RK5 | 0,8 | 0,25–0,50 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA120412-RK5 | 1,2 | 0,30–0,60 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA120416-RK5 | 1,6 | 0,35–0,70 | 1,5–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA150612-RK5 | 1,2 | 0,30–0,65 | 1,2–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA150616-RK5 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA190616-RK5 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA190624-RK5 | 2,4 | 0,40–0,90 | 2,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA120412-RK7 | 1,2 | 0,30–0,60 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA120416-RK7 | 1,6 | 0,35–0,70 | 1,5–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA150616-RK7 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA190616-RK7 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120404-FM5 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,2–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-FM5 | 0,8 | 0,07–0,20 | 0,4–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-FM5 | 1,2 | 0,10–0,25 | 0,5–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

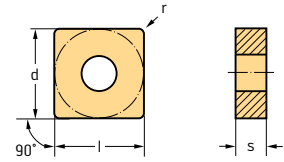
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

Пластины квадратные, без задних углов SNMA / SNMG / SNMM Tiger-tec® Gold



Пластины

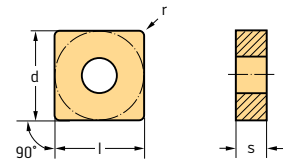
| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | M | | | | K | | S | | | HW | |
|----------------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| | | | | HC | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | | |
| | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 |
| SNMG090308-FP5 | 0,8 | 0,06–0,20 | 0,2–1,5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120404-FP5 | 0,4 | 0,04–0,22 | 0,1–1,8 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-FP5 | 0,8 | 0,08–0,25 | 0,2–2,0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-FP5 | 1,2 | 0,10–0,25 | 0,5–2,5 | | | | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG090308-MK5 | 0,8 | 0,10–0,20 | 0,2–3,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG120408-MK5 | 0,8 | 0,25–0,50 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG120412-MK5 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG120416-MK5 | 1,6 | 0,35–0,50 | 1,5–5,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG150612-MK5 | 1,2 | 0,30–0,60 | 1,2–7,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG150616-MK5 | 1,6 | 0,35–0,60 | 1,5–7,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG190612-MK5 | 1,2 | 0,30–0,65 | 1,2–8,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG190616-MK5 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–8,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| SNMG120404-MM5 | 0,4 | 0,10–0,18 | 0,5–2,0 | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| SNMG120408-MM5 | 0,8 | 0,15–0,25 | 0,8–3,0 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| SNMG120412-MM5 | 1,2 | 0,18–0,30 | 0,8–3,5 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| SNMG090308-MP3 | 0,8 | 0,10–0,32 | 0,6–3,0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120404-MP3 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,3–2,5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-MP3 | 0,8 | 0,12–0,35 | 0,6–3,2 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-MP3 | 1,2 | 0,16–0,40 | 0,8–3,5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG090308-MP5 | 0,8 | 0,14–0,32 | 0,6–3,0 | | | | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-MP5 | 0,8 | 0,18–0,40 | 0,6–5,0 | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-MP5 | 1,2 | 0,20–0,45 | 1,0–5,0 | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| SNMG120416-MP5 | 1,6 | 0,25–0,50 | 1,2–5,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| SNMG150608-MP5 | 0,8 | 0,25–0,50 | 0,8–8,0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150612-MP5 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,0–8,0 | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| SNMG150616-MP5 | 1,6 | 0,35–0,55 | 1,2–8,0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-MU5 | 0,8 | 0,18–0,45 | 0,6–5,0 | ☉ | | ☉ | ☉ | | ☉ | | ☉ | | | | | | | ☉ | |
| SNMG120408-NMS | 0,8 | 0,12–0,35 | 0,8–3,5 | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | | |
| SNMG120412-NMS | 1,2 | 0,15–0,40 | 0,8–3,5 | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | | |
| SNMG120416-NMS | 1,6 | 0,18–0,45 | 1,0–3,5 | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | | |
| SNMG120408-NRS | 0,8 | 0,20–0,40 | 0,8–5,0 | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| SNMG120412-NRS | 1,2 | 0,22–0,45 | 1,0–5,0 | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| SNMG150616-NRS | 1,6 | 0,24–0,55 | 1,2–7,0 | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| SNMG190612-NRS | 1,2 | 0,24–0,55 | 1,0–9,0 | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| SNMG190616-NRS | 1,6 | 0,27–0,60 | 1,2–9,0 | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| SNMG120412-NRT | 1,2 | 0,25–0,50 | 0,8–6,0 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ |
| SNMG150612-NRT | 1,2 | 0,30–0,60 | 1,0–7,5 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ |
| SNMG190616-NRT | 1,6 | 0,40–0,80 | 1,5–9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | ☉ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»







Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные, без задних углов SNMA / SNMG / SNMM Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | M | | | | K | | S | | |
|--|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | HC | | | | | HC | | | | HC | | HC | | |
| | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM10S | WSM20S |
|  SNMG120408-RM5 | 0,8 | 0,20-0,40 | 1,2-5,0 | ⊕ | | | | | | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| SNMG120412-RM5 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,5-5,0 | ⊕ | | | | | | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| SNMG120416-RM5 | 1,6 | 0,30-0,55 | 2,0-5,0 | | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| SNMG150612-RM5 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,5-7,0 | ⊕ | | | | | | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| SNMG150616-RM5 | 1,6 | 0,30-0,55 | 2,0-7,0 | | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| SNMG190612-RM5 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,5-8,0 | ⊕ | | | | | | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| SNMG190616-RM5 | 1,6 | 0,30-0,80 | 2,0-8,0 | | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
|  SNMG120408-RP5 | 0,8 | 0,20-0,55 | 0,8-6,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG120412-RP5 | 1,2 | 0,25-0,65 | 1,0-6,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG120416-RP5 | 1,6 | 0,35-0,75 | 1,6-6,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG150612-RP5 | 1,2 | 0,25-0,70 | 1,2-8,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG150616-RP5 | 1,6 | 0,35-0,80 | 1,6-8,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG190612-RP5 | 1,2 | 0,30-0,70 | 1,2-10,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG190616-RP5 | 1,6 | 0,35-0,80 | 1,6-10,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG190624-RP5 | 2,4 | 0,44-1,20 | 2,0-10,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG250924-RP5 | 2,4 | 0,55-1,20 | 2,5-12,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
|  SNMG120408-RP7 | 0,8 | 0,25-0,45 | 0,8-5,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG120412-RP7 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,2-5,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG120416-RP7 | 1,6 | 0,35-0,60 | 1,5-5,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG150612-RP7 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-6,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG150616-RP7 | 1,6 | 0,40-0,70 | 1,5-6,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG190612-RP7 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-7,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG190616-RP7 | 1,6 | 0,40-0,70 | 1,5-7,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG190624-RP7 | 2,4 | 0,40-0,80 | 2,5-7,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMG250924-RP7 | 2,4 | 0,55-1,00 | 3,0-10,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
|  SNMM120408-HU3 | 0,8 | 0,30-0,50 | 0,8-7,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM120412-HU3 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,2-7,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM120416-HU3 | 1,6 | 0,40-0,90 | 1,6-7,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM150612-HU3 | 1,2 | 0,35-0,75 | 1,2-9,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM150616-HU3 | 1,6 | 0,40-0,90 | 1,6-9,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM150624-HU3 | 2,4 | 0,45-1,10 | 2,0-9,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
|  SNMM190612-HU3 | 1,2 | 0,35-0,75 | 1,2-10,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM190616-HU3 | 1,6 | 0,40-1,00 | 1,6-10,0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM190624-HU3 | 2,4 | 0,45-1,20 | 2,0-10,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM250724-HU3 | 2,4 | 0,55-1,20 | 2,5-12,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM250916-HU3 | 1,6 | 0,45-1,00 | 1,6-12,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
| SNMM250924-HU3 | 2,4 | 0,55-1,20 | 2,5-12,0 | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | |
|  SNMM120412-HU5 | 1,2 | 0,30-0,70 | 1,5-7,0 | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | |
| SNMM150612-HU5 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,5-9,0 | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | |
| SNMM190612-HU5 | 1,2 | 0,35-0,80 | 1,5-10,0 | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | |
| SNMM190616-HU5 | 1,6 | 0,40-1,00 | 2,0-10,0 | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | |
| SNMM190624-HU5 | 2,4 | 0,45-1,10 | 2,0-10,0 | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | ⊕ | ⊕ | |
| SNMM250924-HU5 | 2,4 | 0,50-1,20 | 2,5-12,0 | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

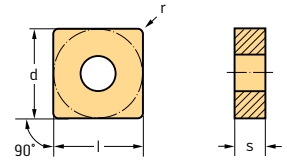
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия


Пластины квадратные, без задних углов

SNMA / SNMG / SNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | M | | | | K | | S | | |
|--|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | HC | | | | | HC | | | | HC | | HC | | |
| | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM10S | WSM20S |
|  SNMM150616-HU7 | 1,6 | 0,45–1,00 | 2,0–12,0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| SNMM150624-HU7 | 2,4 | 0,50–1,40 | 2,5–12,0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| SNMM190612-HU7 | 1,2 | 0,50–1,00 | 2,0–13,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| SNMM190616-HU7 | 1,6 | 0,50–1,10 | 2,5–13,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| SNMM190624-HU7 | 2,4 | 0,60–1,60 | 3,0–13,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| SNMM250716-HU7 | 1,6 | 0,50–1,10 | 2,5–17,0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| SNMM250724-HU7 | 2,4 | 0,60–1,60 | 3,0–17,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| SNMM250924-HU7 | 2,4 | 0,60–1,60 | 3,0–17,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

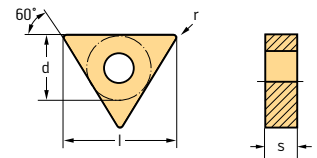
HC = твёрдый сплав с покрытием

HW = твёрдый сплав без покрытия




Пластины без задних углов 60°

TNMA / TNMG / TNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | |
|--|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|
| | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | |
| | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S |
|  TNMA160404-RK5 | 0,4 | 0,16–0,25 | 0,6–5,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| TNMA160408-RK5 | 0,8 | 0,25–0,45 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| TNMA160412-RK5 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| TNMA220408-RK5 | 0,8 | 0,25–0,45 | 1,0–6,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| TNMA220412-RK5 | 1,2 | 0,30–0,55 | 1,4–6,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| TNMA220416-RK5 | 1,6 | 0,35–0,60 | 1,6–6,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
|  TNMA160408-RK7 | 0,8 | 0,25–0,45 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| TNMA160412-RK7 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
|  TNMG160404-FM5 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,2–1,0 | ☉ | | | | | | ☉ | | | | | | | ☉ | |
| TNMG160408-FM5 | 0,8 | 0,07–0,20 | 0,4–1,5 | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | ☉ | |
| TNMG160412-FM5 | 1,2 | 0,10–0,25 | 0,5–2,0 | ☉ | | | | | | ☉ | | | | | | | ☉ | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TNMA160404-RK5 WKK10S

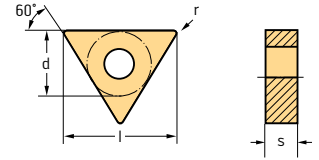
HC = твёрдый сплав с покрытием

HE = кермет с покрытием








Пластины без задних углов 60°

TNMA / TNMG / TNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | M | | | | K | | S | | | | |
|---|----------------|-----------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|
| | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
|  | TNMG110304-FP5 | 0.4 | 0.04–0.15 | 0.1–1.2 | | | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG110308-FP5 | 0.8 | 0.08–0.20 | 0.2–1.5 | | | ☉ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160404-FP5 | 0.4 | 0.04–0.20 | 0.1–1.5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-FP5 | 0.8 | 0.08–0.25 | 0.2–2.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG160412-FP5 | 1.2 | 0.10–0.25 | 0.5–2.5 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
|  | TNMG160404-FW5 | 0.4 | 0.10–0.40 | 0.3–3.0 | | | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | |
| | TNMG160408-FW5 | 0.8 | 0.15–0.50 | 0.4–3.0 | | | ☉ | ☉ | | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | |
|  | TNMG160404-MK5 | 0.4 | 0.16–0.25 | 0.6–4.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| | TNMG160408-MK5 | 0.8 | 0.25–0.45 | 0.8–5.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| | TNMG160412-MK5 | 1.2 | 0.30–0.45 | 1.2–5.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| | TNMG160416-MK5 | 1.6 | 0.35–0.45 | 1.5–5.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| | TNMG220408-MK5 | 0.8 | 0.25–0.45 | 1.0–6.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| | TNMG220412-MK5 | 1.2 | 0.30–0.45 | 1.4–6.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| | TNMG220416-MK5 | 1.6 | 0.35–0.45 | 1.6–6.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
| | TNMG270612-MK5 | 1.2 | 0.35–0.65 | 1.2–8.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | |
|  | TNMG160404-MM5 | 0.4 | 0.10–0.18 | 0.5–2.0 | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | ☉ | ☉ | |
| | TNMG160408-MM5 | 0.8 | 0.15–0.25 | 0.8–3.0 | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | ☉ | ☉ | |
| | TNMG160412-MM5 | 1.2 | 0.18–0.30 | 0.8–3.5 | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | ☉ | ☉ | |
| | TNMG160416-MM5 | 1.6 | 0.20–0.35 | 1.0–4.0 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | |
|  | TNMG110304-MP3 | 0.4 | 0.06–0.18 | 0.3–2.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG110308-MP3 | 0.8 | 0.10–0.25 | 0.6–2.2 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160304-MP3 | 0.4 | 0.08–0.22 | 0.3–2.2 | | | | ☉ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160404-MP3 | 0.4 | 0.08–0.22 | 0.3–2.2 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-MP3 | 0.8 | 0.12–0.32 | 0.6–3.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG160412-MP3 | 1.2 | 0.16–0.40 | 0.8–3.2 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-MP3 | 0.8 | 0.12–0.32 | 0.6–3.2 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG220412-MP3 | 1.2 | 0.16–0.40 | 0.8–3.5 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG270612-MP3 | 1.2 | 0.30–0.50 | 1.0–7.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
|  | TNMG160308-MP5 | 0.8 | 0.18–0.35 | 0.6–4.0 | | | | ☉ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160404-MP5 | 0.4 | 0.16–0.25 | 0.5–4.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-MP5 | 0.8 | 0.18–0.35 | 0.6–4.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG160412-MP5 | 1.2 | 0.20–0.40 | 1.0–4.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG220404-MP5 | 0.4 | 0.16–0.25 | 0.7–4.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-MP5 | 0.8 | 0.18–0.35 | 0.8–5.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG220412-MP5 | 1.2 | 0.20–0.40 | 1.0–5.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG220416-MP5 | 1.6 | 0.25–0.45 | 1.2–5.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG270608-MP5 | 0.8 | 0.25–0.45 | 0.8–7.0 | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | |
| | TNMG270612-MP5 | 1.2 | 0.30–0.50 | 1.0–7.0 | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| TNMG270616-MP5 | 1.6 | 0.35–0.55 | 1.2–7.0 | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | |
|  | TNMG160404-MS3 | 0.4 | 0.12–0.25 | 0.6–3.0 | | | | ☉ | | | ☉ | | | | | | ☉ | | |
| | TNMG160408-MS3 | 0.8 | 0.15–0.30 | 0.8–3.0 | | | | ☉ | | | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | TNMG220404-MS3 | 0.4 | 0.12–0.25 | 0.6–3.0 | | | | ☉ | | | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | TNMG220408-MS3 | 0.8 | 0.15–0.30 | 0.8–3.0 | | | | ☉ | | | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | |

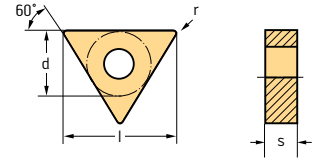
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TNMA160404-RK5 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием

HE = кермет с покрытием

Пластины без задних углов 60° TNMA / TNMG / TNMM Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | | |
|----------------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | |
| | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| TNMG160404-MU5 | 0.4 | 0.15-0.30 | 0.5-4.0 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG160408-MU5 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.6-4.0 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG160412-MU5 | 1.2 | 0.20-0.45 | 1.0-4.0 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG160408-MW5 | 0.8 | 0.15-0.55 | 0.8-4.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | |
| TNMG160412-MW5 | 1.2 | 0.20-0.65 | 1.5-4.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | |
| TNMG160404-NMS | 0.4 | 0.09-0.22 | 0.6-2.5 | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG160408-NMS | 0.8 | 0.11-0.30 | 0.8-3.5 | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG160412-NRS | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.5-4.5 | | | | | | | | | ⊕ | | | | | | | ⊕ | |
| TNMG160408-RM5 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-4.0 | ⊕ | | | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG160412-RM5 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.5-4.0 | ⊕ | | | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG220408-RM5 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-4.0 | ⊕ | | | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG220412-RM5 | 1.2 | 0.25-0.55 | 1.5-5.0 | ⊕ | | | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TNMG160408-RP5 | 0.8 | 0.20-0.40 | 0.8-5.0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-RP5 | 1.2 | 0.25-0.55 | 1.0-5.0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220408-RP5 | 0.8 | 0.20-0.45 | 0.8-7.0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220412-RP5 | 1.2 | 0.25-0.60 | 1.0-7.0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220416-RP5 | 1.6 | 0.35-0.70 | 1.6-7.0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270612-RP5 | 1.2 | 0.30-0.70 | 1.6-10.0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270616-RP5 | 1.6 | 0.35-0.80 | 2.0-10.0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG330924-RP5 | 2.4 | 0.45-1.20 | 2.5-13.0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270616-RP7 | 1.6 | 0.35-0.75 | 1.5-9.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270624-RP7 | 2.4 | 0.55-1.00 | 3.0-9.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM160408-HU3 | 0.8 | 0.30-0.45 | 0.8-6.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM160412-HU3 | 1.2 | 0.35-0.50 | 1.2-6.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM220408-HU3 | 0.8 | 0.30-0.50 | 0.8-7.0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMM220412-HU3 | 1.2 | 0.35-0.60 | 1.2-7.0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMM220416-HU3 | 1.6 | 0.40-0.80 | 1.6-7.0 | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TNMM270612-HU3 | 1.2 | 0.35-0.65 | 1.2-8.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM270616-HU7 | 1.6 | 0.50-1.10 | 2.0-13.0 | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | |

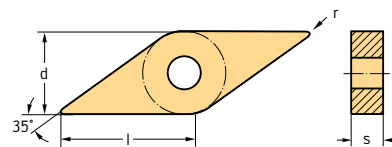
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TNMA160404-RK5 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

Пластины без задних углов 35°

VNGG / VNMA / VNMG

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | |
|-----------------|-------|------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| VNGG160402M-MN3 | 16,61 | 0,17 | 0,05–0,12 | 0,5–2,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNGG160404M-MN3 | 16,61 | 0,37 | 0,08–0,30 | 0,6–3,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNGG160401-MS3 | 16,61 | 0,1 | 0,02–0,06 | 0,2–2,0 | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ |
| VNGG160402-MS3 | 16,61 | 0,2 | 0,05–0,12 | 0,4–2,0 | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ |
| VNGG160404-MS3 | 16,61 | 0,4 | 0,10–0,20 | 0,6–2,0 | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ |
| VNGG160404-NFT | 16,61 | 0,4 | 0,04–0,13 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| VNGG160408-NFT | 16,61 | 0,8 | 0,06–0,16 | 0,2–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| VNGG160412-NFT | 16,61 | 1,2 | 0,06–0,16 | 0,2–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| VNMA160408-RK5 | 16,61 | 0,8 | 0,18–0,35 | 0,8–4,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| VNMA160412-RK5 | 16,61 | 1,2 | 0,20–0,40 | 1,0–4,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| VNMG160402-FM5 | 16,61 | 0,2 | 0,03–0,10 | 0,1–1,0 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ |
| VNMG160404-FM5 | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,2–1,0 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ |
| VNMG160408-FM5 | 16,61 | 0,8 | 0,07–0,20 | 0,4–1,5 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ |
| VNMG160404-FP5 | 16,61 | 0,4 | 0,04–0,22 | 0,1–1,5 | | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-FP5 | 16,61 | 0,8 | 0,08–0,25 | 0,2–2,0 | | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160412-FP5 | 16,61 | 1,2 | 0,12–0,28 | 0,3–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160404-MK5 | 16,61 | 0,4 | 0,16–0,25 | 0,6–4,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| VNMG160408-MK5 | 16,61 | 0,8 | 0,18–0,35 | 0,8–4,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| VNMG160412-MK5 | 16,61 | 1,2 | 0,20–0,35 | 1,0–4,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| VNMG160404-MM5 | 16,61 | 0,4 | 0,10–0,18 | 0,5–2,0 | | ☺ | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| VNMG160408-MM5 | 16,61 | 0,8 | 0,15–0,25 | 0,8–3,0 | | ☺ | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| VNMG160404-MP3 | 16,61 | 0,4 | 0,08–0,22 | 0,3–2,2 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-MP3 | 16,61 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,6–3,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160412-MP3 | 16,61 | 1,2 | 0,16–0,35 | 0,8–3,2 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160404-MP5 | 16,61 | 0,4 | 0,10–0,18 | 0,5–2,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-MP5 | 16,61 | 0,8 | 0,18–0,35 | 0,6–4,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160412-MP5 | 16,61 | 1,2 | 0,20–0,40 | 0,8–4,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG220408-MP5 | 22,14 | 0,8 | 0,18–0,35 | 0,6–4,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160404-MS3 | 16,61 | 0,4 | 0,10–0,20 | 0,6–2,5 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| VNMG160408-MS3 | 16,61 | 0,8 | 0,12–0,25 | 0,8–2,5 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| VNMG160404-NFT | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,2–1,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ |
| VNMG160408-NFT | 16,61 | 0,8 | 0,07–0,18 | 0,3–2,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ |
| VNMG160404-NMS | 16,61 | 0,4 | 0,08–0,16 | 0,5–1,5 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| VNMG160408-NMS | 16,61 | 0,8 | 0,10–0,22 | 0,8–2,2 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |

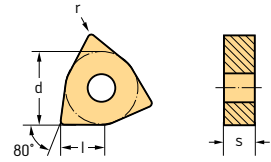
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WN10: VNGG160402M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины треугольные без задних углов 80°

WNGG / WNMA / WNMG / WNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| | Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | | |
|--|-----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|------|--|
| | | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNI10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | |
| | WNGG080404M-MN3 | 8.69 | 0.37 | 0.08-0.30 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080408M-MN3 | 8.69 | 0.77 | 0.10-0.40 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA060404-RK5 | 6.52 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA060408-RK5 | 6.52 | 0.8 | 0.20-0.40 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA060412-RK5 | 6.52 | 1.2 | 0.22-0.50 | 1.2-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080404-RK5 | 8.69 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080408-RK5 | 8.69 | 0.8 | 0.20-0.45 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080412-RK5 | 8.69 | 1.2 | 0.22-0.50 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA100612-RK5 | 10.86 | 1.2 | 0.25-0.60 | 1.5-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA100616-RK5 | 10.86 | 1.6 | 0.30-0.65 | 1.5-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080408-RK7 | 8.69 | 0.8 | 0.20-0.45 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080412-RK7 | 8.69 | 1.2 | 0.22-0.50 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060404-FM5 | 6.52 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060408-FM5 | 6.52 | 0.8 | 0.07-0.20 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-FM5 | 8.69 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.5 | ☞ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-FM5 | 8.69 | 0.8 | 0.07-0.20 | 0.4-1.5 | ☞ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-FM5 | 8.69 | 1.2 | 0.10-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060404-FP5 | 6.52 | 0.4 | 0.04-0.20 | 0.1-1.5 | | | ☞ | ☞ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060408-FP5 | 6.52 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | | | ☞ | ☞ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-FP5 | 8.69 | 0.4 | 0.05-0.20 | 0.1-1.5 | | | ☞ | ☞ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-FP5 | 8.69 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | | | ☞ | ☞ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-FP5 | 8.69 | 1.2 | 0.10-0.25 | 0.5-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060404-FW5 | 6.52 | 0.4 | 0.10-0.35 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060408-FW5 | 6.52 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-FW5 | 8.69 | 0.4 | 0.10-0.40 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-FW5 | 8.69 | 0.8 | 0.15-0.60 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-FW5 | 8.69 | 1.2 | 0.25-0.65 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060404-MK5 | 6.52 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060408-MK5 | 6.52 | 0.8 | 0.20-0.40 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060412-MK5 | 6.52 | 1.2 | 0.16-0.45 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-MK5 | 8.69 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-MK5 | 8.69 | 0.8 | 0.20-0.45 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-MK5 | 8.69 | 1.2 | 0.22-0.50 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080416-MK5 | 8.69 | 1.6 | 0.25-0.55 | 2.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG100608-MK5 | 10.86 | 0.8 | 0.25-0.50 | 0.8-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG100612-MK5 | 10.86 | 1.2 | 0.30-0.60 | 1.2-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG100616-MK5 | 10.86 | 1.6 | 0.35-0.60 | 1.5-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WN10: WNGG080404M-MN3 WN10

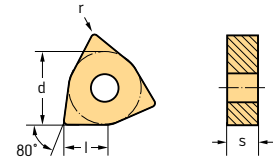
HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки




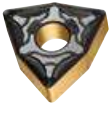

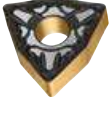


Пластины треугольные без задних углов 80°

WNGG / WNMA / WNMG / WNMM

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | | |
|---|----------------|---------|-----------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | |
|  | WNGG060404-MM5 | 6,52 | 0,4 | 0,10-0,18 | 0,5-2,0 | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | | |
| | WNGG060408-MM5 | 6,52 | 0,8 | 0,15-0,25 | 0,8-2,5 | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | | |
| | WNGG060412-MM5 | 6,52 | 1,2 | 0,18-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | |
| | WNGG080404-MM5 | 8,69 | 0,4 | 0,10-0,20 | 0,5-3,0 | ☑ | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | |
| | WNGG080408-MM5 | 8,69 | 0,8 | 0,15-0,32 | 0,8-3,0 | ☑ | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | |
| WNGG080412-MM5 | 8,69 | 1,2 | 0,15-0,35 | 0,8-3,5 | ☑ | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | | |
|  | WNGG080416-MM5 | 8,69 | 1,6 | 0,15-0,40 | 1,0-4,0 | | | | | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | ☑ | ☑ | | |
| | WNGG100608-MM5 | 10,86 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,8-4,5 | | | | | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | ☑ | ☑ | | |
| | WNGG100612-MM5 | 10,86 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,5 | | | | | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | ☑ | ☑ | | |
|  | WNGG060404-MP3 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,2 | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG060408-MP3 | 6,52 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,0 | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG060412-MP3 | 6,52 | 1,2 | 0,16-0,35 | 0,8-3,2 | | | | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080404-MP3 | 8,69 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,5 | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080408-MP3 | 8,69 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,2 | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080412-MP3 | 8,69 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | |
|  | WNGG060404-MP5 | 6,52 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG060408-MP5 | 6,52 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-4,0 | | | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG060412-MP5 | 6,52 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,0-4,0 | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080404-MP5 | 8,69 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080408-MP5 | 8,69 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,6-5,0 | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080412-MP5 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 1,0-5,0 | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080416-MP5 | 8,69 | 1,6 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGG100608-MP5 | 10,86 | 0,8 | 0,25-0,40 | 0,8-7,0 | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | WNGG080404-MS3 | 8,69 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | ☑ | ☑ | | | |
| | WNGG080408-MS3 | 8,69 | 0,8 | 0,15-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | | |
|  | WNGG060408-MU5 | 6,52 | 0,8 | 0,15-0,35 | 0,6-3,0 | ☑ | | ☑ | ☑ | | | ☑ | | | | | | | | | | ☑ | | | |
| | WNGG080404-MU5 | 8,69 | 0,4 | 0,15-0,30 | 0,5-4,0 | ☑ | | ☑ | ☑ | | | ☑ | | | | | | | | | | ☑ | | | |
| | WNGG080408-MU5 | 8,69 | 0,8 | 0,15-0,40 | 0,6-5,0 | ☑ | | ☑ | ☑ | | | ☑ | | | | | | | | | | ☑ | | | |
| | WNGG080412-MU5 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,50 | 1,0-5,0 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | ☑ | | | | | | | | | | | ☑ | | |
| | WNGG080416-MU5 | 8,69 | 1,6 | 0,25-0,55 | 1,2-5,0 | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | | | | | | | ☑ | | |
|  | WNGG060408-MW5 | 6,52 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,8-3,0 | | | ☑ | ☑ | | | | | ☑ | | | | | | | | | | | |
| | WNGG060412-MW5 | 6,52 | 1,2 | 0,20-0,60 | 1,5-3,0 | | | ☑ | ☑ | | | | | ☑ | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080408-MW5 | 8,69 | 0,8 | 0,20-0,65 | 0,8-4,0 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | ☑ | | ☑ | | | | | | | | | | | |
| | WNGG080412-MW5 | 8,69 | 1,2 | 0,25-0,70 | 1,5-4,0 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | ☑ | | ☑ | | | | | | | | | | | |
|  | WNGG060408-NMS | 6,52 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | ☑ | ☑ | | | | | | | | ☑ | ☑ | | |
| | WNGG080404-NMS | 8,69 | 0,4 | 0,10-0,24 | 0,6-2,5 | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | |
| | WNGG080408-NMS | 8,69 | 0,8 | 0,13-0,32 | 0,8-3,5 | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | | | ☑ | ☑ | ☑ | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

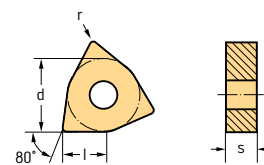
Пример заказа инструмента из сплава WN10: WNGG080404M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием

HE = кермет с покрытием

HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины треугольные без задних углов 80°
WNGG / WNMA / WNMG / WNMM
Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | WMP20S | WPP05S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| WNGG080408-NMT | 8.69 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNGG080408-NRS | 8.69 | 0.8 | 0.16-0.35 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNGG080412-NRS | 8.69 | 1.2 | 0.18-0.40 | 1.2-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060408-RM5 | 6.52 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-RM5 | 8.69 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-4.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-RM5 | 8.69 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.5-4.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060408-RP5 | 6.52 | 0.8 | 0.20-0.40 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060412-RP5 | 6.52 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-RP5 | 8.69 | 0.8 | 0.20-0.40 | 0.8-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-RP5 | 8.69 | 1.2 | 0.25-0.60 | 1.0-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080416-RP5 | 8.69 | 1.6 | 0.35-0.70 | 1.6-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100612-RP5 | 10.86 | 1.2 | 0.35-0.65 | 1.2-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100616-RP5 | 10.86 | 1.6 | 0.35-0.70 | 1.6-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-RP7 | 8.69 | 0.8 | 0.18-0.40 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-RP7 | 8.69 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100608-RP7 | 10.86 | 0.8 | 0.30-0.50 | 0.8-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100612-RP7 | 10.86 | 1.2 | 0.35-0.60 | 1.2-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100616-RP7 | 10.86 | 1.6 | 0.40-0.60 | 1.5-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMM080412-HU3 | 8.69 | 1.2 | 0.35-0.60 | 1.2-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMM100612-HU3 | 10.86 | 1.2 | 0.35-0.70 | 1.2-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMM100616-HU3 | 10.86 | 1.6 | 0.40-0.90 | 1.6-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

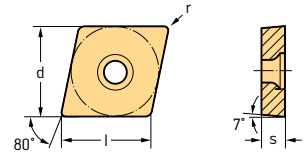
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WN10: WNGG080404M-MN3 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия







Пластины с задними углами 80°

CCGT / CCMT / CCMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | |
|---|-----------------|---------|-----------|----------------------|---------|----|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|----|----|----|-------|--------|
| | | | | | HC | HE | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | HC | HC | HW | WSM01 | WSM10S |
|  | CCGT060201-FM2 | 6,45 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT060202-FM2 | 6,45 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT060204-FM2 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T301-FM2 | 9,67 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT09T302-FM2 | 9,67 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT09T304-FM2 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT09T308-FM2 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT120404-FM2 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-FM2 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | CCGT060201-FN2 | 6,45 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| | CCGT060202-FN2 | 6,45 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| | CCGT060204-FN2 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| | CCGT09T301-FN2 | 9,67 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| | CCGT09T302-FN2 | 9,67 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | CCGT09T304-FN2 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | CCGT09T308-FN2 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | CCGT120404-FN2 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-3,0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| CCGT120408-FN2 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
|  | CCGT060201M-FP2 | 6,45 | 0,07 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT060202M-FP2 | 6,45 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT060204M-FP2 | 6,45 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T301M-FP2 | 9,67 | 0,07 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T302M-FP2 | 9,67 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T304M-FP2 | 9,67 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| CCGT09T308M-FP2 | 9,67 | 0,77 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | |
|  | CCGT060204-MK4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT060208-MK4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T304-MK4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T308-MK4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT120408-MK4 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
|  | CCGT060204-MM4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT060208-MM4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T304-MM4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T308-MM4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT120408-MM4 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
|  | CCGT060201-MN2 | 6,45 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT060202-MN2 | 6,45 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT060204-MN2 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T301-MN2 | 9,67 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T302-MN2 | 9,67 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T304-MN2 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT09T308-MN2 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| | CCGT120402-MN2 | 12,9 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

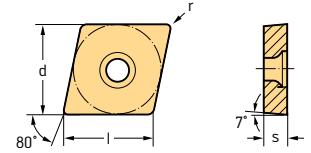
Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

HE = кермет с покрытием

HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT / CCMW
Tiger-tec® Gold



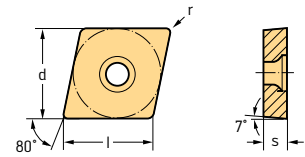
Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|--|
| | | | | | HC | | | | | HE | HC | | | | HC | | HC | HW | HC | | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | |
| CCGT120404-MN2 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-MN2 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204-MP4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304-MP4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308-MP4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-MP4 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-FK6 | 6,45 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-FK6 | 6,45 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-FK6 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-FK6 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-FK6 | 12,9 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,3-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-FK6 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060202-FM4 | 6,45 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-FM4 | 6,45 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-FM4 | 6,45 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T302-FM4 | 9,67 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-FM4 | 9,67 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-FM4 | 9,67 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-FM4 | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-FM4 | 12,9 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-FM6 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,3-1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-FM6 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-FM6 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-FM6 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-FM6 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060202-FP4 | 6,45 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-FP4 | 6,45 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-FP4 | 6,45 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T302-FP4 | 9,67 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-FP4 | 9,67 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-FP4 | 9,67 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-FP4 | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-FP4 | 12,9 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-FP6 | 6,45 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-FP6 | 6,45 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-FP6 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-FP6 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-FP6 | 12,9 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,3-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-FP6 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 80° CCGT / CCMT / CCMW Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | | |
|----------------|----------------|------|-----------|-------------------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|---|--|
| | | | | | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | |
| Wiper | CCMT060202-FW4 | 6.45 | 0.2 | 0.03-0.15 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060204-FW4 | 6.45 | 0.4 | 0.05-0.30 | 0.2-2.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-FW4 | 6.45 | 0.8 | 0.09-0.35 | 0.3-2.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T302-FW4 | 9.67 | 0.2 | 0.03-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-FW4 | 9.67 | 0.4 | 0.07-0.30 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-FW4 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.50 | 0.3-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060204-MK4 | 6.45 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-MK4 | 6.45 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-MK4 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-MK4 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-MK4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.5 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-MK4 | 12.9 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.5 | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT060204-MM4 | 6.45 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | |
| | CCMT060208-MM4 | 6.45 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | CCMT09T304-MM4 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | |
| | CCMT09T308-MM4 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☉ | |
| | CCMT120404-MM4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.5 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☉ | |
| | CCMT120408-MM4 | 12.9 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.5 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☉ | |
| Wiper | CCMT060204-MP4 | 6.45 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-MP4 | 6.45 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-MP4 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-MP4 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-MP4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-MP4 | 12.9 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060204-MP6 | 6.45 | 0.4 | 0.10-0.20 | 0.4-2.5 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT090304-MP6 | 9.67 | 0.4 | 0.10-0.25 | 0.4-3.5 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT090308-MP6 | 9.67 | 0.8 | 0.15-0.32 | 0.6-3.5 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-MP6 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-MP6 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-MP6 | 12.9 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-4.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT160508-MP6 | 16.12 | 0.8 | 0.15-0.40 | 0.8-4.0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wiper | CCMT09T304-MW4 | 9.67 | 0.4 | 0.12-0.40 | 0.5-4.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-MW4 | 9.67 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.7-4.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT09T312-MW4 | 9.67 | 1.2 | 0.17-0.55 | 0.8-4.0 | | | ☉ | ☉ | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-MW4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.40 | 0.5-4.5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| | CCMT120408-MW4 | 12.9 | 0.8 | 0.17-0.55 | 0.7-4.5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| | CCMT120412-MW4 | 12.9 | 1.2 | 0.17-0.55 | 0.8-4.5 | | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| | CCMT060208-PF4 | 6.45 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T302-PF4 | 9.67 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-PF4 | 9.67 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-PF4 | 9.67 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-PF4 | 12.9 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

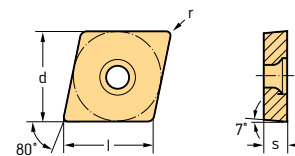
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия





Пластины с задними углами 80°

CCGT / CCMT / CCMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | | | | |
|---|----------------|---------|---------|----------------------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|--|--|--|
| | | | | | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | | |
|  | CCMT060204-RK4 | 6,45 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-RK4 | 6,45 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-RK4 | 9,67 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-RK4 | 9,67 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-RK4 | 12,9 | 0,4 | 0,12-0,30 | 0,4-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-RK4 | 12,9 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120412-RK4 | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | CCMT060204-RM4 | 6,45 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-RM4 | 6,45 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-RM4 | 9,67 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-RM4 | 9,67 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-RM4 | 12,9 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-RM4 | 12,9 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120412-RM4 | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | CCMT060204-RP4 | 6,45 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-RP4 | 6,45 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-RP4 | 9,67 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-RP4 | 9,67 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-RP4 | 12,9 | 0,4 | 0,12-0,30 | 0,4-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-RP4 | 12,9 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120412-RP4 | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | CCMW060202-RK6 | 6,45 | 0,2 | 0,08-0,12 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMW060204-RK6 | 6,45 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMW060208-RK6 | 6,45 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMW09T304-RK6 | 9,67 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMW09T308-RK6 | 9,67 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMW120408-RK6 | 12,9 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMW120412-RK6 | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

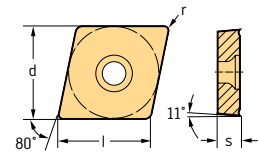
Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 80°

CPGT / CPMT / CPMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | F mm | a _p mm | P | | | | M | | | K | | S | |
|-----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|---|
| | | | | | HC | | HE | | HC | | | HC | | HC | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM20S | WKK20S | WSM01 | WSM20S | |
| CPGT050202M-FP2 | 5,64 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPGT050204M-FP2 | 5,64 | 0,37 | 0,08-0,20 | 0,2-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPGT050204-MK4 | 5,64 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPGT060204-MK4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPGT060208-MK4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPGT09T308-MK4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPGT050204-MM4 | 5,64 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPGT060201-MM4 | 6,45 | 0,1 | 0,04-0,12 | 0,1-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPGT060202-MM4 | 6,45 | 0,2 | 0,06-0,16 | 0,2-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPGT060204-MM4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | ☺ |
| CPGT060208-MM4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | ☺ |
| CPGT09T301-MM4 | 9,67 | 0,1 | 0,06-0,20 | 0,1-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPGT09T304-MM4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | ☺ |
| CPGT09T308-MM4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | ☺ |
| CPGT050204-MP4 | 5,64 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPGT060204-MP4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| CPGT09T304-MP4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| CPGT09T308-MP4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| CPMT050204-FM4 | 5,64 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ |
| CPMT060204-FM4 | 6,45 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ |
| CPMT09T304-FM4 | 9,67 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ |
| CPMT09T308-FM4 | 9,67 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ |
| CPMT050204-FP4 | 5,64 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | | | | | | |
| CPMT060204-FP4 | 6,45 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | | | | | | |
| CPMT09T304-FP4 | 9,67 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | | | | | | |
| CPMT09T308-FP4 | 9,67 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | | | | | | |
| CPMT060208-MK4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPMT09T308-MK4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPMT04T104-MM4 | 4,84 | 0,4 | 0,06-0,16 | 0,3-1,5 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPMT060204-MM4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPMT060208-MM4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPMT09T304-MM4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPMT09T308-MM4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| CPMT04T104-MP4 | 4,84 | 0,4 | 0,06-0,16 | 0,3-1,5 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPMT060204-MP4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPMT060208-MP4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPMT09T304-MP4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPMT09T308-MP4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPMW050204-RK6 | 5,64 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPMW060204-RK6 | 6,45 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPMW09T304-RK6 | 9,67 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| CPMW09T308-RK6 | 9,67 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,5-4,0 | | | | | | | | ☺ | | | |

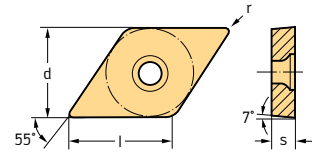
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WEP10C: CPGT050202M-FP2 WEP10C

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Пластины с задними углами 55°
DCGT / DCMT / DCMW
Tiger-tec® Gold



Пластины

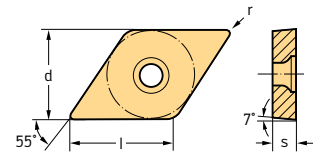
| Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | | | | | |
|-------------|------------------|-------|------|-----------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--|--|--|--|
| | | | | | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | | | |
| | DCGT070201-FM2 | 7,75 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070202-FM2 | 7,75 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070204-FM2 | 7,75 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T301-FM2 | 11,63 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T302-FM2 | 11,63 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304-FM2 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T308-FM2 | 11,63 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070201-FN2 | 7,75 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | |
| | DCGT070202-FN2 | 7,75 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGT070204-FN2 | 7,75 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGT11T301-FN2 | 11,63 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGT11T302-FN2 | 11,63 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | DCGT11T304-FN2 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | DCGT11T308-FN2 | 11,63 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | DCGT070202M-FP2 | 7,75 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070204M-FP2 | 7,75 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T3005M-FP2 | 11,63 | 0,03 | 0,01-0,04 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T301M-FP2 | 11,63 | 0,07 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T302M-FP2 | 11,63 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304M-FP2 | 11,63 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T308M-FP2 | 11,63 | 0,77 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070204-MM4 | 7,75 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T302-MM4 | 11,63 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304-MM4 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T308-MM4 | 11,63 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070201-MN2 | 7,75 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070202-MN2 | 7,75 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070204-MN2 | 7,75 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T301-MN2 | 11,63 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T302-MN2 | 11,63 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304-MN2 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T308-MN2 | 11,63 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070204-MP4 | 7,75 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304-MP4 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T308-MP4 | 11,63 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070204-FK6 | 7,75 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T304-FK6 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T308-FK6 | 11,63 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070202-FM4 | 7,75 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070204-FM4 | 7,75 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070208-FM4 | 7,75 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T302-FM4 | 11,63 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T304-FM4 | 11,63 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T308-FM4 | 11,63 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: DCGT070201-FM2 WSM20S





HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Пластины с задними углами 55° DCGT / DCMT / DCMW Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---------|-----------|----------------------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | HW | | HC | | | | | | | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | | | | | | | | | |
|  DCMT070204-RK4 DCMT11T304-RK4 DCMT11T308-RK4 DCMT11T312-RK4 | 7,75 | 0,4 | 0,12-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 1,2 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  DCMT070204-RM4 DCMT070208-RM4 DCMT11T304-RM4 DCMT11T308-RM4 DCMT11T312-RM4 | 7,75 | 0,4 | 0,12-0,20 | 0,4-2,0 | ☉ | | | | | | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7,75 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | ☉ | | | | | | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | ☉ | | | | | | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 1,2 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  DCMT070204-RP4 DCMT070208-RP4 DCMT11T304-RP4 DCMT11T308-RP4 DCMT11T312-RP4 | 7,75 | 0,4 | 0,12-0,20 | 0,4-2,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7,75 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 1,2 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  DCMW11T304-RK6 DCMW11T308-RK6 | 11,63 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11,63 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

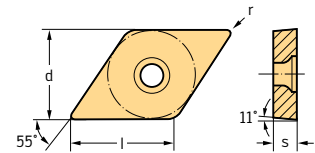
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: DCGT070201-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 55°

DPGT / DPMT / DPMW

Tiger-tec® Gold



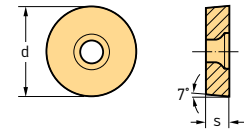
Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | M | | K | | S | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|
| | | | | | HC | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM01 | WSM20S | WKK20S | WSM01 |
| DPGT11T304-MM4 | 11.63 | 0.4 | 0.08–0.25 | 0.4–3.0 | | | | | | | ☺ | ☹ |
| DPGT11T308-MM4 | 11.63 | 0.8 | 0.12–0.32 | 0.5–3.0 | | | | | | | ☺ | ☹ |
| DPGT11T304-MP4 | 11.63 | 0.4 | 0.08–0.25 | 0.4–3.0 | | | ☹ | | | | | |
| DPMT070204-FM4 | 7.75 | 0.4 | 0.05–0.16 | 0.1–1.5 | ☹ | | | ☹ | ☹ | | | ☹ |
| DPMT11T304-FM4 | 11.63 | 0.4 | 0.05–0.16 | 0.1–1.5 | ☹ | | | ☹ | ☹ | | | ☹ |
| DPMT11T308-FM4 | 11.63 | 0.8 | 0.08–0.20 | 0.1–1.5 | ☹ | | | ☹ | ☹ | | | ☹ |
| DPMT070204-FP4 | 7.75 | 0.4 | 0.05–0.16 | 0.1–1.5 | | ☹ | | | | | | |
| DPMT11T304-FP4 | 11.63 | 0.4 | 0.05–0.16 | 0.1–1.5 | | ☹ | | | | | | |
| DPMT11T308-FP4 | 11.63 | 0.8 | 0.08–0.20 | 0.1–1.5 | | ☹ | | | | | | |
| DPMT070204-MM4 | 7.75 | 0.4 | 0.08–0.20 | 0.4–2.0 | | | | | | | ☹ | ☹ |
| DPMT11T304-MM4 | 11.63 | 0.4 | 0.08–0.25 | 0.4–3.0 | | | | | | | ☹ | ☹ |
| DPMT070204-MP4 | 7.75 | 0.4 | 0.08–0.20 | 0.4–2.0 | | | ☹ | | | | | |
| DPMT11T304-MP4 | 11.63 | 0.4 | 0.08–0.25 | 0.4–3.0 | | | ☹ | | | | | |
| DPMT11T308-MP4 | 11.63 | 0.8 | 0.12–0.32 | 0.5–3.0 | | | ☹ | | | | | |
| DPMW11T308-RK6 | 11.63 | 0.8 | 0.16–0.35 | 0.5–4.0 | | | | | | ☹ | | |









Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM01: DPGT11T304-MM4 WSM01

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины с задними углами RCGT / RCMT / RCMX Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | d mm | f mm | a _p mm | P | | | | M | | | K | | N | | S | | |
|--|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|--------|--------|
| | | | | HC | | | | HC | | | HC | HW | HC | | HC | | |
| | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM10S | WSM20S |
|  RCGT0602M0-MN2 | 6 | 0,10–0,55 | 0,6–2,5 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT0803M0-MN2 | 8 | 0,12–0,60 | 0,7–3,0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT10T3M0-MN2 | 10 | 0,15–0,70 | 0,8–4,0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT120400-MN2 | 12,7 | 0,18–0,80 | 1,0–5,0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT1204M0-MN2 | 12 | 0,18–0,80 | 1,0–5,0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
|  RCMT0602M0-FM4 | 6 | 0,07–0,30 | 0,6–2,5 | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| RCMT0803M0-FM4 | 8 | 0,08–0,30 | 0,8–3,0 | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| RCMT10T3M0-FM4 | 10 | 0,10–0,35 | 1,0–4,0 | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| RCMT1204M0-FM4 | 12 | 0,12–0,40 | 1,2–5,0 | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
|  RCMT0602M0-FP4 | 6 | 0,07–0,30 | 0,6–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| RCMT0803M0-FP4 | 8 | 0,08–0,30 | 0,8–3,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| RCMT10T3M0-FP4 | 10 | 0,10–0,35 | 1,0–4,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| RCMT1204M0-FP4 | 12 | 0,12–0,40 | 1,2–5,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
|  RCMT10T3M0-HU6 | 10 | 0,12–0,80 | 1,0–4,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1204M0-HU6 | 12 | 0,12–1,20 | 1,2–5,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1606M0-HU6 | 16 | 0,15–1,20 | 1,6–7,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
|  RCMT0602M0-RK4 | 6 | 0,08–0,50 | 0,6–2,5 | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| RCMT0803M0-RK4 | 8 | 0,10–0,60 | 0,8–3,0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| RCMT10T3M0-RK4 | 10 | 0,12–0,80 | 1,0–4,0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| RCMT1204M0-RK4 | 12 | 0,12–1,00 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| RCMT1605M0-RK4 | 16 | 0,15–1,20 | 1,6–7,0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| RCMT1606M0-RK4 | 16 | 0,15–1,20 | 1,6–7,0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
|  RCMT0602M0-RM4 | 6 | 0,08–0,50 | 0,6–2,5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| RCMT060300-RM4 | 6,35 | 0,08–0,5 | 0,6–2,5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| RCMT0803M0-RM4 | 8 | 0,10–0,60 | 0,8–3,0 | | ☺ | | | | | | | | | | | | ☺ |
| RCMT09T300-RM4 | 9,525 | 0,1–0,6 | 0,8–3 | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| RCMT10T3M0-RM4 | 10 | 0,12–0,80 | 1,0–4,0 | | ☺ | | | | | | | | | | | | ☺ |
| RCMT120400-RM4 | 12,7 | 0,12–1 | 1,2–5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| RCMT1204M0-RM4 | 12 | 0,12–1,00 | 1,2–5,0 | | ☺ | | | | | | | | | | | | ☺ |
| RCMT1606M0-RM4 | 16 | 0,15–1,20 | 1,6–7,0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
|  RCMT0602M0-RP4 | 6 | 0,08–0,50 | 0,6–2,5 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| RCMT060300-RP4 | 6,35 | 0,08–0,50 | 0,6–2,5 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| RCMT0803M0-RP4 | 8 | 0,10–0,60 | 0,8–3,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT09T300-RP4 | 9,525 | 0,10–0,60 | 0,8–3,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| RCMT10T3M0-RP4 | 10 | 0,12–0,80 | 1,0–4,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT120400-RP4 | 12,7 | 0,12–1,00 | 1,2–5,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| RCMT1204M0-RP4 | 12 | 0,12–1,00 | 1,2–5,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1605M0-RP4 | 16 | 0,15–1,20 | 1,6–7,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1606M0-RP4 | 16 | 0,15–1,20 | 1,6–7,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
|  RCMX2006M0-HU6 | 20 | 0,25–1,40 | 2,0–9,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMX2507M0-HU6 | 25 | 0,30–1,60 | 2,5–11,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMX3209M0-HU6 | 32 | 0,30–1,70 | 3,2–15,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WN10: RCGT0602M0-MN2 WN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

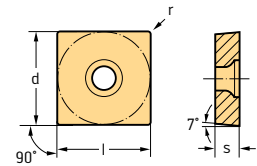
WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Пластины квадратные, с задними углами

SCGT / SCMT / SCMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | M | | | | K | | N | | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNN10 | WSM01 | WSM10S |
| SCGT09T304-FM2 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,2–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-FM2 | 9,53 | 0,8 | 0,10–0,30 | 0,3–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-FM2 | 12,7 | 0,8 | 0,10–0,30 | 0,3–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T304-FN2 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,2–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-FN2 | 9,53 | 0,8 | 0,10–0,30 | 0,3–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-FN2 | 12,7 | 0,8 | 0,10–0,30 | 0,3–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MK4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-MK4 | 12,7 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T304-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,4–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MM4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-MM4 | 12,7 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T304-MN2 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,6–4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MN2 | 9,53 | 0,8 | 0,10–0,35 | 0,7–4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-MN2 | 12,7 | 0,8 | 0,10–0,40 | 0,8–6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T304-MP4 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,4–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MP4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-MP4 | 12,7 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FK6 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,20 | 0,3–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FK6 | 9,53 | 0,8 | 0,10–0,25 | 0,5–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FK6 | 12,7 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT060204-FM4 | 6,35 | 0,4 | 0,05–0,16 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FM4 | 9,53 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FM4 | 9,53 | 0,8 | 0,05–0,18 | 0,1–1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120404-FM4 | 12,7 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FM4 | 12,7 | 0,8 | 0,05–0,18 | 0,1–1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FM6 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,3–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FM6 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,30 | 0,5–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FM6 | 12,7 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT060204-FP4 | 6,35 | 0,4 | 0,05–0,16 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FP4 | 9,53 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FP4 | 9,53 | 0,8 | 0,05–0,18 | 0,1–1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120404-FP4 | 12,7 | 0,4 | 0,05–0,15 | 0,1–1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FP4 | 12,7 | 0,8 | 0,05–0,18 | 0,1–1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120412-FP4 | 12,7 | 1,2 | 0,12–0,32 | 0,3–1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FP6 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,20 | 0,3–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FP6 | 9,53 | 0,8 | 0,10–0,25 | 0,5–2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FP6 | 12,7 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

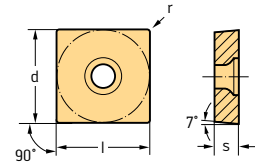
WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки






























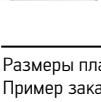
Пластины квадратные, с задними углами

SCGT / SCMT / SCMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | |
|--|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | HC | | HE | HC | | | HC | HW | HC | | HC | HC | HC | HC | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
|  SCMT09T304-MK4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT09T308-MK4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT120408-MK4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT09T304-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | |
|  SCMT09T308-MM4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
|  SCMT120408-MM4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
|  SCMT09T304-MP4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT09T308-MP4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT120408-MP4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT09T304-RK4 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT09T308-RK4 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT120404-RK4 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT120408-RK4 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT120412-RK4 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMT09T304-RM4 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ |
|  SCMT09T308-RM4 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
|  SCMT120404-RM4 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | ☉ | ☉ |
|  SCMT120408-RM4 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
|  SCMT120412-RM4 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
|  SCMT09T304-RP4 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT09T308-RP4 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT09T312-RP4 | 9,53 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-5,0 | | ☉ | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT120404-RP4 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT120408-RP4 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMT120412-RP4 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
|  SCMW09T304-RK6 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMW09T308-RK6 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMW120404-RK6 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-4,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMW120408-RK6 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |
|  SCMW120412-RK6 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

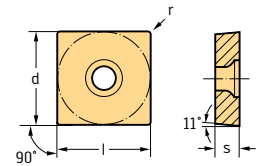
Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия













Пластины квадратные, с задними углами

SPGT / SPMT / SPMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

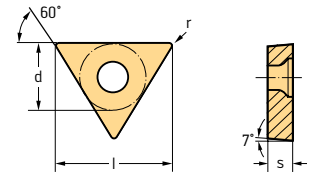
| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | M | K | S | |
|--|---------|---------|-----------|----------------------|--------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | HC | HC | HC | HC | |
| | | | | | WPP20G | WSM01 | WSM20S | WKK20S | WSM20S |
|  SPGT09T304-MK4 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,4–3,0 | | | | ☺ | |
|  SPGT09T308-MK4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | | | | ☺ | |
|  SPGT09T304-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,4–3,0 | | | ☺ | ☺ | |
|  SPGT09T308-MM4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | | | ☺ | ☺ | |
|  SPMT09T304-MK4 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,4–3,0 | | | | ☺ | |
|  SPMT09T308-MK4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | | | | ☺ | |
|  SPMT09T304-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,4–3,0 | | | ☺ | ☺ | |
|  SPMT09T308-MM4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | | | ☺ | ☺ | |
|  SPMT09T304-MP4 | 9,53 | 0,4 | 0,08–0,25 | 0,4–3,0 | ☺ | | | | |
|  SPMT09T308-MP4 | 9,53 | 0,8 | 0,12–0,32 | 0,5–3,0 | ☺ | | | | |
|  SPMW09T308-RK6 | 9,53 | 0,8 | 0,16–0,35 | 0,6–4,0 | | ☺ | | ☺ | |
|  SPMW120408-RK6 | 12,7 | 0,8 | 0,16–0,40 | 0,6–5,0 | | | | ☺ | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: SPGT09T304-MK4 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины с задними углами 60°
 TCGT / TCMT / TCMW
 Tiger-tec® Gold



Пластины

| | Обозначение | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | |
|--|-----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|-------|
| | | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNL0 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM21 |
| | TCGT06T101-FM2 | 6,87 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T102-FM2 | 6,87 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T104-FM2 | 6,87 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090202-FM2 | 9,62 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204-FM2 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110201-FM2 | 11 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110202-FM2 | 11 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-FM2 | 11 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T302-FM2 | 16,5 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T304-FM2 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T308-FM2 | 16,5 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T101-FN2 | 6,87 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T102-FN2 | 6,87 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T104-FN2 | 6,87 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090202-FN2 | 9,62 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204-FN2 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110202-FN2 | 11 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-FN2 | 11 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T304-FN2 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T308-FN2 | 16,5 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T104M-FP2 | 6,87 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204M-FP2 | 9,62 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110202M-FP2 | 11 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204M-FP2 | 11 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-MK4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T308-MK4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204-MM4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-MM4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110208-MM4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T304-MM4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T308-MM4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110201-MN2 | 11 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110202-MN2 | 11 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,6-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-MN2 | 11 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T302-MN2 | 16,5 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T304-MN2 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T308-MN2 | 16,5 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204-MP4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-MP4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110208-MP4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

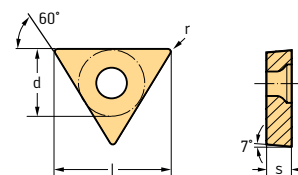
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия



Пластины с задними углами 60°

TCGT / TCMT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | | | | |
|--|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|-------|--------|--|--|
| | | | | | HC | | | | | HE | | | | | HC | | | | | HC | HW | HC | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | | |
|  TCMT090204-RP4 | 9,62 | 0,4 | 0,12–0,25 | 0,4–3,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-RP4 | 9,62 | 0,8 | 0,16–0,30 | 0,6–3,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-RP4 | 11 | 0,4 | 0,12–0,25 | 0,4–3,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-RP4 | 11 | 0,8 | 0,16–0,30 | 0,6–3,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-RP4 | 16,5 | 0,4 | 0,12–0,25 | 0,4–3,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-RP4 | 16,5 | 0,8 | 0,16–0,35 | 0,6–4,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T312-RP4 | 16,5 | 1,2 | 0,20–0,40 | 0,8–4,0 | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  TCMW110204-RK6 | 11 | 0,4 | 0,12–0,25 | 0,4–3,0 | | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TCMW110208-RK6 | 11 | 0,8 | 0,16–0,30 | 0,6–3,0 | | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TCMW16T304-RK6 | 16,5 | 0,4 | 0,12–0,25 | 0,4–3,0 | | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |
| TCMW16T308-RK6 | 16,5 | 0,8 | 0,16–0,35 | 0,6–4,0 | | | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

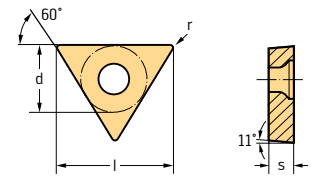
Пример заказа инструмента из сплава WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 60°

TPGN / TPGT / TPMR / TPMT / TPMW

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | M | | K | S | |
|-------------|----------------|---------|---------|----------------------|---------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|
| | | | | | HC | | | HC | | HC | HC | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM01 | WSM20S | WKK20S | WSM01 |
| | TPGN110308 | 11 | 0,8 | 0,12-0,20 | 0,8-2,0 | | | | | | | |
| | TPGN160304 | 16,5 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPGN160308 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | |
| | TPGT090204-MK4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPGT110208-MK4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | |
| | TPGT090204-MM4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPGT110204-MM4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPGT110208-MM4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | |
| | TPGT16T304-MM4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPGT16T308-MM4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | |
| | TPGT090204-MP4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPGT110204-MP4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPGT16T304-MP4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPGT16T308-MP4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | |
| | TPMR110304 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPMR110308 | 11 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPMR160304 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPMR160308 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-4,0 | | | | | | | |
| | TPMT110204-FM4 | 11 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | |
| | TPMT16T304-FM4 | 16,5 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | |
| | TPMT110204-FP4 | 11 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | |
| | TPMT16T304-FP4 | 16,5 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | |
| | TPMT090204-MK4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT090208-MK4 | 9,62 | 0,8 | 0,12-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT110204-MK4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT16T304-MK4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPMT16T308-MK4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | |
| | TPMT090204-MM4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT110204-MM4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT16T304-MM4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPMT16T308-MM4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | |
| | TPMT090204-MP4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT110204-MP4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT110208-MP4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | |
| | TPMT16T304-MP4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPMT16T308-MP4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | |
| | TPMW110204-RK6 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | |
| | TPMW16T304-RK6 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | |
| | TPMW16T308-RK6 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: TPGN110308 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

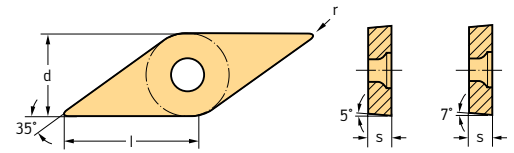
WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки










Пластины с задними углами 35°

VBMT / VCGT / VCMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



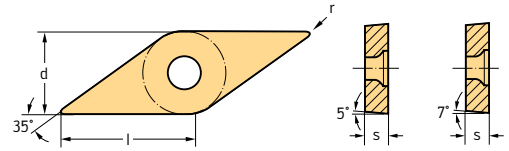
Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | | | | |
|--|---------|---------|-----------|----------------------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|--|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | HW | | HC | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | | |
|  VCGT1103005M-FP2 | 11.07 | 0.03 | 0.01-0.04 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110301M-FP2 | 11.07 | 0.07 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110302M-FP2 | 11.07 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110304M-FP2 | 11.07 | 0.37 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160402M-FP2 | 16.61 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160404M-FP2 | 16.61 | 0.37 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160408M-FP2 | 16.61 | 0.77 | 0.10-0.30 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCGT110302-MM4 | 11.07 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110304-MM4 | 11.07 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160402-MM4 | 16.61 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160404-MM4 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160408-MM4 | 16.61 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCGT110301-MN2 | 11.07 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.5-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110302-MN2 | 11.07 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110304-MN2 | 11.07 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110308-MN2 | 11.07 | 0.8 | 0.10-0.35 | 0.8-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT130301-MN2 | 13.1 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.5-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT130302-MN2 | 13.1 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT130304-MN2 | 13.1 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160404-MN2 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.6-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160408-MN2 | 16.61 | 0.8 | 0.10-0.35 | 0.8-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT160412-MN2 | 16.61 | 1.2 | 0.10-0.45 | 1.0-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCMT110302-FM4 | 11.07 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110304-FM4 | 11.07 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160402-FM4 | 16.61 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-FM4 | 16.61 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-FM4 | 16.61 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCMT110302-FP4 | 11.07 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110304-FP4 | 11.07 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160402-FP4 | 16.61 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-FP4 | 16.61 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-FP4 | 16.61 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCMT160404-MM4 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-MM4 | 16.61 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCMT160404-MP4 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-MP4 | 16.61 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCMT160404-PF4 | 16.61 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-PF4 | 16.61 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  VCMT110304-RK4 | 11.07 | 0.4 | 0.12-0.20 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110308-RK4 | 11.07 | 0.8 | 0.16-0.25 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-RK4 | 16.61 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-RK4 | 16.61 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160412-RK4 | 16.61 | 1.2 | 0.20-0.35 | 0.8-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: VBMT110304-FK6 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 35°
VBMT / VCGT / VCMT / VCMW
Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | N | | S | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC HW | | HC | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP01 | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WEP10C | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| VCMT110304-RM4 | 11.07 | 0.4 | 0.12-0.20 | 0.4-2.5 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| VCMT110308-RM4 | 11.07 | 0.8 | 0.16-0.25 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| VCMT160404-RM4 | 16.61 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| VCMT160408-RM4 | 16.61 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-3.0 | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| VCMT160412-RM4 | 16.61 | 1.2 | 0.20-0.35 | 0.8-4.0 | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | ☉ | ☉ | ☉ |
| VCMT110304-RP4 | 11.07 | 0.4 | 0.12-0.20 | 0.4-2.5 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110308-RP4 | 11.07 | 0.8 | 0.16-0.25 | 0.6-3.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-RP4 | 16.61 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160406-RP4 | 16.61 | 0.6 | 0.15-0.25 | 0.6-3.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-RP4 | 16.61 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-3.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160412-RP4 | 16.61 | 1.2 | 0.20-0.35 | 0.8-3.0 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMW160404-RK6 | 16.61 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| VCMW160408-RK6 | 16.61 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| VCMW160412-RK6 | 16.61 | 1.2 | 0.20-0.35 | 0.8-3.0 | | | | | | | | | ☉ | | | | | | | | | |

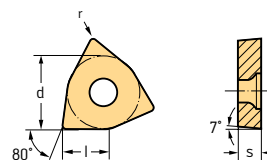
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: VBMT110304-FK6 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HE = кермет с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины треугольные с задними углами 80°

WCGT / WCMT

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | M | | | K | N | S | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|------|--------|
| | | | | | HC | | HC | | | HC | HC | HC | |
| | | | | | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKK20S | WN10 | WSM20S |
| WCGT030202-FM2 | 3,91 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | |
| WCGT030204-FM2 | 3,91 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | |
| WCGT040202-FM2 | 4,34 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | |
| WCGT040204-FM2 | 4,34 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | |
| WCGT020102-FN2 | 2,7 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | |
| WCGT020104-FN2 | 2,7 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | |
| WCGT030202-FN2 | 3,91 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | |
| WCGT030204-FN2 | 3,91 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | |
| WCGT040202-FN2 | 4,34 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | |
| WCGT040204-FN2 | 4,34 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | |
| WCGT06T304-FN2 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | |
| WCGT06T308-FN2 | 6,52 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | |
| WCGT030202-MN2 | 3,91 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | |
| WCGT030204-MN2 | 3,91 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,6-1,5 | | | | | | | | | |
| WCGT040204-MN2 | 4,34 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | |
| WCGT06T302-MN2 | 6,52 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,6-2,0 | | | | | | | | | |
| WCGT06T304-MN2 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | |
| WCGT080404-MN2 | 8,69 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | |
| WCGT080408-MN2 | 8,69 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | |
| WCMT040202-FM4 | 4,34 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | |
| WCMT040204-FM4 | 4,34 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT06T304-FM4 | 6,52 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT06T308-FM4 | 6,52 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT040202-FP4 | 4,34 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | |
| WCMT040204-FP4 | 4,34 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT040208-FP4 | 4,34 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT06T302-FP4 | 6,52 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | |
| WCMT06T304-FP4 | 6,52 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT06T308-FP4 | 6,52 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT080404-FP4 | 8,69 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT080408-FP4 | 8,69 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | |
| WCMT040204-FP6 | 4,34 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | |
| WCMT040208-FP6 | 4,34 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | |
| WCMT06T304-MM4 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | |
| WCMT06T308-MM4 | 6,52 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | |
| WCMT06T304-MP4 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | |
| WCMT06T308-MP4 | 6,52 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | |

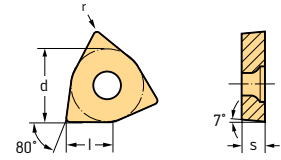
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WSM21: WCGT030202-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием




Пластины треугольные с задними углами 80°

WCGT / WCMT

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | M | | | K | N | S | | |
|--|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | HC | | | HC | HC | HC | | |
| | | | | | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKK20S | WNN10 | WSM20S | WSM21 | WSM30S |
|  WCGT040204-RK4 | 4,34 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | ☉ | | | | |
| WCGT06T304-RK4 | 6,52 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☉ | | | | |
| WCGT06T308-RK4 | 6,52 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-3,0 | | | | | | | ☉ | | | | |
| WCGT080404-RK4 | 8,69 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☉ | | | | |
| WCGT080408-RK4 | 8,69 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-4,0 | | | | | | | ☉ | | | | |
| WCGT080412-RK4 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,0 | | | | | | | ☉ | | | | |
|  WCMT030202-RM4 | 3,91 | 0,2 | 0,08-0,12 | 0,2-1,5 | | | | ☉ | | | | ☉ | | | |
| WCMT040202-RM4 | 4,34 | 0,2 | 0,08-0,12 | 0,4-2,0 | | | | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | |
| WCMT040204-RM4 | 4,34 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | |
| WCMT06T304-RM4 | 6,52 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | |
| WCMT06T308-RM4 | 6,52 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-3,0 | | | | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | |
| WCMT080408-RM4 | 8,69 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-4,0 | | | | ☉ | ☉ | | | ☉ | | ☉ | |
| WCMT080412-RM4 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,0 | | | | ☉ | | | | ☉ | | | |
|  WCMT030202-RP4 | 3,91 | 0,2 | 0,08-0,12 | 0,2-1,5 | | ☉ | | | | | | | | | |
| WCMT040204-RP4 | 4,34 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | ☉ | | | | | | | | | |
| WCMT06T304-RP4 | 6,52 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☉ | | | | | | | | | |
| WCMT06T308-RP4 | 6,52 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-3,0 | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| WCMT080404-RP4 | 8,69 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☉ | | | | | | | | | |
| WCMT080408-RP4 | 8,69 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-4,0 | | ☉ | ☉ | | | | | | | | |
| WCMT080412-RP4 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,0 | | ☉ | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

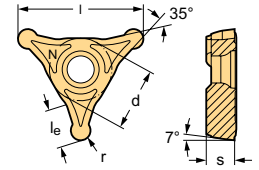
Пример заказа инструмента из сплава WSM21: WCGT030202-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием


Пластины для системы профильной обработки

WL...-RC...

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | l mm | le mm | f mm | ap mm | P | | M | | S | |
|---|---------|---------|----------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | | | | | HC | | HC | | HC | |
|  WL25-RC0420N-MU6 WL25-RC0525N-MU6 | 2 | 25 | 7,2 | 0,12-0,40 | 0,5-2,0 | WPP20G | WSM20S | WSM30S | WSM20S | WSM30S | |
| | 2,5 | 25 | 6,9 | 0,12-0,45 | 0,5-2,5 | WPP20G | WSM20S | WSM30S | WSM20S | WSM30S | |

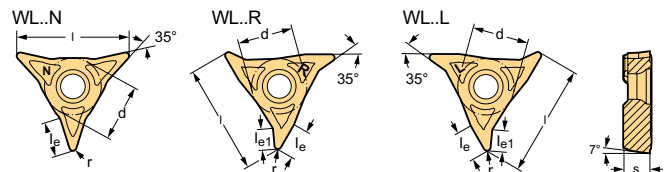
Пример заказа инструмента из сплава WPP20G: WL25-RC0420N-MU6 WPP20G

HC = твёрдый сплав с покрытием







Пластины для системы профильной обработки

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение | r mm | l mm | le mm | le1 mm | f mm | ap mm | P | | | M | | S | |
|---|---------|---------|----------|-----------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM10S |
|  WL25-VC0704L-FM4 WL25-VC0708L-FM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | |
|  WL25-VC0704L-FP4 WL25-VC0708L-FP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | |
|  WL25-VC0704L-MM4 WL25-VC0708L-MM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | |
|  WL25-VC0704L-MP4 WL25-VC0708L-MP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | |
|  WL25-VC0702N-FM4 WL25-VC0704N-FM4 WL25-VC0708N-FM4 | 0,2 | 25 | 6 | | 0,04-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | |
|  WL25-VC0704N-FP4 WL25-VC0708N-FP4 | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | |

Пример заказа инструмента из сплава WSM10S: WL25-VC0704L-FM4 WSM10S

HC = твёрдый сплав с покрытием

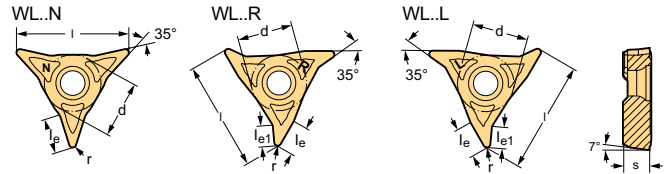
WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки







Пластины для системы профильной обработки

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



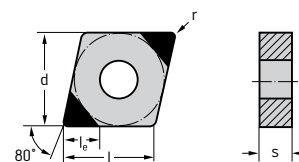
Пластины

| Обозначение | r mm | l mm | l _e mm | l _{e1} mm | f mm | a _p mm | P | | | M | | | S | |
|--|---------|---------|----------------------|-----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | HC | | | HC | | | HC | |
| | | | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM10S | WSM20S |
|  WL25-VC0704N-MM4 | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,08–0,25 | 0,4–2,5 | ☺ | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0708N-MM4 | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,12–0,32 | 0,5–2,5 | ☺ | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0712N-MM4 | 1,2 | 25 | 7,4 | | 0,12–0,35 | 0,5–2,5 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0716N-MM4 | 1,6 | 25 | 8,7 | | 0,12–0,40 | 0,5–2,5 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  WL25-VC0704N-MP4 | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,08–0,25 | 0,4–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | |
| WL25-VC0708N-MP4 | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,12–0,32 | 0,5–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | |
| WL25-VC0712N-MP4 | 1,2 | 25 | 7,4 | | 0,12–0,35 | 0,5–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | |
| WL25-VC0716N-MP4 | 1,6 | 25 | 8,7 | | 0,12–0,40 | 0,5–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | |
|  WL25-VC0704R-FM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0708R-FM4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08–0,25 | 0,2–2,0 | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  WL25-VC0704R-FP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | |
| WL25-VC0708R-FP4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08–0,25 | 0,2–2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | |
|  WL25-VC0704R-MM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08–0,25 | 0,4–2,5 | ☺ | | | ☺ | ☺ | | ☺ | |
| WL25-VC0708R-MM4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12–0,32 | 0,5–2,5 | ☺ | | | ☺ | ☺ | | ☺ | |
|  WL25-VC0704R-MP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08–0,25 | 0,4–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | |
| WL25-VC0708R-MP4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12–0,32 | 0,5–2,5 | | ☺ | ☺ | | | | | |







Пример заказа инструмента из сплава WSM10S: WL25-VC0704L-FM4 WSM10S

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины CBN без задних углов 80° CNGA



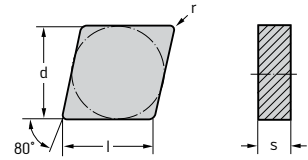
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | |
|---|-----------------------|-------------------|------|------|-----------|-------------------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | BH | BH | BC | BH | BL | | |
|  CNGA120404EM-2 CNGA120408EM-2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH30 | WBH10 | WBH20 |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
|  CNGA120404TM-2 CNGA120408TM-2 CNGA120412TM-2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
|  CNGA120408TM-4 | 4 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
|  CNGA120404TM-M2 CNGA120408TM-M2 CNGA120412TM-M2 Chipbreaker | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
|  CNGA120404TM-MW2 CNGA120408TM-MW2 CNGA120412TM-MW2 Wiper | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,35 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,50 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,50 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
|  CNGA120404TS-2 CNGA120408TS-2 CNGA120412TS-2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-2,0 | | | | | | | |








Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
 Пример заказа инструмента из сплава WBS10: CNGA120404EM-2 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
 BC = CBN Coated
 BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN без задних углов 80° CNGN



Пластины

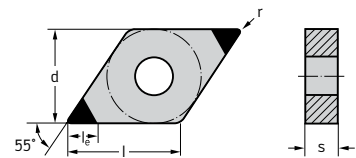
| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l mm | r mm | f mm | a _p mm | WBK30 | K BH |
|--|-----------------------|------|------|-----------|-------------------|---|---|
| | | | | | | | |
|  CNGN120408TM-S | 4 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,50 | 0,1–5,0 |  |  |
| CNGN120412TM-S | 4 | 12,9 | 1,2 | 0,05–0,50 | 0,1–5,0 |  |  |
| CNGN120416TM-S | 4 | 12,9 | 1,6 | 0,05–0,50 | 0,1–5,0 |  |  |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»




































Пример заказа инструмента из сплава WBK30: CNGN120408TM-S WBK30

BH = сплав с высоким содержанием CBN

Пластины CBN без задних углов 55° DNGA



Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | S | | H | |
|--|-----------------------|-------------------|------|------|-----------|-------------------|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | BH | BH | BC | BH | BL | |
|  DNGA150404EM-2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 |  |  | | | | |
| DNGA150408EM-2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 |  |  | | | | |
|  DNGA150404TM-2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | |  | | |  |
| DNGA150408TM-2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | |  | | |  |
| DNGA150604TM-2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | |  |  |  |  |
| DNGA150608TM-2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | |  |  |  |  |
| DNGA150612TM-2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | |  |  |  |  |
|  DNGA150608TM-4 | 4 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | |  | | |
|  DNGA150404TM-M2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | | |  |
| DNGA150408TM-M2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | | | |  |
| DNGA150604TM-M2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | | |  |
| DNGA150608TM-M2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | | | |  |
| DNGA150612TM-M2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | | | | |  |
|  DNGA150404TM-MW2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | |  | | | |
| DNGA150408TM-MW2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | |  | | | |
| DNGA150604TM-MW2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | |  | | | |
| DNGA150612TM-MW2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | |  | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»




Пример заказа инструмента из сплава WBS10: DNGA150404EM-2 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN

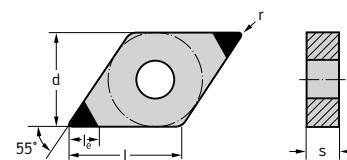
BC = CBN Coated

BL = сплав с низким содержанием CBN


WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших =  → нормальных =  → неблагоприятных =  условий обработки

Пластины CBN без задних углов 55° DNGA



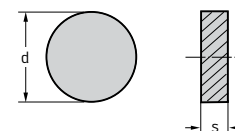
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | | | |
|--|-----------------------|----------------------|---------|---------|-----------|----------------------|-------|-------|----|----|----|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | WBK20 | WBS10 | BH | BH | BC | WBH20C | WBH30 | WBH10 | WBH20 |
|  DNGA150604TS-2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | ☞ | | | | | | | | |
| DNGA150608TS-2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–2,0 | ☞ | | | | | | | | |
| DNGA150612TS-2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–2,0 | ☞ | | | | | | | | |



Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBS10: DNGA150404EM-2 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = CBN Coated
BL = сплав с низким содержанием CBN

CBN – Пластины без задних углов RNGN



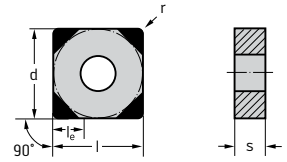
Пластины

| Обозначение | d mm | f mm | a _p mm | K | |
|--|---------|-----------|----------------------|-------|-------|
| | | | | WBK20 | WBK30 |
|  RNGN120400TM-S | 12,7 | 0,05–0,40 | 0,1–5,0 | ☞ | |
|  RNGN120400TS-0 | 12,7 | 0,05–0,40 | 0,1–5,0 | ☞ | |

Пример заказа инструмента из сплава WBK30: RNGN120400TM-S WBK30

BH = сплав с высоким содержанием CBN

Пластины CBN квадратные без задних углов SNGA



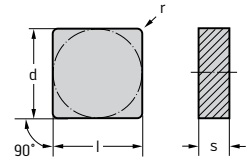
Пластины

| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | r mm | f mm | a_p mm | K | | |
|--|----------------|-----------------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | BH | H | BL |
| | | | | | | | WBK20 | WBH30 | WBH20 |
| | SNGA120408TM-4 | 4 | 2,8 | 0,8 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | |
| | SNGA120412TM-4 | 4 | 2,8 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | |
| | SNGA120408TS-4 | 4 | 2,8 | 0,8 | 0,05-0,30 | 0,1-2,0 | | | |
| | SNGA120412TS-4 | 4 | 2,8 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-2,0 | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH20: SNGA120408TM-4 WBH20

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BL = сплав с низким содержанием CBN

CBN – Пластины квадратные без задних углов SNGN



Пластины

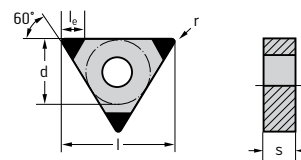
| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | r mm | f mm | a_p mm | K | |
|--|----------------|-----------------------|-----------|-----------|-------------|----|-------|
| | | | | | | BH | WBK30 |
| | SNGN120408TM-S | 8 | 0,8 | 0,05-0,50 | 0,1-5,0 | | |
| | SNGN120412TM-S | 8 | 1,2 | 0,05-0,50 | 0,1-5,0 | | |
| | SNGN120416TM-S | 8 | 1,6 | 0,05-0,50 | 0,1-5,0 | | |

Пример заказа инструмента из сплава WBK30: SNGN120408TM-S WBK30

BH = сплав с высоким содержанием CBN

Пластины CBN без задних углов 60°

TNGA



Пластины

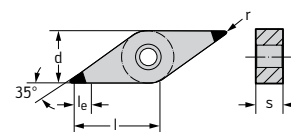
| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | r mm | f mm | a_p mm | K | | H | | |
|--|----------------|-----------------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | BH | BC | BH | BL | |
| | | | | | | | WBK20 | WBH10C | WBH30 | WBH10 | WBH20 |
| | TNGA160404TM-3 | 3 | 3 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | TNGA160408TM-3 | 3 | 2,8 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | TNGA160404TS-3 | 3 | 3 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | ☹ | | | | |
| | TNGA160408TS-3 | 3 | 2,8 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–2,0 | ☹ | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10: TNGA160404TM-3 WBH10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = CBN Coated
BL = сплав с низким содержанием CBN

CBN – Пластины без задних углов 35°

VNGA



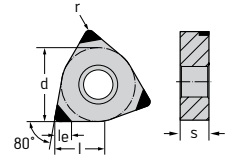
Пластины

| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | l mm | r mm | f mm | a_p mm | K | | H | | |
|--|----------------|-----------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | BH | BC | BH | BL | |
| | | | | | | | | WBK20 | WBH10C | WBH30 | WBH10 | WBH20 |
| | VNGA160404TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | VNGA160408TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | VNGA160404TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | ☹ | | | | |
| | VNGA160408TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | ☹ | | | | |



Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10: VNGA160404TM-2 WBH10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = CBN Coated
BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN треугольные без задних углов 80° WNGA



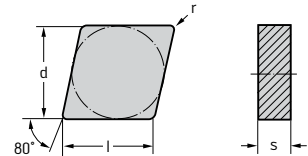
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | l mm | r mm | f mm | a_p mm | K | | H | |
|--|-----------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | WBK20 | WBH30 | WBH10 | WBH20 |
|  WNGA080408TM-3 | 3 | 2,8 | 8,69 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  WNGA080408TS-3 | 3 | 2,8 | 8,69 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-2,0 | ☹ | | | |










Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10: WNGA080408TM-3 WBH10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BL = сплав с низким содержанием CBN

Керамические пластины без задних углов 80° CNGA / CNGN



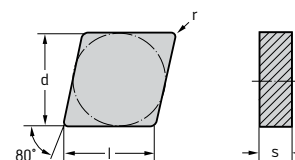
Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a_p mm | K | | S | | H | |
|--|-----------|-----------|-----------|-------------|-------|------|------|--------|----|----|
| | | | | | WCK10 | WS10 | WS20 | WCH10C | CN | CR |
|  CNGA120408T02020 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,40 | 0,1-6,0 | ☺ | | | | | |
|  CNGA120412T02020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,60 | 0,1-6,0 | ☺ | | | | | |
|  CNGA120416T02020 | 12,9 | 1,6 | 0,10-0,60 | 0,1-6,0 | ☺ | | | | | |
|  CNGA120404SM-MWS | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | | | | | | ☺ |
|  CNGA120408SM-MWS | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | | | ☺ |
|  CNGA120412SM-MWS | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,35 | 0,1-1,0 | | | | | | ☺ |
|  CNGA120404SM-S | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | ☺ |
|  CNGA120408SM-S | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | ☺ |
|  CNGA120412SM-S | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | | | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCK10: CNGA120408T02020 WCK10

CN = керамика Si₃N₄
CR = армированная керамика
CC = керамика с покрытием

Керамические пластины без задних углов 80° CNGA / CNGN



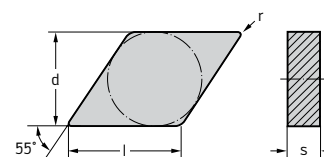
Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | S | | H | |
|-------------|------------------|---------|---------|----------------------|---------|-------|-------|--------|----|----|
| | | | | | WCK10 | WIS10 | WWS20 | WCH10C | CN | CR |
| | CNGN120408T01020 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,22 | 0,1-3,6 | | | | | |
| | CNGN120412T01020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,32 | 0,1-3,6 | | | | | |
| | CNGN120708T01020 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,22 | 0,1-3,6 | | | | | |
| | CNGN120712T01020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,32 | 0,1-3,6 | | | | | |
| | CNGN120716T01020 | 12,9 | 1,6 | 0,10-0,42 | 0,1-3,6 | | | | | |
| | CNGN120712T02020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,60 | 0,1-6,0 | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCK10: CNGA120408T02020 WCK10

CN = керамика Si₃N₄
CR = армированная керамика
CC = керамика с покрытием

Керамические пластины без задних углов 55° DNGA



Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | H | |
|-------------|------------------|---------|---------|----------------------|---------|--------|----|----|
| | | | | | WCK10 | WCH10C | CN | CC |
| | DNGA150608T02020 | 15,5 | 0,8 | 0,10-0,40 | 0,1-5,0 | | | |
| | DNGA150612T02020 | 15,5 | 1,2 | 0,10-0,60 | 0,1-5,0 | | | |
| | DNGA150404SM-S | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | |
| | DNGA150408SM-S | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | |
| | DNGA150412SM-S | 15,5 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | |
| | DNGA150604SM-S | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | |
| | DNGA150608SM-S | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | |
| | DNGA150612SM-S | 15,5 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | |

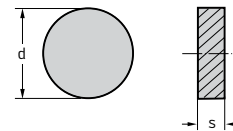
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCK10: DNGA150608T02020 WCK10

CN = керамика Si₃N₄
CC = керамика с покрытием



WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Керамические пластины без задних углов RNGN



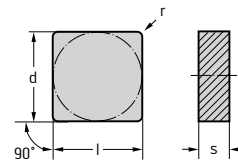
Пластины

| Обозначение | d mm | f mm | a _p mm | S | |
|--|---------|-----------|----------------------|-------|-------|
| | | | | CN | CR |
|  RNGN120700E | 12,7 | 0,10–0,32 | 0,1–3,6 | WIS10 | WWS20 |
|  RNGN120700T01020 | 12,7 | 0,20–0,32 | 0,2–3,6 | WIS10 | WWS20 |
| RNGN150700T01020 | 15,875 | 0,10–0,40 | 0,2–4,5 | WIS10 | WWS20 |





Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WIS10: RNGN120700E WIS10

CN = керамика Si₃N₄
CR = армированная керамика

Пластины керамические квадратные без задних углов SNGA / SNGN



Пластины

| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | K | | S | | H |
|--|---------|-----------|----------------------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | | | | CN | CN | CR | CC | |
|  SNGA120408T02020 | 0,8 | 0,10–0,40 | 0,1–5,0 | WCK10 | WIS10 | WWS20 | WCH10C | |
| SNGA120412T02020 | 1,2 | 0,10–0,60 | 0,1–5,0 | WCK10 | WIS10 | WWS20 | WCH10C | |
| SNGA120416T02020 | 1,6 | 0,10–0,80 | 0,1–5,0 | WCK10 | WIS10 | WWS20 | WCH10C | |
|  SNGA120408SM-S | 0,8 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | | | | WCH10C |
| SNGA120412SM-S | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | | | | WCH10C |
|  SNGN120708T01020 | 0,8 | 0,10–0,22 | 0,1–3,6 | | WIS10 | WWS20 | | |
| SNGN120712T01020 | 1,2 | 0,10–0,32 | 0,1–3,6 | | WIS10 | WWS20 | | |
|  SNGN120412T02020 | 1,2 | 0,10–0,60 | 0,1–5,0 | WCK10 | WIS10 | WWS20 | | |
| SNGN120416T02020 | 1,6 | 0,10–0,60 | 0,1–5,0 | WCK10 | WIS10 | WWS20 | | |
| SNGN120712T02020 | 1,2 | 0,10–0,60 | 0,1–5,0 | WCK10 | WIS10 | WWS20 | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCK10: SNGA120408T02020 WCK10

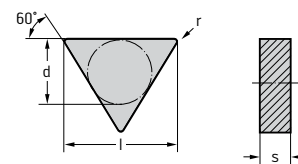
CN = керамика Si₃N₄
CR = армированная керамика
CC = керамика с покрытием

WALTER SELECT



Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Пластины керамические без задних углов 60°

TNGA



Пластины

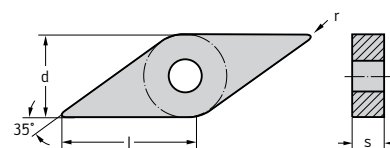
| Обозначение | r mm | f mm | a _p mm | К | | Н | |
|---|---------|-----------|----------------------|-------|--------|----|----|
| | | | | WCK10 | WCH10C | CN | CC |
|  TNGA160408T02020 TNGA160412T02020 | 0,8 | 0,10–0,40 | 0,1–5,0 | ☺ | | | |
| | 1,2 | 0,10–0,60 | 0,1–5,0 | ☺ | | | |
|  TNGA160404SM-S TNGA160408SM-S TNGA160412SM-S | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | ☺ | |
| | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | ☺ | |
| | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | | ☺ | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCK10: TNGA160408T02020 WCK10


CN = керамика Si₃N₄
CC = керамика с покрытием

керамические Пластины без задних углов 35°

VNGA



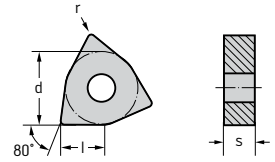
Пластины

| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | Н | |
|---|---------|---------|-----------|----------------------|--------|----|
| | | | | | WCK10C | CC |
|  VNGA160404SM-S VNGA160408SM-S VNGA160412SM-S | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | |
| | 16,61 | 0,8 | 0,05–0,23 | 0,1–0,5 | ☺ | |
| | 16,61 | 1,2 | 0,05–0,25 | 0,1–0,7 | ☺ | |




Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCH10C: VNGA160404SM-S WCH10C

CC = керамика с покрытием

Пластины керамические без задних углов 80° WNGA



Пластины

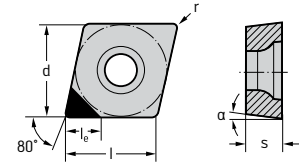
| Обозначение | l mm | r mm | f mm | a _p mm | К | | Н | |
|---|---------|---------|-----------|----------------------|-------|--------|----|----|
| | | | | | WCK10 | WCH10C | CN | CC |
|  WNGA080408T02020 WNGA080412T02020 | 8,69 | 0,8 | 0,10–0,40 | 0,1–5,0 | ☺ | | | |
| | 8,69 | 1,2 | 0,10–0,60 | 0,1–5,0 | ☺ | | | |
|  Wiper WNGA080404SM-MWS WNGA080408SM-MWS | 8,69 | 0,4 | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | ☺ |
| | 8,69 | 0,8 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | | | ☺ |
|  WNGA080404SM-S WNGA080408SM-S | 8,69 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | ☺ |
| | 8,69 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

Пример заказа инструмента из сплава WCK10: WNGA080408T02020 WCK10

CN = керамика Si3N4
CC = керамика с покрытием

Пластины CBN с задними углами 80° CPGW



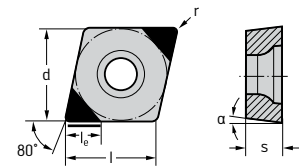
Пластины

| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | l mm | r mm | HCB50 |
|--|-------------|-----------------------|---------|---------|-------|
| | | | | | |
| | CPGW050202 | 1 | 5,65 | 0,2 | |
| | CPGW050204 | 1 | 5,65 | 0,4 | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCB50: CPGW050202 WCB50

BH = сплав с высоким содержанием CBN

Пластины из CBN с задними углами 80° CCGW



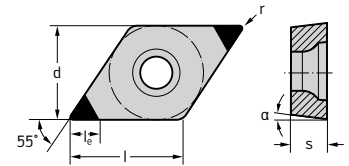
Пластины

| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | | |
|--|------------------|-----------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--|
| | | | | | | | | | BH | BH | BC | BH | BL | | | |
| | | | | | | | | | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH30 | WBH10 | WBH20 | |
| | CCGW060202EM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0,05-0,15 | 0,1-0,3 | | | | | | | | |
| | CCGW060204EM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,3 | | | | | | | | |
| | CCGW09T304EM-2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW09T308EM-2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW060202TM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0,05-0,15 | 0,1-0,3 | | | | | | | | |
| | CCGW060204TM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,3 | | | | | | | | |
| | CCGW060208TM-2 | 2 | 2,7 | 6,45 | 0,8 | 7° | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW09T304TM-2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW09T308TM-2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW09T304TS-MW2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW09T308TM-MW2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW060202TS-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0,05-0,15 | 0,1-0,3 | | | | | | | | |
| | CCGW060204TS-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,3 | | | | | | | | |
| | CCGW060208TS-2 | 2 | 2,7 | 6,45 | 0,8 | 7° | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW09T304TS-2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05-0,15 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |
| | CCGW09T308TS-2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBS10: CCGW060202EM-2 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = CBN Coated
BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN с задними углами 55° DCGW



Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | | | | |
|----------------|-----------------------|----------------------|---------|---------|-----|-----------|----------------------|---------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|---|---|---|
| | | | | | | | | BH | | BH | | BC | BH | BL | | | |
| | | | | | | | | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH30 | WBH10 | WBH20 | | | |
| | DCGW070202EM-2 | 2 | 3 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGW070204EM-2 | 2 | 2,9 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGW11T304EM-2 | 2 | 2,9 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGW11T308EM-2 | 2 | 2,8 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGW070202TM-2 | 2 | 3 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | | | | | | | ☺ |
| | DCGW070204TM-2 | 2 | 2,9 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | DCGW070208TM-2 | 2 | 2,8 | 7,75 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | DCGW11T302TM-2 | 2 | 3 | 11,63 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,5 | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| | DCGW11T304TM-2 | 2 | 2,9 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | ☺ | ☺ | | | ☺ | | ☺ |
| | DCGW11T308TM-2 | 2 | 2,8 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | | ☺ |
| | DCGW070202TS-2 | 2 | 3 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | | | | ☺ |
| | DCGW070204TS-2 | 2 | 2,9 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGW070208TS-2 | 2 | 2,8 | 7,75 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | | | |
| | DCGW11T302TS-2 | 2 | 3 | 11,63 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,5 | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | |
| | DCGW11T304TS-2 | 2 | 2,9 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | | | ☺ | | | | | |
| DCGW11T308TS-2 | 2 | 2,8 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

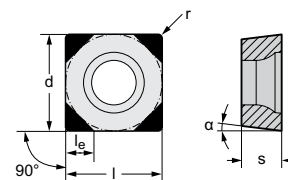
Пример заказа инструмента из сплава WBS10: DCGW070202EM-2 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN


BC = CBN Coated

BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины с CBN с задними углами SCGW



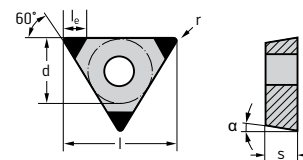
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | l mm | r mm | α | f mm | a_p mm | К | |
|--|-----------------------|-------------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|----|-------|
| | | | | | | | | ВН | WBK20 |
|  SCGW09T304TS-4 SCGW09T308TS-4 | 4 | 2,8 | 9,53 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | |
| | 4 | 2,8 | 9,53 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | |



Пример заказа инструмента из сплава WBK20: SCGW09T304TS-4 WBK20

ВН = сплав с высоким содержанием CBN

Пластины CBN с задними углами 60° TCGW



Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | l mm | r mm | α | f mm | a_p mm | К | | | | | | |
|--|-----------------------|-------------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--|
| | | | | | | | | ВН | BC | H | | BL | | |
| | | | | | | | | WBK20 | WBH10C | WBH20C | WBH30 | WBH10 | WBH20 | |
|  TCGW110204TM-3 TCGW110208TM-3 | 3 | 3,1 | 11 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | | | | | | | |
| | 3 | 2,8 | 11 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | | | | |
|  TCGW110202TS-3 TCGW110204TS-3 | 3 | 2,8 | 11 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | | | | | |
| | 3 | 3,1 | 11 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | | | | | | | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

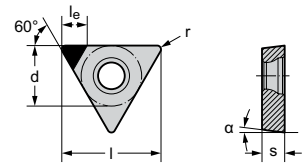
Пример заказа инструмента из сплава WBH10: TCGW110204TM-3 WBH10

ВН = сплав с высоким содержанием CBN








BC = CBN Coated

BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN с задними углами 60° TCGW



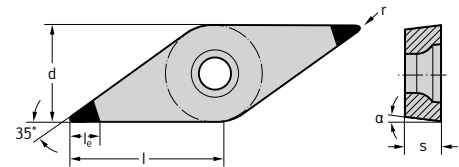
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | K | | |
|--|-----------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|---|---|-------|
| | | | | | | | | WBK20 | WBH10 | WBH20 |
|  TCGW06T102TS-1 TCGW06T104TS-1 | 1 | 2.4 | 6.87 | 0.2 | 7° | 0.02–0.12 | 0.1–0.3 |    | H | |
| | | | | | | | | |    | BL |















Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10: TCGW06T102TS-1 WBH10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN с задними углами 35° VBGW



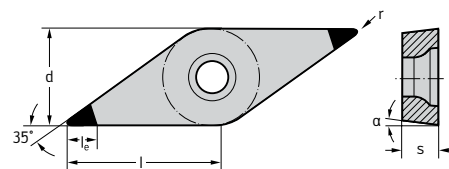
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | H | | | |
|--|-----------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|---|-------|---|-------|
| | | | | | | | | WBH20C | WBH30 | WBH10 | WBH20 |
|  VBGW110304TM-2 VBGW160402TM-2 VBGW160404TM-2 VBGW160408TM-2 | 2 | 3 | 11.07 | 0.4 | 5° | 0.05–0.20 | 0.1–0.5 | | |   | |
| | 2 | 3.4 | 16.61 | 0.2 | 5° | 0.05–0.25 | 0.1–0.5 | | |   | |
| | 2 | 3 | 16.61 | 0.4 | 5° | 0.05–0.20 | 0.1–0.5 |    | | | |
| | 2 | 3 | 16.61 | 0.8 | 5° | 0.05–0.25 | 0.1–0.5 |    | | | |
|  VBGW160404TS-2 VBGW160408TS-2 | 2 | 3 | 16.61 | 0.4 | 5° | 0.05–0.20 | 0.1–0.5 | | |  | |
| | 2 | 3 | 16.61 | 0.8 | 5° | 0.05–0.25 | 0.1–0.5 | | |  | |





Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10: VBGW110304TM-2 WBH10

BC = CBN Coated
BH = сплав с высоким содержанием CBN
BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN с задними углами 35° VCGW



Пластины

| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | S | | | H | | |
|---|----------------|-----------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|-------|--------|-------|----|----|----|
| | | | | | | | | | WBH10 | WBH20C | WBH10 | BC | BL | BL |
|  | VCGW110302EM-2 | 2 | 3,4 | 11,07 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | |
| | VCGW110304EM-2 | 2 | 3 | 11,07 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | |
| | VCGW160404EM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | |
|  | VCGW160408EM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | |
| | VCGW160404TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ | |
|  | VCGW160408TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ | |
| | VCGW110302TS-2 | 2 | 3,4 | 11,07 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | | | ☺ | |
|  | VCGW160404TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ | |
| | VCGW160408TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ | |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

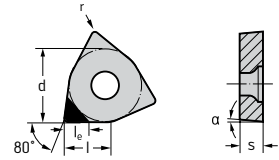
Пример заказа инструмента из сплава WBS10: VCGW110302EM-2 WBS10

ВН = сплав с высоким содержанием CBN

BC = CBN Coated

BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN треугольные с задними углами 80° WCMW



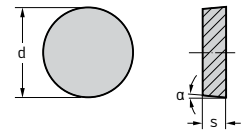
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l mm | r mm | K | | H | |
|-------------|-----------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | WCB80 | WCB50 | WCB80 | WCB80 |
| | WCMW020102 | 1 | 2,7 | 0,2 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WCMW020104 | 1 | 2,7 | 0,4 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WCMW030202 | 1 | 3,5 | 0,2 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WCMW030204 | 1 | 3,5 | 0,4 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WCMW040202 | 1 | 4,3 | 0,2 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WCMW040204 | 1 | 4,3 | 0,4 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WCMW050304 | 1 | 5,43 | 0,4 | ☺ | ☺ | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCB50: WCMW020102 WCB50

BH = сплав с высоким содержанием CBN

Пластины керамические с задними углами RPGN



Пластины

| Обозначение | d mm | α | f mm | a _p mm | S | |
|-------------|------------------|-------|---------|----------------------|---------|----|
| | | | | | WIS10 | CN |
| | RPGN090300E | 9,525 | 11° | 0,10–0,20 | 0,1–2,4 | ☺ |
| | RPGN120400E | 12,7 | 11° | 0,10–0,30 | 0,1–3,6 | ☺ |
| | RPGN090300T01020 | 9,525 | 11° | 0,10–0,25 | 0,2–2,4 | ☺ |
| | RPGN120400T01020 | 12,7 | 11° | 0,10–0,32 | 0,2–3,6 | ☺ |

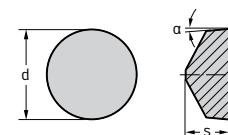
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WIS10: RPGN090300E WIS10

CN = керамика Si₃N₄



WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☺ → неблагоприятных = ☺ условий обработки

Пластины керамические с задними углами RCGX



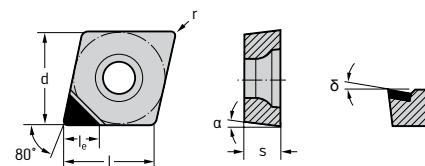
Пластины

| Обозначение | d mm | α | f mm | a_p mm | S | |
|--|---------|----------|-----------|-------------|-------|-------|
| | | | | | WIS10 | WWS20 |
|  RCGX090700E RCGX120700E | 9,525 | 7° | 0,10–0,25 | 0,1–2,4 | ☺ | |
| | 12,7 | 7° | 0,10–0,32 | 0,1–3,6 | ☺ | |
|  RCGX060600T01020 RCGX090700T01020 RCGX120700T01020 | 6,35 | 7° | 0,10–0,20 | 0,2–1,8 | ☺ | |
| | 9,525 | 7° | 0,10–0,25 | 0,2–2,4 | ☺ | ☹ |
| | 12,7 | 7° | 0,10–0,32 | 0,2–3,6 | ☺ | |


Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

 CN = керамика Si3N4
 CR = армированная керамика

Пластины с PCD с задними углами 80° CPGW



Пластины

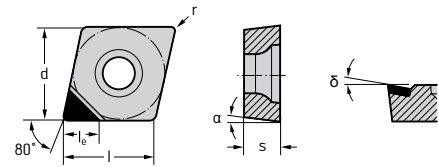
| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | l mm | r mm | α | f mm | a_p mm | N | | |
|--|-----------------------|-------------|---------|---------|----------|---------|-------------|---------|----|---|
| | | | | | | | | DP | DP | |
|  CPGW050204FS-1 CPGW060204FS-1 CPGW09T304FS-1 CPGW09T308FS-1 CPGW120408FS-1 | 1 | 3 | 5,64 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–2,5 | ☺ | ☺ |
| | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 9,67 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 9,67 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 12,9 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины PCD с задними углами 80° CCGT / CCGW



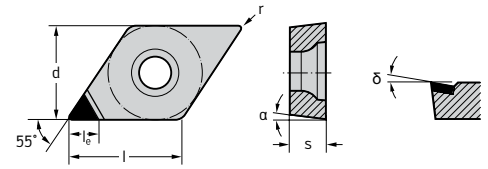
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | O | | |
|-------------|-----------------------|----------------------|---------|---------|-----|---------|----------------------|-----------|---------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | WDN10 | WDN10 |
| | CCGT060202FS-1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,2 | 7° | 7° | 0,03-0,12 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGT060204FS-1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 7° | 7° | 0,03-0,25 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGT060208FS-1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,8 | 7° | 7° | 0,03-0,38 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGT09T304FS-1 | 1 | 4 | 9,67 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03-0,25 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ |
| | CCGT09T308FS-1 | 1 | 4 | 9,67 | 0,8 | 7° | 10° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ |
| | CCGT060204FS-M1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 7° | | 0,08-0,20 | 0,1-2,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGT09T304FS-M1 | 1 | 4 | 9,67 | 0,4 | 7° | | 0,08-0,20 | 0,1-2,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGW060202FS-1 | 1 | 3,6 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03-0,12 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGW060204FS-1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGW060208FS-1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T302FS-1 | 1 | 4,1 | 9,67 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03-0,12 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T304FS-1 | 1 | 4,1 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T308FS-1 | 1 | 4 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ |
| | CCGW120404FS-1 | 1 | 4,1 | 12,9 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ |
| | CCGW120408FS-1 | 1 | 4 | 12,9 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ |
| | CCGW060204FSL-9 | 1 | 6,4 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-6,4 | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T304FSL-9 | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T308FSL-9 | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ |
| | CCGW060204FSR-9 | 1 | 6,4 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-6,4 | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T304FSR-9 | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T308FSR-9 | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ |


Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины с PCD с задними углами 55° DPGW



Пластины

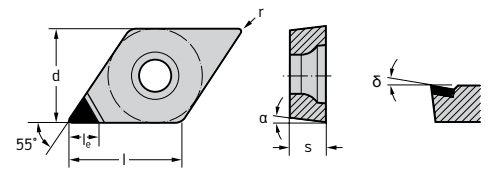
| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | β | f mm | a _p mm | N | |
|--|-----------------------|-------------------|-------|------|-----|----|-----------|-------------------|-------|-------|
| | | | | | | | | | WDN10 | WDN10 |
|  DPGW070204FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | DP | DP |
| DPGW11T304FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | DP | DP |
| DPGW11T308FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | DP | DP |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»




Пример заказа инструмента из сплава WDN10: DPGW070204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины PCD с задними углами 55° DCGT / DCGW



Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | β | f mm | a _p mm | N | |
|---|-----------------------|-------------------|-------|------|----|-----|-----------|-------------------|-------|-------|
| | | | | | | | | | WDN10 | WDN10 |
|  DCGT070202FS-1 | 1 | 3,7 | 7,75 | 0,2 | 7° | 7° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | DP | DP |
| DCGT070204FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 7° | 7° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | DP | DP |
| DCGT11T302FS-1 | 1 | 4,2 | 11,63 | 0,2 | 7° | 10° | 0,03–0,12 | 0,1–3,5 | DP | DP |
| DCGT11T304FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | DP | DP |
| DCGT11T308FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,8 | 7° | 10° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | DP | DP |
|  DCGT070204FS-M1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 7° | | 0,08–0,20 | 0,1–2,0 | DP | DP |
| DCGT11T304FS-M1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 7° | | 0,08–0,20 | 0,1–2,0 | DP | DP |
| Chipbreaker | | | | | | | | | | |
|  DCGW070202FS-1 | 1 | 3,7 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | DP | DP |
| DCGW070204FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | DP | DP |
| DCGW070208FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,0 | DP | DP |
| DCGW11T302FS-1 | 1 | 4,2 | 11,63 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03–0,12 | 0,1–3,5 | DP | DP |
| DCGW11T304FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | DP | DP |
| DCGW11T308FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | DP | DP |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

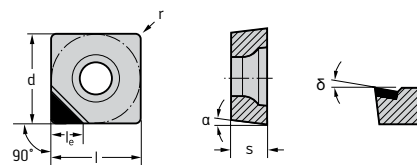
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: DCGT070202FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз


WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Пластины с PCD с задними углами SPGW



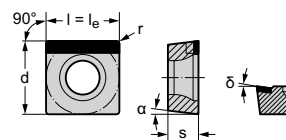
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | l mm | r mm | α | f mm | a_p mm | N | O | |
|--|-----------------------|-------------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|---------|-------|----|
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
|  SPGW09T308FS-1 | 1 | 4 | 9,53 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | DP | DP |


Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: SPGW09T308FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины с PCD с задними углами SCGW



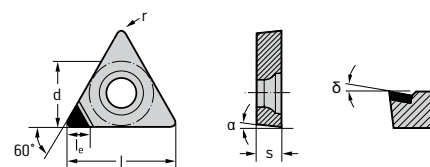
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l_e mm | l mm | r mm | α | f mm | a_p mm | N | O | |
|--|-----------------------|-------------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|---------|-------|----|
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
|  SCGW09T304FS-9 | 1 | 9,5 | 9,53 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–9,5 | DP | DP |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: SCGW09T304FS-9 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины с PCD с задними углами 60° TPGW



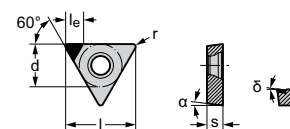
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N O | | | |
|-------------|-----------------------|----------------------|---------|---------|-----|---------|----------------------|-----------|---------|---|---|
| | | | | | | | | DP | DP | | |
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | | |
| | TPGW110204FS-1 | 1 | 4,2 | 11 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| | TPGW110208FS-1 | 1 | 4 | 11 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| | TPGW16T304FS-1 | 1 | 4,2 | 16,5 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| | TPGW16T308FS-1 | 1 | 4 | 16,5 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: TPGW110204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины с PKD с задними углами 60° TCGW



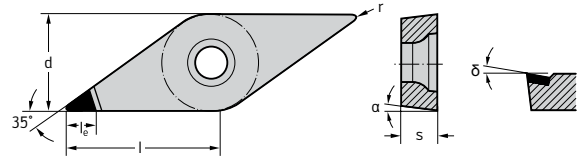
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N O | | | |
|-------------|-----------------------|----------------------|---------|---------|-----|---------|----------------------|-----------|----------|---|---|
| | | | | | | | | DP | DP | | |
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | | |
| | TCGW090204FS-1 | 1 | 3,8 | 9,62 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | TCGW110202FS-1 | 1 | 4,4 | 11 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | TCGW110204FS-1 | 1 | 4,3 | 11 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | TCGW110208FS-1 | 1 | 4 | 11 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | TCGW16T304FS-1 | 1 | 4,3 | 16,5 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| | TCGW16T308FS-1 | 1 | 4 | 16,5 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| | TCGW090204FS-9 | 1 | 9 | 9,62 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–9,0 | ☺ | ☺ |
| | TCGW110204FS-9 | 1 | 10,4 | 11 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–10,4 | ☺ | ☺ |
| | TCGW16T308FS-9 | 1 | 15,3 | 16,5 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–15,3 | ☺ | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины PCD с задними углами 35° VCGT / VCGW



Пластины

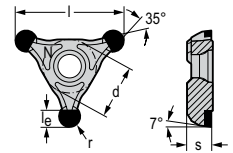
| Обозначение | Кол-во режущих кромок | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | O | | |
|-------------|-----------------------|-------------------|------|-------|-----|------|-------------------|-----------|---------|---|---|
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | | |
| | VCGT110302FS-1 | 1 | 4,1 | 11,07 | 0,2 | 7° | 10° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGT110304FS-1 | 1 | 3,7 | 11,07 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGT160404FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03–0,25 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGT160408FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,8 | 7° | 10° | 0,03–0,38 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGW110302FS-1 | 1 | 4,1 | 11,07 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGW110304FS-1 | 1 | 3,7 | 11,07 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGW110308FS-1 | 1 | 3,7 | 11,07 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGW160404FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |
| | VCGW160408FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»

Пример заказа инструмента из сплава WDN10: VCGT110302FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины CBN для системы профильной обработки WL...-RC...



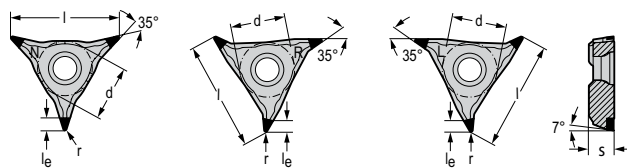
Пластины

| Обозначение | Кол-во режущих кромок | r mm | l mm | l _e mm | f mm | a _p mm | H | BC |
|-------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|-------------------|---------|--------|
| | | | | | | | WBH20C | WBH20C |
| | WL25-RC0420NTM-3 | 3 | 2 | 25 | 3,2 | 0,02–0,50 | 0,1–2,0 | ☺ |
| | WL25-RC0525NTM-3 | 3 | 2,5 | 25 | 5 | 0,02–0,50 | 0,1–2,5 | ☺ |

Пример заказа инструмента из сплава WBH20C: WL25-RC0420NTM-3 WBH20C

BC = CBN Coated

Пластины CBN для системы профильной обработки WL...-VC...



Пластины

| | Обозначение | Кол-во режущих кромок | r mm | l mm | l _e mm | f mm | a _p mm | Н |
|--|------------------|-----------------------|------|------|-------------------|-----------|-------------------|--------|
| | | | | | | | | BC |
| | WL25-VC0704LTM-3 | 3 | 0,4 | 25 | 3 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | WBH20C |
| | WL25-VC0708LTM-3 | 3 | 0,8 | 25 | 3 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | WBH20C |
| | WL25-VC0704NTM-3 | 3 | 0,4 | 25 | 3 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | WBH20C |
| | WL25-VC0708NTM-3 | 3 | 0,8 | 25 | 3 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | WBH20C |
| | WL25-VC0704RTM-3 | 3 | 0,4 | 25 | 3 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | WBH20C |
| | WL25-VC0708RTM-3 | 3 | 0,8 | 25 | 3 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | WBH20C |

Пример заказа инструмента из сплава WBH20C: WL25-VC0704LTM-3 WBH20C

BC = CBN Coated

Хвостовик прямоугольного сечения – пластины без задних углов

| | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Тип | | | | |
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | DCLN | DCLN...-P | DCBN | DCKN |
| Угол в плане | 95° | 95° | 75° | 75° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 16–32 | 20–32 | 25–32 | 25–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,625–1,500 | 0,750–1,000 | | 1,000–1,250 |
| Размер пластины l [mm] | 9–19 | 12–16 | 12–19 | 12–16 |
| Страница в каталоге | A 102 | A 106 | A 108 | A 110 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ DCLN | www.walter-tools.com/woc/ DCLN-P | www.walter-tools.com/woc/ DCBN | www.walter-tools.com/woc/ DCKN |

| | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Тип | | | | |
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | DCRN | DDHN | DDJN | DDJN...-P |
| Угол в плане | 75° | 107,5° | 93° | 93° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | | 20–25 | 20–32 | 20–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 1,000–1,250 | | 0,625–1,500 | 0,750–1,000 |
| Размер пластины l [mm] | 12–19 | 15 | 11–15 | 11–15 |
| Страница в каталоге | A 109 | A 112 | A 113 | A 116 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ DCRN | www.walter-tools.com/woc/ DDHN | www.walter-tools.com/woc/ DDJN | www.walter-tools.com/woc/ DDJN-P |

Хвостовик прямоугольного сечения – пластины без задних углов

| Тип | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | DDNN | DDPN | DSBN | DSKN |
| Угол в плане | 62,5° | 62,5° | 75° | 75° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–32 | | 25–40 | 25–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | 0,750–1,250 | | |
| Размер пластины l [mm] | 11–15 | 15 | 12–19 | 12–15 |
| Страница в каталоге | A 118 | A 119 | A 120 | A 124 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/DDNN | www.walter-tools.com/woc/DDPN | www.walter-tools.com/woc/DSBN | www.walter-tools.com/woc/DSKN |

| Тип | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | DSRN | DSBN...-P | PSBN | DSDN |
| Угол в плане | 75° | 75° | 75° | 45° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Рычаг | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | | 25 | 20–50 | 20–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,750–1,500 | | | 0,625–1,500 |
| Размер пластины l [mm] | 12–25 | 12 | 12–25 | 9–25 |
| Страница в каталоге | A 121 | A 122 | A 123 | A 125 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/DSRN | www.walter-tools.com/woc/DSBN-P | www.walter-tools.com/woc/PSBN | www.walter-tools.com/woc/DSDN |

Хвостовик прямоугольного сечения – пластины без задних углов

| Тип | | | | |
|---------------------------|----------|-------------------------|----------|-------------|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | DSSN | DSSN...-P | PSDN | DTJN |
| Угол в плане | 45° | 45° | 45° | 93° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Рычаг | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–32 | 25 | 12–40 | |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 1,000 | | | 0,750–1,250 |
| Размер пластины l [mm] | 12–19 | 12 | 9–25 | 16–27 |
| Страница в каталоге | A 128 | A 130 | A 127 | A 132 |
| QR-код | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | DSSN | DSSN-P | PSDN | DTJN |

| Тип | | | | |
|---------------------------|----------|----------|----------|-------------------------|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | MTJN | DTFN | DTGN | DTGN...-P |
| Угол в плане | 93° | 91° | 91° | 91° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–32 | | 20–32 | 20–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | 1,000 | | |
| Размер пластины l [mm] | 16–22 | 22 | 16–22 | 16 |
| Страница в каталоге | A 136 | A 138 | A 131 | A 134 |
| QR-код | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MTJN | DTFN | DTGN | DTGN-P |

Хвостовик прямоугольного сечения – пластины без задних углов

| Тип | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | PTFN | PTGN | DVTN | DVJN |
| Угол в плане | 91° | 91° | 117,5° | 93° |
| Система зажима | Рычаг | Рычаг | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 25–32 | 16–32 | | 20–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | 0,750–1,250 | 0,750–1,250 |
| Размер пластины l [mm] | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Страница в каталоге | A 137 | A 135 | A 139 | A 140 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ PTFN | www.walter-tools.com/woc/ PTGN | www.walter-tools.com/woc/ DVTN | www.walter-tools.com/woc/ DVJN |

| Тип | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | DVJN...-P | DVVN | DWLN | DWLN...-P |
| Угол в плане | 93° | 72,5° | 95° | 95° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | наружный | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–25 | 20–32 | 16–32 | 20–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,750–1,000 | 0,750–1,250 | 0,750–1,250 | 0,750–1,000 |
| Размер пластины l [mm] | 16 | 16 | 6–10 | 8 |
| Страница в каталоге | A 142 | A 144 | A 146 | A 149 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ DVJN-P | www.walter-tools.com/woc/ DVVN | www.walter-tools.com/woc/ DWLN | www.walter-tools.com/woc/ DWLN-P |

Хвостовик прямоугольного сечения – пластины с задними углами

| Тип | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | SCLC | SDHC | SDJC | DDJC...-P |
| Угол в плане | 95° | 107,5° | 93° | 93° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 10–25 | 12–25 | 10–25 | 20–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,375–1,250 | | 0,375–1,000 | |
| Размер пластины l [mm] | 6–12 | 7–11 | 7–11 | 11 |
| Страница в каталоге | A 151 | A 153 | A 154 | A 156 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ SCLC | www.walter-tools.com/woc/ SDHC | www.walter-tools.com/woc/ SDJC | www.walter-tools.com/woc/ DDJC-P |

| Тип | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | SDNC | SRAC | SRDC | SRGC |
| Угол в плане | 62,5° | 0° | 0° | 0° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 10–25 | | 12–32 | |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | 1,000–1,250 | 0,500–1,250 | 1,000 |
| Размер пластины l [mm] | 7–11 | 6–12 | 6–16 | 12 |
| Страница в каталоге | A 157 | A 162 | A 158 | A 164 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ SDNC | www.walter-tools.com/woc/ SRAC | www.walter-tools.com/woc/ SRDC | www.walter-tools.com/woc/ SRGC |

Хвостовик прямоугольного сечения – пластины с задними углами

| Тип | RC.. | | SC.. | |
|--------------------------|--|--|--|---|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | SRSC | PRDC | SSDC | SSDCN |
| Угол в плане | 0° | 0° | 45° | 45° |
| Система зажима | Винт | Рычаг | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–32 | 20–50 | 16–25 | 12–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 1,000 | | 0,375–0,750 | |
| Размер пластины l [mm] | 6–16 | 10–32 | 6–12 | 9–12 |
| Страница в каталоге | A 160 | A 159 | A 165 | A 166 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ SRSC | www.walter-tools.com/woc/ PRDC | www.walter-tools.com/woc/ SSDC | www.walter-tools.com/woc/ SSDCN |

| Тип | TC.. | VB.../VC.. | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | STGC | SVHB | PVNB | SVJB |
| Угол в плане | 91° | 107,5° | 107,5° | 93° |
| Система зажима | Винт | Винт | Рычаг | Винт |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 12–25 | 16–32 | 16–32 | 12–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,375–1,000 | | | 0,500–1,000 |
| Размер пластины l [mm] | 11–16 | 11–16 | 11–16 | 11–16 |
| Страница в каталоге | A 168 | A 170 | A 171 | A 172 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ STGC | www.walter-tools.com/woc/ SVHB | www.walter-tools.com/woc/ PVNB | www.walter-tools.com/woc/ SVJB |

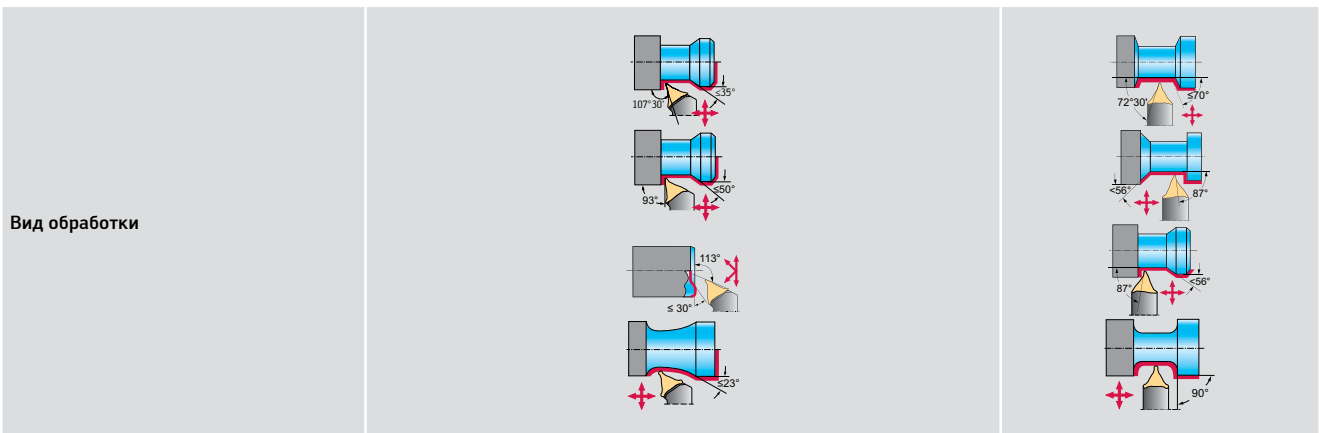
Хвостовик прямоугольного сечения – пластины с задними углами

| | | | | |
|--------------------------|--|--|---|--|
| Тип |  | | | |
| Вид обработки |  | |  | |
| |  | | | |
| Обозначение | DVJB...-P | PVJB | SVVB | PVVB |
| Угол в плане | 93° | 93° | 72,5° | 72,5° |
| Система зажима | Прихват | Рычаг | Винт | Рычаг |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–25 | 16–32 | 12–32 | 20–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | 0,750–1,000 | |
| Размер пластины l [mm] | 16 | 11–16 | 11–16 | 11–16 |
| Страница в каталоге | A 174 | A 175 | A 176 | A 178 |
| QR-код |  |  |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/DVJB-P | www.walter-tools.com/woc/PVJB | www.walter-tools.com/woc/SVVB | www.walter-tools.com/woc/PVVB |

| | |
|--------------------------|---|
| Тип |  |
| Вид обработки |  |
| |  |
| Обозначение | SWLC |
| Угол в плане | 95° |
| Система зажима | Винт |
| Подвод СОЖ | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 12–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | |
| Размер пластины l [mm] | 4–8 |
| Страница в каталоге | A 179 |
| QR-код |  |
| | www.walter-tools.com/woc/SWLC |

Державки – Система профильной обработки WL

Тип



| Обозначение | W1011 | W1011...-P | W1010...-P |
|--------------------------|----------|-------------------------|-------------------------|
| Угол в плане | 107,5° | 107,5° | 72,5° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 16–25 | 20–25 | 20–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | 0,750–1,000 | 0,750–1,000 |
| Размер пластины l [mm] | 25 | 25 | 25 |
| Страница в каталоге | A 180 | A 182 | A 186 |



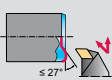
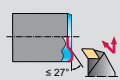
| | | | |
|--|-------|---------|---------|
| www.walter-tools.com/woc/ | W1011 | W1011-P | W1010-P |
|--|-------|---------|---------|

Токарные державки с хвостовиком прямоугольного сечения – Керамические пластины

| Тип |  RC../RP.. | |  RN.. | |
|---------------------------|---|--|--|--|
| Вид обработки |  | |  | |
| |  | | | |
| Обозначение | CRDC | CRDN | CRSN | CRSN...-P |
| Угол в плане | 0° | 0° | 0° | 0° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 32 | 25–32 | 25–32 | 25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | | |
| Размер пластины l [mm] | 9–12 | 12 | 12–15 | 12 |
| Страница в каталоге | A 190 | A 191 | A 192 | A 193 |
| QR-код |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | CRDC | CRDN | CRSN | CRSN-P |

Токарные державки Walter Capto™ – пластины без задних углов

| | | | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Тип |  | |  | |
| Вид обработки |  | |  | |
| |  |  |  |  |
| Обозначение | C...-DCLN | C...-DCLN...-P | C...-PCLN | C...-DDHN...-P |
| Угол в плане | 95° | 95° | 95° | 107,5° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Рычаг | Прихват |
| Подвод СОЖ | внутренний | Направленная подача СОЖ | внутренний | Направленная подача СОЖ |
| Размер Walter Capto™ | C4–C8 | C4–C8 | C3–C8 | C6 |
| Размер пластины l [mm] | 12–19 | 12–16 | 12–25 | 15 |
| Страница в каталоге | A 194 | A 196 | A 197 | A 199 |
| QR-код |  |  |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DCLN | www.walter-tools.com/woc/C-DCLN-P | www.walter-tools.com/woc/C-PCLN | www.walter-tools.com/woc/C-DDHN-P |

| | | | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Тип |  | | | |
| Вид обработки |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| Обозначение | C...-DDJN | C...-DDUN | C...-DDJN...-P | C...-DDUN...-P |
| Угол в плане | 93° | 93° | 93° | 93° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | Направленная подача СОЖ | Направленная подача СОЖ |
| Размер Walter Capto™ | C4–C8 | C4–C8 | C4–C8 | C6 |
| Размер пластины l [mm] | 11–15 | 15 | 11–15 | 15 |
| Страница в каталоге | A 200 | A 204 | A 202 | A 205 |
| QR-код |  |  |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DDJN | www.walter-tools.com/woc/C-DDUN | www.walter-tools.com/woc/C-DDJN-P | www.walter-tools.com/woc/C-DDUN-P |

Токарные державки Walter Capto™ – пластины без задних углов

| Тип | | | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | C...-PDJN | C...-DSKN | C...-DSRN | C...-PSKN |
| Угол в плане | 93° | 75° | 75° | 75° |
| Система зажима | Рычаг | Прихват | Прихват | Рычаг |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | внутренний | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C3–C6 | C4–C8 | C4–C8 | C6–C8 |
| Размер пластины l [mm] | 11–15 | 12–19 | 12–25 | 15–19 |
| Страница в каталоге | A 203 | A 206 | A 209 | A 208 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-PDJN | www.walter-tools.com/woc/C-DSKN | www.walter-tools.com/woc/C-DSRN | www.walter-tools.com/woc/C-PSKN |

| Тип | | | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | C...-PSRN | C...-DSDN | C...-DSSN | C...-MTJN |
| Угол в плане | 75° | 45° | 45° | 93° |
| Система зажима | Рычаг | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | внутренний | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C6–C8 | C4–C8 | C4–C6 | C4–C6 |
| Размер пластины l [mm] | 19–25 | 12–25 | 12–19 | 16–22 |
| Страница в каталоге | A 211 | A 212 | A 214 | A 216 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-PSRN | www.walter-tools.com/woc/C-DSDN | www.walter-tools.com/woc/C-DSSN | www.walter-tools.com/woc/C-MTJN |

Токарные державки Walter Capto™ – пластины без задних углов

| Тип | | | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | C...-DTGN...-P | C...-DVJN | C...-DVJN...-P | C...-DWLN |
| Угол в плане | 91° | 93° | 93° | 95° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | внутренний | Направленная подача СОЖ | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C4 | C4–C8 | C4–C6 | C4–C6 |
| Размер пластины l [mm] | 16 | 16 | 16 | 6–10 |
| Страница в каталоге | A 217 | A 218 | A 219 | A 220 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DTGN-P | www.walter-tools.com/woc/C-DVJN | www.walter-tools.com/woc/C-DVJN-P | www.walter-tools.com/woc/C-DWLN |

| Тип | | |
|------------------------|--|--|
| Вид обработки | | |
| | | |
| Обозначение | C...-DWLN...-P | C...-PWLN |
| Угол в плане | 95° | 95° |
| Система зажима | Прихват | Рычаг |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C4–C6 | C3–C6 |
| Размер пластины l [mm] | 8 | 6–10 |
| Страница в каталоге | A 222 | A 223 |
| QR-код | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DWLN-P | www.walter-tools.com/woc/C-PWLN |

Токарные державки Walter Capto™ – пластины с задними углами

| Тип | | | | |
|--|------------|------------|-------------------------|------------|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | C...-SCLC | C...-SDJC | C...-DDJC...-P | C...-SDNC |
| Угол в плане | 95° | 93° | 93° | 62,5° |
| Система зажима | Винт | Винт | Прихват | Винт |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | Направленная подача СОЖ | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C3–C6 | C3–C6 | C4–C5 | C3–C5 |
| Размер пластины l [mm] | 9–12 | 7–11 | 11 | 11 |
| Страница в каталоге | A 225 | A 226 | A 227 | A 228 |
| QR-код | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-SCLC | C-SDJC | C-DDJC-P | C-SDNC |

| Тип | | | | |
|--|------------|------------|------------|------------|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | C...-SRDC | C...-SRSC | C...-PRDC | C...-PRSC |
| Угол в плане | 0° | 0° | 0° | 0° |
| Система зажима | Винт | Винт | Рычаг | Рычаг |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | внутренний | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C3–C6 | C4–C6 | C5–C6 | C5–C8 |
| Размер пластины l [mm] | 6–16 | 6–16 | 16–25 | 16–25 |
| Страница в каталоге | A 229 | A 231 | A 230 | A 232 |
| QR-код | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-SRDC | C-SRSC | C-PRDC | C-PRSC |

Токарные державки Walter Capto™ – пластины с задними углами

| Тип |  |  | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки |  |  |  | |
| |  |  |  |  |
| Обозначение | C...-STGC | C...-SVHB | C...-SVJB | C...-DVJB...-P |
| Угол в плане | 91° | 107,5° | 93° | 93° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Прихват |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | внутренний | Направленная подача СОЖ |
| Размер Walter Capto™ | C4–C5 | C3–C6 | C3–C6 | C4–C8 |
| Размер пластины l [mm] | 11–16 | 11–16 | 11–16 | 16 |
| Страница в каталоге | A 233 | A 234 | A 235 | A 236 |
| QR-код |  |  |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/C-STGC | www.walter-tools.com/woc/C-SVHB | www.walter-tools.com/woc/C-SVJB | www.walter-tools.com/woc/C-DVJB-P |

| Тип |  |
|------------------------|--|
| Вид обработки |  |
| |  |
| Обозначение | C...-SVVB |
| Угол в плане | 72,5° |
| Система зажима | Винт |
| Подвод СОЖ | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C3–C6 |
| Размер пластины l [mm] | 11–16 |
| Страница в каталоге | A 237 |
| QR-код |  |
| | www.walter-tools.com/woc/C-SVVB |

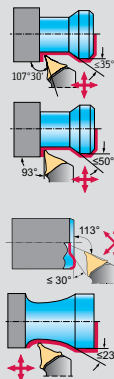


Walter Capto™ – Система профильной обработки WL

Тип



Вид обработки



| | |
|------------------------|-------------------------|
| Обозначение | W1011-C...-P |
| Угол в плане | 107,5° |
| Система зажима | Винт |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ |
| Размер Walter Capto™ | C4-C6 |
| Размер пластины l [mm] | 25 |
| Страница в каталоге | A 238 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

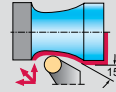
W1011-C-P

Токарные державки с хвостовиком прямоугольного сечения – Керамические пластины

Тип



Вид обработки



Обозначение

C...-CRSN...-P

Угол в плане

0°

Система зажима

Прихват

Подвод СОЖ

Направленная подача СОЖ

Размер Walter Capto™

C6

Размер пластины l [mm]

12

Страница в каталоге





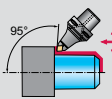
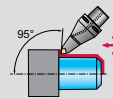
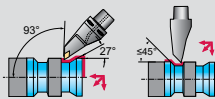
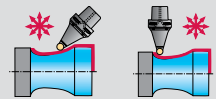








A 240

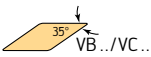
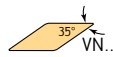
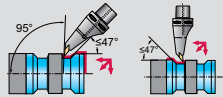



QR-код


www.walter-tools.com/woc/

C-CRSN-P

Токарные державки Walter Capto™ для токарно-фрезерных обрабатывающих

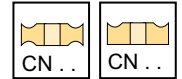
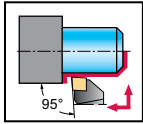
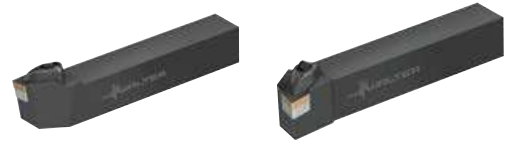
| Тип |  |  |  |  |
|------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| Обозначение | C...-SCMC | C...-DCMN | C...-DDMN | C...-SRDC |
| Угол в плане | 95° | 95° | 93° | 0° |
| Система зажима | Винт | Прихват | Прихват | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | внутренний |
| Размер Walter Capto™ | C6 | C5–C8 | C5–C8 | C6 |
| Размер пластины l [mm] | 12 | 12–16 | 15 | 10–16 |
| Страница в каталоге | A 245 | A 242 | A 243 | A 246 |
| QR-код |  |  |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/C-SCMC | www.walter-tools.com/woc/C-DCMN | www.walter-tools.com/woc/C-DDMN | www.walter-tools.com/woc/C-SRDC |

| Тип |  |  |
|------------------------|--|--|
| Вид обработки |  | |
| |  | |
| Обозначение | C...-SVMB | C...-DVMN |
| Угол в плане | 95° | 95° |
| Система зажима | Винт | Прихват |
| Подвод СОЖ | axial | axial |
| Размер Walter Capto™ | C5–C6 | C8 |
| Размер пластины l [mm] | 16 | 16 |
| Страница в каталоге | A 247 | A 244 |
| QR-код |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/C-SVMB | www.walter-tools.com/woc/C-DVMN |


Державки с прижимом повышенной жёсткости

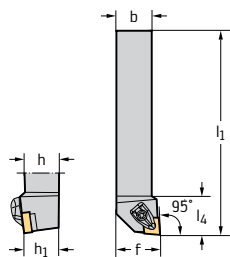
DCLN

Walter Turn



Инструмент




| Обозначение |  | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _S | Тип | |
|--------------|---|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|----|----------------|-----|---------------|
| DCLNR1616H12 | | 12 | 16 | 16 | 100 | 32,2 | 20 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNR2020K12 | | 12 | 20 | 20 | 125 | 32 | 25 | -6° | -6° | |
| DCLNR2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR3225P12 | | 12 | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 150 | 39 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNR3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 170 | 39 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR3232P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 39 | 40 | -6° | -6° | |
| DCLNR3232P19 | | 19 | 32 | 32 | 170 | 43,2 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| DCLNL1616H12 | | 12 | 16 | 16 | 100 | 32,2 | 20 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNL2020K12 | | 12 | 20 | 20 | 125 | 32 | 25 | -6° | -6° | |
| DCLNL2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL3225P12 | | 12 | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 150 | 39 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNL3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 170 | 39 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL3232P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 39 | 40 | -6° | -6° | |
| DCLNL3232P19 | | 19 | 32 | 32 | 170 | 43,2 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |






Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.


Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. 16 | CN .. 1204 .. 20-32 | CN .. 1606 .. 25-32 | CN .. 1906 .. 32 |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  Опорная пластина | AP354-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
|  Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
|  Прижим | PK241 | PK241 | PK242 | PK243 |
|  Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
|  Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
|  Штифт | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
|  Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

Accessories

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
|  (standard assembly parts) Clamp set | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
|  Insert with hole Carbide clamp set | PK245-SET | PK246-SET | |
|  Insert with hole Carbide clamp set | PK254-SET | | |

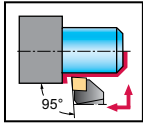
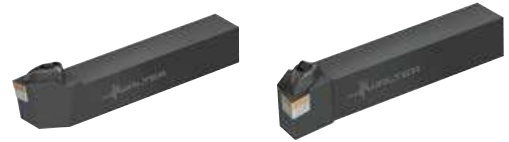
Accessories

| | Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|---|------------------------|---------------|---------------|---------------|
|  | Shim for CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | | |


Державки с прижимом повышенной жёсткости

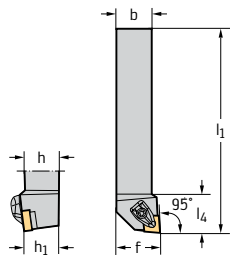
DCLN inch

Walter Turn



Инструмент



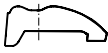
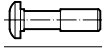



| Обозначение |  | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _S | Тип | |
|-------------|---|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-------|----------------|-----|---------------|
| DCLNR103A | | 0,354 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 0,978 | 0,875 | -6° | -6° | CN .. 0903 .. |
| DCLNR123C | | 0,354 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 0,978 | 1,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR104A | | 0,472 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 1,260 | 0,867 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNR124B | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,260 | 1,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR164C | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 5,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNR164D | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNR204D | | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,260 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNR244D | | 0,472 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,260 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR165D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,540 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNR205D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,540 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNR245D | | 0,630 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,540 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR206D | | 0,748 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,700 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| DCLNR246D | | 0,748 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,700 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL103A | | 0,354 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 0,978 | 0,875 | -6° | -6° | CN .. 0903 .. |
| DCLNL123C | | 0,354 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 0,978 | 1,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL124B | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,260 | 1,000 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNL164C | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 5,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNL164D | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNL204D | | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,260 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNL244D | | 0,472 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,260 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL165D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,540 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNL205D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,540 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNL245D | | 0,630 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,540 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL206D | | 0,748 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,700 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| DCLNL246D | | 0,748 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,700 | 2,000 | -6° | -6° | |







Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Сборочные детали

| Тип | CN .. 0903 .. 0.625–0.750 | CN .. 1204 .. 0.625 | CN .. 1204 .. 0.750–1.500 | CN .. 1606 .. 1.000–1.500 | CN .. 1906 .. 1.250–1.500 |
|---|------------------------------|--------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
|  Опорная пластина | AP414-CN09 | AP354-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
|  Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
|  Прижим | PK240 | PK241 | PK241 | PK242 | PK243 |
|  Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
|  Пружина | FS1469 | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
|  Штифт | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
|  Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

| Accessories | | | | | |
|---|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | Type | CN .. 0903 .. | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|  | (standard assembly parts) Clamp set | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
|  | Insert with hole Carbide clamp set | | PK245-SET | PK246-SET | |
|  | Insert with hole Carbide clamp set | | PK254-SET | | |
|  | Shim for CN .. 1207 .. CN..1207.. | | AP411-CN1207 | | |

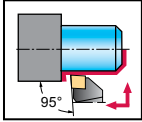
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DCLN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _S | Тип |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-------|----------------|---------------|
| DCLNR2020X12-P | | 12 | 20 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNR2525X12-P | | 12 | 25 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNR2525X16-P | | 16 | 25 | 135 | 43,5 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR3232X16-P | | 16 | 32 | 147 | 43,5 | 40 | -5,5° | -6° | |
| DCLNL2020X12-P | | 12 | 20 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNL2525X12-P | | 12 | 25 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNL2525X16-P | | 16 | 25 | 135 | 43,5 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL3232X16-P | | 16 | 32 | 147 | 43,5 | 40 | -5,5° | -6° | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. 20–25 | CN .. 1606 .. 25–32 |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим левый | PK265L | PK267 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS2188 | FS2298 |
| Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

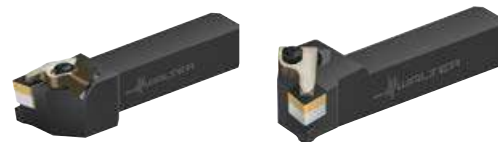
Комплектующие

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK265L-SET | PK267-SET |

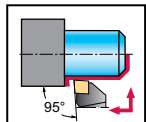
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DCLN...-P inch


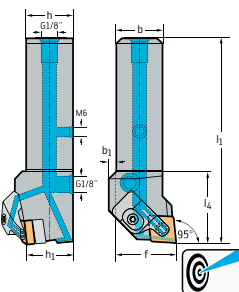
Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ inch | b inch | l_1 inch | l_4 inch | f inch | γ | λ_s | Тип |
|-------------|---|-------------------|-------------|---------------|---------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| DCLNR124B-P |  | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,575 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNR164D-P | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,516 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNR165D-P | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,713 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNL124B-P | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,575 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNL164D-P | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,516 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNL165D-P | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,713 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |




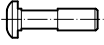



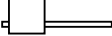
Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. 0.750–1.000 | CN .. 1606 .. 1.000 |
|---|------------------------------|--------------------------|
|  Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
|  Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
|  Прижим левый | PK265L | PK267 |
|  Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
|  Пружина | FS2188 | FS2298 |
|  Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
|  Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
|  Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

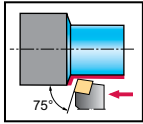
Комплектующие

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|---------------|---------------|
|  (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK265L-SET | PK267-SET |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DCBN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _S | Тип | |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|----|----------------|-----|---------------|
| | | | | | | | | | | h |
| DCBNL2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 150 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCBNR2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 150 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | |
| DCBNL3225P12 | | 12 | 32 | 25 | 170 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | |
| DCBNR3225P12 | | 12 | 32 | 25 | 170 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | |
| DCBNL2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 150 | 41,5 | 22 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCBNR2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 150 | 41,5 | 22 | -6° | -6° | |
| DCBNL3232P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 41,6 | 27 | -6° | -6° | |
| DCBNR3232P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 41,6 | 27 | -6° | -6° | |
| DCBNL3232P19 | | 19 | 32 | 32 | 170 | 46,1 | 27 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| DCBNR3232P19 | | 19 | 32 | 32 | 170 | 46,1 | 27 | -6° | -6° | |

Square shank

Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. 25-32 | CN .. 1606 .. 25-32 | CN .. 1906 .. 32 |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK241 | PK242 | PK243 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

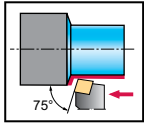
Комплектующие

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | |
| Опорная пластина для формы CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DCRN inch

Walter Turn



| Инструмент | | | $h = h_1$ inch | b inch | l_1 inch | l_4 inch | f inch | γ | λ_s | Тип | |
|------------|-------------|--|-------------------|-------------|---------------|---------------|-------------|----------|-------------|-----|---------------|
| | DCRNL164DM1 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| | DCRNR164DM1 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | |
| | DCRNL205D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| | DCRNR205D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | |
| | DCRNL206D | | 0,748 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,820 | 1,291 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| | DCRNR206D | | 0,748 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,820 | 1,291 | -6° | -6° | |

Square shank

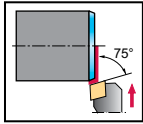
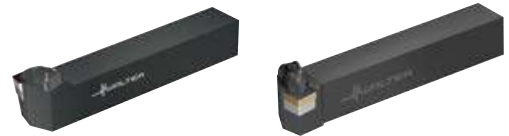
| Сборочные детали | | CN .. 1204 .. 1.000 | CN .. 1606 .. 1.250 | CN .. 1906 .. 1.250 |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK242 | PK243 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|---------------|---|---------------|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
| | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK254-SET | | |
| | CN..1207.. Опорная пластина для формы | AP411-CN1207 | | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DCKN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|--|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| DCKNR2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCKNR3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCKNR3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 26 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCKNL2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCKNL3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCKNL3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 26 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

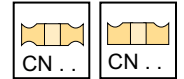
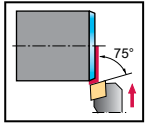
Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. 25–32 | CN .. 1606 .. 32 |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK241 | PK242 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1470 | FS1471 |
| Штифт | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|--|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | |
| Опорная пластина для формы CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DCKN inch
Walter Turn


| Инструмент | Обозначение | | $h = h_1$ | b | l_1 | l_4 | f | γ | λ_s | Тип |
|------------|-------------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|----------|-------------|---------------|
| | | | inch | inch | inch | inch | inch | ° | ° | |
| | DCKNR164D | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,837 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| | DCKNR205D | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,065 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| | DCKNL164D | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,837 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| | DCKNL205D | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,065 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

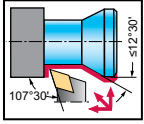
| Сборочные детали | | CN .. 1204 .. 1.000 | CN .. 1606 .. 1.250 |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK242 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | |
| | Опорная пластина для формы CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DDHN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _S | Тип |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DDHNL2020K15 | | 15 | 20 | 125 | 36,1 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| DDHNR2020K15 | | 15 | 20 | 125 | 36,1 | 25 | -6° | -7° | |
| DDHNL2525M15 | | 15 | 25 | 150 | 36,1 | 32 | -6° | -7° | |
| DDHNR2525M15 | | 15 | 25 | 150 | 36,1 | 32 | -6° | -7° | |

Square shank

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1506 .. 20–25 |
|---|--------------------------|
| Опорная пластина | AP304-DN15 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Прижим | PK241 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS1470 |
| Штифт | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

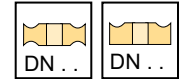
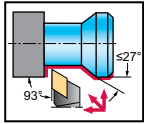
Комплектующие

| Тип | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK245-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK254-SET |
| Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | AP304-DN1504 |
| Опорная пластина для формы DN .. 1507 .. | AP412-DN1507 |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DDJN

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Тип |
|------------------|--------------|----|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | | |
| Square shank | DDJNL2020K11 | 11 | 20 | 20 | 125 | 30,2 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| | DDJNR2020K11 | 11 | 20 | 20 | 125 | 30,2 | 25 | -6° | -7° | |
| | DDJNL2525M11 | 11 | 25 | 25 | 150 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNR2525M11 | 11 | 25 | 25 | 150 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNL3225P11 | 11 | 32 | 25 | 170 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNR3225P11 | 11 | 32 | 25 | 170 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNL2020K15 | 15 | 20 | 20 | 125 | 39,4 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| | DDJNR2020K15 | 15 | 20 | 20 | 125 | 39,4 | 25 | -6° | -7° | |
| | DDJNL2525M15 | 15 | 25 | 25 | 150 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNR2525M15 | 15 | 25 | 25 | 150 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNL3225P15 | 15 | 32 | 25 | 170 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNR3225P15 | 15 | 32 | 25 | 170 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDJNL3232P15 | 15 | 32 | 32 | 170 | 39,4 | 40 | -6° | -7° | |
| | DDJNR3232P15 | 15 | 32 | 32 | 170 | 39,4 | 40 | -6° | -7° | |

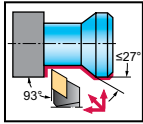
| Сборочные детали | | DN .. 1104 .. 20-32 | DN .. 1506 .. 20-32 |
|------------------|---|-------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1469 | FS1470 |
| | Штифт | RS116 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| | Пластины без отверстия Твердославный узел крепления | | PK245-SET |
| | Пластины без отверстия Твердославный узел крепления | | PK254-SET |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP304-DN1504 |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

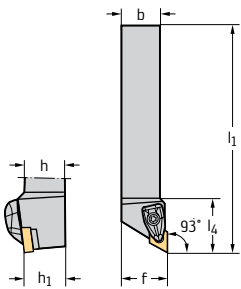
DDJN inch

Walter Turn





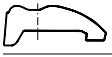




Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ | b | l_1 | l_4 | f | γ | λ_s | Тип | |
|-------------|---|-----------|-------|-------|-------|-------|----------|-------------|-----|---------------|
| | | inch | inch | inch | inch | inch | ° | ° | | |
| DDJNL103A | | 0,433 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 1,195 | 0,875 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNR103A | | 0,433 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 1,195 | 0,875 | -6° | -7° | |
| DDJNL123C | | 0,433 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,190 | 1,000 | -6° | -7° | |
| DDJNR123C | | 0,433 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,190 | 1,000 | -6° | -7° | |
| DDJNR163D | | 0,433 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,190 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. |
| DDJNL124B | | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,450 | 1,000 | -6° | -7° | |
| DDJNR124B | | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,450 | 1,000 | -6° | -7° | |
| DDJNL164C | | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 5,000 | 1,550 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNR164C | | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 5,000 | 1,550 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNL204D | | 0,591 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,550 | 1,500 | -6° | -7° | |
| DDJNR204D | | 0,591 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,550 | 1,500 | -6° | -7° | |
| DDJNL244D | | 0,591 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,550 | 2,000 | -6° | -7° | |
| DDJNR244D | | 0,591 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,550 | 2,000 | -6° | -7° | |









Square shank

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. 0.625–1.000 | DN .. 1504 .. 0.750–1.500 |
|---|------------------------------|------------------------------|
|  Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
|  Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  Прижим | PK240 | PK241 |
|  Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  Пружина | FS1469 | FS1470 |
|  Штифт | RS116 | RS117 |
|  Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessories

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1504 .. |
|--|---------------|---------------|
|  (standard assembly parts) Clamp set | PK240-SET | PK241-SET |
|  Insert with hole Carbide clamp set | | PK245-SET |
|  Insert with hole Carbide clamp set | | PK254-SET |
|  Shim for DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |
|  Shim for DN .. 1506 .. | | AP304-DN15 |
|  Shim for DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

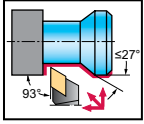
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DDJN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _S | Тип |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DDJNR2020X11-P | | 11 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNR2525X11-P | | 11 | 25 | 140 | 48,5 | 32 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| DDJNR2020X15-P | | 15 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -6° | -7° | |
| DDJNR2525X15-P | | 15 | 25 | 140 | 48,5 | 32 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNL2020X11-P | | 11 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -6° | -7° | |
| DDJNL2525X11-P | | 11 | 25 | 140 | 48,5 | 32 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| DDJNL2020X15-P | | 15 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -6° | -7° | |
| DDJNL2525X15-P | | 15 | 25 | 140 | 48,5 | 32 | -6° | -7° | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. 20–25 | DN .. 1506 .. 20–25 |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Прижим левый | PK261L | PK265L |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS2188 | FS2188 |
| Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK261L-SET | PK265L-SET |
| Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP304-DN1504 |

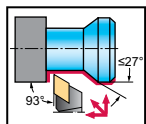
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DDJN...-P inch

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | h = h ₁ | | b | l ₁ | l ₄ | f | γ | λ _s | Тип |
|-------------|--------------------|-------|-------|----------------|----------------|-------|-----|----------------|---------------|
| | inch | inch | | | | | | | |
| DDJNR163D-P | 0,433 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNR124B-P | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,969 | 1,000 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. |
| DDJNR164D-P | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNL163D-P | 0,433 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNL124B-P | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,969 | 1,000 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. |
| DDJNL164D-P | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

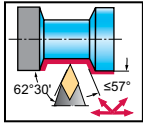
Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. 1.000 | DN .. 1504 .. 0.750–1.000 |
|---|--------------------------|------------------------------|
| Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN1504 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Прижим левый | PK261L | PK265L |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS2188 | FS2188 |
| Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

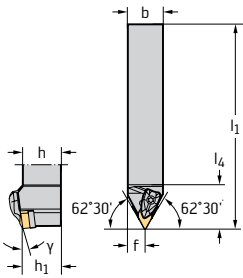
| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1504 .. |
|---|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK261L-SET | PK265L-SET |
| Опорная пластина для DN .. 1506 .. | | AP304-DN15 |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DDNN
Walter Turn


Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|--|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| DDNNN2020K11 | | 11 | 20 | 125 | 31,2 | 10 | -5° | -9° | DN .. 1104 .. |
| DDNNN2525M11 | | 11 | 25 | 150 | 31,2 | 13 | -5° | -9° | DN .. 1506 .. |
| DDNNN2525M15 | | 15 | 25 | 150 | 40,8 | 13 | -5° | -9° | |
| DDNNN3225P15 | | 15 | 32 | 170 | 40,8 | 13 | -5° | -9° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. 20-25 | DN .. 1506 .. 25-32 |
|---|-------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 |
| Штифт | RS116 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

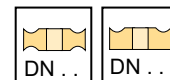
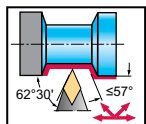
Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |
| Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP304-DN1504 |
| Опорная пластина для формы DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |


Державки с прижимом повышенной жёсткости

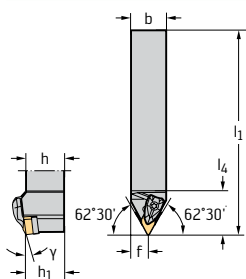
DDPN **inch**

Walter Turn




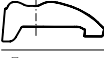



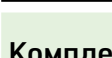
Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ | b | l_1 | l_4 | f | γ | λ_s | Тип | |
|-------------|---|-----------|-------|-------|-------|-------|----------|-------------|-----|---------------|
| | | inch | inch | inch | inch | inch | ° | ° | | |
| DDPNN124B | | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,610 | 0,375 | -5° | -9° | DN .. 1504 .. |
| DDPNN164D | | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,610 | 0,500 | -5° | -9° | |
| DDPNN204D | | 0,591 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,610 | 0,625 | -5° | -9° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1504 .. 0.750–1.250 |
|---|------------------------------|
|  Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  Прижим | PK241 |
|  Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  Пружина | FS1470 |
|  Штифт | RS117 |
|  Ключ (Тогх) | FS1465 (T15IP) |

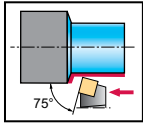
Комплектующие

| Тип | DN .. 1504 .. |
|---|---------------|
|  (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET |
|  Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK245-SET |
|  Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK254-SET |
|  Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | AP304-DN1504 |
|  Опорная пластина для формы DN .. 1507 .. | AP412-DN1507 |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSBN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|----|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| DSBNL2525M12 | 12 | 25 | 25 | 150 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSBNR2525M12 | 12 | 25 | 25 | 150 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | |
| DSBNL3225P12 | 12 | 32 | 25 | 170 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | |
| DSBNR3225P12 | 12 | 32 | 25 | 170 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| DSBNL3232P15 | 15 | 32 | 32 | 170 | 41,5 | 27 | -6° | -6° | |
| DSBNR3232P15 | 15 | 32 | 32 | 170 | 41,5 | 27 | -6° | -6° | |
| DSBNL3232P19 | 19 | 32 | 32 | 170 | 46,4 | 27 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| DSBNR3232P19 | 19 | 32 | 32 | 170 | 46,4 | 27 | -6° | -6° | |
| DSBNL4040S19 | 19 | 40 | 40 | 250 | 46,5 | 35 | -6° | -6° | |
| DSBNR4040S19 | 19 | 40 | 40 | 250 | 46,5 | 35 | -6° | -6° | |

Square shank

Сборочные детали

| Тип | SN .. 1204 .. 25-32 | SN .. 1506 .. 32 | SN .. 1906 .. 32-40 |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK241 | PK242 | PK243 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

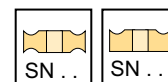
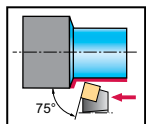
Комплектующие

| Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | |
| Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSRN **inch**

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Тип |
|---------------------|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|---------------|
| <p>Square shank</p> | DSRNL124BM1 | | 0,472 | 0,750 | 4,500 | 1,350 | 0,855 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | DSRNR124BM1 | | 0,472 | 0,750 | 4,500 | 1,350 | 0,855 | -6° | -6° | |
| | DSRNL164DM1 | | 0,472 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | |
| | DSRNR164DM1 | | 0,472 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | |
| | DSRNL165D | | 0,591 | 1,000 | 6,000 | 1,640 | 1,047 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| | DSRNR165D | | 0,591 | 1,000 | 6,000 | 1,640 | 1,047 | -6° | -6° | |
| | DSRNL205D | | 0,591 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | |
| | DSRNR205D | | 0,591 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | |
| | DSRNL248E | | 0,984 | 1,500 | 7,000 | 2,220 | 1,697 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| | DSRNR248E | | 0,984 | 1,500 | 7,000 | 2,220 | 1,697 | -6° | -6° | |

| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 0.750–1.000 | SN .. 1506 .. 1.000–1.250 | SN .. 2507 .. 1.500 |
|------------------|---|------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP351-SN25 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1589 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK242 | PK301 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1591 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1590 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

| Комплектующие | | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 2507 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK301-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | |
| | Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

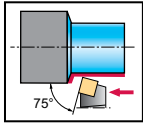
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSBN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|------------|----------------|----|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| | DSBNR2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 135 | 43,5 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | DSBNL2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 135 | 43,5 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

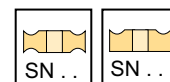
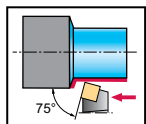
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 25 |
|------------------|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP308-SN12 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим левый | PK265L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |
| Комплектующие | | SN .. 1204 .. |
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK265L-SET |

Державки – с креплением рычагом

PSBN

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_4 mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|------------------|--------------|----|-----------------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| Square shank | PSBNL2020K12 | 12 | 20 | 20 | 27,5 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | PSBNL2525M12 | 12 | 25 | 25 | 27,5 | 150 | -6° | -6° | |
| | PSBNL3225P12 | 12 | 32 | 25 | 27,5 | 170 | -6° | -6° | |
| | PSBNR2020K12 | 12 | 20 | 20 | 27,5 | 125 | -6° | -6° | |
| | PSBNR2525M12 | 12 | 25 | 25 | 27,5 | 150 | -6° | -6° | |
| | PSBNR3225P12 | 12 | 32 | 25 | 27,5 | 170 | -6° | -6° | |
| | PSBNL2525M15 | 15 | 25 | 25 | 32 | 150 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| | PSBNL3232P15 | 15 | 32 | 32 | 32 | 170 | -6° | -6° | |
| | PSBNR2525M15 | 15 | 25 | 25 | 32 | 150 | -6° | -6° | |
| | PSBNR3232P15 | 15 | 32 | 32 | 32 | 170 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| | PSBNL3232P19 | 19 | 32 | 32 | 39,2 | 170 | -6° | -6° | |
| | PSBNL4040S19 | 19 | 40 | 40 | 41,5 | 250 | -6° | -6° | |
| | PSBNR3232P19 | 19 | 32 | 32 | 39,2 | 170 | -6° | -6° | |
| | PSBNR4040S19 | 19 | 40 | 40 | 41,5 | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| | PSBNL4040S25 | 25 | 40 | 40 | 47,5 | 250 | -6° | -6° | |
| | PSBNL5050T25 | 25 | 50 | 50 | 47,5 | 300 | -6° | -6° | |
| | PSBNR4040S25 | 25 | 40 | 40 | 47,5 | 250 | -6° | -6° | |
| | PSBNR5050T25 | 25 | 50 | 50 | 47,5 | 300 | -6° | -6° | |

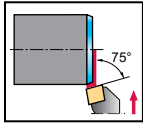
| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 20–32 | SN .. 1506 .. 25–32 | SN .. 1906 .. 32–40 | SN .. 2507 .. 40–50 |
|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина | AP141-SN1216 | AP142-SN1524 | AP143-SN1924 | AP144-SN2524 |
| | Рычаг | KN102 | KN104 | KN106 | KN107 |
| | Винт Момент затяжки | FS352 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 10 Nm | FS357 14 Nm |
| | Втулка | RS102 | RS103 | RS104 | RS105 |
| | Штифт | MD101 | MD102 | MD102 | MD103 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) | |
| | Изогнутый ключ | | | | ISO2936-5 (SW5) |

| Комплектующие | | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|---------------|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| | Опорная пластина | AP141-SN1208 | AP142-SN1516 | AP143-SN1912 | |
| | Опорная пластина для SN .. 2509 .. | | | | AP191-SN250924 |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSKN

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _S | Тип |
|------------|--------------|----|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | | |
| | DSKNL2525M12 | 12 | 25 | 25 | 150 | 23,6 | 32 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | DSKNR2525M12 | 12 | 25 | 25 | 150 | 23,6 | 32 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | DSKNL3232P15 | 15 | 32 | 32 | 170 | 28,9 | 40 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| | DSKNR3232P15 | 15 | 32 | 32 | 170 | 28,9 | 40 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |

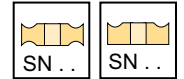
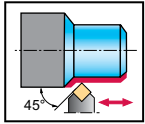
| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 25 | SN .. 1506 .. 32 |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP309-SN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK242 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |


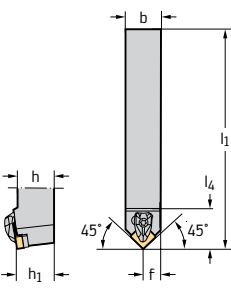
| Комплектующие | | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | |
| | Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSDN

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение |  | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Тип |
|---|--------------|---|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | | |
|  | DSDNN2020K12 | 12 | 20 | 20 | 125 | 36,5 | 10,3 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | DSDNN2525M12 | 12 | 25 | 25 | 150 | 36,5 | 12,8 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | DSDNN3225P12 | 12 | 32 | 25 | 170 | 36,5 | 12,8 | -6° | -6° | |
| | DSDNN2525M15 | 15 | 25 | 25 | 150 | 44,8 | 12,8 | -6° | -6° | |
| | DSDNN3225P19 | 19 | 32 | 25 | 170 | 49,5 | 13 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |

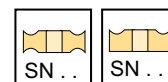
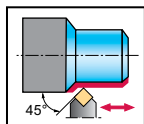
| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 20–32 | SN .. 1506 .. 25 | SN .. 1906 .. 32 |
|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
|  | Прижим | PK241 | PK242 | PK243 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
|  | Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
|  | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|---|---|---------------|---------------|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
|  | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
|  | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK254-SET | | |
|  | Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

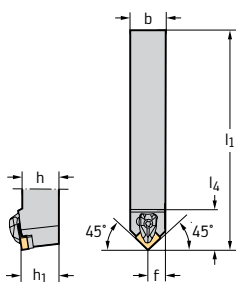
DSDN inch

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _S | Тип | |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-------|----------------|-----|---------------|
| | | | | | | | | | | h |
| DSDNN103A | | 0,354 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 1,106 | 0,326 | -6° | -6° | SN .. 0903 .. |
| DSDNN124B | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,450 | 0,386 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSDNN164D | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,450 | 0,512 | -6° | -6° | |
| DSDNN204D | | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,450 | 0,638 | -6° | -6° | |
| DSDNN165D | | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,760 | 0,520 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| DSDNN205D | | 0,591 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,106 | 0,326 | -6° | -6° | |
| DSDNN206D | | 0,748 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,969 | 0,646 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| DSDNN248D | | 0,984 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 2,260 | 0,791 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | SN .. 0903 .. 0.625 | SN .. 1204 .. 0.750–1.250 | SN .. 1506 .. 1.000–1.250 | SN .. 1906 .. 1.250 | SN .. 2507 .. 1.500 |
|---|-------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP415-SN09 | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 | AP351-SN25 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1589 (T25IP) 9,5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 | PK242 | PK243 | PK301 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1591 (T25IP) 9,5 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 | FS1471 | FS1471 | FS1590 |
| Штифт | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

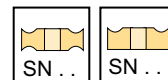
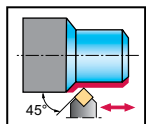
Комплектующие

| Тип | SN .. 0903 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET | PK301-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET | PK246-SET | | |
| Опорная пластина для SN .. 2509 .. | | | | | AP351-SN2509 |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET | | | |
| Опорная пластина для SN .. 1207 .. | | AP413-SN1207 | | | |

Державки – с креплением рычагом

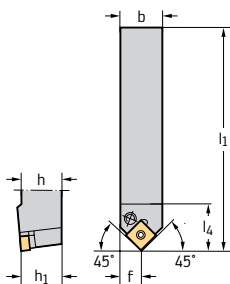
PSDN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PSDNN1212F09 | | 9 | 12 | 6,3 | 20 | 80 | -6° | -6° | SN .. 0903 .. |
| PSDNN1616H09 | | 9 | 16 | 8,3 | 21 | 100 | -6° | -6° | |
| PSDNN2020K12 | | 12 | 20 | 10,3 | 27,6 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| PSDNN2525M12 | | 12 | 25 | 12,8 | 27,6 | 150 | -6° | -6° | |
| PSDNN3225P12 | | 12 | 32 | 12,8 | 27,6 | 170 | -6° | -6° | |
| PSDNN3225P15 | | 15 | 32 | 12,5 | 36 | 170 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| PSDNN3232P19 | | 19 | 32 | 16,3 | 40,4 | 170 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| PSDNN4040S25 | | 25 | 40 | 21 | 48,8 | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | SN .. 0903 .. 12 | SN .. 0903 .. 16 | SN .. 1204 .. 20-32 | SN .. 1506 .. 32 | SN .. 1906 .. 32 | SN .. 2507 .. 40 |
|------------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|
| Опорная пластина | | AP409-SN0908 | AP141-SN1216 | AP142-SN1524 | AP143-SN1924 | AP144-SN2524 |
| Рычаг | KN126 | KN101 | KN102 | KN104 | KN106 | KN107 |
| Винт Момент затяжки | FS2182 2 Nm | FS351 2 Nm | FS352 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 10 Nm | FS357 14 Nm |
| Втулка | | RS120 | RS102 | RS103 | RS104 | RS105 |
| Штифт | | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 | MD103 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

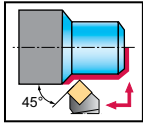
Комплектующие

| Тип | SN .. 0903 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Опорная пластина | | AP141-SN1208 | AP142-SN1516 | AP143-SN1912 | AP191-SN250924 |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSSN

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение | | | | | | | | | | | | Тип |
|------------------|--------------|----|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|----------------|----------|-------------|---------------|-----|
| | | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | f_1 mm | l_1 mm | l_4 mm | l_{20} mm | γ | λ_s | | |
| Square shank | DSSNL2020K12 | 12 | 20 | 20 | 25 | 16,7 | 125 | 27,5 | 133,3 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. | |
| | DSSNR2020K12 | 12 | 20 | 20 | 25 | 16,7 | 125 | 27,5 | 133,3 | -8° | 0° | | |
| | DSSNL2525M12 | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 150 | 27,5 | 158,3 | -8° | 0° | | |
| | DSSNR2525M12 | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 150 | 27,5 | 158,3 | -8° | 0° | | |
| | DSSNR3225P12 | 12 | 32 | 25 | 32 | 23,7 | 170 | 27,5 | 178,3 | -8° | 0° | | |
| | DSSNL3225P12 | 12 | 32 | 25 | 32 | 23,7 | 170 | 27,9 | 178,3 | -8° | 0° | | |
| | DSSNL2525M15 | 15 | 25 | 25 | 32 | 21,8 | 150 | 32 | 160,2 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. | |
| | DSSNR2525M15 | 15 | 25 | 25 | 32 | 21,8 | 150 | 32 | 160,2 | -8° | 0° | | |
| | DSSNL3225P15 | 15 | 32 | 25 | 32 | 21,8 | 170 | 32 | 180,2 | -8° | 0° | | |
| | DSSNR3225P15 | 15 | 32 | 25 | 32 | 21,8 | 170 | 32 | 180,2 | -8° | 0° | | |
| | DSSNL3232P15 | 15 | 32 | 32 | 40 | 29,8 | 170 | 32 | 180,2 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. | |
| | DSSNR3232P15 | 15 | 32 | 32 | 40 | 29,8 | 170 | 32 | 180,2 | -8° | 0° | | |
| | DSSNL3232P19 | 19 | 32 | 32 | 40 | 27,5 | 170 | 37 | 182,5 | -8° | 0° | | |
| | DSSNR3232P19 | 19 | 32 | 32 | 40 | 27,5 | 170 | 37 | 182,5 | -8° | 0° | | |

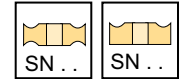
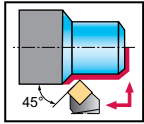
| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 20–32 | SN .. 1506 .. 25–32 | SN .. 1906 .. 32 |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK242 | PK243 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |


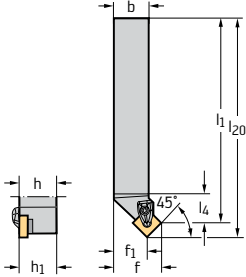
| Комплектующие | | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | |
| | Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSSN inch

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение |  | h = | | b | f | f ₁ | l ₁ | l ₄ | l ₂₀ | γ | λ _s | Тип |
|---|-------------|---|----------------|-------|-------|-------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----|----------------|-----|
| | | | h ₁ | inch | | | | | | | | | |
|  | DSSNL164D | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,922 | 6,000 | 0,748 | 6,328 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. | |
| | DSSNR164D | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,922 | 6,000 | 0,748 | 6,328 | -8° | 0° | | |
| | DSSNL165D | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,847 | 6,000 | 0,898 | 6,403 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. | |
| | DSSNR165D | 0,591 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,847 | 6,000 | 0,898 | 6,403 | -8° | 0° | | |

Square shank

| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 1.000 | SN .. 1506 .. 1.000 |
|---|---|--------------------------|--------------------------|
|  | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP309-SN15 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
|  | Прижим | PK241 | PK242 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
|  | Пружина | FS1470 | FS1471 |
|  | Штифт | RS117 | RS117 |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|---|---|---------------|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET |
|  | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET |
|  | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK254-SET | |
|  | Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | |

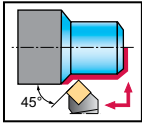
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DSSN...-P mm

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | h = | | b | f | f ₁ | l ₁ | l ₄ | l ₂₀ | γ | λ _s | Тип |
|------------|----------------|----|----------------|----|----|------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----|----------------|-----|
| | | | h ₁ | mm | | | | | | | | | |
| | DSSNR2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 130 | 48 | 138,7 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. | |
| | DSSNL2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 130 | 48 | 138,7 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

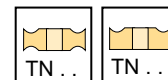
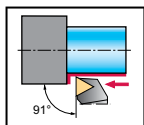
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар


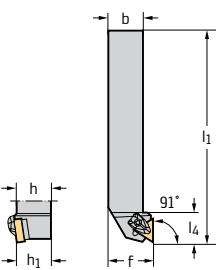
| Сборочные детали | | SN .. 1204 .. 25 |
|------------------|---|--------------------------|
| | Тип | |
| | Опорная пластина | AP308-SN12 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим левый | PK265L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |
| Комплектующие | | SN .. 1204 .. |
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK265L-SET |

Державки с прижимом повышенной жёсткости




DTGN

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение |  | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|---|--------------|---|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
|  Square shank | DTGNL2020K16 | 16 | 20 | 20 | 125 | 25,4 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| | DTGNR2020K16 | 16 | 20 | 20 | 125 | 25,4 | 25 | -6° | -6° | |
| | DTGNL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 24,6 | 32 | -6° | -6° | |
| | DTGNR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 24,6 | 32 | -6° | -6° | |
| | DTGNL3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 25,3 | 32 | -6° | -6° | |
| | DTGNR3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 25,3 | 32 | -6° | -6° | |
| | DTGNL2525M22 | 22 | 25 | 25 | 150 | 32,1 | 32 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| | DTGNR2525M22 | 22 | 25 | 25 | 150 | 32,1 | 32 | -6° | -6° | |

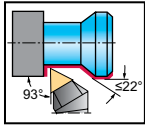
| Сборочные детали | | TN .. 1604 .. 20-32 | TN .. 2204 .. 25 |
|---|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Опорная пластина | AP321-TN16 | AP322-TN22 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  | Прижим | PK240 | PK241 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Пружина | FS1469 | FS1470 |
|  | Штифт | RS116 | RS117 |
|  | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|---|--|---------------|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
|  | Пластины без отверстия Твердославный узел крепления | | PK245-SET |
|  | Пластины без отверстия Твердославный узел крепления | | PK254-SET |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DTJN inch

Walter Turn



Инструмент



| Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _S | Тип | |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-------|----------------|-----|---------------|
| DTJNR123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 0,953 | 1,000 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| DTJNR163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,980 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| DTJNR164D | | 0,866 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,283 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. |
| DTJNR205D | | 1,063 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,566 | 1,500 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. |
| DTJNL123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 0,953 | 1,000 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| DTJNL163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,980 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| DTJNL164D | | 0,866 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,283 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. |
| DTJNL205D | | 1,063 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,566 | 1,500 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. |

Сборочные детали

| Тип | TN .. 1604 .. 0.750–1.000 | TN .. 2204 .. 1.000 | TN .. 2706 .. 1.250 |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP321-TN16 | AP322-TN22 | AP323-TN27 |
| Винт опорной пластины | | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Винт Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | | |
| Прижим | PK240 | PK241 | PK242 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| Штифт | RS116 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Accessories

| Тип | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. | TN .. 2706 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (standard assembly parts) Clamp set | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |

| Accessories | | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. | TN .. 2706 .. |
|---|---------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|  | Insert with hole Carbide clamp set | | PK245-SET | |
|  | Insert with hole Carbide clamp set | | PK254-SET | |

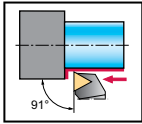
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DTGN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|------------|----------------|----|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| | DTGNR2020X16-P | 16 | 20 | 20 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| | DTGNR2525X16-P | 16 | 25 | 25 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | |
| | DTGNL2020X16-P | 16 | 20 | 20 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| | DTGNL2525X16-P | 16 | 25 | 25 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

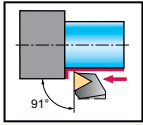
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

| Сборочные детали | | Тип | TN .. 1604 .. 20–25 |
|------------------|---|-----|--------------------------|
| | Опорная пластина | | AP321-TN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm |
| | Прижим левый | | PK261L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | | FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 | | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | | FS1465 (T15IP) |
| Комплектующие | | Тип | TN .. 1604 .. |
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева | | PK261L-SET |






Державки – с креплением рычагом

PTGN

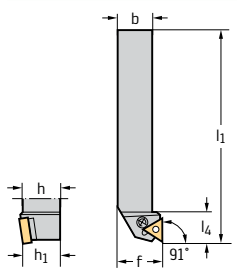
Walter Turn









Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_4 mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|---|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| PTGNL1616H16 |  | 16 | 16 | 20 | 20,2 | 100 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| PTGNL2525M16 |  | 16 | 25 | 32 | 22,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PTGNL3225P16 |  | 16 | 32 | 32 | 22,2 | 170 | -6° | -6° | |
| PTGNR1616H16 |  | 16 | 16 | 20 | 20,2 | 100 | -6° | -6° | |

Square shank



Сборочные детали

| Тип | Тип | TN .. 1604 .. 16-32 |
|---|------------------------|------------------------|
|  | Опорная пластина | AP137-TN1616 |
|  | Рычаг | KN101 |
|  | Винт Момент затяжки | FS351 2 Nm |
|  | Втулка | RS101 |
|  | Штифт | MD101 |
|  | Изогнутый ключ | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

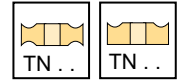
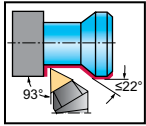
Комплектующие

| Тип | Тип | TN .. 1604 .. |
|---|------------------|---------------|
|  | Опорная пластина | AP137-TN1608 |

Державка с креплением клин-прихватом

MTJN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _S | Тип |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| MTJNL2020K16 | | 16 | 20 | 125 | 30,8 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| MTJNR2020K16 | | 16 | 20 | 125 | 30,8 | 25 | -6° | -6° | |
| MTJNL2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNR2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNL3225P16 | | 16 | 32 | 170 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNR3225P16 | | 16 | 32 | 170 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNL2525M22 | | 22 | 25 | 150 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| MTJNR2525M22 | | 22 | 25 | 150 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNL3225P22 | | 22 | 32 | 170 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNR3225P22 | | 22 | 32 | 170 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | |

Square shank

Сборочные детали

| Тип | TN .. 1604 .. 20-32 | TN .. 2204 .. 25-32 |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| Опорная пластина | AP147 | |
| Клин-прихват | FK303 | |
| Опорная пластина | | AP148 |
| Клин-прихват | | FK304 |
| Штифт | RS106 | |
| Винт Момент затяжки | FS358 (SW 3) 5 Nm | FS358 (SW 3) 5 Nm |
| Штифт | | RS107 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | |
| Изогнутый ключ | | ISO2936-3 (SW 3,5) |

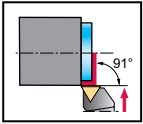
Комплектующие

| Тип | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP149 |


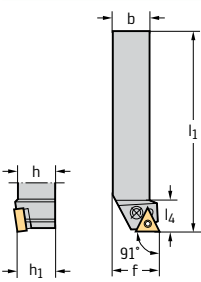
Державки – с креплением рычагом

PTFN







Walter Turn



Инструмент

| | Обозначение |  | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_4 mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|---|--------------|---|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
|  <p>Square shank</p> | PTFNL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 20,2 | 150 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| | PTFNL3225P16 | 16 | 32 | 25 | 32 | 20 | 170 | -6° | -6° | |

Сборочные детали

| | Тип | TN .. 1604 .. 25-32 |
|---|------------------------|------------------------|
|  | Опорная пластина | AP137-TN1616 |
|  | Рычаг | KN101 |
|  | Винт Момент затяжки | FS351 2 Nm |
|  | Втулка | RS101 |
|  | Штифт | MD101 |
|  | Изогнутый ключ | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

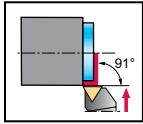
Комплектующие

| | Тип | TN .. 1604 .. |
|---|------------------|---------------|
|  | Опорная пластина | AP137-TN1608 |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DTFN inch

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _S | Тип |
|------------------|-------------|-------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | | |
| Square shank | DTFNL164D | 0,866 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,228 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| | DTFNR164D | 0,866 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,228 | 1,250 | -6° | -6° | |

Сборочные детали

| Тип | Тип | TN .. 2204 .. 1.000 |
|-----|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP322-TN22 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1470 |
| | Штифт | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

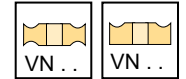
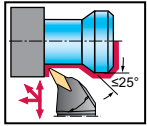
Комплектующие

| Тип | Тип | TN .. 2204 .. |
|-----|---|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK245-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK254-SET |


Державки с прижимом повышенной жёсткости

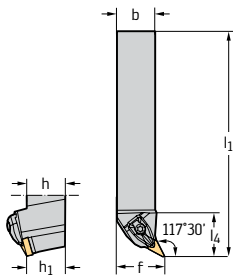
DVTN inch

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ | b | l_1 | l_4 | f | γ | λ_s | Тип | |
|-------------|---|-----------|-------|-------|-------|-------|----------|-------------|------|---------------|
| | | inch | inch | inch | inch | inch | | | | |
| DVTNL123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,543 | 1,000 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVTNR123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,543 | 1,000 | -4° | -13° | |
| DVTNL163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,544 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVTNR163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,544 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVTNL203D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,544 | 1,500 | -4° | -13° | |
| DVTNR203D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,544 | 1,500 | -4° | -13° | |
| DVTNR203D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,544 | 1,500 | -4° | -13° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 0.750–1.250 |
|---|---|------------------------------|
|  | Опорная пластина | AP312-VN16 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
|  | Прижим | PK244 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Пружина | FS1470 |
|  | Штифт | RS117 |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

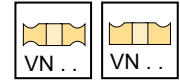
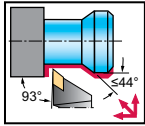
Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|---|------------------------------------|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

DVJN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип | |
|--------------|--|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|------|---------------|
| DVJNL2020K16 | | 16 | 20 | 20 | 125 | 46,6 | 25 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNR2020K16 | | 16 | 20 | 20 | 125 | 46,6 | 25 | -4° | -13° | |
| DVJNL2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 150 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |
| DVJNR2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 150 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |
| DVJNL3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 170 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |
| DVJNR3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 170 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |

Square shank

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 20-32 |
|-----|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим | PK244 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1470 |
| | Штифт | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

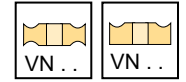
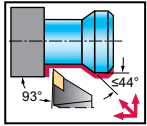
Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|-----|------------------------------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |


Державки с прижимом повышенной жёсткости

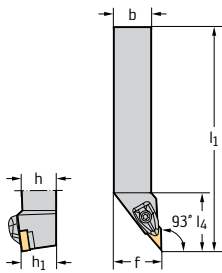
DVJN inch

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ | b | l_1 | l_4 | f | γ | λ_s | Тип |
|-------------|---|-----------|-------|-------|-------|-------|----------|-------------|---------------|
| | | inch | inch | inch | inch | inch | ° | ° | |
| DVJNL123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,830 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNR123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,830 | -4° | -13° | |
| DVJNL163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVJNR163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVJNL203D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,500 | -4° | -13° | |
| DVJNR203D | | 0,630 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,500 | -4° | -13° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 0.750-1.250 |
|---|---|------------------------------|
|  | Опорная пластина | AP312-VN16 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
|  | Прижим | PK244 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Пружина | FS1470 |
|  | Штифт | RS117 |
|  | Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|---|------------------------------------|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

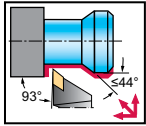
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DVJN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|----------------|--|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| DVJNR2020X16-P | | 16 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNR2525X16-P | | 16 | 25 | 140 | 48 | 32 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNL2020X16-P | | 16 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNL2525X16-P | | 16 | 25 | 140 | 48 | 32 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 20–25 |
|-----|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим левый | PK261L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|-----|---|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK261L-SET |

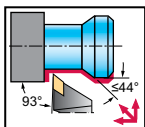
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DVJN...-P inch


Walter Turn

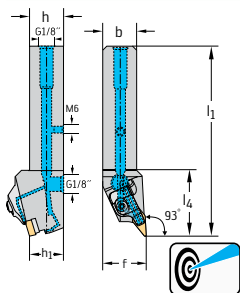


– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ | b | l_1 | l_4 | f | γ | λ_s | Тип |
|-------------|---|-----------|-------|-------|-------|-------|----------|-------------|---------------|
| | | inch | inch | inch | inch | inch | ° | ° | |
| DVJNR123B-P | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,496 | 1,906 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNR163D-P | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 5,996 | 1,906 | -4° | -13° | |
| DVJNL123B-P | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 4,496 | 1,906 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNL163D-P | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 5,996 | 1,906 | -4° | -13° | |



Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 0.750–1.000 |
|---|---|------------------------------|
|  | Опорная пластина | AP312-VN16 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
|  | Прижим левый | PK261L |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Пружина | FS2188 |
|  | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
|  | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

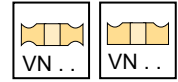
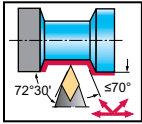
Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|---|---|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK261L-SET |





Державки с прижимом повышенной жёсткости

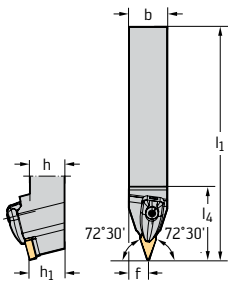
DVVN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение |  | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|---|-----------------|---------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|---------------|
| DVVNN2020K16 |  | 16 | 20 | 125 | 47,8 | 10,6 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVVNN2525M16 |  | 16 | 25 | 150 | 47,8 | 13,1 | -4° | -13° | |
| DVVNN3225P16 |  | 16 | 32 | 170 | 47,8 | 13,1 | -4° | -13° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 20-32 |
|---|---|--------------------------|
|  | Опорная пластина | AP312-VN16 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
|  | Прижим | PK244 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Пружина | FS1470 |
|  | Штифт | RS117 |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

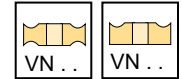
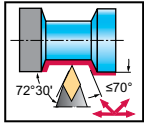
Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|---|------------------------------------|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

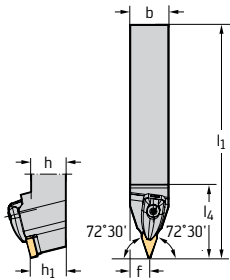
DVVN inch

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Тип |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| DVVNN123B | | 0,630 | 0,750 | 4,500 | 1,880 | 0,398 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVVNN163D | | 0,630 | 1,000 | 6,000 | 1,880 | 0,524 | -4° | -13° | |
| DVVNN203D | | 0,630 | 1,250 | 6,000 | 1,880 | 0,650 | -4° | -13° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 0.750–1.250 |
|-----|---|------------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим | PK244 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1470 |
| | Штифт | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

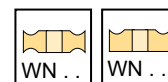
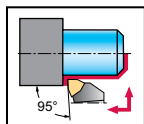
Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|-----|------------------------------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

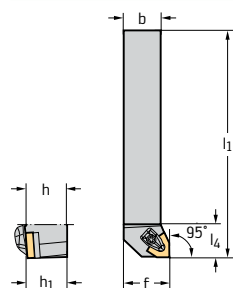
DWLN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|-------------|--|-----------------|---------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|---------------|
| DWLN1616H06 | | 6 | 16 | 100 | 26,4 | 20 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| DWLN1616H06 | | 6 | 16 | 100 | 26,4 | 20 | -6° | -6° | |
| DWLN2020K06 | | 6 | 20 | 125 | 27,1 | 25 | -6° | -6° | |
| DWLN2020K06 | | 6 | 20 | 125 | 27,1 | 25 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M06 | | 6 | 25 | 150 | 27,1 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M06 | | 6 | 25 | 150 | 27,1 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2020K08 | | 8 | 20 | 125 | 34,3 | 25 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2020K08 | | 8 | 20 | 125 | 34,3 | 25 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M08 | | 8 | 25 | 150 | 35 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M08 | | 8 | 25 | 150 | 35 | 32 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| DWLN3225P08 | | 8 | 32 | 170 | 35 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN3225P08 | | 8 | 32 | 170 | 35 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M10 | | 10 | 25 | 150 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M10 | | 10 | 25 | 150 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN3225P10 | | 10 | 32 | 170 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN3225P10 | | 10 | 32 | 170 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| DWLN3232P10 | | 10 | 32 | 170 | 41,8 | 40 | -6° | -6° | |
| DWLN3232P10 | | 10 | 32 | 170 | 41,8 | 40 | -6° | -6° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | WN .. 0604 .. 16-25 | WN .. 0804 .. 20-32 | WN .. 1006 .. 25-32 |
|---|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP306-WN06 | AP307-WN08 | AP311-WN10 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 | PK242 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| Штифт | RS116 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

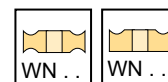
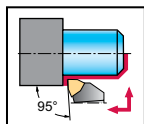
Accessories

| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (standard assembly parts) Clamp set | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| Insert with hole Carbide clamp set | | PK245-SET | PK246-SET |
| Insert with hole Carbide clamp set | | PK254-SET | |

Державки с прижимом повышенной жёсткости

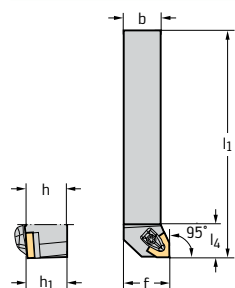
DWLN inch

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ inch | b inch | l_1 inch | l_4 inch | f inch | γ | λ_s | Тип |
|-------------|--|-------------------|-------------|---------------|---------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| DWLN123C | | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,950 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| DWLN123C | | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,950 | -6° | -6° | |
| DWLN163D | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,950 | -6° | -6° | |
| DWLN163D | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,950 | -6° | -6° | |
| DWLN124C | | 0,315 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,378 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| DWLN124C | | 0,315 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,378 | -6° | -6° | |
| DWLN164D | | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,35 | -6° | -6° | |
| DWLN164D | | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,35 | -6° | -6° | |
| DWLN204D | | 0,315 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,378 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| DWLN204D | | 0,315 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,378 | -6° | -6° | |
| DWLN165D | | 0,394 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,54 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| DWLN165D | | 0,394 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,54 | -6° | -6° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | WN .. 0604 .. 0.750–1.000 | WN .. 0804 .. 0.750–1.250 | WN .. 1006 .. 1.000 |
|---|------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP306-WN06 | AP307-WN08 | AP311-WN10 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 | PK242 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| Штифт | RS116 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET | PK246-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET | |

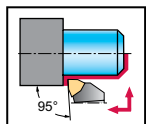
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DWLN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|---------------|--|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| DWLN2020X08-P | | 8 | 20 | 120 | 43,5 | 25 | -6,5° | -5,5° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2525X08-P | | 8 | 25 | 135 | 43,5 | 32 | -6,5° | -5,5° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2020X08-P | | 8 | 20 | 120 | 43,5 | 25 | -6,5° | -5,5° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2525X08-P | | 8 | 25 | 135 | 43,5 | 32 | -6,5° | -5,5° | WN .. 0804 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Сборочные детали

| Тип | Тип | WN .. 0804 .. 20–25 |
|-----|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP307-WN08 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим левый | PK266L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | WN .. 0804 .. |
|-----|---|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK266L-SET |

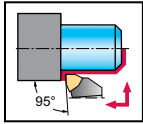
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DWLN...-P inch

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _S | Тип |
|------------|-------------|-------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-------|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | | |
| | DWLN124B-P | 0,315 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,713 | 1,000 | -5,5° | -6° | WN .. 0804 .. |
| | DWLN164D-P | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,713 | 1,250 | -6,5° | -5,5° | |
| | DWLN124B-P | 0,315 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,713 | 1,000 | -5,5° | -6° | WN .. 0804 .. |
| | DWLN164D-P | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,713 | 1,250 | -6,5° | -5,5° | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

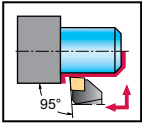
Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

| Сборочные детали | | Тип | WN .. 0804 .. 0.750–1.000 |
|------------------|---|-----|------------------------------|
| | Опорная пластина | | AP307-WN08 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим левый | | PK266L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | | FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 | | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | | FS1465 (T15IP) |
| Комплектующие | | Тип | WN .. 0804 .. |
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева | | PK266L-SET |

Державки с креплением винтом

SCLC

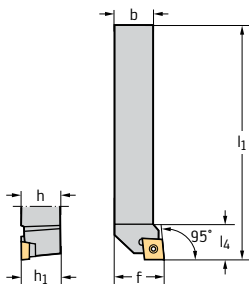
Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип | |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|------|----------------|-----|---------------|
| SCLCL1010E06 | | 6 | 10 | 10 | 12 | 70 | 11 | 0° | 0° | CC .. 0602 .. |
| SCLCL1212F06 | | 6 | 12 | 12 | 16 | 80 | 10 | 0° | 0° | |
| SCLCL1616H06 | | 6 | 16 | 16 | 20 | 100 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCL2020K06 | | 6 | 20 | 20 | 25 | 125 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCR1010E06 | | 6 | 10 | 10 | 12 | 70 | 11 | 0° | 0° | |
| SCLCR1212F06 | | 6 | 12 | 12 | 16 | 80 | 10 | 0° | 0° | |
| SCLCR1616H06 | | 6 | 16 | 16 | 20 | 100 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCR2020K06 | | 6 | 20 | 20 | 25 | 125 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCL1212F09 | | 9 | 12 | 12 | 16 | 80 | 15,6 | 0° | 0° | |
| SCLCL1616H09 | | 9 | 16 | 16 | 20 | 100 | 16,8 | 0° | 0° | |
| SCLCL2020K09 | | 9 | 20 | 20 | 25 | 125 | 17,8 | 0° | 0° | |
| SCLCL2525M09 | | 9 | 25 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | |
| SCLCR1212F09 | | 9 | 12 | 12 | 16 | 80 | 15,6 | 0° | 0° | |
| SCLCR1616H09 | | 9 | 16 | 16 | 20 | 100 | 16,8 | 0° | 0° | |
| SCLCR2020K09 | | 9 | 20 | 20 | 25 | 125 | 17,8 | 0° | 0° | |
| SCLCR2525M09 | | 9 | 25 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | |
| SCLCL2020K12 | | 12 | 20 | 20 | 25 | 125 | 21,7 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| SCLCL2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 32 | 150 | 23,7 | 0° | 0° | |
| SCLCR2020K12 | | 12 | 20 | 20 | 25 | 125 | 21,7 | 0° | 0° | |
| SCLCR2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 32 | 150 | 23,7 | 0° | 0° | |

Square shank



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

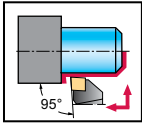
Сборочные детали

| Тип | CC .. 0602 .. 10-20 | CC .. 09T3 .. 12 | CC .. 09T3 .. 16-25 | CC .. 1204 .. 20-25 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | | AP313-CC0908 | AP314-CC1212 |
| Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |


Державки с креплением винтом

SCLC inch

Walter Turn






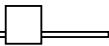
Инструмент

| Обозначение |  | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Тип |
|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| SCLCL062 | | 0,236 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | CC .. 0602 .. |
| SCLCL082B | | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCR062 | | 0,236 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | |
| SCLCR082B | | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCL083 | | 0,354 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. |
| SCLCL103 | | 0,354 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | |
| SCLCL123B | | 0,354 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCL163D | | 0,354 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SCLCR083 | | 0,354 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| SCLCR103 | | 0,354 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | |
| SCLCR123B | | 0,354 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCR163D | | 0,354 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SCLCL164D | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| SCLCL204D | | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SCLCR164D | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SCLCR204D | | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 0° | 0° | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

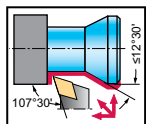
Сборочные детали

| Тип | CC .. 0602 .. 0.375–0.500 | CC .. 09T3 .. 0.500 | CC .. 09T3 .. 0.625–1.000 | CC .. 1204 .. 1.000–1.250 |
|---|------------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|
|  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | | | AP313-CC0908 | AP314-CC1212 |
|  Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

Державки с креплением винтом

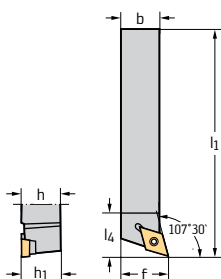
SDHC

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|--|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| SDHCL1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 14,3 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| SDHCR1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 14,3 | 0° | 0° | |
| SDHCL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 17,9 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| SDHCL2020K11 | | 11 | 20 | 20 | 125 | 17,9 | 0° | 0° | |
| SDHCL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 19,7 | 0° | 0° | |
| SDHCR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 17,9 | 0° | 0° | |
| SDHCR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 17,9 | 0° | 0° | |
| SDHCR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 12 | DC .. 11T3 .. 16-25 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP315-DC1108 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

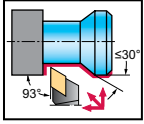
Комплектующие

| Тип | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP329-DC1112 |


Державки с креплением винтом

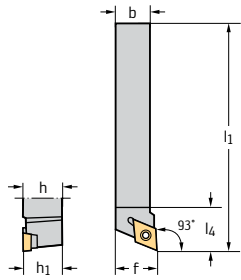
SDJC

Walter Turn



Инструмент




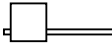
| Обозначение |  | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|---|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| SDJCL1010E07 | | 7 | 10 | 12 | 70 | 15,7 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| SDJCL1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 15,5 | 0° | 0° | |
| SDJCR1010E07 | | 7 | 10 | 12 | 70 | 15,7 | 0° | 0° | |
| SDJCR1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 15,5 | 0° | 0° | |
| SDJCL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 20,3 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| SDJCL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 21,9 | 0° | 0° | |
| SDJCL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 24,4 | 0° | 0° | |
| SDJCR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 20,3 | 0° | 0° | |
| SDJCR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 21,9 | 0° | 0° | |
| SDJCR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 24,4 | 0° | 0° | |




Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 10–12 | DC .. 11T3 .. 16–25 |
|---|-------------------------|------------------------|
|  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | | AP315-DC1108 |
|  Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

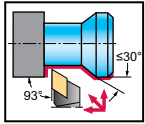
Комплектующие

| Тип | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|--|---------------|---------------|
|  Опорная пластина | | AP329-DC1112 |

Державки с креплением винтом

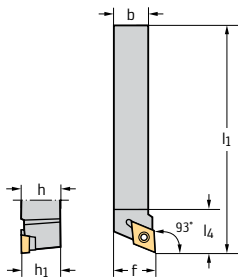
SDJC inch

Walter Turn



Инструмент




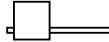
| Обозначение | h = h ₁ | | b | f | l ₁ | l ₄ | γ | λ _s | Тип |
|-------------|--------------------|-------|-------|-------|----------------|----------------|----|----------------|---------------|
| | inch | inch | | | | | | | |
| SDJCL062 | 0,276 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0,614 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| SDJCL082 | 0,276 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0,669 | 0° | 0° | |
| SDJCL102 | 0,276 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,669 | 0° | 0° | |
| SDJCR062 | 0,276 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0,614 | 0° | 0° | |
| SDJCR082 | 0,276 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0,669 | 0° | 0° | |
| SDJCR102 | 0,276 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,669 | 0° | 0° | |
| SDJCL123B | 0,433 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,878 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| SDJCL163C | 0,433 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 0,949 | 0° | 0° | |
| SDJCL163D | 0,433 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,949 | 0° | 0° | |
| SDJCR123B | 0,433 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,878 | 0° | 0° | |
| SDJCR163C | 0,433 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 0,949 | 0° | 0° | |
| SDJCR163D | 0,433 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,949 | 0° | 0° | |




Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 0.375–0.625 | | DC .. 11T3 .. 0.750–1.000 | |
|---|---|-------------------------|------------------------------|------------------------|
| |  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | | | AP315-DC1108 | |
|  Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | | FS1465 (T15IP) | |

Комплектующие

| Тип | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|--|---------------|---------------|
|  Опорная пластина | | AP329-DC1112 |

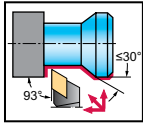
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DDJC...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| | Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--|----------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | | Тип |
| | DDJCR2020X11-P | | 11 | 20 | 25 | 125 | 48,5 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |
| | DDJCR2525X11-P | | 11 | 25 | 32 | 140 | 48,5 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |
| | DDJCL2020X11-P | | 11 | 20 | 25 | 125 | 48,5 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |
| | DDJCL2525X11-P | | 11 | 25 | 32 | 140 | 48,5 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 11T3 .. 20–25 |
|-----|--|
| | Опорная пластина AP315-DC1108 |
| | Винт опорной пластины FS2068 (SW 3,5) |
| | Прижим левый PK261L |
| | Винт для прижима Момент затяжки FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) FS1465 (T15IP) |

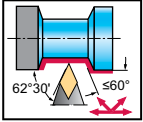
Комплектующие

| Тип | DC .. 11T3 .. |
|-----|---|
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева PK261L-SET |


Державки с креплением винтом

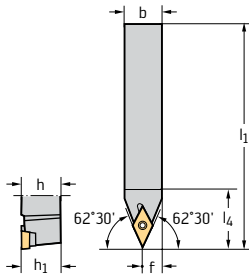
SDNC

Walter Turn



Инструмент




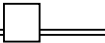
| Обозначение |  | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|---|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| SDNCN1010E07 | | 7 | 10 | 5,2 | 70 | 14,5 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| SDNCN1212F07 | | 7 | 12 | 6,2 | 80 | 14,5 | 0° | 0° | |
| SDNCN1616H11 | | 11 | 16 | 8,5 | 100 | 21,9 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| SDNCN2020K11 | | 11 | 20 | 10,5 | 125 | 21,9 | 0° | 0° | |
| SDNCN2525M11 | | 11 | 25 | 13 | 150 | 22,2 | 0° | 0° | |




Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 10–12 | | DC .. 11T3 .. 16–25 | |
|---|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| |  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | | | AP315-DC1108 | |
|  Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | | FS1465 (T15IP) | |

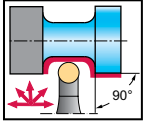
Комплектующие

| Тип | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|--|---------------|---------------|
|  Опорная пластина | | AP329-DC1112 |

Державки с креплением винтом

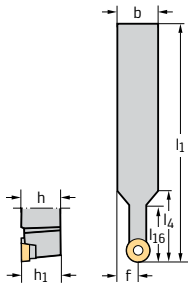
SRDC

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип | |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----------------------|----|----------------|-----|-----------------|
| SRDCN1212F06 | | 6 | 12 | 12 | 6 | 80 | 17 | 12 | 0° | 0° | RC . T0602M0 .. |
| SRDCN2020K06 | | 6 | 20 | 20 | 10 | 125 | 32 | 24 | 0° | 0° | |
| SRDCN2525M06 | | 6 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 54 | 25 | 0° | 0° | |
| SRDCN1616H08 | | 8 | 16 | 16 | 8 | 100 | 21,5 | 16 | 0° | 0° | RC . T0803M0 .. |
| SRDCN2020K08 | | 8 | 20 | 20 | 10 | 125 | 32 | 24 | 0° | 0° | |
| SRDCN2525M08 | | 8 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 33 | 25 | 0° | 0° | |
| SRDCN2020K10 | | 10 | 20 | 20 | 10 | 125 | 31 | 25 | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| SRDCN2525M10 | | 10 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 32 | 25 | 0° | 0° | |
| SRDCN2020K12 | | 12 | 20 | 20 | 10 | 125 | 31 | 25 | 0° | 0° | RC . T1204M0 .. |
| SRDCN2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 35 | 28 | 0° | 0° | |
| SRDCN3225P12 | | 12 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 35 | 28 | 0° | 0° | |
| SRDCN3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 40 | 35 | 0° | 0° | RC . T1606M0 .. |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

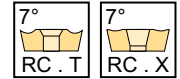
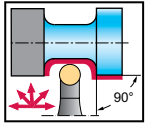
Сборочные детали

| Тип | RC . T0602M0 .. 12-25 | RC . T0803M0 .. 16-25 | RC . T10T3M0 .. 20-25 | RC . T1204M0 .. 20-32 | RC . T1606M0 .. 32 |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Опорная пластина | | | AP324-RC10T3 | AP325-RC1204 | AP326-RC1606 |
| Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Державки – с креплением рычагом

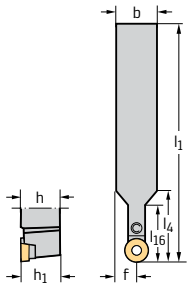
PRDC

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | l_{16} mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|----|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------------|----------|-------------|-----------------|
| PRDCN2020K10 | 10 | 20 | 20 | 10 | 125 | 30 | 25 | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| PRDCN2525M10 | 10 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 32 | 25 | 0° | 0° | RC . T1204M0 .. |
| PRDCN2525M12 | 12 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 33 | 28 | 0° | 0° | |
| PRDCN3225P12 | 12 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 33 | 28 | 0° | 0° | RC . T1605M0 .. |
| PRDCN3225P16 | 16 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 40 | 35 | 0° | 0° | |
| PRDCN3232P20 | 20 | 32 | 32 | 16 | 170 | 45 | 40 | 0° | 0° | RC . T2006M0 .. |
| PRDCN4040S25 | 25 | 40 | 40 | 20 | 250 | 55 | 50 | 0° | 0° | RC . T2507M0 .. |
| PRDCN5050U32 | 32 | 50 | 50 | 25 | 350 | 60 | 55 | 0° | 0° | RC .. 3209 .. |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RC . T10T3M0 .. 20-25 | RC . T1204M0 .. 25-32 | RC . T1605M0 .. 32 | RC . T2006M0 .. 32 | RC . T2507M0 .. 40 | RC .. 3209 .. 50 |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------|
| Опорная пластина | AP407-RC10T3 | AP402-RC1204 | AP403-RC1606 | AP404-RC2006 | AP405-RC2507 | AP406-RC3209 |
| Рычаг | KN122 | KN123 | KN111 | KN112 | KN113 | KN124 |
| Винт Момент затяжки | FS2155 0,6 Nm | FS351 2 Nm | FS344 2,5 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm | FS2145 (SW 4) 10 Nm | FS357 14 Nm |
| Втулка | RS101 | RS120 | RS118 | RS103 | RS104 | RS105 |
| Штифт | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 | MD103 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW5) |

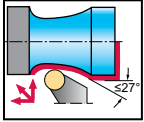
Комплектующие

| Тип | RC . T10T3M0 .. | RC . T1204M0 ..-RC .. 3209 .. | RC . T1605M0 .. |
|--|-----------------|-------------------------------|-----------------|
| Опорная пластина для RC .. 1003 .. | AP401-RC1003 | | |
| Опорная пластина для формы RC .. 1605 .. | | | AP403-RC1605 |

Державки с креплением винтом

SRSC

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|-----------------|
| SRSCL2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T0602M0 .. |
| SRSCL2525M06 | | 6 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCR2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCR2525M06 | | 6 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCL2020K08 | | 8 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T0803M0 .. |
| SRSCL2525M08 | | 8 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCR2020K08 | | 8 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCR2525M08 | | 8 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCL2020K10 | | 10 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| SRSCL2525M10 | | 10 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRSCR2020K10 | | 10 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCR2525M10 | | 10 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRSCL2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 125 | 22 | 0° | 0° | RC . T1204M0 .. |
| SRSCL2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRSCL3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | |
| SRSCR2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 125 | 22 | 0° | 0° | |
| SRSCR2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRSCR3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | RC . T1606M0 .. |
| SRSCL3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | |
| SRSCR3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

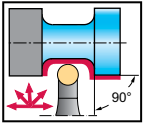
Сборочные детали

| Тип | RC . T0602M0 .. 20-25 | RC . T0803M0 .. 20-25 | RC . T10T3M0 .. 20-25 | RC . T1204M0 .. 20-32 | RC . T1606M0 .. 32 |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Опорная пластина | | | AP324-RC10T3 | AP325-RC1204 | AP326-RC1606 |
| Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Державки с креплением винтом

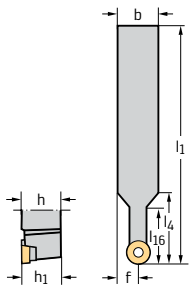
SRDC inch

Walter Turn



Инструмент



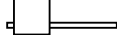
| Обозначение | h = h ₁ | | b | f | l ₁ | l ₄ | l ₁₆ | γ | λ _s | Тип |
|-------------|--------------------|-------|-------|-------|----------------|----------------|-----------------|----|----------------|---------------|
| | inch | inch | | | | | | | | |
| SRDCN082 | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,246 | 3,500 | 0,500 | 0,701 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. |
| SRDCN103 | 0,354 | 0,625 | 0,625 | 0,312 | 4,000 | 0,625 | 0,774 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. |
| SRDCN123B | 0,354 | 0,750 | 0,750 | 0,375 | 4,500 | 0,935 | 0,750 | 0° | 0° | |
| SRDCN163D | 0,354 | 1,000 | 1,000 | 0,500 | 6,000 | 1,257 | 1,000 | 0° | 0° | |
| SRDCN164D | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,500 | 6,000 | 1,257 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. |
| SRDCN204D | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 0,625 | 6,000 | 1,287 | 1,000 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

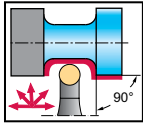
Сборочные детали

| Тип | RC .. 0603 .. 0.500 | RC .. 09T3 .. 0.625-1.000 | RC .. 1204 .. 1.000-1.250 |
|---|-------------------------|------------------------------|------------------------------|
|  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2116 (T9IP) | FS2117 (T15IP) |
|  Опорная пластина | | AP190-RC09T3 | AP189-RC1204 |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |










Державка с креплением винтом

SRAC inch

Walter Turn





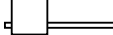
Инструмент

| Обозначение |  | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Тип | |
|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|-------|----------------|-----|---------------|
| SRACL162D |  | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. |
| SRACR162D |  | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. |
| SRACL163D |  | 0,354 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. |
| SRACR163D |  | 0,354 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. |
| SRACL164D |  | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. |
| SRACL204D |  | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. |
| SRACR164D |  | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. |
| SRACR204D |  | 0,472 | 1,250 | 1,250 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

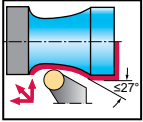
Сборочные детали

| Тип | RC .. 0603 .. 1.000 | RC .. 09T3 .. 1.000 | RC .. 1204 .. 1.000-1.250 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------------|
|  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2116 (T9IP) | FS2117 (T15IP) |
|  Опорная пластина | | AP190-RC09T3 | AP189-RC1204 |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |


Державки с креплением винтом

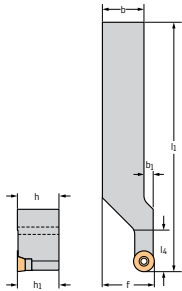
SRSC inch

Walter Turn



Инструмент



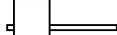
| Обозначение |  | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Тип | |
|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|-------|----------------|-----|----------------|
| | | | | | | | | | | h ₁ |
| SRSC162D | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,113 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. |
| SRSCR162D | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,113 | 0° | 0° | |
| SRSC163D | | 0,354 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,331 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. |
| SRSCR163D | | 0,354 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,331 | 0° | 0° | |
| SRSC164D | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,446 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. |
| SRSCR164D | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,446 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

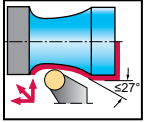
Сборочные детали

| Тип | RC .. 0603 .. 1.000 | RC .. 09T3 .. 1.000 | RC .. 1204 .. 1.000 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
|  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2116 (T9IP) | FS2117 (T15IP) |
|  Опорная пластина | | AP190-RC09T3 | AP189-RC1204 |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |


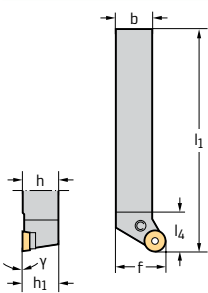
Державка с креплением винтом

SRGC inch

Walter Turn



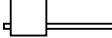


Инструмент

| | Обозначение |  | $h = h_1$ inch | b inch | f inch | l_1 inch | l_4 inch | γ | λ_s | Тип |
|---|-------------|---|-------------------|-----------|-----------|---------------|---------------|----------|-------------|---------------|
|  <p>Square shank</p> | SRGCL164C | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,331 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. |
| | SRGCR164C | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,331 | 0° | 0° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

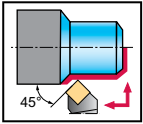
Сборочные детали

| | Тип | RC .. 1204 .. 1.000 |
|---|------------------|------------------------|
|  | Винт пластины | FS2117 (T15IP) |
|  | Опорная пластина | AP189-RC1204 |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Державки с креплением винтом

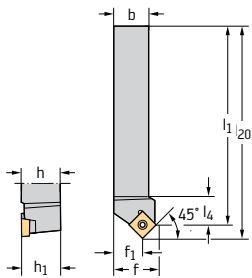
SSDC

Walter Turn



Инструмент




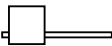
| Обозначение | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | γ | λ _s | Тип | |
|--------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|-----|----------------------|
| | | | | | | | | | | h ₁ mm |
| SSDCL1616H09 | 9 | 16 | 16 | 10,9 | 100 | 9,1 | 100 | 0° | 0° | SC .. 09T3 .. |
| SSDCL2020K09 | 9 | 20 | 20 | 15,9 | 125 | 12 | 125 | 0° | 0° | |
| SSDCR1616H09 | 9 | 16 | 16 | 10,9 | 100 | 9,1 | 100 | 0° | 0° | |
| SSDCR2020K09 | 9 | 20 | 20 | 15,9 | 125 | 12 | 125 | 0° | 0° | SC .. 1204 .. |
| SSDCL2020K12 | 12 | 20 | 20 | 13,7 | 125 | 13,7 | 125 | 0° | 0° | |
| SSDCL2525M12 | 12 | 25 | 25 | 18,7 | 150 | 13,7 | 150 | 0° | 0° | |
| SSDCR2020K12 | 12 | 20 | 20 | 13,7 | 125 | 13,7 | 125 | 0° | 0° | |
| SSDCR2525M12 | 12 | 25 | 25 | 18,7 | 150 | 13,7 | 150 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

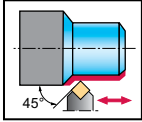
Сборочные детали

| Тип | SC .. 09T3 .. 16–20 | SC .. 1204 .. 20–25 |
|---|------------------------|------------------------|
|  Винт пластины Момент затяжки | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | AP328-SC0908 | AP319-SC1212 |
|  Винт опорной пластины | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
|  Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

Державка с креплением винтом

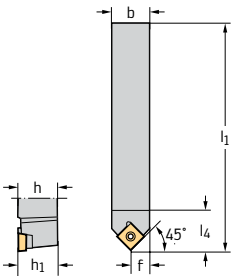
SSDCN

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | |
| SSDCN1212F09 | 9 | 12 | 6 | 80 | 15,1 | 0° | 0° | SC .. 09T3 .. |
| SSDCN1616H09 | 9 | 16 | 8 | 100 | 15,1 | 0° | 0° | |
| SSDCN2020K12 | 12 | 20 | 10 | 125 | 22 | 0° | 0° | SC .. 1204 .. |
| SSDCN2525M12 | 12 | 25 | 12,5 | 150 | 22 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

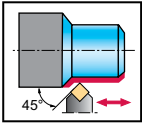
Сборочные детали

| Тип | SC .. 09T3 .. 12 | SC .. 09T3 .. 16 | SC .. 1204 .. 20-25 |
|---------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP328-SC0908 | AP319-SC1212 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |


Державки с креплением винтом

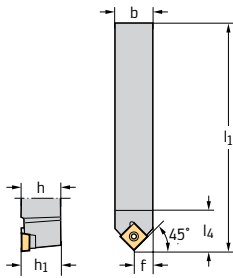
SSDC inch

Walter Turn



Инструмент




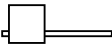
| Обозначение |  | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | l ₂₀ inch | γ | λ _s | Тип | |
|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------|----------------|-----|------------------------|
| | | | | | | | | | | | h ₁ inch |
| SSDCN062 | | 0,236 | 0,375 | 0,375 | 0,191 | 3,000 | 0,512 | 3,000 | 0° | 0° | SC .. 0602 .. |
| SSDCN082B | | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,254 | 0,563 | 0,512 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SSDCN083 | | 0,354 | 0,500 | 0,500 | 0,261 | 3,500 | 0,594 | 3,500 | 0° | 0° | SC .. 09T3 .. |
| SSDCN103 | | 0,354 | 0,625 | 0,625 | 0,323 | 4,000 | 0,594 | 4,000 | 0° | 0° | |
| SSDCN123B | | 0,354 | 0,750 | 0,750 | 0,385 | 4,500 | 0,594 | 4,500 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

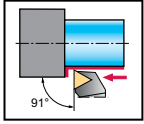
Сборочные детали

| Тип | SC .. 0602 .. 0.375 | | SC .. 0602 .. 0.500 | | SC .. 09T3 .. 0.500-0.750 | |
|---|---|-------------------------|------------------------|--|------------------------------|------------------------|
| |  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | | | | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | | | | | AP328-SC0908 | |
|  Винт опорной пластины | | | | | FS2068 (SW 3,5) | |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | | FS1490 (T7IP) | | FS1465 (T15IP) | |

Державки с креплением винтом

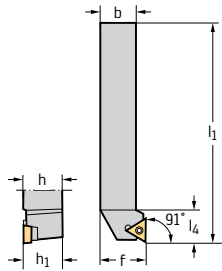
STGC

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| STGCL1212F11 | 11 | 12 | 12 | 16 | 80 | 14,1 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. |
| STGCR1212F11 | 11 | 12 | 12 | 16 | 80 | 14,1 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. |
| STGCL1616H16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 100 | 20,1 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCL2020K16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 20,4 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 20,9 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCR1616H16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 100 | 20,1 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCR2020K16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 20,4 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 20,9 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

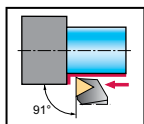
Сборочные детали

| Тип | TC .. 1102 .. 12 | TC .. 16T3 .. 16-25 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP317-TC1612 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Державки с креплением винтом

STGC inch

Walter Turn







Инструмент

| Обозначение |  | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Тип |
|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| STGCL062 | | 0,433 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. |
| STGCL082B | | 0,433 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | |
| STGCR062 | | 0,433 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | |
| STGCR082B | | 0,433 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | |
| STGCL103 | | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCL123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| STGCL163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |
| STGCR103 | | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | |
| STGCR123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| STGCR163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

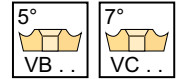
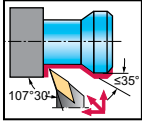
Сборочные детали

| Тип | TC .. 1102 .. 0.375–0.500 | | TC .. 16T3 .. 0.625–1.000 | |
|---|---|-------------------------|------------------------------|------------------------|
| |  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | | | AP317-TC1612 | |
|  Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | | FS1465 (T15IP) | |

Державки с креплением винтом

SVHB

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип | |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|------|----------------|-----|---------------|
| SVHBL1616H11 | | 11 | 16 | 16 | 20 | 100 | 18 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| SVHBL2020K11 | | 11 | 20 | 20 | 25 | 125 | 19 | 0° | 0° | |
| SVHBL2525M11 | | 11 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27 | 0° | 0° | |
| SVHBR1616H11 | | 11 | 16 | 16 | 20 | 100 | 18 | 0° | 0° | |
| SVHBR2020K11 | | 11 | 20 | 20 | 25 | 125 | 19 | 0° | 0° | |
| SVHBR2525M11 | | 11 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27 | 0° | 0° | |
| SVHBL2020K16 | | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 27,6 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVHBL2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27,6 | 0° | 0° | |
| SVHBL3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 27,6 | 0° | 0° | |
| SVHBR2020K16 | | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 27,6 | 0° | 0° | |
| SVHBR2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27,6 | 0° | 0° | |
| SVHBR3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 27,6 | 0° | 0° | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 16-25 | VB .. 1604 .. 20-32 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP316-VB1608 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

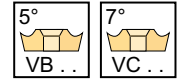
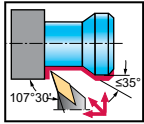
Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP330-VB1612 |


Державки – с креплением рычагом

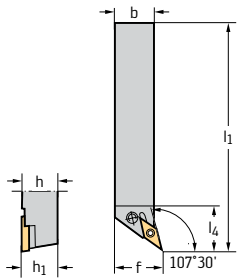
PVNB

Walter Turn



Инструмент










| Обозначение |  | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|---|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| PVHBL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| PVHBL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | |
| PVHBL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | |
| PVHBR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | |
| PVHBR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | |
| PVHBR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | |
| PVHBL2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 28 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| PVHBL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| PVHBL3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 28 | 0° | 0° | |
| PVHBR2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 28 | 0° | 0° | |
| PVHBR2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| PVHBR3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 28 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 16–25 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|--|------------------------|------------------------|
|  Опорная пластина | | AP153 |
|  Рычаг | KN118 | |
|  Втулка | | RS101 |
|  Рычаг | | KN110 |
|  Винт Момент затяжки | FS347 (SW 2) 0,6 Nm | |
|  Винт | | FS351 2 Nm |
|  Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | |
|  Штифт | | MD101 |
|  Изогнутый ключ | | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

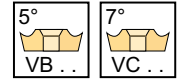
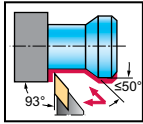
Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|--|---------------|---------------|
|  Опорная пластина | | AP154 |

Державки с креплением винтом

SVJB

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип | |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|------|----------------|-----|---------------|
| | | | | | | | | | | h |
| SVJBL1212F11 | | 11 | 12 | 12 | 16 | 80 | 20,6 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| SVJBL1616H11 | | 11 | 16 | 16 | 20 | 100 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBL2020K11 | | 11 | 20 | 20 | 25 | 125 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBL2525M11 | | 11 | 25 | 25 | 32 | 150 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBR1212F11 | | 11 | 12 | 12 | 16 | 80 | 20,6 | 0° | 0° | |
| SVJBR1616H11 | | 11 | 16 | 16 | 20 | 100 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBR2020K11 | | 11 | 20 | 20 | 25 | 125 | 21,2 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVJBR2525M11 | | 11 | 25 | 25 | 32 | 150 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBL1616H16 | | 16 | 16 | 16 | 20 | 100 | 27 | 0° | 0° | |
| SVJBL2020K16 | | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 31,1 | 0° | 0° | |
| SVJBL2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVJBL3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVJBR1616H16 | | 16 | 16 | 16 | 20 | 100 | 27 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVJBR2020K16 | | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 31,1 | 0° | 0° | |
| SVJBR2525M16 | | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVJBR3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 31,5 | 0° | 0° | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

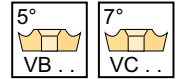
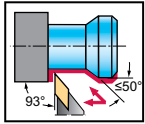
Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 12-25 | VB .. 1604 .. 16 | VB .. 1604 .. 20-32 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | | AP316-VB1608 |
| Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Державки с креплением винтом

SVJB inch

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Тип | |
|-------------|-------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|-------|----------------|---------------|---------------|
| | | | | | | | | | | h |
| SVJBL082 | | 0,433 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. | |
| SVJBL102 | | 0,433 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | | |
| SVJBL122B | | 0,433 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | | |
| SVJBR082 | | 0,433 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | | |
| SVJBR102 | | 0,433 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | | |
| SVJBR122B | | 0,433 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | | |
| SVJBL123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 1,228 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVJBL163C | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,24 | 0° | 0° | |
| SVJBL163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,24 | 0° | 0° | |
| SVJBR123B | | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 1,228 | 0° | 0° | |
| SVJBR163C | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,24 | 0° | 0° | | |
| SVJBR163D | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,24 | 0° | 0° | | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 0.500–0.750 | VB .. 1604 .. 0.750–1.000 |
|---------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP316-VB1608 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP330-VB1612 |

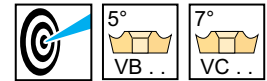
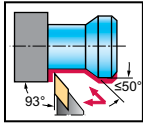
Державки с прижимом повышенной жёсткости

DVJB...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип | |
|----------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|------|----------------|-----|---------------|
| DVJBR2020X16-P | | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 48,5 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| DVJBR2525X16-P | | 16 | 25 | 25 | 32 | 140 | 48,5 | -2° | -7° | |
| DVJBL2020X16-P | | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 48,5 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| DVJBL2525X16-P | | 16 | 25 | 25 | 32 | 140 | 48,5 | -2° | -7° | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | VB .. 1604 .. 20–25 |
|-----|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим левый | PK261L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

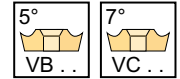
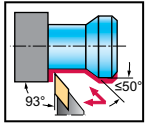
Комплектующие

| Тип | Тип | VB .. 1604 .. |
|-----|---|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK261L-SET |


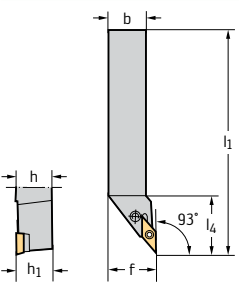
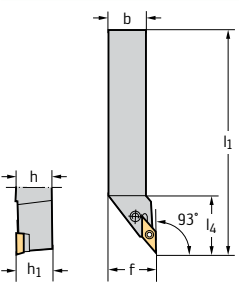
Державки – с креплением рычагом

PVJB

Walter Turn









Инструмент

| Обозначение |  | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|---|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| PVJBL1616H11 |  | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| PVJBL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | |
| PVJBL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | |
| PVJBR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | |
| PVJBR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | |
| PVJBR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | |
| PVJBL1616H16 |  | 16 | 16 | 20 | 100 | 32 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| PVJBL2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 34 | 0° | 0° | |
| PVJBL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 38 | 0° | 0° | |
| PVJBL3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 38 | 0° | 0° | |
| PVJBR1616H16 | | 16 | 16 | 20 | 100 | 32 | 0° | 0° | |
| PVJBR2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 34 | 0° | 0° | |
| PVJBR2525M16 | 16 | 25 | 32 | 150 | 38 | 0° | 0° | | |
| PVJBR3225P16 | 16 | 32 | 32 | 170 | 38 | 0° | 0° | | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 16–25 | VB .. 1604 .. 16 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|--|------------------------|--------------------------|------------------------|
|  Опорная пластина | | AP153 | AP153 |
|  Втулка | | RS101 | RS101 |
|  Рычаг | KN118 | KN110 | KN110 |
|  Винт Момент затяжки | FS347 (SW 2) 0,6 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS351 2 Nm |
|  Штифт | | MD101 | MD101 |
|  Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

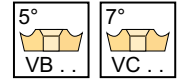
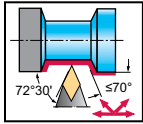
Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|--|---------------|---------------|
|  Опорная пластина | | AP154 |

Державки с креплением винтом

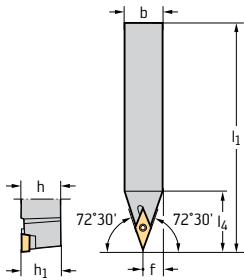
SVVB

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SVVBN1212F11 | | 11 | 12 | 6,3 | 80 | 21,1 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| SVVBN1616H11 | | 11 | 16 | 8,3 | 100 | 21,1 | 0° | 0° | |
| SVVBN2020K11 | | 11 | 20 | 10,3 | 125 | 21,1 | 0° | 0° | |
| SVVBN2525M11 | | 11 | 25 | 12,8 | 150 | 21,1 | 0° | 0° | |
| SVVBN2020K16 | | 16 | 20 | 10,6 | 125 | 31,5 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVVBN2525M16 | | 16 | 25 | 13,1 | 150 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVVBN3225P16 | | 16 | 32 | 13,1 | 170 | 31,5 | 0° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 12–25 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP316-VB1608 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

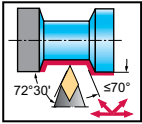
Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP330-VB1612 |


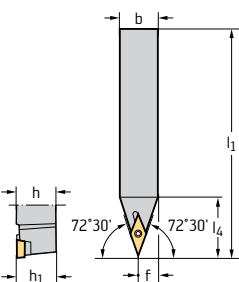
Державки с креплением винтом

SVVB inch

Walter Turn







Инструмент

| Обозначение |  | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Тип | |
|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|------|----------------|-----|---------------|
| SVVBN123B |  | 0,630 | 0,750 | 0,750 | 0,395 | 4,500 | 1,24 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVVBN163D | | 0,630 | 1,000 | 1,000 | 0,52 | 6,000 | 1,24 | 0° | 0° | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | VB .. 1604 .. 0.750-1.000 |
|---|---------------------------------|------------------------------|
|  | Винт пластины Момент затяжки | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  | Опорная пластина | AP316-VB1608 |
|  | Винт опорной пластины | FS2068 (SW 3,5) |
|  | Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) |

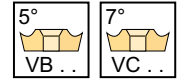
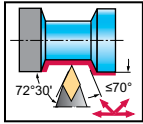
Комплектующие

| Тип | Тип | VB .. 1604 .. |
|---|------------------|---------------|
|  | Опорная пластина | AP330-VB1612 |

Державки – с креплением рычагом

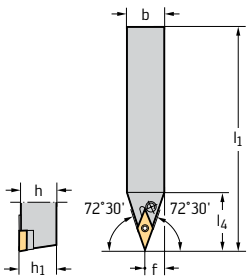
PVVVB

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| PVVBN2020K11 | | 11 | 20 | 10 | 125 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| PVVBN2525M11 | | 11 | 25 | 12,5 | 150 | 25 | 0° | 0° | |
| PVVBN2020K16 | | 16 | 20 | 10 | 125 | 34 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| PVVBN2525M16 | | 16 | 25 | 12,5 | 150 | 34 | 0° | 0° | |
| PVVBN3225P16 | | 16 | 32 | 12,5 | 170 | 34 | 0° | 0° | |



Square shank

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 20–25 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| Опорная пластина | | AP153 |
| Рычаг | KN118 | KN110 |
| Винт Момент затяжки | FS347 (SW 2) 0,6 Nm | FS351 2 Nm |
| Втулка | | RS101 |
| Штифт | | MD101 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

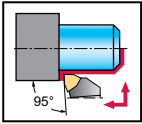
Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP154 |

Державки с креплением винтом

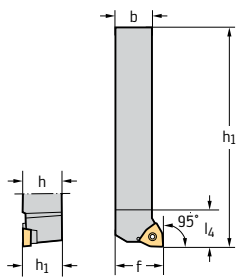
SWLC

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SWLCL1212F04 | | 4 | 12 | 16 | 80 | 11 | 0° | 0° | WC .. 0402 .. |
| SWLCL1616H04 | | 4 | 16 | 20 | 100 | 11 | 0° | 0° | |
| SWLCR1212F04 | | 4 | 12 | 16 | 80 | 11 | 0° | 0° | |
| SWLCR1616H04 | | 4 | 16 | 20 | 100 | 11 | 0° | 0° | WC .. 06T3 .. |
| SWLCL1616H06 | | 6 | 16 | 20 | 100 | 15 | 0° | 0° | |
| SWLCL2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 15 | 0° | 0° | |
| SWLCL2525M06 | | 6 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | WC .. 0804 .. |
| SWLCR1616H06 | | 6 | 16 | 20 | 100 | 15 | 0° | 0° | |
| SWLCR2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 15 | 0° | 0° | |
| SWLCR2525M06 | | 6 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | WC .. 0804 .. |
| SWLCL2020K08 | | 8 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | |
| SWLCL2525M08 | | 8 | 25 | 32 | 150 | 21 | 0° | 0° | |
| SWLCR2020K08 | | 8 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | |
| SWLCR2525M08 | | 8 | 25 | 32 | 150 | 21 | 0° | 0° | |



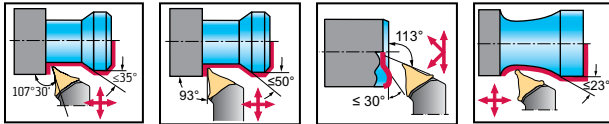
Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

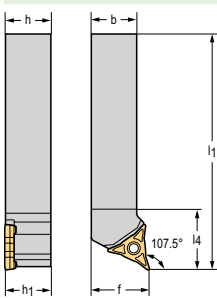
Сборочные детали

| Тип | WC .. 0402 .. 12-16 | WC .. 06T3 .. 16-25 | WC .. 0804 .. 20-25 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP318-WC0608 | AP320-WC0812 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

Державки – Система профильной обработки

W1011
Walter Turn


Инструмент



Square shank

Обозначение


 $h = h_1$
mm

 b
mm

 f
mm

 l_1
mm

 l_4
mm



 γ
 λ_s

Тип





| Обозначение | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Тип |
|------------------|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|--------|
| W1011-1616R-WL25 | 25 | 16 | 20 | 100 | 33,5 | 0° | 0° | WL25.. |
| W1011-2020R-WL25 | 25 | 20 | 25 | 125 | 33,5 | 0° | 0° | |
| W1011-2525R-WL25 | 25 | 25 | 32 | 150 | 33,5 | 0° | 0° | |
| W1011-1616L-WL25 | 25 | 16 | 20 | 100 | 33,5 | 0° | 0° | WL25.. |
| W1011-2020L-WL25 | 25 | 20 | 25 | 125 | 33,5 | 0° | 0° | |
| W1011-2525L-WL25 | 25 | 25 | 32 | 150 | 33,5 | 0° | 0° | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | | WL25.. |
|---|---------------------------------|------------------------|
|  | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
|  | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Пластины

| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | K | | S | | | |
|---|---|----------------------|---------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | HC | | HC | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S |
|  | WL25-RC0420N-MU6 | 2 | 7.2 | 0.12-0.40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-RC0525N-MU6 | 2.5 | 6.9 | 0.12-0.45 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
|  | WL25-VC0702N-FM4 | 0.2 | 6 | 0.04-0.15 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-FM4 | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-FP4 | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MM4 | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-MP4 | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-FM4 | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-FP4 | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-MM4 | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-MP4 | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0712N-MM4 | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0712N-MP4 | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
|  | WL25-VC0716N-MM4 | 1.6 | 8.7 | 0.12-0.40 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0716N-MP4 | 1.6 | 8.7 | 0.12-0.40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704L-FM4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704L-FP4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MM4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704L-MP4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-FM4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-FP4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MM4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-MP4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| |  | WL25-VC0704R-FM4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ |
| WL25-VC0704R-FP4 | | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| WL25-VC0704R-MM4 | | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0704R-MP4 | | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0708R-FM4 | | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0708R-FP4 | | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| WL25-VC0708R-MM4 | | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0708R-MP4 | | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |

HC = beschichtetes Hartmetall

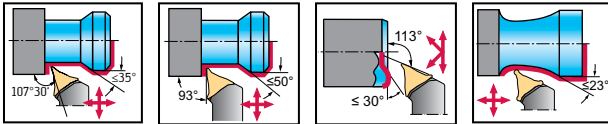
Державки – Система профильной обработки

W1011...-P

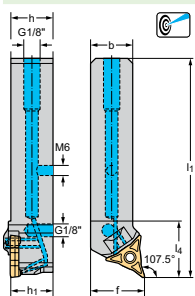
Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент



Обозначение



$h = h_1$
mm

b
mm

f
mm

l_1
mm

l_4
mm

γ

λ_s

Тип

W1011-2020R-WL25-P

25

20

20

25

115

33,5

0°

0°

WL25..

W1011-2525R-WL25-P

25

25

25

32

130

33,5

0°

0°

WL25..

W1011-2020L-WL25-P

25

20

20

25

115

33,5

0°

0°

WL25..

W1011-2525L-WL25-P

25

25

25

32

130

33,5

0°

0°

WL25..

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | | WL25.. |
|-----|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | | | |
|------------------|------------------|----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | |
| | WL25-RC0420N-MU6 | 2 | 7,2 | 0,12–0,40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-RC0525N-MU6 | 2,5 | 6,9 | 0,12–0,45 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0702N-FM4 | 0,2 | 6 | 0,04–0,15 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704N-FM4 | 0,4 | 6,3 | 0,05–0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704N-FP4 | 0,4 | 6,3 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MM4 | 0,4 | 6,3 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-MP4 | 0,4 | 6,3 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-FM4 | 0,8 | 7,1 | 0,08–0,25 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0708N-FP4 | 0,8 | 7,1 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-MM4 | 0,8 | 7,1 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-MP4 | 0,8 | 7,1 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0712N-MM4 | 1,2 | 7,4 | 0,12–0,35 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0712N-MP4 | 1,2 | 7,4 | 0,12–0,35 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0716N-MM4 | 1,6 | 8,7 | 0,12–0,40 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| WL25-VC0716N-MP4 | 1,6 | 8,7 | 0,12–0,40 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | WL25-VC0704L-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704L-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | WL25-VC0708L-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0708L-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | WL25-VC0704R-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704R-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | WL25-VC0708R-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0708R-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |

HC = beschichtetes Hartmetall

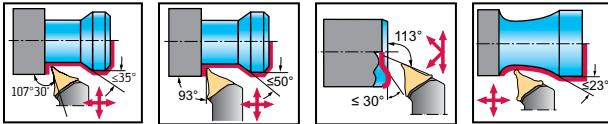
Державки – Система профильной обработки

W1011...-P inch

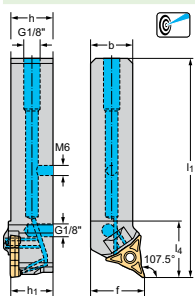
Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент



Обозначение



$h = h_1$
inch

b
inch

f
inch

l_1
inch

l_4
inch

γ

λ_s

Тип

W1011.12R-WL25-P

0,984

0,750

0,750

1,000

4,500

1,319

0°

0°

WL25..

W1011.16R-WL25-P

0,984

1,000

1,000

1,250

6,000

1,319

0°

0°

WL25..

W1011.12L-WL25-P

0,984

0,750

0,750

1,000

4,500

1,319

0°

0°

WL25..

W1011.16L-WL25-P

0,984

1,000

1,000

1,250

6,000

1,319

0°

0°

WL25..

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | Тип | WL25.. |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Пластины

| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | | | |
|------------------|------------------|----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | |
| | WL25-RC0420N-MU6 | 2 | 7,2 | 0,12–0,40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-RC0525N-MU6 | 2,5 | 6,9 | 0,12–0,45 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0702N-FM4 | 0,2 | 6 | 0,04–0,15 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704N-FM4 | 0,4 | 6,3 | 0,05–0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704N-FP4 | 0,4 | 6,3 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MM4 | 0,4 | 6,3 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-MP4 | 0,4 | 6,3 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-FM4 | 0,8 | 7,1 | 0,08–0,25 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0708N-FP4 | 0,8 | 7,1 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-MM4 | 0,8 | 7,1 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-MP4 | 0,8 | 7,1 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0712N-MM4 | 1,2 | 7,4 | 0,12–0,35 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0712N-MP4 | 1,2 | 7,4 | 0,12–0,35 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0716N-MM4 | 1,6 | 8,7 | 0,12–0,40 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| WL25-VC0716N-MP4 | 1,6 | 8,7 | 0,12–0,40 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | WL25-VC0704L-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704L-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0708L-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | WL25-VC0704R-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704R-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0708R-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

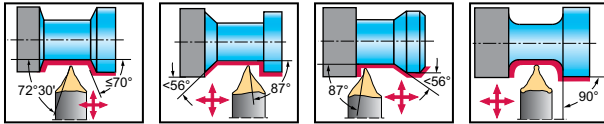
Державки – Система профильной обработки

W1010...-P

Walter Turn

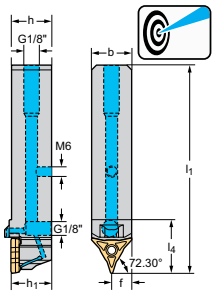


– С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------------|--|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|--------|
| W1010-2020N-WL25-P | | 25 | 20 | 10 | 115 | 33,5 | 0° | 0° | WL25.. |
| W1010-2525N-WL25-P | | 25 | 25 | 13 | 130 | 33,5 | 0° | 0° | |



Square shank

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | | WL25.. |
|-----|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Пластины

| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | |
|-------------|------------------|----------------------|---------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S | WSM20S |
| | WL25-RC0420N-MU6 | 2 | 7,2 | 0,12–0,40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-RC0525N-MU6 | 2,5 | 6,9 | 0,12–0,45 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0702N-FM4 | 0,2 | 6 | 0,04–0,15 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-FM4 | 0,4 | 6,3 | 0,05–0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-FP4 | 0,4 | 6,3 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MM4 | 0,4 | 6,3 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-MP4 | 0,4 | 6,3 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-FM4 | 0,8 | 7,1 | 0,08–0,25 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-FP4 | 0,8 | 7,1 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-MM4 | 0,8 | 7,1 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-MP4 | 0,8 | 7,1 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0712N-MM4 | 1,2 | 7,4 | 0,12–0,35 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0716N-MM4 | 1,6 | 8,7 | 0,12–0,40 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0716N-MP4 | 1,6 | 8,7 | 0,12–0,40 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704L-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704L-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704R-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05–0,20 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704R-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08–0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12–0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |

HC = beschichtetes Hartmetall

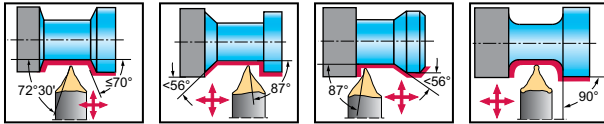
Державки – Система профильной обработки

W1010...-P inch

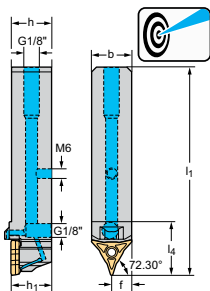
Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ



Инструмент



Обозначение



$h = h_1$
inch

b
inch

f
inch

l_1
inch

l_4
inch

γ

λ_s

Тип

W1010.12N-WL25-P

0,984

0,750

0,750

0,375

4,500

1,319

0°

0°

WL25..

W1010.16N-WL25-P

0,984

1,000

1,000

0,500

6,000

1,319

0°

0°

Square shank

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | Тип | WL25.. |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Пластины

| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | | | | |
|------------------|------------------|----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|---|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | |
| | WL25-RC0420N-MU6 | 2 | 7,2 | 0,12-0,40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | WL25-RC0525N-MU6 | 2,5 | 6,9 | 0,12-0,45 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0702N-FM4 | 0,2 | 6 | 0,04-0,15 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704N-FM4 | 0,4 | 6,3 | 0,05-0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-FP4 | 0,4 | 6,3 | 0,05-0,20 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MM4 | 0,4 | 6,3 | 0,08-0,25 | | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-MP4 | 0,4 | 6,3 | 0,08-0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-FM4 | 0,8 | 7,1 | 0,08-0,25 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-FP4 | 0,8 | 7,1 | 0,08-0,25 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-MM4 | 0,8 | 7,1 | 0,12-0,32 | | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-MP4 | 0,8 | 7,1 | 0,12-0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0712N-MM4 | 1,2 | 7,4 | 0,12-0,35 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0712N-MP4 | 1,2 | 7,4 | 0,12-0,35 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0716N-MM4 | 1,6 | 8,7 | 0,12-0,40 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0716N-MP4 | 1,6 | 8,7 | 0,12-0,40 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05-0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704L-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05-0,20 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08-0,25 | | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704L-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08-0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08-0,25 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08-0,25 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12-0,32 | | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12-0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-FM4 | 0,4 | 6,2 | 0,05-0,20 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704R-FP4 | 0,4 | 6,2 | 0,05-0,20 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-MM4 | 0,4 | 6,2 | 0,08-0,25 | | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704R-MP4 | 0,4 | 6,2 | 0,08-0,25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-FM4 | 0,8 | 6,6 | 0,08-0,25 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-FP4 | 0,8 | 6,6 | 0,08-0,25 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-MM4 | 0,8 | 6,6 | 0,12-0,32 | | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-MP4 | 0,8 | 6,6 | 0,12-0,32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |

HC = beschichtetes Hartmetall

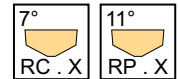
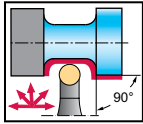
Державки с прижимом повышенной жёсткости

CRDC

Walter Turn

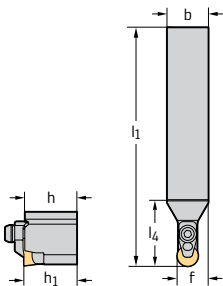


- Для керамических пластин
- Крепление прижимом повышенной жёсткости с твердосплавным башмаком



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Тип |
|----------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|--------------------------------|
| CRDCN3225P09-A | | 32 | 25 | 17,2 | 170 | 31 | 0° | 0° | RC . X0907 .. RP . X0907 .. |
| CRDCN3225P12-A | | 32 | 25 | 18,8 | 170 | 40 | 0° | 0° | RC . X1207 .. RP . X1207 .. |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RC . X0907 .. 32 | RC . X1207 .. 32 |
|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Опорная пластина | AP416-RC0907 | AP417-RC1207 |
| Втулка | RS121 | RS122 |
| Прижим с винтом | PK257-SET | PK257-SET |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS2240 (SW 4) 8 Nm | FS2240 (SW 4) 8 Nm |
| Г-образный ключ для прижима | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |

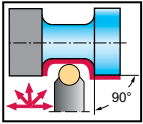
Державки с прижимом повышенной жёсткости

CRDN

Walter Turn

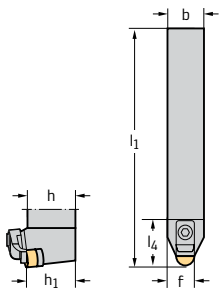


- Для керамических пластин
- Крепление прижимом повышенной жёсткости с твердосплавным башмаком



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|-----------------|----|-----------------|---------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|---------------|
| CRDNN2525M12-ID | 12 | 25 | 25 | 150 | 32 | 18,8 | -8° | 0° | RN .. 1207 .. |
| CRDNN3225P12-ID | 12 | 32 | 25 | 170 | 32 | 18,8 | -8° | 0° | |



Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | RN .. 1207 .. 25-32 |
|-----|--|------------------------|
| | Опорная пластина для формы RN .. 1207 .. | AP418-RN1207 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS2241 (T20) 5 Nm |
| | Прижим с винтом | PK258-SET |
| | Твердосплавный башмак | FK380 |
| | Г-образный ключ для прижима | ISO2936-4 (SW 4) |
| | Г-образный ключ для опорной пластины | FS256 (T20) |

Комплектующие

| Тип | Тип | RN .. 1207 .. |
|-----|--|---------------|
| | Опорная пластина для формы RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 |

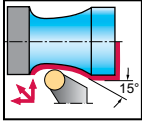
Державки с прижимом повышенной жёсткости

CRSN

Walter Turn



- Для керамических пластин
- Крепление прижимом повышенной жёсткости с твердосплавным башмаком



Инструмент

| Обозначение | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Тип |
|-----------------|----|-----------------|---------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|---------------|
| CRSNL2525M12-ID | 12 | 25 | 25 | 150 | 28 | 32 | -6° | -6° | RN .. 1207 .. |
| CRSNR2525M12-ID | 12 | 25 | 25 | 150 | 28 | 32 | -6° | -6° | |
| CRSNL3225P12-ID | 12 | 32 | 25 | 170 | 28 | 32 | -6° | -6° | |
| CRSNR3225P12-ID | 12 | 32 | 25 | 170 | 28 | 32 | -6° | -6° | |
| CRSNL3232P15-ID | 15 | 32 | 32 | 170 | 30 | 40 | -6° | -6° | RN .. 1507 .. |
| CRSNR3232P15-ID | 15 | 32 | 32 | 170 | 30 | 40 | -6° | -6° | |

Square shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RN .. 1207 .. 25-32 | RN .. 1507 .. 32 |
|--|------------------------|-----------------------|
| Опорная пластина | | AP419-RN1507 |
| Опорная пластина для формы RN .. 1207 .. | AP418-RN1207 | |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS2241 (T20) 5 Nm | FS2242 (SW 2) 2 Nm |
| Прижим с винтом | PK258-SET | PK258-SET |
| Твердосплавный башмак | FK380 | FK380 |
| Г-образный ключ для прижима | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |
| Г-образный ключ для опорной пластины | FS256 (T20) | ISO2936-2 (SW 2,5) |

Комплектующие

| Тип | RN .. 1207 .. | RN .. 1507 .. |
|--|---------------|---------------|
| Опорная пластина для формы RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 | |

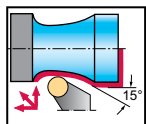
Державки с прижимом повышенной жёсткости

CRSN...-P

Walter Turn

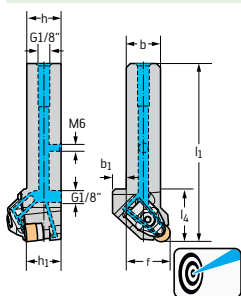


- С направленной подачей СОЖ
- Для керамических пластин



Инструмент

| Обозначение | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Тип |
|----------------|----|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| CRSNR2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | RN .. 1207 .. |
| CRSNL2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | RN .. 1207 .. |



Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | RN .. 1207 .. 25 |
|-----|--|--------------------------|
| | Опорная пластина для формы RN .. 1207 .. | AP418-RN1207 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS2241 (T20) 5 Nm |
| | Прижим | PK268 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS2298 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | RN .. 1207 .. |
|-----|--|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK268-SET |
| | Опорная пластина для формы RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 |

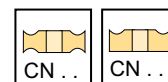
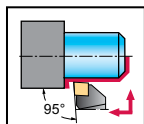
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DCLN

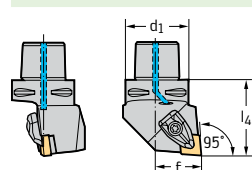
Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| C4-DCLNL-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C4-DCLNR-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNL-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNR-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNL-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNR-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-12 | | 12 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-12 | | 12 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -6° | |
| C4-DCLNL-27055-16 | | 16 | C4 | 27 | 55 | 125 | 145 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C4-DCLNR-27055-16 | | 16 | C4 | 27 | 55 | 125 | 145 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNL-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 125 | 250 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 125 | 250 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNL-35060-19 | | 19 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| C5-DCLNR-35060-19 | | 19 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNL-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNR-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 50 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки




Сборочные детали

| Тип d ₁ | CN .. 1204 .. C4–C8 | CN .. 1606 .. C4–C8 | CN .. 1906 .. C5–C8 | |
|-----------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK242 | PK243 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1475 | FS1475 | FS1475 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Комплектующие | | | | |
|---|---|---------------|---------------|---------------|
| | Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
|  | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
|  | Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | PK254-SET | | |
|  | Опорная пластина для формы CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | | |

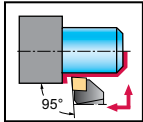
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DCLN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|---------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-------|---------------|
| C4-DCLNR-27050-12-P | | 12 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNR-35060-12-P | | 12 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C6-DCLNR-45065-12-P | | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C8-DCLNR-55080-12-P | | 12 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNR-35060-16-P | | 16 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -5,5° | -6,4° | CN .. 1606 .. |
| C6-DCLNR-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C8-DCLNR-55080-16-P | | 16 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -5,5° | -6,4° | CN .. 1606 .. |
| C4-DCLNL-27050-12-P | | 12 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNL-35060-12-P | | 12 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C6-DCLNL-45065-12-P | | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C8-DCLNL-55080-12-P | | 12 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNL-35060-16-P | | 16 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -5,5° | -6,4° | CN .. 1606 .. |
| C6-DCLNL-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C8-DCLNL-55080-16-P | | 16 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -5,5° | -6,4° | CN .. 1606 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d_1 | Тип | CN .. 1204 .. C4–C8 | CN .. 1606 .. C5–C8 |
|-----------|---|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK255 | PK267 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS2188 | FS2298 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|-----|------------------------------------|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK255-SET | PK267-SET |

WALTER
SELECT

● ● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

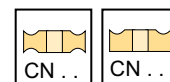
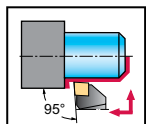
Токарные державки с креплением рычагом

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



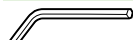
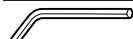
| Инструмент | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|----|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|---------------|--|
| Обозначение | | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
| | C3-PCLNL-22040-12 | 12 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. | |
| | C3-PCLNR-22040-12 | 12 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | | |
| | C4-PCLNL-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | | |
| | C4-PCLNR-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | | |
| | C5-PCLNL-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | | |
| | C5-PCLNR-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | | |
| | C6-PCLNL-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | | |
| | C6-PCLNR-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | | |
| | C8-PCLNL-55080-12 | 12 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | | |
| | C8-PCLNR-55080-12 | 12 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | | |
| | C4-PCLNL-27050-16 | 16 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. | |
| | C4-PCLNR-27050-16 | 16 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -6° | | |
| | C5-PCLNL-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | | |
| | C5-PCLNR-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | | |
| | C6-PCLNL-45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | | |
| | C6-PCLNR-45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | | |
| | C8-PCLNL-55080-16 | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | | |
| | C8-PCLNR-55080-16 | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | | |
| | C6-PCLNL-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 1 | 190 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. | |
| | C6-PCLNR-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | | |
| | C8-PCLNL-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | | |
| | C8-PCLNR-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | | |
| | C8-PCLNL-55080-25 | 25 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | -6° | -6° | CN .. 2509 .. | |
| | C8-PCLNR-55080-25 | 25 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | -6° | -6° | | |


Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | Тип d_1 | CN .. 1204 .. C3-C4 | CN .. 1204 .. C5-C6 | CN .. 1204 .. C8 | CN .. 1606 .. C4 | CN .. 1606 .. C5-C6 | CN .. 1606 .. C8 | CN .. 1906 .. C6 | CN .. 1906 .. C8 | CN .. 2509 .. C8 |
|------------------|--------------------------|-----------|---------------------|---------------------|------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|
| | Опорная пластина | | AP134-CN1216 | AP134-CN1216 | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 | AP135-CN1624 | AP135-CN1624 | AP136-CN1924 | AP136-CN1924 | AP192-CN2524 |
| | Рычаг | | KN102 | KN102 | KN102 | KN104 | KN104 | KN104 | KN106 | KN106 | KN107 |
| | Винт Момент затяжки | | FS352 5 Nm | FS352 5 Nm | FS352 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 10 Nm | FS356 10 Nm | FS357 14 Nm |
| | Втулка | | RS102 | RS102 | RS102 | RS103 | RS103 | RS103 | RS104 | RS104 | RS105 |
| | Штифт | | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 | MD102 | MD102 | MD102 | MD103 |
| | Сопло для подвода СОЖ C3 | | FS1477 | | | FS1477 | | | | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 | | | FS1476 | | FS1476 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | | | | FS1479 | | | FS1479 | | FS1479 | FS1479 |

WALTER
SELECT

● ● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Сборочные детали | | CN .. 1204 .. C3-C4 | CN .. 1204 .. C5-C6 | CN .. 1204 .. C8 | CN .. 1606 .. C4 | CN .. 1606 .. C5-C6 | CN .. 1606 .. C8 | CN .. 1906 .. C6 | CN .. 1906 .. C8 | CN .. 2509 .. C8 |
|---|----------------|---------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Тип d ₁ | | | | | | | | | | |
|  | Изогнутый ключ | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) | |
|  | Изогнутый ключ | | | | | | | | | ISO2936-5 (SW5) |

| Комплектующие | | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. | CN .. 2509 .. |
|---|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Тип | | | | | |
|  | Опорная пластина | AP134-CN1208 | AP135-CN1616 | AP136-CN1912 | |

Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

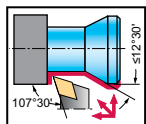
C...-DDHN...-P

mm

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|---------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C6-DDHNR-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 700 | -6° | 7° | DN .. 1506 .. |
| C6-DDHNL-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 700 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | DN .. 1506 .. |
|-----|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP304-DN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK256 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | DN .. 1506 .. |
|-----|--|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK256-SET |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | AP304-DN1504 |

**WALTER
SELECT**

● ● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

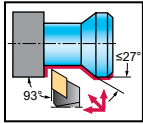
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C4-DDJNL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C4-DDJNR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -7° | |
| C5-DDJNL-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -7° | |
| C5-DDJNR-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNL-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNR-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -7° | |
| C4-DDJNL-27055-15 | | 15 | C4 | 27 | 55 | 110 | 145 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C4-DDJNR-27055-15 | | 15 | C4 | 27 | 55 | 110 | 145 | -6° | -7° | |
| C5-DDJNL-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| C5-DDJNR-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNL-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNR-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNL-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNR-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d_1 | DN .. 1104 .. C4 | DN .. 1104 .. C5-C6 | DN .. 1506 .. C4 | DN .. 1506 .. C5 | DN .. 1506 .. C6 | DN .. 1506 .. C8 |
|-----------|---|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Опорная пластина | AP305-DN11 | AP305-DN11 | AP304-DN15 | AP304-DN15 | AP304-DN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK240 | PK241 | PK241 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1469 | FS1469 | FS1470 | FS1470 | FS1470 |
| | Штифт | RS116 | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | | FS1477 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 | | FS1476 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | | | | | FS1479 |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |


Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|------------------------------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Комплектующие | | | |
|---|---|---------------|---------------|
| | Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|  | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
|  | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |
|  | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP304-DN1504 |
|  | Опорная пластина для формы DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

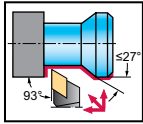
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DDJN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|---------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C4-DDJNR-27055-11-P | | 11 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C4-DDJNR-27055-15-P | | 15 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDJNR-35060-15-P | | 15 | C5 | 35 | 60 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNR-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNR-55080-15-P | | 15 | C8 | 55 | 80 | 1.100 | 700 | -6° | -7° | |
| C4-DDJNL-27055-11-P | | 11 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C4-DDJNL-27055-15-P | | 15 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDJNL-35060-15-P | | 15 | C5 | 35 | 60 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNL-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNL-55080-15-P | | 15 | C8 | 55 | 80 | 1.100 | 700 | -6° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d_1 | DN .. 1104 .. C4 | DN .. 1506 .. C4-C8 | |
|-----------|---|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK255 | PK256 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 | FS2188 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. | |
|-----|---|---------------|--------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK255-SET | PK256-SET |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP304-DN1504 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

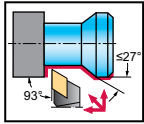
Токарные державки с креплением рычагом

C...-PDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| C3-PDJNL-22045-11 | | 11 | C3 | 22 | 45 | 80 | 116 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C3-PDJNR-22045-11 | | 11 | C3 | 22 | 45 | 80 | 116 | -6° | -7° | |
| C4-PDJNL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | |
| C4-PDJNR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | |
| C5-PDJNL-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-PDJNR-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | |
| C4-PDJNL-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | |
| C4-PDJNR-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | |
| C5-PDJNL-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-PDJNR-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-PDJNL-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 80 | 190 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C6-PDJNR-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 80 | 190 | -6° | -7° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d ₁ | DN .. 1104 .. C3–C4 | DN .. 1104 .. C5 | DN .. 1506 .. C4 | DN .. 1506 .. C5–C6 | |
|-----------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------|
| | Опорная пластина | AP171-DN1112 | AP171-DN1112 | AP145-DN1516 | AP145-DN1516 |
| | Рычаг | KN119 | KN119 | KN103 | KN103 |
| | Винт Момент затяжки | FS351 2 Nm | FS351 2 Nm | FS355 5 Nm | FS355 5 Nm |
| | Втулка | RS101 | RS101 | RS102 | RS102 |
| | Штифт | MD101 | MD101 | MD101 | MD101 |
| | Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | | FS1477 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 | | FS1476 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. | |
|-----|---|---------------|--------------|
| | Опорная пластина | AP171-DN1108 | AP145-DN1508 |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP357-DN1508 |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP357-DN1516 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

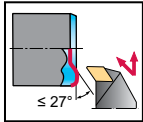
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



| Инструмент | | Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|------------|--|-------------------|--|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|-----|---------------|
| | | C4-DDUNL-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| | | C4-DDUNR-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -7° | |
| | | C5-DDUNL-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| | | C5-DDUNR-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| | | C6-DDUNL-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| | | C6-DDUNR-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| | | C8-DDUNL-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |
| | | C8-DDUNR-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип d_1 | DN .. 1506 .. C4 | DN .. 1506 .. C5-C6 | DN .. 1506 .. C8 |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP304-DN15 | AP304-DN15 | AP304-DN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK241 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1471 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | | | FS1479 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | Тип | DN .. 1506 .. |
|---------------|---|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK245-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK254-SET |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | AP304-DN1504 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

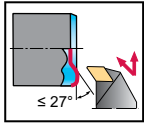
C...-DDUN...-P

mm


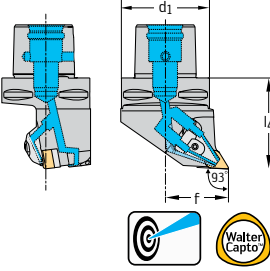
Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ








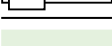
Инструмент

| Обозначение |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|---------------------|---|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C6-DDUNR-45065-15-P |  | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6,5° | -6° | DN .. 1506 .. |
| C6-DDUNL-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6,5° | -6° | DN .. 1506 .. |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | DN .. 1506 .. C6 |
|---|---|--------------------------|
|  | Опорная пластина | AP304-DN15 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  | Прижим | PK256 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Пружина | FS2188 |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | DN .. 1506 .. |
|---|--|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK256-SET |
|  | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | AP304-DN1504 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

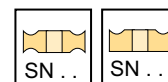
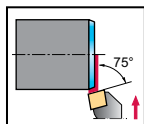
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DSKN

Walter Turn

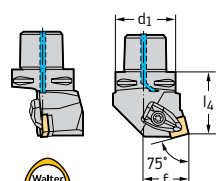


– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DSKNL-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| C4-DSKNR-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | -6° | -6° | |
| C5-DSKNL-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | -6° | -6° | |
| C5-DSKNR-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | -6° | -6° | |
| C6-DSKNL-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| C6-DSKNR-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | -6° | -6° | |
| C5-DSKNL-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C5-DSKNR-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 125 | -6° | -6° | |
| C6-DSKNL-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C6-DSKNR-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 125 | -6° | -6° | |
| C8-DSKNL-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-DSKNR-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 125 | -6° | -6° | |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d ₁ | SN .. 1204 .. C4 | SN .. 1204 .. C5-C6 | SN .. 1506 .. C5 | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 1906 .. C8 | |
|-----------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 | AP310-SN19 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK241 | PK242 | PK243 | PK243 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | | | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 | FS1476 | FS1476 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | | | | | FS1479 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |



Комплектующие

| Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Комплектующие | | | | |
|---|--|---------------|---------------|---------------|
| | Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | |
|  | Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

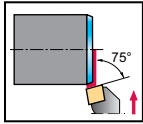
Токарные державки с креплением рычагом

C...-PSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



| Инструмент | | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип |
|-------------------|-------------------|----|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|---------------|
| | Обозначение | | | | | | | | | |
| | C6-PSKNL-45065-15 | 15 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| | C6-PSKNR-45065-15 | 15 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| | C6-PSKNL-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| | C6-PSKNR-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| | C8-PSKNL-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C8-PSKNR-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Сборочные детали | | Тип d_1 | SN .. 1506 .. C6 | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 1906 .. C8 |
|------------------|--------------------------|-----------|----------------------|---------------------|---------------------|
| | Опорная пластина | | AP142-SN1524 | AP143-SN1924 | AP143-SN1924 |
| | Рычаг | | KN104 | KN106 | KN106 |
| | Винт Момент затяжки | | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 10 Nm | FS356 10 Nm |
| | Втулка | | RS103 | RS104 | RS104 |
| | Штифт | | MD102 | MD102 | MD102 |
| | Сопло для подвода СОЖ C6 | | FS1476 | FS1476 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | | | | FS1479 |
| | Изогнутый ключ | | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |

| Комплектующие | | Тип | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|---------------|------------------|-----|---------------|---------------|
| | Опорная пластина | | AP142-SN1516 | AP143-SN1912 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

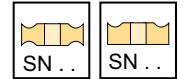
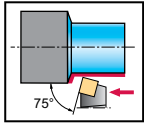
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DSRN

Walter Turn



– Walter Capto™



| Инструмент | Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|--|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | C4-DSRNL-22050-12 | | 12 | C4 | 22 | 50 | | 140 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| | C4-DSRNR-22050-12 | | 12 | C4 | 22 | 50 | | 140 | -6° | -6° | |
| | C5-DSRNL-27060-12 | | 12 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | |
| | C5-DSRNR-27060-12 | | 12 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | |
| | C6-DSRNL-35065-12 | | 12 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| | C6-DSRNR-35065-12 | | 12 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| | C5-DSRNL-27060-15 | | 15 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| | C5-DSRNR-27060-15 | | 15 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | |
| | C6-DSRNL-35065-15 | | 15 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| | C6-DSRNR-35065-15 | | 15 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| | C6-DSRNL-35065-19 | | 19 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| | C6-DSRNR-35065-19 | | 19 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| | C8-DSRNL-45080-19 | | 19 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| | C8-DSRNR-45080-19 | | 19 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | |
| | C8-DSRNL-45080-25 | | 25 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| | C8-DSRNR-45080-25 | | 25 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



| Сборочные детали | Тип d ₁ | SN .. 1204 .. C4–C6 | SN .. 1506 .. C5–C6 | SN .. 1906 .. C6–C8 | SN .. 2507 .. C8 |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 | AP351-SN25 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1589 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK242 | PK243 | PK301 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1591 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1471 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1475 | FS1475 | FS1475 | FS1475 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

| Комплектующие | Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET | PK301-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | | |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Комплектующие

| | Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|---|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | | |
|  | Опорная пластина для SN .. 2509 .. | | | | AP351-SN2509 |

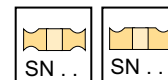
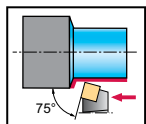
Токарные державки с креплением рычагом

C...-PSRN

Walter Turn

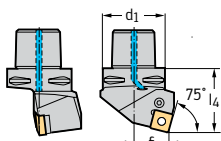


– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|---|----------------|-----|---------------|
| C6-PSRNL-35065-19 | | 19 | C6 | 35 | 65 | | | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C6-PSRNR-35065-19 | | 19 | C6 | 35 | 65 | | | -6° | -6° | |
| C8-PSRNL-45080-19 | | 19 | C8 | 45 | 80 | | | -6° | -6° | |
| C8-PSRNR-45080-19 | | 19 | C8 | 45 | 80 | | | -6° | -6° | |
| C8-PSRNL-45080-25 | | 25 | C8 | 45 | 80 | | | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| C8-PSRNR-45080-25 | | 25 | C8 | 45 | 80 | | | -6° | -6° | |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Сборочные детали

| Тип d ₁ | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 1906 .. C8 | SN .. 2507 .. C8 | |
|-----------------------|--------------------------|---------------------|---------------------|-----------------|
| | Опорная пластина | AP143-SN1924 | AP143-SN1924 | AP144-SN2524 |
| | Рычаг | KN106 | KN106 | KN107 |
| | Винт Момент затяжки | FS356 10 Nm | FS356 10 Nm | FS357 14 Nm |
| | Втулка | RS104 | RS104 | RS105 |
| | Штифт | MD102 | MD102 | MD103 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW5) |
| | Сопло для подвода СОЖ C6 | FS1476 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | | FS1479 | FS1479 |

Комплектующие

| Тип | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. | |
|-----|------------------|---------------|----------------|
| | Опорная пластина | AP143-SN1912 | AP191-SN250924 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

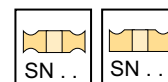
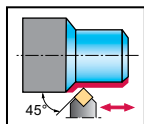
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DSDN

Walter Turn

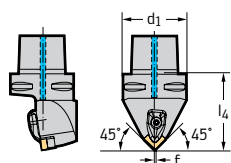


– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| C4-DSDNN-00050-12 | | 12 | C4 | 0 | 50 | | 140 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSDNN-00060-12 | | 12 | C5 | 0 | 60 | | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DSDNN-00065-12 | | 12 | C6 | 0 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| C6-DSDNN-00070-19 | | 19 | C6 | 1 | 70 | | 195 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-DSDNN-00080-25 | | 25 | C8 | 1 | 80 | | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d ₁ | SN .. 1204 .. C4 | SN .. 1204 .. C5-C6 | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 2507 .. C8 | |
|-----------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP310-SN19 | AP351-SN25 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1589 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK241 | PK243 | PK301 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1591 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1475 | FS1475 | FS1475 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

Комплектующие

| Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK243-SET | PK301-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | | |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | |
| Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |
| Опорная пластина для SN .. 2509 .. | | | AP351-SN2509 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

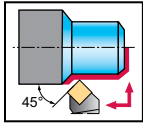
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DSSN

Walter Turn



– Walter Capto™



| Инструмент | Обозначение | | d ₁ | f mm | f ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|---|-------------------|--|----------------|------|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------|----------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p> | C4-DSSNL-27042-12 | | 12 | C4 | 27 | 19 | 42 | 50 | 110 | 140 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| | C4-DSSNR-27042-12 | | 12 | C4 | 27 | 19 | 42 | 50 | 110 | 140 | -8° | 0° | |
| | C5-DSSNL-35052-12 | | 12 | C5 | 35 | 27 | 52 | 60 | 110 | 165 | -8° | 0° | |
| | C5-DSSNR-35052-12 | | 12 | C5 | 35 | 27 | 52 | 60 | 110 | 165 | -8° | 0° | |
| | C6-DSSNL-45056-12 | | 12 | C6 | 45 | 37 | 56 | 64 | 110 | 190 | -8° | 0° | |
| | C6-DSSNR-45056-12 | | 12 | C6 | 45 | 37 | 56 | 64 | 110 | 190 | -8° | 0° | |
| | C4-DSSNL-27045-15 | | 15 | C4 | 27 | 17 | 45 | 55 | 125 | 145 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. |
| | C4-DSSNR-27045-15 | | 15 | C4 | 27 | 17 | 45 | 55 | 125 | 145 | -8° | 0° | |
| | C5-DSSNL-35050-15 | | 15 | C5 | 35 | 25 | 50 | 60 | 125 | 165 | -8° | 0° | |
| | C5-DSSNR-35050-15 | | 15 | C5 | 35 | 25 | 50 | 60 | 125 | 165 | -8° | 0° | |
| | C6-DSSNL-45054-15 | | 15 | C6 | 45 | 35 | 54 | 60 | 125 | 190 | -8° | 0° | |
| | C6-DSSNR-45054-15 | | 15 | C6 | 45 | 35 | 54 | 60 | 125 | 190 | -8° | 0° | |
| | C6-DSSNL-45052-19 | | 19 | C6 | 45 | 33 | 52 | 64 | 125 | 190 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. |
| | C6-DSSNR-45052-19 | | 19 | C6 | 45 | 33 | 52 | 64 | 125 | 190 | -8° | 0° | |




Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип d ₁ | SN .. 1204 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | C4 | C5 | C6 | C4 | C5 | C6 | C6 |
| | Опорная пластина | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP309-SN15 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK241 | PK241 | PK242 | PK242 | PK242 | PK243 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 | FS1471 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | | | FS1477 | | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 | | | FS1476 | | FS1476 |
| | Сопло для подвода СОЖ C6 | | | FS1475 | | | FS1475 | |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|---------------|-----|---------------|------------------------------------|---------------|
| | | | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Комплектующие | | | | |
|---|--|---------------|---------------|---------------|
| | Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET | |
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | | |
|  | Опорная пластина для SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

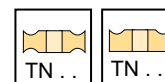
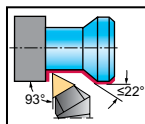
Токарные державки с креплением клин-прихватом

C...-MTJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| C4-MTJNL-27050-16 | | 16 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| C4-MTJNR-27050-16 | | 16 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | |
| C5-MTJNL-35060-16 | | 16 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C5-MTJNR-35060-16 | | 16 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C4-MTJNL-27050-22 | | 22 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| C4-MTJNR-27050-22 | | 22 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | |
| C5-MTJNL-35060-22 | | 22 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C5-MTJNR-35060-22 | | 22 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C6-MTJNL-45065-22 | | 22 | 45 | 65 | | | -6° | -6° | |
| C6-MTJNR-45065-22 | | 22 | 45 | 65 | | | -6° | -6° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Сборочные детали

| Тип d ₁ | TN .. 1604 .. C4 | TN .. 1604 .. C5 | TN .. 2204 .. C4 | TN .. 2204 .. C5-C6 |
|-----------------------|--------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| | Опорная пластина | AP147 | AP147 | AP148 |
| | Штифт | RS106 | RS106 | RS107 |
| | Клин-прихват | FK303 | FK303 | FK304 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |
| | Винт Момент затяжки | FS358 (SW 3) 5 Nm | FS358 (SW 3) 5 Nm | FS358 (SW 3) 5 Nm |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1018 | | FS1018 |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1019 | FS1476 |

Комплектующие

| Тип | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|-----|------------------|---------------|
| | Опорная пластина | AP149 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

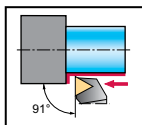
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DTGN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|---------------------|--|-------|-----------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C4-DTGNR-27050-16-P | | 16 | C4 | 27 | 50 | 600 | 1.400 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| C4-DTGNL-27050-16-P | | 16 | C4 | 27 | 50 | 600 | 1.400 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | Тип |
|-------|---|--------------------------|
| d_1 | | TN .. 1604 .. C4 |
| | Опорная пластина | AP321-TN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm |
| | Прижим | PK255 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | |
|-----|------------------------------------|-----------|
| | TN .. 1604 .. | |
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK255-SET |

**WALTER
SELECT**

Основная область применения
 Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

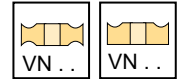
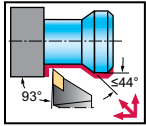
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DVJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|------|-------------------|---------------------|----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DVJNL-27062-16 | | 16 | C4 | 27 | 62 | 60 | 152 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C4-DVJNR-27062-16 | | 16 | C4 | 27 | 62 | 60 | 152 | -4° | -13° | |
| C5-DVJNL-35065-16 | | 16 | C5 | 35 | 65 | 65 | 170 | -4° | -13° | |
| C5-DVJNR-35065-16 | | 16 | C5 | 35 | 65 | 65 | 170 | -4° | -13° | |
| C6-DVJNL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -4° | -13° | |
| C6-DVJNR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -4° | -13° | |
| C8-DVJNL-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -4° | -13° | |
| C8-DVJNR-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -4° | -13° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. C4 | VN .. 1604 .. C5-C6 | VN .. 1604 .. C8 |
|-----|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 | AP312-VN16 | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm | FS1467 (T15IP) 3 Nm | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим | PK244 | PK244 | PK244 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1470 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | | | FS1479 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|-----|------------------------------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

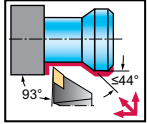
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DVJN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|---------------------|--|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|------|---------------|
| C4-DVJNR-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 500 | 125 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C5-DVJNR-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 600 | 150 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C6-DVJNR-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 700 | 150 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C4-DVJNL-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 500 | 125 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C5-DVJNL-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 600 | 150 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C6-DVJNL-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 700 | 150 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. C4-C6 |
|-----|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим левый | PK261L |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|-----|--------------------------|---------------|
| | Комплект прижимов, слева | PK261L-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

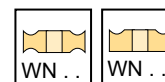
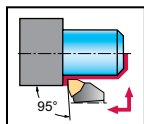
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DWLN

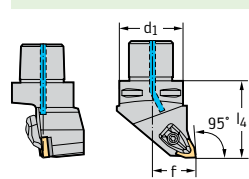
Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C4-DWLN-27050-06 | | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| C4-DWLN-27050-06 | | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| C5-DWLN-35060-06 | | 6 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLN-35060-06 | | 6 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | |
| C4-DWLN-27050-08 | | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C4-DWLN-27050-08 | | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | |
| C5-DWLN-35060-08 | | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C5-DWLN-35060-08 | | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DWLN-45065-08 | | 8 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C6-DWLN-45065-08 | | 8 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | |
| C5-DWLN-35060-10 | | 10 | C5 | 35 | 60 | 115 | 170 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C5-DWLN-35060-10 | | 10 | C5 | 35 | 60 | 115 | 170 | -6° | -6° | |
| C6-DWLN-45065-10 | | 10 | C6 | 45 | 65 | 115 | 195 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C6-DWLN-45065-10 | | 10 | C6 | 45 | 65 | 115 | 195 | -6° | -6° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d_1 | WN .. 0604 .. C4 | WN .. 0604 .. C5 | WN .. 0804 .. C4 | WN .. 0804 .. C5-C6 | WN .. 1006 .. C5-C6 |
|-----------|---|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP306-WN06 | AP306-WN06 | AP307-WN08 | AP307-WN08 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | | | | PK242 |
| | Винт для прижима | | | | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK240 | PK241 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Опорная пластина | | | | AP311-WN10 |
| | Пружина | FS1469 | FS1469 | FS1470 | FS1470 |
| | Штифт | RS116 | RS116 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | | FS1477 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1475 | | FS1475 |
| | Винт опорной пластины | | | | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Комплектующие | | | | |
|---|--|---------------|---------------|---------------|
| | Тип | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET | |
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET | |
|  | (стандартный) Комплект прижимов | | | PK242-SET |
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET | PK246-SET |

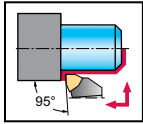
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DWLN...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент

| Обозначение | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|----------------------|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| | | | | | | | | | 8 |
| C4-DWLNLR-27050-08-P | 8 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLNLR-35060-08-P | 8 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C6-DWLNLR-45065-08-P | 8 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C4-DWLNLR-27050-08-P | 8 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLNLR-35060-08-P | 8 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C6-DWLNLR-45065-08-P | 8 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип d ₁ | Тип d ₁ | WN .. 0804 .. C4-C6 |
|-----------------------|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP307-WN08 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK255 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS2188 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | WN .. 0804 .. |
|-----|------------------------------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK255-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

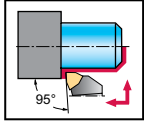
Токарные державки с креплением рычагом

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



| Инструмент | | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип |
|--|------------------|----|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|---------------|
| Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | Обозначение | | | | | | | | | |
| | C3-PWLN-22040-06 | 6 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| | C3-PWLN-22040-06 | 6 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | |
| | C4-PWLN-27050-06 | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| | C4-PWLN-27050-06 | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| | C4-PWLN-27050-08 | 8 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| | C4-PWLN-27050-08 | 8 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| | C5-PWLN-35060-08 | 8 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | |
| | C5-PWLN-35060-08 | 8 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | |
| | C6-PWLN-45065-08 | 8 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| | C6-PWLN-45065-08 | 8 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| | C5-PWLN-35060-10 | 10 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C5-PWLN-35060-10 | 10 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | | |
| C6-PWLN-45065-10 | 10 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | | |
| C6-PWLN-45065-10 | 10 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

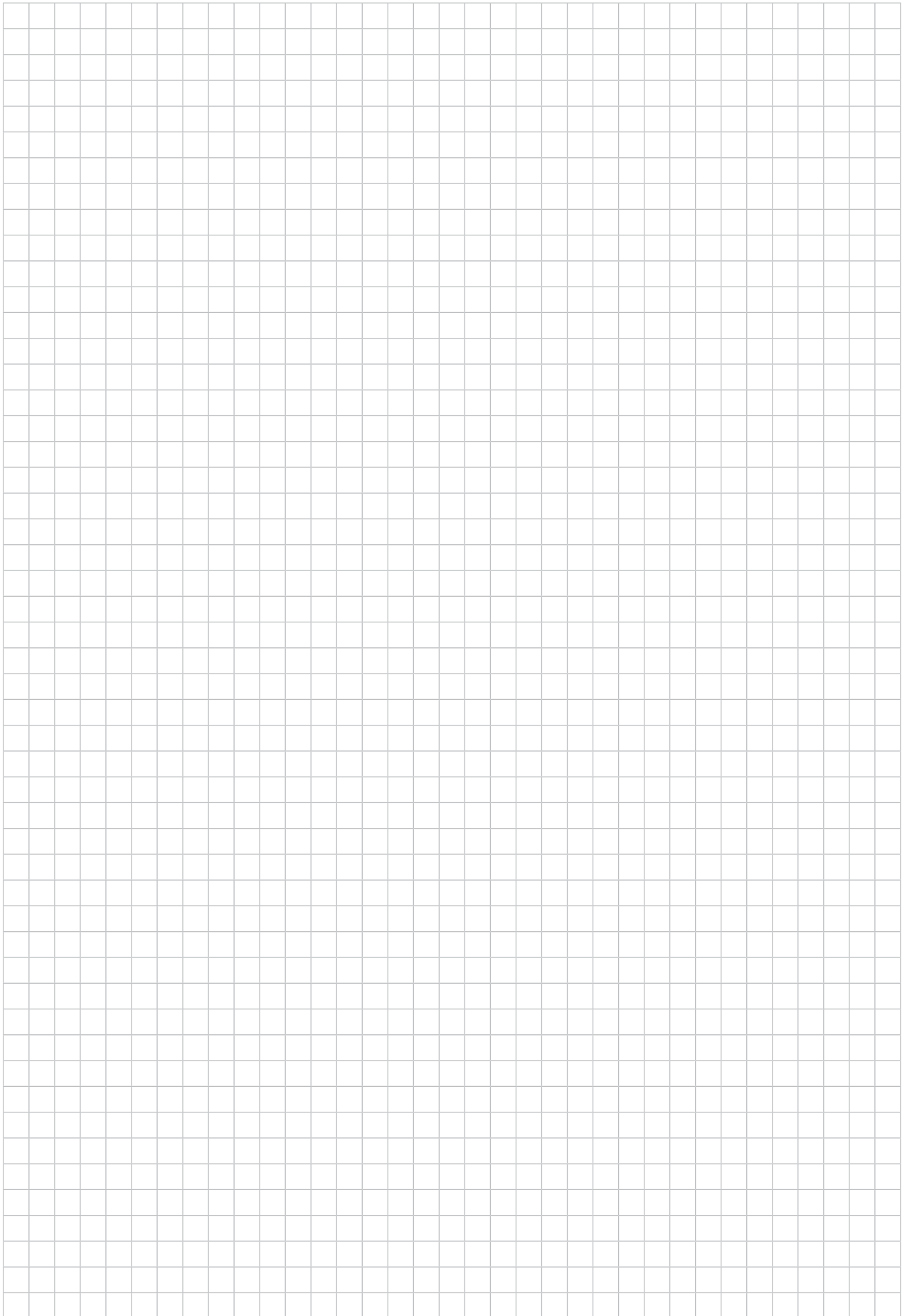
| Сборочные детали | | Тип d_1 | WN .. 0604 .. C3-C4 | WN .. 0804 .. C4 | WN .. 0804 .. C5-C6 | WN .. 1006 .. C5-C6 |
|------------------|--------------------------|-----------|------------------------|---------------------|------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина | | AP172-WN0612 | AP170-WN0816 | AP170-WN0816 | AP174-WN1016 |
| | Рычаг | | KN101 | KN102 | KN102 | KN104 |
| | Винт Момент затяжки | | FS351 2 Nm | FS352 5 Nm | FS352 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
| | Втулка | | RS101 | RS102 | RS102 | RS103 |
| | Штифт | | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 |
| | Сопло для подвода СОЖ C3 | | FS1477 | FS1477 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | | | FS1476 | FS1476 |
| | Изогнутый ключ | | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

| Комплектующие | | Тип | WN .. 0604 ..-WN .. 1006 .. | WN .. 0804 .. |
|---------------|------------------|-----|-----------------------------|---------------|
| | Опорная пластина | | | AP170-WN0808 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки



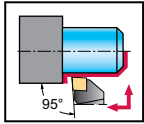
Токарные державки с креплением винтом

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C3-SCLCL-22040-09 | | 9 | C3 | 22 | 40 | 130 | 116 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. |
| C3-SCLCR-22040-09 | | 9 | C3 | 22 | 40 | 130 | 116 | 0° | 0° | |
| C4-SCLCL-27050-09 | | 9 | C4 | 27 | 50 | 130 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SCLCR-27050-09 | | 9 | C4 | 27 | 50 | 130 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SCLCL-35060-09 | | 9 | C5 | 35 | 60 | 130 | 165 | 0° | 0° | |
| C5-SCLCR-35060-09 | | 9 | C5 | 35 | 60 | 130 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SCLCL-45065-09 | | 9 | C6 | 45 | 65 | 130 | 190 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| C6-SCLCR-45065-09 | | 9 | C6 | 45 | 65 | 130 | 190 | 0° | 0° | |
| C4-SCLCL-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 125 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SCLCR-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 125 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SCLCL-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | 0° | 0° | |
| C5-SCLCR-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SCLCL-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| C6-SCLCR-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | CC .. 09T3 .. C3–C4 | CC .. 09T3 .. C5–C6 | CC .. 1204 .. C4 | CC .. 1204 .. C5–C6 |
|---------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | AP313-CC0908 | AP313-CC0908 | AP314-CC1212 | AP314-CC1212 |
| Винт опорной пластины | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) | FS2069 (SW 4) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | | FS1477 | |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 | | FS1476 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

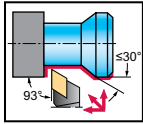
Токарные державки с креплением винтом

C...-SDJC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C3-SDJCL-22040-07 | | 7 | C3 | 22 | 40 | 70 | 116 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| C3-SDJCR-22040-07 | | 7 | C3 | 22 | 40 | 70 | 116 | 0° | 0° | |
| C4-SDJCL-27050-07 | | 7 | C4 | 27 | 50 | 70 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SDJCR-27050-07 | | 7 | C4 | 27 | 50 | 70 | 140 | 0° | 0° | |
| C3-SDJCL-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 140 | 116 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| C3-SDJCR-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 140 | 116 | 0° | 0° | |
| C4-SDJCL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SDJCR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SDJCL-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 140 | 165 | 0° | 0° | |
| C5-SDJCR-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 140 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SDJCL-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 140 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SDJCR-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 140 | 165 | 0° | 0° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. C3–C4 | DC .. 11T3 .. C3–C4 | DC .. 11T3 .. C5–C6 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP315-DC1108 | AP315-DC1108 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | FS1477 | |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 |

Комплектующие

| Тип | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP329-DC1112 |

WALTER
SELECT

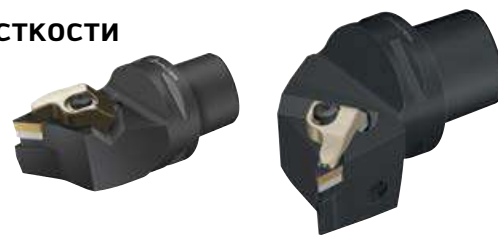
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

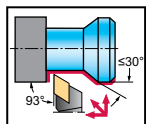
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DDJC...-P

Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент

| Обозначение | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|---------------------|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|----------------|
| | | | | | | | | γ | λ _s |
| C4-DDJCR-27050-11-P | 11 | C4 | 27 | 50 | 1.200 | 250 | -3° | -7° | DC .. 11Т3 .. |
| C5-DDJCR-35060-11-P | 11 | C5 | 35 | 60 | 1.400 | 300 | -3° | -7° | |
| C4-DDJCL-27050-11-P | 11 | C4 | 27 | 50 | 1.200 | 250 | -3° | -7° | DC .. 11Т3 .. |
| C5-DDJCL-35060-11-P | 11 | C5 | 35 | 60 | 1.400 | 300 | -3° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 11Т3 .. C4-C5 |
|------------------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP315-DC1108 |
| Винт опорной пластины | FS2068 (SW 3,5) |
| Прижим левый | PK261L |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS2188 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DC .. 11Т3 .. |
|---|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK261L-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

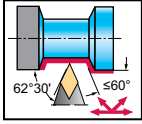
Токарные державки с креплением винтом

C...-SDNC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C3-SDNCN-00040-11 | | 11 | C3 | 1 | 40 | | 116 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| C4-SDNCN-00050-11 | | 11 | C4 | 1 | 50 | | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SDNCN-00060-11 | | 11 | C5 | 1 | 60 | | 165 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 11T3 .. C3–C4 | DC .. 11T3 .. C5 |
|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | AP315-DC1108 | AP315-DC1108 |
| Винт опорной пластины | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | FS1476 |

Комплектующие

| Тип | DC .. 11T3 .. |
|------------------|---------------|
| Пластина опорная | AP329-DC1112 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

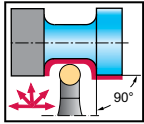
Токарные державки с креплением винтом

C...-SRDC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип |
|-------------------|--|----------------|------|-------------------|---------------------|----------------------|----|----------------|-----------------|
| C4-SRDCN-00050-06 | | 6 | C4 | 3 | 50 | | 0° | 0° | RC . T0602M0 .. |
| C5-SRDCN-00060-06 | | 6 | C5 | 3 | 60 | | 0° | 0° | |
| C3-SRDCN-00040-08 | | 8 | C3 | 4 | 40 | | 0° | 0° | RC . T0803M0 .. |
| C4-SRDCN-00050-08 | | 8 | C4 | 4 | 50 | | 0° | 0° | |
| C5-SRDCN-00060-08 | | 8 | C5 | 4 | 60 | | 0° | 0° | |
| C4-SRDCN-00050-10 | | 10 | C4 | 5 | 50 | | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| C5-SRDCN-00060-10 | | 10 | C5 | 5 | 60 | | 0° | 0° | |
| C6-SRDCN-00065-10 | | 10 | C6 | 5 | 65 | | 0° | 0° | |
| C4-SRDCN-00050-12 | | 12 | C4 | 6 | 50 | | 0° | 0° | RC . T1204M0 .. |
| C5-SRDCN-00060-12 | | 12 | C5 | 6 | 60 | | 0° | 0° | |
| C6-SRDCN-00065-12 | | 12 | C6 | 6 | 65 | | 0° | 0° | |
| C5-SRDCN-00060-16 | | 16 | C5 | 8 | 60 | | 0° | 0° | RC . T1606M0 .. |
| C6-SRDCN-00065-16 | | 16 | C6 | 8 | 65 | | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RC . T0602M0 .. C4 | RC . T0602M0 .. C5 | RC . T0803M0 .. C3-C4 | RC . T0803M0 .. C5 | RC . T10T3M0 .. C4 | RC . T10T3M0 .. C5-C6 | RC . T1204M0 .. C4 | RC . T1204M0 .. C5-C6 | RC . T1606M0 .. C5-C6 |
|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Опорная пластина | | | | | AP324-RC10T3 | AP324-RC10T3 | AP325-RC1204 | AP325-RC1204 | AP326-RC1606 |
| Винт опорной пластины | | | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |
| Сопло для подвода СОЖ С3 | FS1477 | | FS1477 | | FS1477 | | FS1477 | | |
| Сопло для подвода СОЖ С5 | | FS1476 | | FS1476 | | FS1476 | | FS1476 | FS1476 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

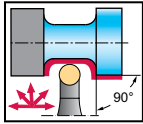
Токарные державки с креплением рычагом

C...-PRDC

Walter Turn



– Walter Capto™



| Инструмент | Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип |
|------------|-------------------|----|----------------|------|-------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----|----------------|-----------------|
| | | | | | | | | | | | |
| | C5-PRDCN-00060-16 | 16 | C5 | 8 | 60 | 35 | | | 0° | 0° | RC . T1605M0 .. |
| | C6-PRDCN-00065-16 | 16 | C6 | 8 | 65 | 35 | | | 0° | 0° | |
| | C5-PRDCN-00060-20 | 20 | C5 | 10 | 60 | 40 | | | 0° | 0° | RC . T2006M0 .. |
| | C6-PRDCN-00065-20 | 20 | C6 | 10 | 65 | 40 | | | 0° | 0° | |
| | C6-PRDCN-00065-25 | 25 | C6 | 13 | 65 | 40 | | | 0° | 0° | RC . T2507M0 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | RC . T1605M0 .. C5–C6 | RC . T2006M0 .. C5–C6 | RC . T2507M0 .. C6 |
|------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина | | | AP405-RC2507 |
| | Рычаг | | | KN113 |
| | Опорная пластина | AP157 | AP158 | |
| | Втулка | RS108 | RS103 | |
| | Винт | | | FS2145 (SW 4) 10 Nm |
| | Рычаг | KN111 | | |
| | Втулка | | | RS104 |
| | Винт Момент затяжки | FS344 2,5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | |
| | Штифт | MD102 | MD102 | MD102 |
| | Ключ (Torx) | FS1155 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | FS1019 | FS1019 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C6 | | | FS1476 |

| Комплектующие | | RC . T1605M0 .. | RC . T2006M0 ..–RC . T2507M0 .. |
|---------------|---|-----------------|---------------------------------|
| | Опорная пластина для формы RC .. 1606 .. | AP188 | |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

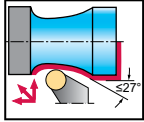
Токарные державки с креплением винтом

C...-SRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|-----------------|
| C4-SRSC-27050-06 | | 6 | C4 | 27 | 50 | 160 | 140 | 0° | 0° | RC . T0602M0 .. |
| C4-SRSCR-27050-06 | | 6 | C4 | 27 | 50 | 160 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SRSC-27050-08 | | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | 0° | 0° | RC . T0803M0 .. |
| C4-SRSCR-27050-08 | | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SRSC-35060-08 | | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | 0° | 0° | |
| C5-SRSCR-35060-08 | | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | 0° | 0° | |
| C4-SRSC-27050-10 | | 10 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| C4-SRSCR-27050-10 | | 10 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SRSC-35060-10 | | 10 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C5-SRSCR-35060-10 | | 10 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SRSC-45065-10 | | 10 | C6 | 45 | 65 | 150 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCR-45065-10 | | 10 | C6 | 45 | 65 | 150 | 190 | 0° | 0° | |
| C4-SRSC-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | RC . T1204M0 .. |
| C4-SRSCR-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SRSC-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C5-SRSCR-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SRSC-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 150 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCR-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 175 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SRSC-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 175 | 190 | 0° | 0° | RC . T1606M0 .. |
| C6-SRSCR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 175 | 190 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RC . T0602M0 .. C4 | RC . T0803M0 .. C4 | RC . T0803M0 .. C5 | RC . T10T3M0 .. C4 | RC . T10T3M0 .. C5-C6 | RC . T1204M0 .. C4 | RC . T1204M0 .. C5-C6 | RC . T1606M0 .. C6 |
|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Опорная пластина | | | | AP324-RC10T3 | AP324-RC10T3 | AP325-RC1204 | AP325-RC1204 | AP326-RC1606 |
| Винт опорной пластины | | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | FS1477 | | FS1477 | | FS1477 | | |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 | | FS1476 | | FS1476 | FS1476 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

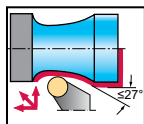
Токарные державки с креплением рычагом

C...-PRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|-----------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|-----------------|
| C5-PRSC-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | RC . T1605M0 .. |
| C5-PRSCR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | |
| C6-PRSC-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | | | 0° | 0° | |
| C6-PRSCR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | | | 0° | 0° | RC . T2006M0 .. |
| C5-PRSC-35060-20 | | 20 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | |
| C5-PRSCR-35060-20 | | 20 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | |
| C6-PRSC-45065-20 | | 20 | C6 | 45 | 65 | | | 0° | 0° | RC . T2507M0 .. |
| C6-PRSCR-45065-20 | | 20 | C6 | 45 | 65 | | | 0° | 0° | |
| C8-PRSC-55080-20 | | 20 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | 0° | 0° | |
| C8-PRSCR-55080-20 | | 20 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | 0° | 0° | RC . T2507M0 .. |
| C6-PRSC-45065-25 | | 25 | C6 | 45 | 65 | 200 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-PRSCR-45065-25 | | 25 | C6 | 45 | 65 | 200 | 190 | 0° | 0° | |
| C8-PRSC-55080-25 | | 25 | C8 | 55 | 80 | 200 | 1.250 | 0° | 0° | RC . T2507M0 .. |
| C8-PRSCR-55080-25 | | 25 | C8 | 55 | 80 | 200 | 250 | 0° | 0° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RC . T1605M0 .. C5-C6 | RC . T2006M0 .. C5-C6 | RC . T2006M0 .. C8 | RC . T2507M0 .. C6 | RC . T2507M0 .. C8 |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| Опорная пластина | AP157 | AP158 | AP404-RC2006 | AP405-RC2507 | AP405-RC2507 |
| Рычаг | KN111 | | KN112 | KN113 | KN113 |
| Винт Момент затяжки | FS344 2,5 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm | FS2145 (SW 4) 10 Nm | FS2145 (SW 4) 10 Nm |
| Втулка | RS108 | RS103 | RS103 | RS104 | RS104 |
| Штифт | MD102 | MD102 | MD103 | MD102 | MD102 |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | FS1019 | FS1019 | | | |
| Сопло для подвода СОЖ C6 | | | | FS1476 | |
| Сопло для подвода СОЖ C8 | | | FS1479 | | FS1479 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |

Комплектующие

| Тип | RC . T1605M0 .. | RC . T2006M0 ..-RC . T2507M0 .. |
|---|-----------------|---------------------------------|
| Опорная пластина для формы RC .. 1606 .. | AP188 | |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

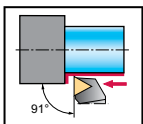
Токарные державки с креплением винтом

C...-STGC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|---------------|---------------|
| | | | | | | | | | TC .. 1102 .. | TC .. 16T3 .. |
| C4-STGCL-27050-11 | | 11 | 27 | 50 | 90 | 140 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. | |
| C4-STGCR-27050-11 | | 11 | 27 | 50 | 90 | 140 | 0° | 0° | | TC .. 1102 .. |
| C4-STGCL-27050-16 | | 16 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. | |
| C4-STGCR-27050-16 | | 16 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | | TC .. 16T3 .. |
| C5-STGCL-35060-16 | | 16 | 35 | 60 | 140 | 165 | 0° | 0° | | |
| C5-STGCR-35060-16 | | 16 | 35 | 60 | 140 | 165 | 0° | 0° | | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Сборочные детали

| Тип | TC .. 1102 .. C4 | TC .. 16T3 .. C4 | TC .. 16T3 .. C5 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP317-TC1612 | AP317-TC1612 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | FS1477 | |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

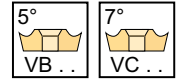
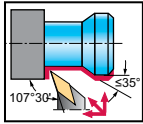
Токарные державки с креплением винтом

C...-SVHB

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| | | | | | | | | | | |
| C3-SVHBL-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 114 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C3-SVHBR-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 114 | 0° | 0° | |
| C4-SVHBL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVHBR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SVHBL-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 95 | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVHBR-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 95 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SVHBL-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 95 | 165 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C5-SVHBR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 95 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVHBL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 95 | 190 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C6-SVHBR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 95 | 190 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. C3–C4 | VB .. 1604 .. C4 | VB .. 1604 .. C5–C6 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | | |
| Опорная пластина | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | FS1477 | |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 |

Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP330-VB1612 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

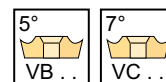
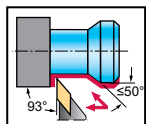
Токарные державки с креплением винтом

C...-SVJB

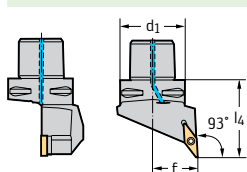
Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| C3-SVJBL-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 116 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C3-SVJBR-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 116 | 0° | 0° | |
| C4-SVJBL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 150 | 0° | 0° | |
| C4-SVJBR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 150 | 0° | 0° | |
| C4-SVJBL-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 155 | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVJBR-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 155 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SVJBL-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 155 | 165 | 0° | 0° | |
| C5-SVJBR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 155 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVJBL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 155 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SVJBR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 155 | 190 | 0° | 0° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. C3–C4 | VB .. 1604 .. C4 | VB .. 1604 .. C5–C6 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | | |
| Опорная пластина | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | FS1477 | |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 |

Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP330-VB1612 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

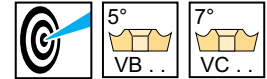
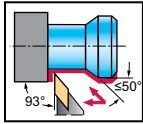
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DVJB...-P

Walter Turn



- С направленной подачей СОЖ
- ТМ



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|---------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| | | | | | | | | | | |
| C4-DVJBR-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 2.200 | 250 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| C5-DVJBR-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 2.400 | 300 | -2° | -7° | |
| C6-DVJBR-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 2.500 | 350 | -2° | -7° | |
| C8-DVJBR-55080-16-P | | 16 | C8 | 55 | 65 | 2.800 | 400 | -2° | -7° | |
| C4-DVJBL-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 2.200 | 250 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| C5-DVJBL-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 2.400 | 300 | -2° | -7° | |
| C6-DVJBL-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 2.500 | 350 | -2° | -7° | |
| C8-DVJBL-55080-16-P | | 16 | C8 | 55 | 65 | 2.800 | 400 | -2° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1604 .. C4-C8 |
|---|--------------------------|
| Опорная пластина | AP312-VN16 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| Прижим левый | PK261L |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS2188 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | VB .. 1604 .. |
|---|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов, слева | PK261L-SET |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

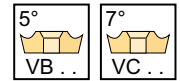
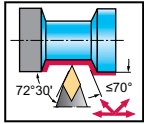
Токарные державки с креплением винтом

C...-SVVB

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| C3-SVVBN-00040-11 | | 11 | C3 | 0 | 40 | | 116 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVVBN-00050-11 | | 11 | C4 | 0 | 50 | | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVVBN-00050-16 | | 16 | C4 | 1 | 50 | | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SVVBN-00060-16 | | 16 | C5 | 1 | 60 | | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVVBN-00065-16 | | 16 | C6 | 1 | 65 | | 190 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. C3–C4 | VB .. 1604 .. C4 | VB .. 1604 .. C5–C6 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | FS1477 | |
| Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 |

Комплектующие

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP330-VB1612 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

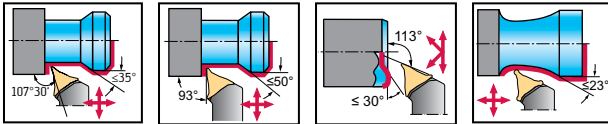
Токарные державки – Система профильной обработки

W1011-C...-P

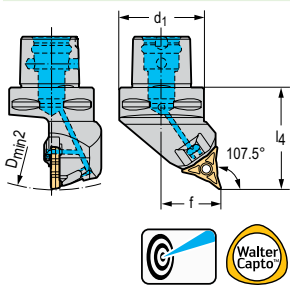
Walter Turn



– С направленной подачей СОЖ
– ТМ



Инструмент



Обозначение



l_4
mm

D_{min}
mm

D_{min2}
mm

f
mm

γ

λ_s

Тип

| | | | | | | | | |
|------------------|----|----|-----|-----|----|----|----|--------|
| W1011-C4R-WL25-P | 25 | 50 | 200 | 200 | 27 | 0° | 0° | WL25.. |
| W1011-C5R-WL25-P | 25 | 60 | 200 | 200 | 35 | 0° | 0° | |
| W1011-C6R-WL25-P | 25 | 65 | 200 | 200 | 45 | 0° | 0° | |
| W1011-C4L-WL25-P | 25 | 50 | 200 | 200 | 27 | 0° | 0° | WL25.. |
| W1011-C5L-WL25-P | 25 | 60 | 200 | 200 | 35 | 0° | 0° | |
| W1011-C6L-WL25-P | 25 | 65 | 200 | 200 | 45 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | | WL25.. |
|-----|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Пластины

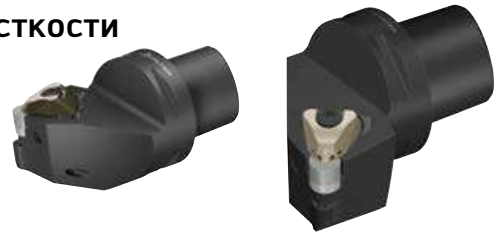
| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | K | | S | | | | | |
|------------------|------------------|----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| | WL25-RC0420N-MU6 | 2 | 7.2 | 0.12-0.40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-RC0525N-MU6 | 2.5 | 6.9 | 0.12-0.45 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0702N-FM4 | 0.2 | 6 | 0.04-0.15 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-FM4 | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-FP4 | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MM4 | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704N-MP4 | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-FM4 | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-FP4 | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-MM4 | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708N-MP4 | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0712N-MM4 | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0712N-MP4 | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| WL25-VC0716N-MM4 | 1.6 | 8.7 | 0.12-0.40 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| WL25-VC0716N-MP4 | 1.6 | 8.7 | 0.12-0.40 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704L-FM4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704L-FP4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MM4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704L-MP4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-FM4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-FP4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MM4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708L-MP4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0704R-FM4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704R-FP4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-MM4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | WL25-VC0704R-MP4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-FM4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-FP4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-MM4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | WL25-VC0708R-MP4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |

HC = beschichtetes Hartmetall

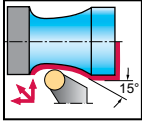
Токарные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-CRSN...-P

Walter Turn

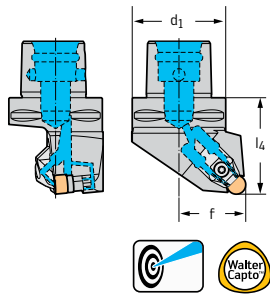


- С направленной подачей СОЖ
- Для керамических пластин



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|---------------------|--|-------|-----------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C6-CRSNR-45065-12-P | | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 700 | -6° | -6° | RN .. 1207 .. |
| C6-CRSNL-45065-12-P | | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 700 | -6° | -6° | RN .. 1207 .. |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

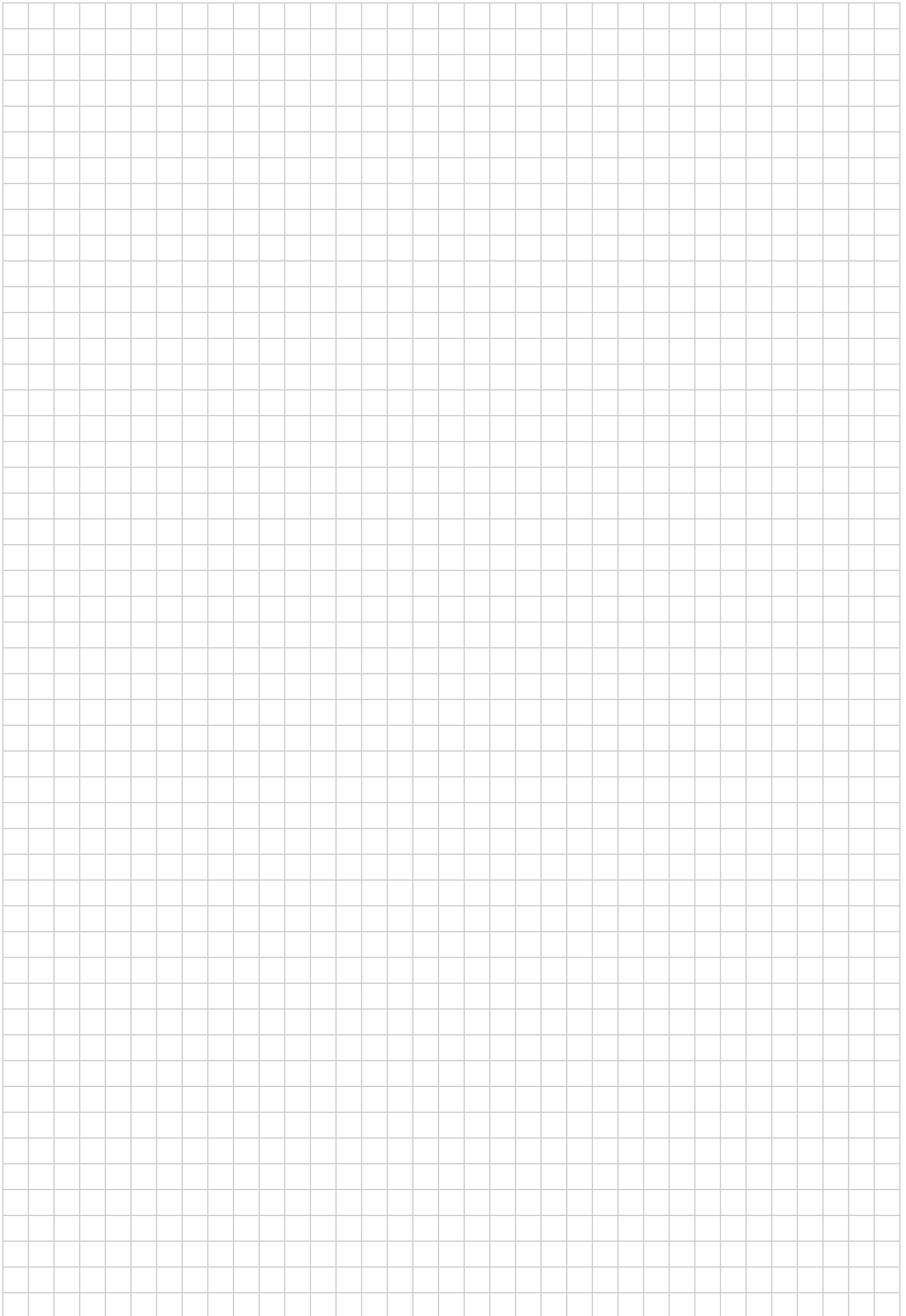
На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RN .. 1207 .. C6 |
|--|--------------------------|
| Опорная пластина для формы RN .. 1207 .. | AP418-RN1207 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS2241 (T20) 5 Nm |
| Прижим | PK268 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS2298 |
| Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | RN .. 1207 .. |
|--|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK268-SET |
| Опорная пластина для формы RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 |



Токарные державки 45° с прижимом повышенной жёсткости

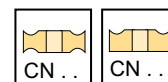
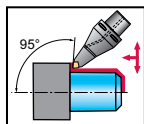
C...-DCMN

Walter Turn



– Walter Capto™

– Державка для токарно-фрезерных обрабатывающих центров



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|-----|---------------|
| C5-DCMNN-00105-12 | | 12 | C5 | 0 | 105 | | 110 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C6-DCMNN-00090-12 | | 12 | C6 | 0 | 90 | | 110 | -6° | -6° | |
| C6-DCMNN-00115-12 | | 12 | C6 | 0 | 115 | | 110 | -6° | -6° | |
| C6-DCMNN-00090-16 | | 16 | C6 | 1 | 90 | | 110 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C8-DCMNN-00150-16 | | 16 | C8 | 1 | 150 | | 115 | -6° | -6° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. C5 | CN .. 1204 .. C6 | CN .. 1606 .. C6-C8 | |
|-----|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP301-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK241 | PK242 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | FS1476 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C6 | | FS1479 | FS1479 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | |
|-----|--|---------------|-----------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | |
| | Опорная пластина для формы CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | |

Токарные державки 45° с прижимом повышенной жёсткости

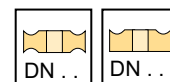
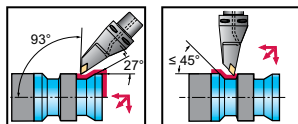
C...-DDMN

Walter Turn

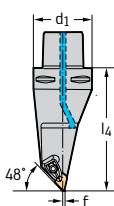
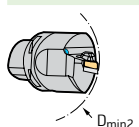


– Walter Capto™


– Державка для токарно-фрезерных обрабатывающих центров



Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Обозначение |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип |
|-------------------|---|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|---------------|
| C5-DDMNL-00115-15 | 15 | C5 | 1 | 115 | | 110 | -5° | -6° | DN .. 1506 .. |
| C6-DDMNL-00130-15 | 15 | C6 | 1 | 130 | | 110 | -5° | -6° | |
| C6-DDMNL-33120-15 | 15 | C6 | 33 | 120 | | 130 | -5° | -6° | |
| C8-DDMNL-00160-15 | 15 | C8 | 1 | 160 | | 120 | -5° | -6° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1506 .. C5 | DN .. 1506 .. C6-C8 |
|---|--------------------------|--------------------------|
|  Опорная пластина | AP304-DN15 | AP304-DN15 |
|  Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  Прижим | PK241 | PK241 |
|  Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  Пружина | FS1470 | FS1470 |
|  Штифт | RS117 | RS117 |
|  Сопло для подвода СОЖ C5 | FS1476 | |
|  Сопло для подвода СОЖ C6 | | FS1479 |
|  Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|
|  (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET |
|  Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK245-SET |
|  Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | PK254-SET |
|  Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | AP304-DN1504 |
|  Опорная пластина для формы DN .. 1507 .. | AP412-DN1507 |

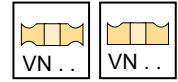
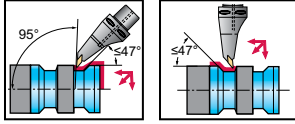
Токарные державки 45° с прижимом повышенной жёсткости

C...-DVMN

Walter Turn



- Walter Capto™
- Державка для токарно-фрезерных обрабатывающих центров



| Инструмент | Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип |
|--|-------------------|----|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|---------------|
| Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | C8-DVMNL-00160-16 | 16 | C8 | 1 | 160 | | 110 | -4° | -14° | VN .. 1604 .. |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | VN .. 1604 .. C8 |
|------------------|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим | PK244 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1470 |
| | Штифт | RS117 |
| | Сопло для подвода СОЖ C8 | FS1479 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | Тип | VN .. 1604 .. |
|---------------|------------------------------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

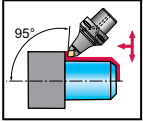
Токарные державки 45° с креплением винтом


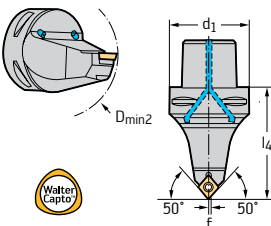
C...-SCMC

Walter Turn






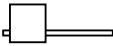
- Walter Capto™
- Державка для токарно-фрезерных обрабатывающих центров



| Инструмент | |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Тип |
|---|-------------|---|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|---------------|
|  | Обозначение | 12 | C6 | 1 | 90 | | 100 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| C6-SCMCN-00090-12 | | | | | | | | | | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | CC .. 1204 .. C6 |
|---|--|------------------------|
|  | Тип Винт пластины Момент затяжки | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
|  | Опорная пластина | AP319-SC1212 |
|  | Винт опорной пластины | FS2069 (SW 4) |
|  | Ключ (Torx) | FS1496 (T15IP) |

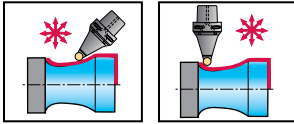
Токарные державки 45° с креплением винтом

C...-SRDC

Walter Turn

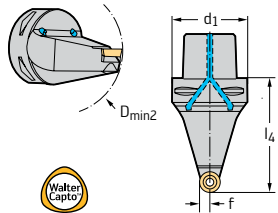


- Walter Capto™
- Державка для токарно-фрезерных обрабатывающих центров



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | h ₆ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|-----------------|
| | | | | | | | | | | |
| C6-SRDCN-00100-10 | 10 | C6 | 5 | 100 | | | 110 | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| C6-SRDCN-00100-16 | 16 | C6 | 8 | 100 | | | 110 | 0° | 0° | RC . T1606M0 .. |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | RC . T10T3M0 .. C6 | RC . T1606M0 .. C6 |
|---------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Опорная пластина | AP324-RC10T3 | AP326-RC1606 |
| Винт опорной пластины | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

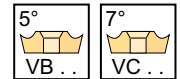
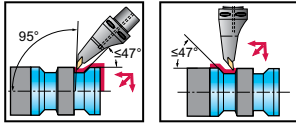
Токарные державки 45° с креплением винтом

C...-SVMB

Walter Turn

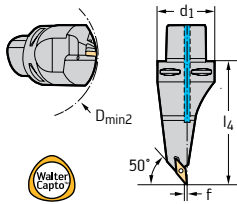


- Walter Capto™
- Державка для токарно-фрезерных обрабатывающих центров



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|-----|---------------|
| C5-SVMBL-00115-16 | | 16 | C5 | 1 | 115 | | 110 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C6-SVMBL-00130-16 | | 16 | C6 | 1 | 130 | | 110 | 0° | 0° | |
| C6-SVMBL-33120-16 | | 16 | C6 | 33 | 120 | | 110 | 0° | 0° | |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | VB .. 1604 .. C5–C6 |
|-----|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | AP316-VB1608 |
| | Винт опорной пластины | FS2068 (SW 3,5) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | VB .. 1604 .. |
|-----|------------------|---------------|
| | Опорная пластина | FS1476 |

Расточные державки – пластины без задних углов

| | | | |
|---------------|--|--|--|
| Тип | | | |
| Вид обработки | | | |



| Обозначение | A...-DCLN | A...-PCLN | A...-DDUN | A...-DDXN |
|-------------------------------------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| Угол в плане | 95° | 95° | 93° | 93° |
| Система зажима | Прихват | Рычаг | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 25–50 | 16–40 | 25–50 | 32–40 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | 0,750–2,000 | | 0,750–2,000 | |
| Размер пластины l [мм] | 9–16 | 9–16 | 11–15 | 11–15 |
| Страница в каталоге | A 260 | A 261 | A 262 | A 265 |

| | | | | |
|--------|--|--|--|--|
| QR-код | | | | |
|--------|--|--|--|--|

www.walter-tools.com/woc/

A-DCLN

A-PCLN

A-DDUN

A-DDXN

| | | | |
|---------------|--|--|--|
| Тип | | | |
| Вид обработки | | | |



| Обозначение | A...-PDUN | A...-DSKN | A...-PSKN | A...-DTFN |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| Угол в плане | 93° | 75° | 75° | 91° |
| Система зажима | Рычаг | Прихват | Рычаг | Прихват |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 25–40 | 25–40 | 25–32 | 25–50 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | | | | 0,750–2,000 |
| Размер пластины l [мм] | 11–15 | 12–15 | 12 | 16–22 |
| Страница в каталоге | A 264 | A 266 | A 267 | A 268 |

| | | | | |
|--------|--|--|--|--|
| QR-код | | | | |
|--------|--|--|--|--|

www.walter-tools.com/woc/

A-PDUN

A-DSKN

A-PSKN

A-DTFN

Расточные державки – пластины без задних углов

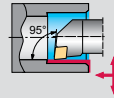
| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| Тип |  |  |  | |
| Вид обработки |  |  |  | |
| |  |  |  |  |
| Обозначение | A...-PTFN | A...-DVUN | A...-DWLN | A...-PWLN |
| Угол в плане | 91° | 93° | 95° | 95° |
| Система зажима | Рычаг | Прихват | Прихват | Рычаг |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d_1 [мм] | 16–32 | 40 | 25–50 | 20–32 |
| Ø раст. держ. d_1 [inch] | | 1,250–1,500 | 1,000–2,000 | |
| Размер пластины l [mm] | 11–16 | 16 | 6–10 | 6–8 |
| Страница в каталоге | A 270 | A 271 | A 273 | A 275 |
| QR-код |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | A-PTFN | A-DVUN | A-DWLN | A-PWLN |

Расточные державки – Пластины с задними углами

Тип



Вид обработки



| Обозначение | A...-SCLC | A...-SCLC...-R | E...-SCLC | E...-SCLC...-R |
|-------------------------------------|-------------|----------------|-------------|----------------|
| Угол в плане | 95° | 95° | 95° | 95° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 8–32 | 8–20 | | 8–25 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | 0,375–1,250 | | 0,375–1,000 | |
| Размер пластины l [мм] | 6–12 | 6–9 | 6–9 | 6–9 |
| Страница в каталоге | A 276 | A 276 | A 278 | A 276 |

QR-код



A-SCLC



A-SCLC-R



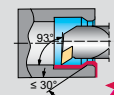
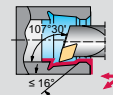
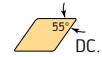
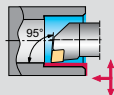
E-SCLC-R

www.walter-tools.com/woc/

Тип



Вид обработки



| Обозначение | A...-SCLP | E...-SCLP | A...-SDQC | A...-SDUC...-R |
|-------------------------------------|-------------|-------------|-----------|----------------|
| Угол в плане | 95° | 95° | 107,5° | 93° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | | | 12–25 | 10–20 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | 0,312–1,000 | 0,375–0,500 | | |
| Размер пластины l [мм] | 6–9 | 6 | 7–11 | 7–11 |
| Страница в каталоге | A 279 | A 279 | A 281 | A 282 |

QR-код



A-SCLP-E-SCLP



E-SCLP



A-SDQC



A-SDUC-R

www.walter-tools.com/woc/

Расточные державки – Пластины с задними углами

| Тип | | | | |
|-------------------------------------|--|-------------|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | A...-SDJC | A...-SDUC | A...-SDUC...-X | E...-SDUC |
| Угол в плане | 93° | 93° | 93° | 93° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 16–25 | 10–32 | 16–32 | |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | | 0,375–1,000 | 1,000–1,250 | 0,375–1,000 |
| Размер пластины l [мм] | 7–11 | 7–11 | 7–11 | 7–11 |
| Страница в каталоге | A 280 | A 282 | A 285 | A 283 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/A-SDJC | | www.walter-tools.com/woc/A-SDUC-X | www.walter-tools.com/woc/E-SDUC |

| Тип | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|--|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | E...-SDUC...-R | A...-SDXC... | A...-SSKC | A...-STFC |
| Угол в плане | 93° | 62,5° | 75° | 91° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 10–25 | 12–25 | 16–25 | 6–32 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | | | | 0,375–1,250 |
| Размер пластины l [мм] | 7–11 | 7–11 | 9–12 | 6–16 |
| Страница в каталоге | A 282 | A 286 | A 287 | A 288 |
| QR-код | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/E-SDUC-R | www.walter-tools.com/woc/A-SDXC | www.walter-tools.com/woc/A-SSKC | www.walter-tools.com/woc/A-STFC |

Расточные державки – Пластины с задними углами

| Тип | | | | |
|-------------------------------------|----------------|-------------|----------------|-----------|
| Вид обработки | | | | |
| Обозначение | A...-STFC...-R | E...-STFC | E...-STFC...-R | A...-SVQB |
| Угол в плане | 91° | 91° | 91° | 107,5° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 6–16 | | 6–25 | 16–40 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | | 0,375–1,000 | | |
| Размер пластины l [мм] | 6–11 | 9–16 | 6–16 | 11–16 |
| Страница в каталоге | A 288 | A 290 | A 288 | A 292 |
| QR-код | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | A-STFC-R | E-STFC | E-STFC-R | A-SVQB |

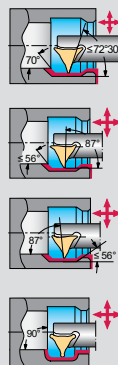
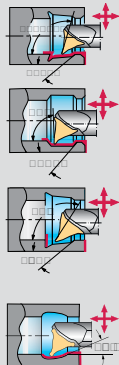
| Тип | | | | |
|-------------------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|
| Вид обработки | | | | |
| Обозначение | A...-SVJB | A...-SVUB | E...-SWLC | A...-SWLC |
| Угол в плане | 93° | 93° | 95° | 95° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 16–20 | 16–40 | | 10–32 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | | 0,625–1,500 | 0,375–0,500 | 0,375–1,000 |
| Размер пластины l [мм] | 11 | 11–16 | 4 | 4–8 |
| Страница в каталоге | A 291 | A 293 | A 296 | A 295 |
| QR-код | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | A-SVJB | A-SVUB | E-SWLC | A-SWLC |

Boring bars – WL Copy turning system

Тип



Вид обработки



| Обозначение | W1211 | W1210 |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Угол в плане | 107,5° | 72,5° |
| Система зажима | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | Направленная подача СОЖ |
| Ø раст. держ. d ₁ [мм] | 25–40 | 25–40 |
| Ø раст. держ. d ₁ [inch] | | |
| Размер пластины l [mm] | 25 | 25 |
| Страница в каталоге | A 297 | A 299 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

W1211

W1210

Расточные державки Walter Capto™ – пластины без задних углов

| System | | | |
|--|------------|------------|------------|
| Вид обработки | | | |
| Обозначение | C...-DDUN | C...-PDUN | C...-PSKN |
| Ширина канавки s [mm] | | | |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | | | |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | внутренний |
| Сеч. хвостовика h [mm] | C4-C6 | C3-C6 | C5-C6 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 305 | A 306 | A 308 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-DDUN | C-PDUN | C-PSKN |

| System | | | |
|--|------------|------------|------------|
| Вид обработки | | | |
| Обозначение | C...-DCLN | C...-PCLN | C...-PTFN |
| Ширина канавки s [mm] | | | |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | | | |
| Подвод СОЖ | внутренний | внутренний | внутренний |
| Сеч. хвостовика h [mm] | C4-C6 | C3-C6 | C4-C6 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 302 | A 303 | A 309 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-DCLN | C-PCLN | C-PTFN |

Расточные державки Walter Capto™ – пластины без задних углов

System



Вид обработки



C...-DWLN



C...-PWLN

Обозначение

Ширина канавки s [mm]Глубина канавки $T_{\text{макс}}$ [mm]

Подвод СОЖ

внутренний

внутренний

Сеч. хвостовика h [mm]

C4–C6

C3–C6

Сеч. хвостовика h [Inch]

Страница в каталоге

A 310

A 311

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

C-DWLN

C-PWLN

Расточные державки Walter Capto™ – Пластины с задними углами

| | | | | |
|---------------|--|--|--|--|
| Тип | | | | |
| Вид обработки | | | | |



| Обозначение | C...-SCLC | C...-SDUC | C...-STFC | C...-SVQB |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Угол в плане | 95° | 93° | 91° | 107,5° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Размер Walter Capto™ | C3–C5 | C3–C5 | C4–C5 | C3–C6 |
| Ø раст. держ. d ₂ [мм] | 16–50 | 16–40 | 16–32 | 16–50 |
| Размер пластины l [мм] | 9–12 | 7–11 | 11–16 | 11–16 |
| Страница в каталоге | A 312 | A 313 | A 314 | A 315 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

C-SCLC

C-SDUC

C-STFC

C-SVQB

Режущая головка QuadFit – пластины без задних углов

| | | | |
|---------------|--|--|--|
| Тип | | | |
| Вид обработки | | | |



| Обозначение | Q...-DCLN | Q...-DDUN | Q...-DWLN |
|----------------|-----------|-----------|-----------|
| Угол в плане | 95° | 93° | 95° |
| Система зажима | Прихват | Прихват | Прихват |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial |
| Размер QuadFit | Q32-Q50 | Q32-Q50 | Q32-Q50 |

| | | | |
|------------------------|-------|-------|-------|
| Размер пластины l [mm] | 12-16 | 11-15 | 6-8 |
| Страница в каталоге | A 316 | A 317 | A 318 |

| | | | |
|--------|--|--|--|
| QR-код | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/Q-DCLN | www.walter-tools.com/woc/Q-DDUN | www.walter-tools.com/woc/Q-DWLN |

Режущая головка QuadFit – пластины с задними углами

| Тип | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|----------------|
| Вид обработки | | | | |
| | | | | |
| Обозначение | Q...-SCLC | Q...-SDUC | Q...-SDXC | Q...-SDUC...-X |
| Угол в плане | 95° | 93° | 62,5° | 32° |
| Система зажима | Винт | Винт | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial | axial | axial |
| Размер QuadFit | Q25–Q50 | Q25–Q50 | Q25–Q50 | Q25–Q50 |
| Размер пластины l [mm] | 9–12 | 11 | 11 | 11 |
| Страница в каталоге | A 319 | A 320 | A 322 | A 321 |
| QR-код | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | Q-SCLC | Q-SDUC | Q-SDXC | Q-SDUC-X |

| Тип | | |
|--|-----------|-----------|
| Вид обработки | | |
| | | |
| Обозначение | Q...-STFC | Q...-SVUB |
| Угол в плане | 91° | 93° |
| Система зажима | Винт | Винт |
| Подвод СОЖ | axial | axial |
| Размер QuadFit | Q25–Q50 | Q25–Q50 |
| Размер пластины l [mm] | 11–16 | 11–16 |
| Страница в каталоге | A 323 | A 324 |
| QR-код | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | Q-STFC | Q-SVUB |

Антивибрационные втулки для расточных державок



Патрон с цилиндрическим хвостовиком – с гашением вибраций







Державка Walter Capto™ – с гашением вибраций



Патрон HSK-T – с гашением вибраций



Патрон с цилиндрическим хвостовиком – с гашением вибраций



| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| Обозначение | A3000 | A3000-C | A3000-HSK-T | A3001 |
| На станке | Цилиндрический хвостовик с лыской | Walter Capto™ по ISO 26623 | HSK DIN 69893-7 | с цилиндрическим хвостовиком |
| На инструменте | Q25 - Q50 | Q25 - Q50 | Q25 - Q50 | QL60 - QL100 |
| Страница в каталоге | A 326 | A 327 | A 329 | A 331 |
| QR-код |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | A3000 | A3000-C | A3000-HSK-T | A3001 |



Державка Walter Capto™ – с гашением вибраций



Патрон HSK-T – с гашением вибраций

| | | |
|--|---|---|
| Обозначение | A3001-C | A3001-HSK-T |
| На станке | Walter Capto™ по ISO 26623 | HSK DIN 69893-7 |
| На инструменте | QL60 - QL80 | QL60 - QL80 |
| Страница в каталоге | A 332 | A 333 |
| QR-код |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | A3001-C | A3001-HSK-T |

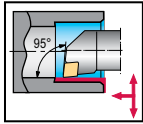
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DCLN

Walter Turn

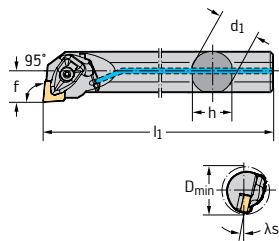


– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A25T-DCLNR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. |
| A32T-DCLNR12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A40T-DCLNR12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -15° | |
| A40T-DCLNR16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -16° | CN .. 1606 .. |
| A50U-DCLNR16 | | 16 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -13° | |
| A25T-DCLNL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. |
| A32T-DCLNL12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A40T-DCLNL12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -15° | |
| A40T-DCLNL16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -16° | CN .. 1606 .. |
| A50U-DCLNL16 | | 16 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -13° | |



Parallel shank with clamping surface

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. 32–40 | CN .. 1204 .. 50 | CN .. 1606 .. 50–63 |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP354-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK241 | PK241 | PK242 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|--|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

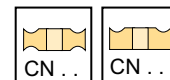
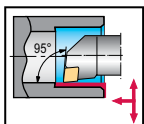
Расточные державки с креплением рычагом

A...-PCLN

Walter Turn



– А = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип | |
|--------------|--|-----------------|-------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|---------------|
| A16R-PCLNL09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | -6° | -13° | CN .. 0903 .. | |
| A16R-PCLNR09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | -6° | -13° | | |
| A20S-PCLNL09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | | -11° |
| A20S-PCLNR09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | | -11° |
| A25T-PCLNL09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | | -10° |
| A25T-PCLNR09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | | -10° |
| A25T-PCLNL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| A25T-PCLNR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -10° | |
| A32T-PCLNL12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -11° | |
| A32T-PCLNR12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -11° | |
| A40T-PCLNL12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -10° | CN .. 1606 .. |
| A40T-PCLNR12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -10° | |
| A32T-PCLNL16 | | 16 | 55 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A32T-PCLNR16 | | 16 | 55 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-PCLNL16 | | 16 | 58 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-PCLNR16 | | 16 | 58 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -10° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | CN .. 0903 .. 20–32 | CN .. 1204 .. 32 | CN .. 1204 .. 40 | CN .. 1204 .. 50 | CN .. 1606 .. 55–58 |
|------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------|---------------------|------------------------|
| Опорная пластина | | | AP134-CN1216 | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 |
| Рычаг | KN126 | KN128 | KN121 | KN102 | KN104 |
| Винт Момент затяжки | FS2182 2 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2129 5 Nm | FS352 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
| Втулка | | | RS102 | RS102 | RS103 |
| Штифт | | | MD101 | MD101 | MD102 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

Комплектующие

| Тип | CN .. 0903 ..–CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|------------------|-----------------------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP135-CN1616 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

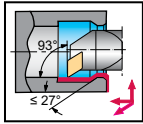
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DDUN

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A25T-DDUNL11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | DN .. 1104 .. |
| | A25T-DDUNR11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | |
| | A32T-DDUNL11 | | 11 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| | A32T-DDUNR11 | | 11 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| | A32T-DDUNL15 | | 15 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -14° | DN .. 1506 .. |
| | A32T-DDUNR15 | | 15 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -14° | |
| | A40T-DDUNL15 | | 15 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -11° | |
| | A40T-DDUNR15 | | 15 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -11° | |
| | A50U-DDUNL15 | | 15 | 63 | 35 | 47 | 350 | -6° | -8° | |
| | A50U-DDUNR15 | | 15 | 63 | 35 | 47 | 350 | -6° | -8° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | DN .. 1104 .. 32–40 | DN .. 1506 .. 40–63 |
|------------------|---|-------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1469 | FS1470 |
| | Штифт | RS116 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---------------|---|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

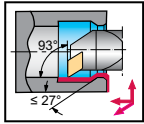
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DDUN inch

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип | |
|-------------|-------|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|---------------|---------------|
| A12S-DDUNL3 | | 0,433 | 1,250 | 0,750 | 0,625 | 0,709 | -6° | | DN .. 1104 .. | |
| A12S-DDUNR3 | | 0,433 | 1,250 | 0,750 | 0,625 | 0,709 | -6° | | | |
| A16T-DDUNL3 | | 0,433 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | -6° | -12° | DN .. 1506 .. |
| A16T-DDUNR3 | | 0,433 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | -6° | -12° | |
| A16T-DDUNL4 | | 0,591 | 1,500 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | -6° | -15° | |
| A16T-DDUNR4 | | 0,591 | 1,500 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | -6° | -15° | |
| A20T-DDUNL4 | | 0,591 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | 12,000 | -6° | -13° | |
| A20T-DDUNR4 | | 0,591 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | 12,000 | -6° | -13° | |
| A24T-DDUNL4 | | 0,591 | 2,000 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | 12,000 | -6° | -11° | |
| A24T-DDUNR4 | | 0,591 | 2,000 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | 12,000 | -6° | -11° | |
| A32U-DDUNL4 | 0,591 | 2,677 | 2,000 | 1,500 | 1,874 | 14,000 | -6° | | | |
| A32U-DDUNR4 | 0,591 | 2,677 | 2,000 | 1,500 | 1,874 | 14,000 | -6° | -8° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. 1.250–1.299 | DN .. 1506 .. 1.500–2.677 |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 |
| Штифт | RS116 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| Пластины с отверстием Твердославный узел крепления | | PK245-SET |
| Опорная пластина | | AP304-DN1504 |
| Опорная пластина | | AP412-DN1507 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

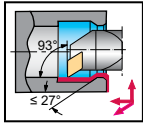
Расточные державки с креплением рычагом

A...-PDUN

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--|--------------|--|-----------------|-------|---------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A25T-PDUNL11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -11° | DN .. 1104 .. |
| | A25T-PDUNR11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -11° | |
| | A32T-PDUNL11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| | A32T-PDUNR11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| | A40T-PDUNL11 | | 11 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -11° | |
| | A40T-PDUNR11 | | 11 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -11° | |
| | A32T-PDUNL15 | | 15 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -12° | DN .. 1506 .. |
| | A32T-PDUNR15 | | 15 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -12° | |
| | A40T-PDUNL15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -11° | |
| | A40T-PDUNR15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -11° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | DN .. 1104 .. 32 | DN .. 1104 .. 40-50 | DN .. 1506 .. 40-50 |
|------------------|------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина | | AP171-DN1112 | AP145-DN1516 |
| | Рычаг | KN120 | KN119 | KN103 |
| | Винт Момент затяжки | FS905 (SW 2) 2 Nm | FS351 2 Nm | FS355 5 Nm |
| | Втулка | | RS101 | RS102 |
| | Штифт | | MD101 | MD101 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

| Комплектующие | Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---------------|---|---------------|---------------|
| | Опорная пластина | | AP145-DN1508 |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP357-DN1508 |
| | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP357-DN1516 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

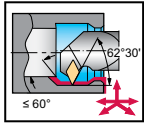
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DDXN

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- Дополнительный канал для подачи СОЖ для обработки глухих отверстий



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_{20} mm | γ | λ_s | Тип | |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|---------------|---------------|
| A32T-DDXNL11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 306,1 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. | |
| A32T-DDXNR11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 306,1 | -6° | -10° | | |
| A40T-DDXNL15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | 308,5 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| A40T-DDXNR15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | 308,5 | -6° | -11° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. 40 | DN .. 1506 .. 50 |
|---|-------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 |
| Штифт | RS116 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |
| Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | AP304-DN1504 | AP304-DN1504 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

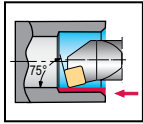
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DSKN

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|---|--------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | A25T-DSKNL12 | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | SN .. 1204 .. |
| | A25T-DSKNR12 | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | |
| | A32T-DSKNL12 | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -9° | |
| | A32T-DSKNR12 | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -9° | |
| | A40T-DSKNL12 | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | SN .. 1506 .. |
| | A40T-DSKNR12 | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | |
| | A40T-DSKNL15 | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -14° | |
| | A40T-DSKNR15 | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -14° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | SN .. 1204 .. 32-40 | SN .. 1204 .. 50 | SN .. 1506 .. 50 |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP355-SN12 | AP308-SN12 | AP309-SN15 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK241 | PK241 | PK242 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| | Штифт | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | PK242-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | PK246-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

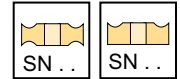
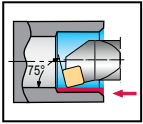
Расточные державки с креплением рычагом

A...-PSKN

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D _{min} mm | d ₁ | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Тип |
|------------|--------------|----|------------------------|----------------|---------|---------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| | A25T-PSKNL12 | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | SN .. 1204 .. |
| | A25T-PSKNR12 | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | |
| | A32T-PSKNL12 | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| | A32T-PSKNR12 | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | SN .. 1204 .. 32 | SN .. 1204 .. 40 |
|------------------|------------------------|--------------------------|---------------------|
| | Опорная пластина | | AP141-SN1216 |
| | Рычаг | KN128 | KN121 |
| | Винт Момент затяжки | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2129 5 Nm |
| | Втулка | | RS102 |
| | Штифт | | MD101 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

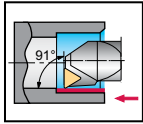
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DTFN

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|------------|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A25T-DTFNL16 | | 16 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | TN .. 1604 .. |
| | A25T-DTFNR16 | | 16 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | |
| | A32T-DTFNL16 | | 16 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| | A32T-DTFNR16 | | 16 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| | A40T-DTFNL16 | | 16 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -8° | TN .. 2204 .. |
| | A40T-DTFNR16 | | 16 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -8° | |
| | A40T-DTFNL22 | | 22 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | |
| | A40T-DTFNR22 | | 22 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | |
| | A50U-DTFNL22 | | 22 | 50 | 35 | 47 | 350 | -6° | -10° | |
| | A50U-DTFNR22 | | 22 | 50 | 35 | 47 | 350 | -6° | -10° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | TN .. 1604 .. 32-50 | TN .. 2204 .. 50-63 |
|------------------|---|-------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP356-TN16 | AP322-TN22 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1469 | FS1470 |
| | Штифт | RS116 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | Тип | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|---------------|---|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

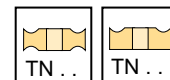
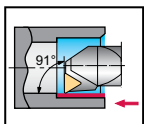
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DTFN inch

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип | |
|--------------------------------------|-------------|--|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|---------------|------|
| | A12S-DTFNL3 | | 0,630 | 1,024 | 0,750 | 0,709 | 10,000 | -6° | -14° | TN .. 1604 .. | |
| | A12S-DTFNR3 | | 0,630 | 1,024 | 0,750 | 0,709 | 10,000 | -6° | -14° | | |
| | A16T-DTFNL3 | | 0,630 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | -6° | | -12° |
| | A16T-DTFNR3 | | 0,630 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | -6° | | -12° |
| | A20T-DTFNL3 | | 0,630 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | -6° | | -11° |
| | A20T-DTFNR3 | | 0,630 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | -6° | | -11° |
| Parallel shank with clamping surface | A24T-DTFNL4 | | 0,866 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | -6° | -15° | TN .. 2204 .. | |
| | A24T-DTFNR4 | | 0,866 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | -6° | -15° | | |
| | A32U-DTFNL4 | | 0,866 | 2,402 | 2,000 | 1,281 | 1,874 | -6° | | | |
| | A32U-DTFNR4 | | 0,866 | 2,402 | 2,000 | 1,281 | 1,874 | -6° | | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | TN .. 1604 .. 1.024–1.469 | TN .. 2204 .. 1.760–2.402 |
|------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| | Опорная пластина | AP356-TN16 | AP322-TN22 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1469 | FS1470 |
| | Штифт | RS116 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

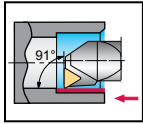
Расточные державки с креплением рычагом

A...-PTFN

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип | |
|--------------|--------------|----|-----------------|-------|---------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|---------------|
| | A16R-PTFNL11 | | 11 | 20 | 11 | 15 | 200 | -6° | -14° | TN .. 1103 .. | |
| | A16R-PTFNR11 | | 11 | 20 | 11 | 15 | 200 | -6° | -14° | | |
| | A20S-PTFNL11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | | -12° |
| | A20S-PTFNR11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | -12° | TN .. 1604 .. |
| | A25T-PTFNL16 | | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -13° | |
| | A25T-PTFNR16 | | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -13° | |
| A32T-PTFNL16 | | 16 | 50 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -12° | TN .. 1604 .. | |
| A32T-PTFNR16 | | 16 | 50 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -12° | | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | TN .. 1103 .. 20-25 | TN .. 1604 .. 32-50 |
|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина | | AP137-TN1616 |
| | Рычаг | KN127 | KN101 |
| | Винт Момент затяжки | FS2182 2 Nm | FS351 2 Nm |
| | Втулка | | RS101 |
| | Штифт | | MD101 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

| Комплектующие | Тип | TN .. 1103 .. | TN .. 1604 .. |
|---------------|------------------|---------------|---------------|
| | Опорная пластина | | AP137-TN1608 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

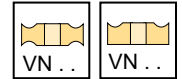
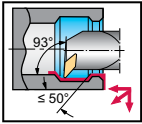
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DVUN

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|------------|--------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A40T-DVUNL16 | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -9° | VN .. 1604 .. |
| | A40T-DVUNR16 | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -9° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | VN .. 1604 .. 50 |
|------------------|---|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим | PK244 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1470 |
| | Штифт | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

| Комплектующие | Тип | VN .. 1604 .. |
|---------------|------------------------------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

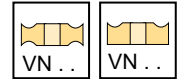
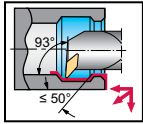
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DVUN inch

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип |
|-------------|--|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|---------------|
| A20T-DVUNL3 | | 0.630 | 1.705 | 1.250 | 1.000 | 1.181 | -6° | -9° | VN .. 1604 .. |
| A20T-DVUNR3 | | 0.630 | 1.705 | 1.250 | 1.000 | 1.181 | -6° | -9° | |
| A24T-DVUNL3 | | 0.630 | 2.000 | 1.500 | 1.125 | 1.374 | -6° | -8° | |
| A24T-DVUNR3 | | 0.630 | 2.000 | 1.500 | 1.125 | 1.374 | -6° | -8° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. 1.705–2.000 |
|-----|---|------------------------------|
| | Опорная пластина | AP312-VN16 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Прижим | PK244 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1470 |
| | Штифт | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | Тип | VN .. 1604 .. |
|-----|------------------------------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK244-SET |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

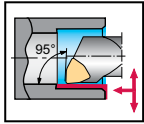
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DWLN

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|-------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A25T-DWLN06 | | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -14° | WN .. 0604 .. |
| A25T-DWLN06 | | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -14° | |
| A32T-DWLN06 | | 6 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -11° | |
| A32T-DWLN06 | | 6 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -11° | |
| A25T-DWLN08 | | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| A25T-DWLN08 | | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | |
| A32T-DWLN08 | | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A32T-DWLN08 | | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A40T-DWLN08 | | 8 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -13° | WN .. 1006 .. |
| A40T-DWLN08 | | 8 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -13° | |
| A50U-DWLN08 | | 8 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -11° | WN .. 1006 .. |
| A50U-DWLN08 | | 8 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -11° | |
| A40T-DWLN10 | | 10 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -16° | WN .. 1006 .. |
| A40T-DWLN10 | | 10 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -16° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | WN .. 0604 .. 32-40 | WN .. 0804 .. 32-40 | WN .. 0804 .. 50-63 | WN .. 1006 .. 50 |
|---|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP306-WN06 | AP331-WN08 | AP307-WN08 | AP311-WN10 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 | PK241 | PK242 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| Штифт | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET | PK246-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET | |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

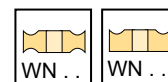
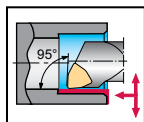
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

A...-DWLN inch

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип |
|-------------|--|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|---------------|
| A16T-DWLN3 | | 0,236 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -14° | WN .. 0604 .. |
| A16T-DWLN3 | | 0,236 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -14° | |
| A20T-DWLN3 | | 0,236 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -10° | |
| A20T-DWLN3 | | 0,236 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -10° | |
| A16T-DWLN4 | | 0,315 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| A16T-DWLN4 | | 0,315 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -12° | |
| A20T-DWLN4 | | 0,315 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -15° | |
| A20T-DWLN4 | | 0,315 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -15° | |
| A24T-DWLN4 | | 0,315 | 2,000 | 1,500 | 1,000 | 1,374 | -6° | -13° | |
| A24T-DWLN4 | | 0,315 | 2,000 | 1,500 | 1,000 | 1,374 | -6° | -13° | |
| A32U-DWLN4 | | 0,315 | 2,500 | 2,000 | 1,325 | 1,874 | -6° | -11° | |
| A32U-DWLN4 | | 0,315 | 2,500 | 2,000 | 1,325 | 1,874 | -6° | -11° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | WN .. 0604 .. 1.299–1.705 | WN .. 0804 .. 1.299–1.705 | WN .. 0804 .. 2.000–2.500 |
|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Опорная пластина | AP306-WN06 | | AP331-WN08 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | | |
| Прижим | PK240 | | |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | | |
| Пружина | FS1469 | | |
| Штифт | RS116 | | |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | | |

Комплектующие

| Тип | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. |
|--|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

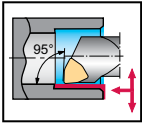
Расточные державки с креплением рычагом

A...-PWLN

Walter Turn

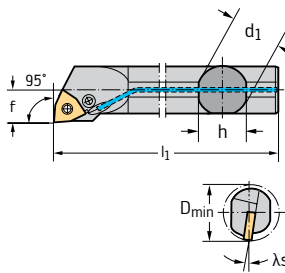


– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|--|-----------------|-------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A20S-PWLNL06 | | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | -6° | -15° | WN .. 0604 .. |
| A20S-PWLNRO6 | | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | -6° | -15° | |
| A25T-PWLNL06 | | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | |
| A25T-PWLNRO6 | | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | |
| A32T-PWLNL06 | | 6 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| A32T-PWLNRO6 | | 6 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -12° | |
| A25T-PWLNL08 | | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -10° | |
| A25T-PWLNRO8 | | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -10° | |
| A32T-PWLNL08 | | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| A32T-PWLNRO8 | | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |



Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | WN .. 0604 .. 25-32 | WN .. 0604 .. 40 | WN .. 0804 .. 32 | WN .. 0804 .. 40 |
|------------------------|------------------------|----------------------|--------------------------|---------------------|
| Опорная пластина | | AP172-WN0612 | | AP170-WN0816 |
| Рычаг | KN108 | KN101 | KN128 | KN102 |
| Винт Момент затяжки | FS331 (SW 2) 2 Nm | FS351 2 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS352 5 Nm |
| Втулка | | RS101 | | RS102 |
| Штифт | | MD101 | | MD101 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

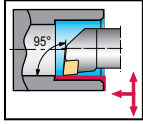
Расточные державки с креплением винтом

A...-SCLC / A...-SCLC...-R / E...-SCLC...-R

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



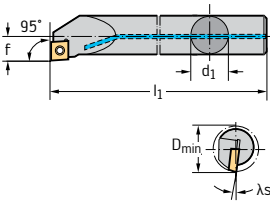

| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--|----------------|---|-----------------|-------|-------------|---------|---------|-------------|----------|---------------|---------------|
| Cylindrical shank | E08K-SCLCR06-R | | 6 | 10 | 8 | 5 | | 125 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| | E10M-SCLCR06-R | | 6 | 12 | 10 | 6 | | 150 | 0° | -10,9° | |
| | E12Q-SCLCR06-R | | 6 | 16 | 12 | 9 | | 180 | 0° | -7,3° | |
| | E16R-SCLCR09-R | | 9 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| | E20S-SCLCR09-R | | 9 | 25 | 20 | 13 | | 220 | 0° | -6° | |
| E25T-SCLCR09-R | | 9 | 32 | 25 | 17 | | 270 | 0° | -3° | | |
| Parallel shank with clamping surface | A08H-SCLCL06 | | 6 | 10 | 8 | 5 | 7 | 100 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| | A08H-SCLCR06 | | 6 | 10 | 8 | 5 | 7 | 100 | 0° | -13,8° | |
| | A10K-SCLCL06 | | 6 | 12 | 10 | 6 | 9 | 125 | 0° | -10,9° | |
| | A10K-SCLCR06 | | 6 | 12 | 10 | 6 | 9 | 125 | 0° | -10,9° | |
| | A12M-SCLCL06 | | 6 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,3° | |
| | A12M-SCLCR06 | | 6 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,3° | |
| | A16R-SCLCL09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| | A16R-SCLCR09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -8,4° | |
| | A20S-SCLCL09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | |
| | A20S-SCLCR09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | |
| | A25T-SCLCL09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| | A25T-SCLCR09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| Cylindrical shank | A25T-SCLCL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -4,6° | CC .. 1204 .. |
| | A25T-SCLCR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -4,6° | |
| | A32T-SCLCL12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9,8° | |
| | A32T-SCLCR12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9,8° | |
| | A08H-SCLCL06-R | | 6 | 10 | 8 | 5 | | 100 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| A08H-SCLCR06-R | | 6 | 10 | 8 | 5 | | 100 | 0° | -13,8° | | |
| A10K-SCLCL06-R | | 6 | 12 | 10 | 6 | | 125 | 0° | -10,9° | | |
| A10K-SCLCR06-R | | 6 | 12 | 10 | 6 | | 125 | 0° | -10,9° | | |
| A12M-SCLCL06-R | | 6 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -7,3° | | |
| A12M-SCLCR06-R | | 6 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -7,3° | | |
| A16R-SCLCL09-R | | 9 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. | |
| A16R-SCLCR09-R | | 9 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -8,4° | | |
| A20S-SCLCL09-R | | 9 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -5,8° | | |
| A20S-SCLCR09-R | | 9 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -5,8° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки


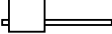
Инструмент

|  | Обозначение |  | D _{min} mm | d ₁ | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Тип |
|---|----------------|---|------------------------|----------------|----------------------|---------|---------|----------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | | | |
| | E08K-SCLCL06-R | | 6 | 10 | 8 | 5 | | 125 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| | E10M-SCLCL06-R | | 6 | 12 | 10 | 6 | | 150 | 0° | -10,9° | |
| | E12Q-SCLCL06-R | | 6 | 16 | 12 | 9 | | 180 | 0° | -7,3° | |
| | E16R-SCLCL09-R | | 9 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| | E20S-SCLCL09-R | | 9 | 25 | 20 | 13 | | 220 | 0° | -6° | |
| | E25T-SCLCL09-R | | 9 | 32 | 25 | 17 | | 270 | 0° | -3° | |

Cylindrical shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Assembly parts

|  | Type | CC .. 0602 .. | CC .. 09T3 .. | CC .. 1204 .. |
|---|----------|--|-------------------------|------------------------|
| | | Clamping screw for indexable insert Tightening torque | FS2066 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
|  | Torx key | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

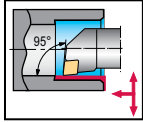
Расточные державки с креплением винтом

A...-SCLC / E...-SCLC inch

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D _{min} inch | d ₁ inch | f inch | h inch | l ₁ inch | γ | λ _s | Тип | |
|--|-------------|--|--------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------------------|--------|----------------|----------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A06M-SCLCL2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -10,696° | CC .. 0602 .. |
| | A06M-SCLCR2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -10,696° | |
| | A08M-SCLCL2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -7,86° | |
| | A08M-SCLCR2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -7,86° | |
| | A10R-SCLCL2 | | 0,236 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| | A10R-SCLCR2 | | 0,236 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| | A10R-SCLCL3 | | 0,354 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -8,696° | CC .. 09T3 .. |
| | A10R-SCLCR3 | | 0,354 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -8,696° | |
| | A12S-SCLCL3 | | 0,354 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,371° | |
| | A12S-SCLCR3 | | 0,354 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,371° | |
| | A16T-SCLCL3 | | 0,354 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | |
| | A16T-SCLCR3 | | 0,354 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | |
| Parallel shank with clamping surface | A16T-SCLCL4 | | 0,472 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -5,103° | CC .. 1204 .. |
| | A16T-SCLCR4 | | 0,472 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -5,103° | |
| | A20T-SCLCL4 | | 0,472 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | 0° | -10,738° | |
| | A20T-SCLCR4 | | 0,472 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | 0° | -10,738° | |
| | E06M-SCLCL2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,359 | 6,000 | 0° | -10,696° | CC .. 0602 .. |
| | E06M-SCLCR2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,359 | 6,000 | 0° | -10,696° | |
| | E08R-SCLCL2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,484 | 8,000 | 0° | -7,86° | |
| | E08R-SCLCR2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,484 | 8,000 | 0° | -7,86° | |
| Parallel shank with clamping surface | E10R-SCLCL2 | | 0,236 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,609 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| | E10R-SCLCR2 | | 0,236 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,609 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| | E12S-SCLCL3 | | 0,354 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,734 | 10,000 | 0° | -6,371° | CC .. 09T3 .. |
| | E12S-SCLCR3 | | 0,354 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,734 | 10,000 | 0° | -6,371° | |
| | E16T-SCLCL3 | | 0,354 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,984 | 12,000 | 0° | -3,834° | |
| | E16T-SCLCR3 | | 0,354 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,984 | 12,000 | 0° | -3,834° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | CC .. 0602 .. 0,48 | CC .. 0602 .. 0,598–0,772 | CC .. 09T3 .. 0,772 | CC .. 09T3 .. 0,929–1,201 | CC .. 1204 .. 1,201 | CC .. 1204 .. 1,469 |
|------------------|---------------------------------|----------------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2066 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | | | | | | AP314- CC1212 |
| | Винт опорной пластины | | | | | | FS2069 (SW 4) |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

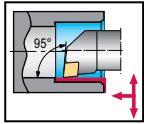
Державки расточные с креплением винтом

A...-SCLP / E...-SCLP inch

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- E = твердосплавное исполнение с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип | | |
|-------------|-------|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|---------------|---------------|---------------|
| A05K-SCLPL2 | | 0,236 | 0,413 | 0,312 | 0,219 | 0,272 | 0° | -9° | CP .. 0602 .. | | |
| A05K-SCLPR2 | | 0,236 | 0,413 | 0,312 | 0,219 | 0,272 | 0° | -9° | | | |
| A06M-SCLPL2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 4° | -6,5° | | |
| A06M-SCLPR2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 4° | -6,5° | | |
| A08M-SCLPL2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 6° | -2,58° | | |
| A08M-SCLPR2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 6° | -2,58° | | |
| A10R-SCLPL2 | | 0,236 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -5° | | |
| A10R-SCLPR2 | | 0,236 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | 5° | | |
| A12S-SCLPL3 | | | 0,354 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,3° | CP .. 09T3 .. |
| A12S-SCLPR3 | | | 0,354 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,3° | |
| A16T-SCLPL3 | 0,354 | | 1,201 | 1,000 | 0,639 | 0,906 | 14,173 | 0° | 1° | | |
| A16T-SCLPR3 | 0,354 | | 1,201 | 1,000 | 0,639 | 0,906 | 14,173 | 6° | 1° | | |
| E06M-SCLPL2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,359 | 6,000 | 4° | -7° | CP .. 0602 .. | |
| E06M-SCLPR2 | | 0,236 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,359 | 6,000 | 4° | -7° | | |
| E08R-SCLPL2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,484 | 8,000 | 6° | -3° | | |
| E08R-SCLPR2 | | 0,236 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,484 | 8,000 | 6° | -3° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | CP .. 0602 .. 0,413 | CP .. 0602 .. 0,48-0,598 | CP .. 0602 .. 0,772 | CP .. 09T3 .. 0,929 | CP .. 09T3 .. 1,201 |
|-------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2187 (T7IP) 0,9 Nm | FS2066 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

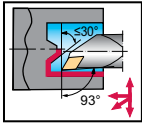
Расточные державки с креплением винтом

A...-SDJC

Walter Turn



- А = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- Дополнительный канал для подачи СОЖ для обработки глухих отверстий



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|------------|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A16R-SDJCL07 | | 7 | 20 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | DC .. 0702 .. |
| | A16R-SDJCR07 | | 7 | 20 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | |
| | A20S-SDJCL11 | | 11 | 25 | 12 | 18 | 250 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| | A20S-SDJCR11 | | 11 | 25 | 12 | 18 | 250 | 0° | -6° | |
| | A25T-SDJCL11 | | 11 | 32 | 14 | 23 | 300 | 0° | -4° | |
| | A25T-SDJCR11 | | 11 | 32 | 14 | 23 | 300 | 0° | -4° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | DC .. 0702 .. 20 | DC .. 11T3 .. 25-32 |
|------------------|--|-------------------------|------------------------|
| | Тип Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

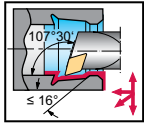
Расточные державки с креплением винтом

A...-SDQC

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип | | |
|--------------------------------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|-------|---------------|---------------|
| A12M-SDQCL07 | | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,1° | DC .. 0702 .. | |
| A12M-SDQCR07 | | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,1° | | |
| A16R-SDQCL07 | | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,9° | | |
| A16R-SDQCR07 | | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,9° | | |
| A20S-SDQCL11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,9° | | DC .. 11T3 .. |
| A20S-SDQCR11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,9° | | |
| A25T-SDQCL11 | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | | | |
| A25T-SDQCR11 | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | | | |
| Parallel shank with clamping surface | | | | | | | | | | | |
| A12M-SDQCL07-R | | 7 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -7,1° | DC .. 0702 .. | |
| A12M-SDQCR07-R | | 7 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -7,1° | | |
| A16R-SDQCL07-R | | 7 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4,9° | | |
| A16R-SDQCR07-R | | 7 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4,9° | | |
| A20S-SDQCL11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -5,9° | | DC .. 11T3 .. |
| A20S-SDQCR11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -5,9° | | |
| Cylindrical shank | | | | | | | | | | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 16–20 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 |
|-------------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

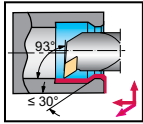
Расточные державки с креплением винтом

A...-SDUC / A...-SDUC...-R / E...-SDUC...-R mm

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- E = твердосплавное исполнение с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип | |
|--|----------------|---|-----------------|-------------|---------|---------|-------------|----------|-------------|-------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A10K-SDUCL07 | | 7 | 13 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9° | DC .. 0702 .. |
| | A10K-SDUCR07 | | 7 | 13 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9° | |
| | A12M-SDUCL07 | | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,5° | |
| | A12M-SDUCR07 | | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,5° | |
| | A16R-SDUCL07 | | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,3° | |
| | A16R-SDUCR07 | | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,3° | |
| Cylindrical shank | A20S-SDUCL11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| | A20S-SDUCR11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | |
| | A25T-SDUCL11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| | A25T-SDUCR11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| | A32T-SDUCL11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -3° | |
| | A32T-SDUCR11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -3° | |
| Cylindrical shank | A10K-SDUCL07-R | | 7 | 15 | 10 | 7 | | 125 | 0° | -7° | DC .. 0702 .. |
| | A10K-SDUCR07-R | | 7 | 15 | 10 | 7 | | 125 | 0° | -7° | |
| | A12M-SDUCL07-R | | 7 | 18 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -5° | |
| | A12M-SDUCR07-R | | 7 | 18 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -5° | |
| | A16R-SDUCL07-R | | 7 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4,3° | |
| | A16R-SDUCR07-R | | 7 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4,3° | |
| Cylindrical shank | A20S-SDUCL11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| | A20S-SDUCR11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -5,8° | |
| | E10M-SDUCL07-R | | 7 | 15 | 10 | 9 | | 150 | 0° | -7,2° | |
| E10M-SDUCR07-R | | 7 | 15 | 10 | 9 | | 150 | 0° | -7,2° | | |
| E12Q-SDUCL07-R | | 7 | 18 | 12 | 11 | | 180 | 0° | -5,3° | | |
| E12Q-SDUCR07-R | | 7 | 18 | 12 | 11 | | 180 | 0° | -5,3° | | |
| E16R-SDUCL07-R | | 7 | 22 | 16 | 13 | | 200 | 0° | -3,6° | | |
| E16R-SDUCR07-R | | 7 | 22 | 16 | 13 | | 200 | 0° | -3,6° | | |
| Cylindrical shank | E20S-SDUCL11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | | 220 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| | E20S-SDUCR11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | | 220 | 0° | -6° | |
| | E25T-SDUCL11-R | | 11 | 32 | 25 | 17 | | 270 | 0° | -3° | |
| | E25T-SDUCR11-R | | 11 | 32 | 25 | 17 | | 270 | 0° | -3° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | DC .. 0702 .. 13-22 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 | DC .. 11T3 .. 40 |
|------------------|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | | | | AP315-DC1108 |
| | Винт опорной пластины | | | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

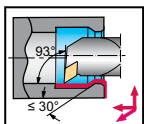
Расточные державки с креплением винтом

A...-SDUC / E...-SDUC inch

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- E = твердосплавное исполнение с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} inch | d_1 | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип | | |
|--|-------------|-------|-------------------|-------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|---------|---------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A06M-SDUCL2 | | 0,276 | 0,598 | 3/8 | 0,375 | 0,336 | 6,000 | 0° | -7,06° | DC .. 0702 .. | |
| | A06M-SDUCR2 | | 0,276 | 0,598 | 3/8 | 0,375 | 0,336 | 6,000 | 0° | -7,06° | | |
| | A08M-SDUCL2 | | 0,276 | 0,728 | 1/2 | 0,438 | | 6,000 | 0° | -5,018° | | |
| | A08M-SDUCR2 | | 0,276 | 0,728 | 1/2 | 0,438 | | 6,000 | 0° | -5,018° | | |
| | A10R-SDUCL2 | | 0,276 | 0,85 | 5/8 | 0,500 | | 8,000 | 0° | -3,698° | | |
| | A10R-SDUCR2 | | 0,276 | 0,85 | 5/8 | 0,500 | | 8,000 | 0° | -3,698° | | |
| Parallel shank with clamping surface | A12S-SDUCL3 | | 0,433 | 1,051 | 3/4 | 0,625 | 0,709 | 10,000 | 0° | -5,076° | DC .. 11T3 .. | |
| | A12S-SDUCR3 | | 0,433 | 1,051 | 3/4 | 0,625 | 0,709 | 10,000 | 0° | -5,076° | | |
| | A16T-SDUCL3 | | 0,433 | 1,299 | 0,039 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,161° | | |
| | A16T-SDUCR3 | | 0,433 | 1,299 | 0,039 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,161° | | |
| | E06M-SDUCL2 | | 0,276 | 0,598 | 3/8 | 0,375 | | 6,000 | 0° | -7° | | DC .. 0702 .. |
| | E06M-SDUCR2 | | 0,276 | 0,598 | 3/8 | 0,375 | | 6,000 | 0° | -7° | | |
| E08R-SDUCL2 | | 0,276 | 0,717 | 1/2 | 0,438 | | 8,000 | 0° | -5° | | | |
| E08R-SDUCR2 | | 0,276 | 0,717 | 1/2 | 0,438 | | 8,000 | 0° | -5° | | | |
| E10R-SDUCL2 | | 0,276 | 0,85 | 5/8 | 0,500 | | 8,000 | 0° | -4° | | | |
| E10R-SDUCR2 | | 0,276 | 0,85 | 5/8 | 0,500 | | 8,000 | 0° | -4° | | | |
| Parallel shank with clamping surface | E12S-SDUCL3 | | 0,433 | 1,039 | 3/4 | 0,625 | | 10,000 | 0° | -3° | DC .. 11T3 .. | |
| | E12S-SDUCR3 | | 0,433 | 1,039 | 3/4 | 0,625 | | 10,000 | 0° | -3° | | |
| | E16T-SDUCL3 | | 0,433 | 1,299 | 0,039 | 0,750 | | 12,000 | 0° | -3° | | |
| | E16T-SDUCR3 | | 0,433 | 1,299 | 0,039 | 0,750 | | 12,000 | 0° | -3° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | DC .. 0702 .. 0.598-0.85 | DC .. 11T3 .. 1.039-1.299 |
|------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

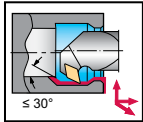
Расточные державки с креплением винтом

A...-SDUC...-X mm

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- Оправка для обратного растачивания



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_{20} mm | γ | λ_s | Тип | |
|----------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|-------|---------------|
| A16R-SDUCR07-X | | 7 | 22 | 16 | 13 | 15 | 200 | 212,2 | 0° | -3,6° | DC .. 0702 .. |
| A20S-SDUCR07-X | | 7 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 262,2 | 0° | -2,1° | |
| A25T-SDUCR07-X | | 7 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 312,2 | 0° | -0,9° | |
| A32T-SDUCR11-X | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 316,7 | 0° | -7,6° | DC .. 11T3 .. |
| A16R-SDUCL07-X | | 7 | 22 | 16 | 13 | 15 | 200 | 212,2 | 0° | -3,6° | DC .. 0702 .. |
| A20S-SDUCL07-X | | 7 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 262,2 | 0° | -2,1° | |
| A25T-SDUCL07-X | | 7 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 312,2 | 0° | -0,9° | |
| A32T-SDUCL11-X | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 316,7 | 0° | -7,6° | DC .. 11T3 .. |

$$X_1 = f - d_1/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 22-33 | DC .. 11T3 .. 40 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP315-DC1108 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

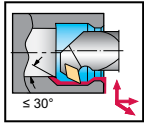
Расточные державки с креплением винтом

A...-SDUC...-X inch

Walter Turn



- А = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- Оправка для обратного растачивания



Инструмент

| Обозначение | | D _{min} inch | d ₁ inch | f inch | h inch | l ₁ inch | l ₂₀ inch | γ | λ _s | Тип | |
|---------------|--|--------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------------------|-------------------------|-------|----------------|---------|---------------|
| | | | | | | | | | | | |
| A16T-SDUCL2-X | | 0,276 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 12,48 | 0° | 0,9° | DC .. 0702 .. |
| A16T-SDUCR2-X | | 0,276 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 12,48 | 0° | -0,9° | |
| A20T-SDUCL3-X | | 0,433 | 1,579 | 1,250 | 0,875 | 1,181 | 12,000 | 12,61 | 0° | -7,528° | DC .. 11T3 .. |
| A20T-SDUCR3-X | | 0,433 | 1,579 | 1,250 | 0,875 | 1,181 | 12,000 | 12,61 | 0° | -7,528° | |

Parallel shank with clamping surface

$$X_1 = f - d_1/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 1.299 | | DC .. 11T3 .. 1.579 | |
|-----------------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | | FS1465 (T15IP) | |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

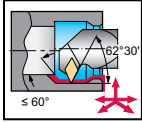
Державки расточные с креплением винтом

A...-SDXC...

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- Державки для прямого/обратного растачивания



Инструмент

| Обозначение | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | l ₂₀ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------|----|------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|---------------|
| A12M-SDXCL07 | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 154,3 | 0° | -4° | DC .. 0702 .. |
| A12M-SDXCR07 | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 154,3 | 0° | -4° | |
| A16R-SDXCL07 | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 205 | -2° | -4° | |
| A16R-SDXCR07 | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 205 | -2° | -4° | |
| A20S-SDXCL11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 257 | -3° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| A20S-SDXCR11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 257 | -3° | -5,8° | |
| A25T-SDXCL11 | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 306 | -2° | -3,4° | |
| A25T-SDXCR11 | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 306 | -2° | -3,4° | |

Parallel shank with clamping surface

$$X_1 = f - d_1/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 16-20 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

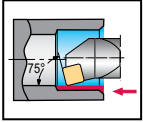
Расточные державки с креплением винтом

A...-SSKC

Walter Turn



– А = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A16R-SSKCL09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 0° | -8,9° | SC .. 09T3 .. |
| A16R-SSKCR09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 0° | -8,9° | |
| A20S-SSKCL09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 0° | -6° | |
| A20S-SSKCR09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 0° | -6° | |
| A25T-SSKCL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -4,7° | SC .. 1204 .. |
| A25T-SSKCR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -4,7° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | SC .. 09T3 .. 20–25 | SC .. 1204 .. 32 |
|-------------------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

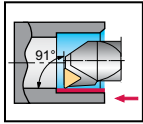
Расточные державки с креплением винтом

A...-STFC / A...-STFC...-R / E...-STFC...-R mm

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- E = твердосплавное исполнение с внутренним подводом СОЖ




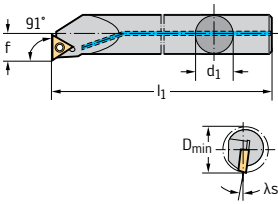
| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип | |
|--|-----------------------|----------------|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|---------------|---------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A06F-STFCL06 | 6 | 9 | 6 | 5 | 5 | 80 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. | |
| | A06F-STFCR06 | 6 | 9 | 6 | 5 | 5 | 80 | 0° | -12,2° | | |
| | A08H-STFCL06 | 6 | 11 | 8 | 6 | 7 | 100 | 0° | -10,2° | | |
| | A08H-STFCR06 | 6 | 11 | 8 | 6 | 7 | 100 | 0° | -10,2° | | |
| | A10K-STFCL09 | 9 | 13 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. | |
| | A10K-STFCR09 | 9 | 13 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9,2° | | |
| | A12M-STFCL11 | 11 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,7° | TC .. 1102 .. | |
| | A12M-STFCR11 | 11 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,7° | | |
| | A16R-STFCL11 | 11 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,5° | | |
| | A16R-STFCR11 | 11 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,5° | | |
| | A20S-STFCL11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -2,8° | TC .. 16T3 .. | |
| | A20S-STFCR11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -2,8° | | |
| A25T-STFCL16 | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | | | |
| A25T-STFCR16 | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | | | |
| A32T-STFCL16 | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -7,9° | TC .. 16T3 .. | | |
| A32T-STFCR16 | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -7,9° | | | |
| Cylindrical shank | A06F-STFCL06-R | 6 | 9 | 6 | 5 | | 80 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. | |
| | A06F-STFCR06-R | 6 | 9 | 6 | 5 | | 80 | 0° | -12,2° | | |
| | A08H-STFCL06-R | 6 | 11 | 8 | 6 | | 100 | 0° | -10,2° | | |
| | A08H-STFCR06-R | 6 | 11 | 8 | 6 | | 100 | 0° | -10,2° | | |
| | A10K-STFCL09-R | 9 | 13 | 10 | 7 | | 125 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. | |
| | A10K-STFCR09-R | 9 | 13 | 10 | 7 | | 125 | 0° | -9,2° | | |
| | A12M-STFCL11-R | 11 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -6,5° | TC .. 1102 .. | |
| | A12M-STFCR11-R | 11 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -6,5° | | |
| | A16R-STFCL11-R | 11 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4,5° | | |
| | A16R-STFCR11-R | 11 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4,5° | | |
| | Cylindrical shank | E06H-STFCL06-R | 6 | 9 | 6 | 5 | | 100 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. |
| | | E06H-STFCR06-R | 6 | 9 | 6 | 5 | | 100 | 0° | -12,2° | |
| E08K-STFCL06-R | | 6 | 11 | 8 | 6 | | 125 | 0° | -10,2° | | |
| E08K-STFCR06-R | | 6 | 11 | 8 | 6 | | 125 | 0° | -10,2° | | |
| E10M-STFCL09-R | | 9 | 13 | 10 | 7 | | 150 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. | |
| E10M-STFCR09-R | | 9 | 13 | 10 | 7 | | 150 | 0° | -9,2° | | |
| E12Q-STFCL09-R | | 9 | 16 | 12 | 9 | | 180 | 0° | -6,7° | TC .. 1102 .. | |
| E12Q-STFCR09-R | | 9 | 16 | 12 | 9 | | 180 | 0° | -6,7° | | |
| E16R-STFCL11-R | | 11 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4° | | |
| E16R-STFCR11-R | | 11 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER
SELECT**




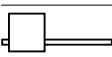
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Инструмент | Обозначение |  | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|---|----------------|---|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | | | | | | | | | | |
|  | E16R-STFCR11-R | 11 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -4° | TC .. 1102 .. |
| | E20S-STFCL11-R | 11 | 25 | 20 | 13 | | 220 | 0° | -3° | |
| | E20S-STFCR11-R | 11 | 25 | 20 | 13 | | 220 | 0° | -3° | |
| | E25T-STFCL16-R | 16 | 32 | 25 | 17 | | 270 | 0° | -3° | TC .. 16T3 .. |
| | E25T-STFCR16-R | 16 | 32 | 25 | 17 | | 270 | 0° | -3° | |

Cylindrical shank

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Assembly parts | | Type D_{min} [mm] | TC .. 06T1 .. 11 | TC .. 06T1 .. 9 | TC .. 0902 .. 13-16 | TC .. 1102 .. 16 | TC .. 1102 .. 20-25 | TC .. 16T3 .. 32 | TC .. 16T3 .. 40 |
|---|--|------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|
|  | Clamping screw for indexable insert Tightening torque | | FS2148 (T6IP) 0,6 Nm | FS2147 (T6IP) 0,6 Nm | FS2149 (T7IP) 0,9 Nm | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  | Shim | | | | | | | | AP317- TC1612 |
|  | Clamping screw for shim | | | | | | | | FS2068 (SW 3,5) |
|  | Torx key | | FS2146 (T6IP) | FS2146 (T6IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

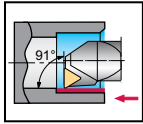
Расточные державки с креплением винтом

A...-STFC / E...-STFC inch

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- E = твердосплавное исполнение с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип | |
|--|---------------|-------|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|---------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A06M-STFCL2 | | 0,433 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 0° | -10,075° | TC .. 1102 .. | |
| | A06M-STFCR2 | | 0,433 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 0° | -10,075° | | |
| | A08M-STFCL2 | | 0,433 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 0° | -7,213° | | |
| | A08M-STFCR2 | | 0,433 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 0° | -7,213° | | |
| | A10R-STFCL2 | | 0,433 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 0° | -4,703° | | |
| | A10R-STFCR2 | | 0,433 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 0° | -4,703° | | |
| | A12S-STFCL2 | | 0,433 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 0° | -3,161° | | |
| | A12S-STFCR2 | | 0,433 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 0° | -3,161° | | |
| | A16T-STFCL3 | | 0,630 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | TC .. 16T3 .. |
| | A16T-STFCR3 | | 0,630 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | |
| Parallel shank with clamping surface | A20T-STFCL3 | | 0,630 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 0° | -8,67° | | |
| | A20T-STFCR3 | | 0,630 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 0° | -8,67° | | |
| | E06M-STFCL1.8 | | 0,354 | 0,500 | 0,375 | 0,264 | 0,359 | 6,000 | 0° | -9,5° | TC .. 0902 .. |
| | E06M-STFCR1.8 | | 0,354 | 0,500 | 0,375 | 0,264 | 0,359 | 6,000 | 0° | -9,5° | |
| | E08R-STFCL1.8 | | 0,354 | 0,630 | 0,500 | 0,349 | 0,460 | 8,000 | 0° | -7° | |
| | E08R-STFCR1.8 | | 0,354 | 0,630 | 0,500 | 0,349 | 0,460 | 8,000 | 0° | -7° | |
| | E10R-STFCL2 | | 0,433 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,609 | 8,000 | 0° | -6° | TC .. 1102 .. |
| | E10R-STFCR2 | | 0,433 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,609 | 8,000 | 0° | -6° | |
| | E12S-STFCL2 | | 0,433 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,734 | 10,000 | 0° | -4° | |
| | E12S-STFCR2 | | 0,433 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,734 | 10,000 | 0° | -4° | |
| E16T-STFCL3 | | 0,630 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,984 | 12,000 | 0° | -4° | TC .. 16T3 .. | |
| E16T-STFCR3 | | 0,630 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,984 | 12,000 | 0° | -4° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | TC .. 0902 .. 0.500-0.630 | TC .. 1102 .. 0.500-0.598 | TC .. 1102 .. 0.772-0.929 | TC .. 16T3 .. 1.201 | TC .. 16T3 .. 1.469 |
|------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2149 (T7IP) 0,9 Nm | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | | | | | AP317-TC1612 |
| | Винт опорной пластины | | | | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

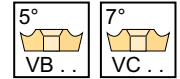
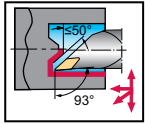
Расточные державки с креплением винтом

A...-SVJB

Walter Turn



- A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ
- Дополнительный канал для подачи СОЖ для обработки глухих отверстий



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A16R-SVJBL11 | | 11 | 20 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | VB .. 1103 .. |
| A16R-SVJBR11 | | 11 | 20 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | |
| A20S-SVJBL11 | | 11 | 25 | 11 | 18 | 250 | 0° | -6° | |
| A20S-SVJBR11 | | 11 | 25 | 11 | 18 | 250 | 0° | -6° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 20 | VB .. 1103 .. 25 |
|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm |
| Ключ (Торх) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

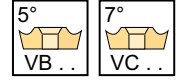
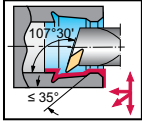
Расточные державки с креплением винтом

A...-SVQB

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип | |
|--|----------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A16R-SVQBL11 | | 11 | 22 | 13 | 15 | 200 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. | |
| | A16R-SVQBR11 | | 11 | 22 | 13 | 15 | 200 | 0° | -6,9° | | |
| | A20S-SVQBL11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 0° | | -5° |
| | A20S-SVQBR11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 0° | | -5° |
| | A25T-SVQBL11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | VB .. 1604 .. |
| | A25T-SVQBR11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | |
| | A32T-SVQBL16 | | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -10,9° | |
| | A32T-SVQBR16 | | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -10,9° | |
| A40T-SVQBL16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | 0° | -7,9° | VB .. 1103 .. | |
| A40T-SVQBR16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | 0° | -7,9° | | |
| Cylindrical shank | A16R-SVQBL11-R | | 11 | 22 | 13 | | 200 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. | |
| | A16R-SVQBR11-R | | 11 | 22 | 13 | | 200 | 0° | -6,9° | | |
| | A20S-SVQBL11-R | | 11 | 27 | 20 | 15 | | 250 | 0° | | -5° |
| | A20S-SVQBR11-R | | 11 | 27 | 20 | 15 | | 250 | 0° | | -5° |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | VB .. 1103 .. 22–33 | VB .. 1604 .. 40–50 |
|------------------|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | | AP316-VB1608 |
| | Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

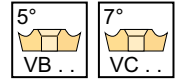
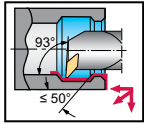
Расточные державки с креплением винтом

A...-SVUB

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип | |
|--|----------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|-------|
| Parallel shank with clamping surface | A16R-SVUBL11 | | 11 | 22 | 13 | 15 | 200 | 0° | -6,5° | VB .. 1103 .. | |
| | A16R-SVUBR11 | | 11 | 22 | 13 | 15 | 200 | 0° | -6,5° | | |
| | A20S-SVUBL11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 0° | | -4,7° |
| | A20S-SVUBR11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 0° | | -4,7° |
| | A25T-SVUBL11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 0° | | -3,3° |
| | A25T-SVUBR11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 0° | | -3,3° |
| Cylindrical shank | A32T-SVUBL16 | | 16 | 40 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9,8° | VB .. 1604 .. | |
| | A32T-SVUBR16 | | 16 | 40 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9,8° | | |
| | A40T-SVUBL16 | | 16 | 50 | 27 | 37 | 300 | 0° | -6,9° | | |
| | A40T-SVUBR16 | | 16 | 50 | 27 | 37 | 300 | 0° | -6,9° | | |
| Cylindrical shank | A16R-SVUBL11-R | | 11 | 22 | 13 | | 200 | 0° | -6,5° | VB .. 1103 .. | |
| | A16R-SVUBR11-R | | 11 | 22 | 13 | | 200 | 0° | -6,5° | | |
| | A20S-SVUBL11-R | | 11 | 27 | 20 | 15 | | 250 | 0° | | -4,6° |
| | A20S-SVUBR11-R | | 11 | 27 | 20 | 15 | | 250 | 0° | | -4,6° |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | VB .. 1103 .. 22-33 | VB .. 1604 .. 40-50 |
|------------------|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | | AP316-VB1608 |
| | Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

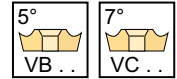
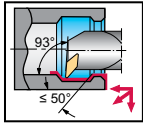
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Расточные державки с креплением винтом

A...-SVUB inch

Walter Turn



Инструмент

| Обозначение | | D _{min} inch | d ₁ | f inch | h inch | l ₁ inch | γ | λ _s | Тип |
|-------------|--|--------------------------|----------------|-----------|-----------|------------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| A10R-SVUBL2 | | 0,433 | 0,85 | 5/8 | 0,486 | | 0° | -6,839° | VB .. 1103 .. |
| A10R-SVUBR2 | | 0,433 | 0,85 | 5/8 | 0,486 | | 0° | -6,839° | |
| A12S-SVUBL2 | | 0,433 | 1,012 | 3/4 | 0,580 | 0,709 | 0° | -5,05° | |
| A12S-SVUBR2 | | 0,433 | 1,012 | 3/4 | 0,580 | 0,709 | 0° | -5,05° | |
| A16T-SVUBL2 | | 0,433 | 1,24 | 0,039 | 0,680 | 0,906 | 0° | -3,519° | |
| A16T-SVUBR2 | | 0,433 | 1,24 | 0,039 | 0,680 | 0,906 | 0° | -3,519° | |
| A20T-SVUBL3 | | 0,630 | 1,705 | 0,039 | 1,000 | 1,181 | 0° | -8,696° | VB .. 1604 .. |
| A20T-SVUBR3 | | 0,630 | 1,705 | 0,039 | 1,000 | 1,181 | 0° | -8,696° | |
| A24T-SVUBL3 | | 0,630 | 2,126 | 0,039 | 1,125 | 1,374 | 0° | -5,997° | |
| A24T-SVUBR3 | | 0,630 | 2,126 | 0,039 | 1,125 | 1,374 | 0° | -5,997° | |

Parallel shank with clamping surface

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 0,85–1,24 | VB .. 1604 .. 1,705 | VB .. 1604 .. 2,126 |
|---------------------------------|----------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1495 (T20IP) 5 Nm |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

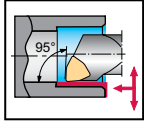
Расточные державки с креплением винтом

A...-SWLC

Walter Turn



– A = исполнение из стали с внутренним подводом СОЖ



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Тип |
|--|----------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|---------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A10K-SWLCL04 | 4 | 12 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -10° | WC .. 0402 .. |
| | A10K-SWLCR04 | 4 | 12 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -10° | |
| | A12M-SWLCL04 | 4 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7° | |
| | A12M-SWLCR04 | 4 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7° | |
| | A16R-SWLCL04 | 4 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -5° | WC .. 06T3 .. |
| | A16R-SWLCR04 | 4 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -5° | |
| | A20S-SWLCL06 | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -6° | WC .. 06T3 .. |
| | A20S-SWLCR06 | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -6° | |
| | A25T-SWLCL06 | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | WC .. 0804 .. |
| | A25T-SWLCR06 | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | |
| A25T-SWLCL08 | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -4° | WC .. 0804 .. | |
| A25T-SWLCR08 | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -4° | | |
| A32T-SWLCL08 | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9° | WC .. 0402 .. | |
| A32T-SWLCR08 | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9° | | |
| Cylindrical shank | A10K-SWLCL04-R | 4 | 13 | 10 | 7 | | 125 | 0° | -10° | WC .. 0402 .. |
| | A10K-SWLCR04-R | 4 | 13 | 10 | 7 | | 125 | 0° | -10° | |
| | A12M-SWLCL04-R | 4 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -7° | |
| | A12M-SWLCR04-R | 4 | 16 | 12 | 9 | | 150 | 0° | -7° | |
| | A16R-SWLCL04-R | 4 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -5° | WC .. 06T3 .. |
| | A16R-SWLCR04-R | 4 | 20 | 16 | 11 | | 200 | 0° | -5° | |
| | A20S-SWLCL06-R | 6 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -6° | WC .. 06T3 .. |
| | A20S-SWLCR06-R | 6 | 25 | 20 | 13 | | 250 | 0° | -6° | |

(Footnote-1933738)

| Сборочные детали | | WC .. 0402 .. 12-20 | WC .. 06T3 .. 25-32 | WC .. 0804 .. 32 | WC .. 0804 .. 40 |
|------------------|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | | | | AP320-WC0812 |
| | Винт опорной пластины | | | | FS2069 (SW 4) |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

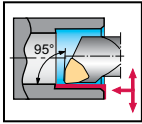
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Расточные державки с креплением винтом

A...-SWLC / E...-SWLC inch

Walter Turn



| Инструмент | Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Тип | | |
|--|--|--------------|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|------|---------------|---------------|
| Parallel shank with clamping surface | A06M-SWLCCL2 | | 0,157 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -11° | WC .. 0402 .. | |
| | A06M-SWLCR2 | | 0,157 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -11° | | |
| | A08M-SWLCCL2 | | 0,157 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | | 6,000 | 0° | -8° | | |
| | Parallel shank with clamping surface | A08M-SWLCR2 | | 0,157 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | | 6,000 | 0° | -8° | WC .. 06T3 .. |
| | | A10R-SWLCCL3 | | 0,236 | 0,750 | 0,625 | 0,375 | | 8,000 | 0° | -10° | |
| | | A10R-SWLCR3 | | 0,236 | 0,750 | 0,625 | 0,375 | | 8,000 | 0° | -10° | |
| Parallel shank with clamping surface | | A12S-SWLCCL3 | | 0,236 | 1,000 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,5° | WC .. 0402 .. |
| | | A12S-SWLCR3 | | 0,236 | 1,000 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,5° | |
| | | A16T-SWLCCL3 | | 0,236 | 1,280 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -4° | |
| | A16T-SWLCR3 | | 0,236 | 1,280 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -4° | | |
| Parallel shank with clamping surface | E06M-SWLCCL2 | | 0,157 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | | 6,000 | 0° | -11° | WC .. 0402 .. | |
| | E08R-SWLCCL2 | | 0,157 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | | 6,000 | 0° | -8° | | |
| Parallel shank with clamping surface | E06M-SWLCR2 | | 0,157 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | | 6,000 | 0° | -11° | WC .. 0402 .. | |
| | E08R-SWLCR2 | | 0,157 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | | 8,000 | 0° | -8° | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | WC .. 0402 .. 0.500–0.625 | WC .. 06T3 .. 0.750–1.280 |
|------------------|--|------------------------------|------------------------------|
| | Тип Винт пластины Момент затяжки | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Расточные державки – Система профильной об-

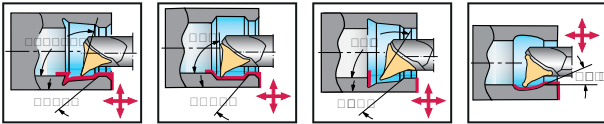
W1211

Walter Turn

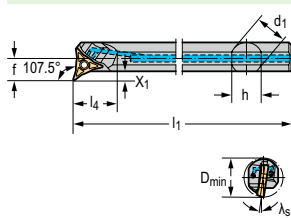
работки



- Двойной внутренний подвод СОЖ
- Дополнительный канал для подачи СОЖ для обработки глухих отверстий



Инструмент



Обозначение

 D_{min}
mm d_1
mmh
mm l_1
mm l_4
mm X_1
mm γ λ_s

Тип

W1211-25TR-WL25

25

32

25

23

300

35

7

 $-1,3^\circ$ $-7,5^\circ$

WL25..

W1211-32TR-WL25

25

40

32

30

300

45

9,5

 $-1,3^\circ$ $-7,5^\circ$

W1211-40TR-WL25

25

50

40

37

300

54

10

 $-1,3^\circ$ $-7,5^\circ$

W1211-25TL-WL25

25

32

25

23

300

35

7

 $-1,3^\circ$ $-7,5^\circ$

WL25..

W1211-32TL-WL25

25

40

32

30

300

45

9,5

 $-1,3^\circ$ $-7,5^\circ$

W1211-40TL-WL25

25

50

40

37

300

54

10

 $-1,3^\circ$ $-7,5^\circ$

Parallel shank with clamping surface

На размерном эскизе показано правое исполнение.
 Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | | WL25.. |
|-----|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт бб | FS2082 (T6IP) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | | WL25.. |
|-----|--------------------------------|---------------|
| | Уплотнительный адаптер для СОЖ | CN3000-25-8.5 |

Пластины

| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | K | | S | | | | | | |
|------------------|------------------|----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | HC | | HC | | | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | |
| | WL25-RC0420N-MU6 | 2 | 7.2 | 0.12-0.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-RC0525N-MU6 | 2.5 | 6.9 | 0.12-0.45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0702N-FM4 | 0.2 | 6 | 0.04-0.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-FM4 | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-FP4 | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MM4 | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704N-MP4 | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-FM4 | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-FP4 | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-MM4 | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708N-MP4 | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0712N-MM4 | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0712N-MP4 | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0716N-MM4 | 1.6 | 8.7 | 0.12-0.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0716N-MP4 | 1.6 | 8.7 | 0.12-0.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-FM4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-FP4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MM4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-MP4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-FM4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-FP4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MM4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708L-MP4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-FM4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-FP4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-MM4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704R-MP4 | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-FM4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-FP4 | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-MM4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0708R-MP4 | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

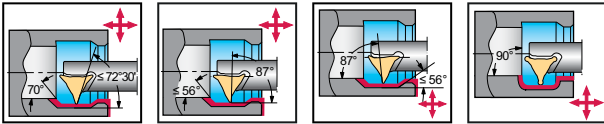
Расточные державки – Система профильной обработки

W1210

Walter Turn



- Двойной внутренний подвод СОЖ
- Дополнительный канал для подачи СОЖ для обработки глухих отверстий



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | l_{20} mm | X_1 mm | γ | λ_s | Тип | |
|-----------------|--|-----------------|-------------|-----------|-------------|-------------|----------------|-------------|----------|-------------|-------|--------|
| | | | | | | | | | | | | |
| W1210-25TR-WL25 | | 25 | 34 | 25 | 23 | 300 | 30 | 310 | 10 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-32TR-WL25 | | 25 | 44 | 32 | 30 | 300 | 31 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-40TR-WL25 | | 25 | 52 | 40 | 37 | 300 | 35 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-25TL-WL25 | | 25 | 34 | 25 | 23 | 300 | 30 | 310 | 10 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-32TL-WL25 | | 25 | 44 | 32 | 30 | 300 | 31 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-40TL-WL25 | | 25 | 52 | 40 | 37 | 300 | 35 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |

Parallel shank with clamping surface

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | WL25.. |
|---------------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| Установочный винт бб | FS2082 (T6IP) |
| Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | WL25.. |
|--------------------------------|---------------|
| Уплотнительный адаптер для СОЖ | CN3000-25-8.5 |

Пластины

| Обозначение | r mm | l _e mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | K | | S | | | | | | | | |
|--|--|----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | HC | | HC | | | | | | | | |
| | | | | | WMP20S | WPP10G | WPP10S | WPP20G | WPP20S | WSM20S | WSM30S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WPP20G | WPP20S | WMP20S | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | | |
| WL25-RC0420N-MU6 WL25-RC0525N-MU6 | 2 | 7.2 | 0.12-0.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2.5 | 6.9 | 0.12-0.45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0702N-FM4 WL25-VC0704N-FM4 WL25-VC0704N-FP4 WL25-VC0704N-MM4 WL25-VC0704N-MP4 WL25-VC0708N-FM4 WL25-VC0708N-FP4 WL25-VC0708N-MM4 WL25-VC0708N-MP4 WL25-VC0712N-MM4 WL25-VC0712N-MP4 WL25-VC0716N-MM4 WL25-VC0716N-MP4 | 0.2 | 6 | 0.04-0.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.4 | 6.3 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.4 | 6.3 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 7.1 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 7.1 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1.2 | 7.4 | 0.12-0.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WL25-VC0704L-FM4 WL25-VC0704L-FP4 WL25-VC0704L-MM4 WL25-VC0704L-MP4 WL25-VC0708L-FM4 WL25-VC0708L-FP4 WL25-VC0708L-MM4 WL25-VC0708L-MP4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.4 | | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.4 | | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.4 | | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.8 | | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.8 | | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.8 | | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.8 | | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704R-FM4 WL25-VC0704R-FP4 WL25-VC0704R-MM4 WL25-VC0704R-MP4 WL25-VC0708R-FM4 WL25-VC0708R-FP4 WL25-VC0708R-MM4 WL25-VC0708R-MP4 | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.4 | 6.2 | 0.05-0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.4 | 6.2 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 6.6 | 0.08-0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 6.6 | 0.12-0.32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

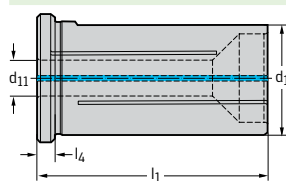
HC = beschichtetes Hartmetall

Втулка для расточных державок

A2140-W mm

- С хвостовиком Weldon по DIN 9766
- Автоматическая установка державок круглого сечения по высоте центров

Инструмент



Cylindrical shank with flat

| Обозначение | d_1 | d_{11} mm | l_1 mm | l_4 mm | kg |
|-------------------|-------|----------------|-------------|-------------|------|
| A2140-W16-R06-048 | 16 | 6 | 48 | 5 | 0,06 |
| A2140-W16-R08-048 | 16 | 8 | 48 | 5 | 0,06 |
| A2140-W16-R10-048 | 16 | 10 | 48 | 5 | 0,05 |
| A2140-W16-R12-048 | 16 | 12 | 48 | 5 | 0,04 |
| A2140-W20-R06-055 | 20 | 6 | 55 | 5 | 0,11 |
| A2140-W20-R08-055 | 20 | 8 | 55 | 5 | 0,11 |
| A2140-W20-R10-055 | 20 | 10 | 55 | 5 | 0,1 |
| A2140-W20-R12-055 | 20 | 12 | 55 | 5 | 0,09 |
| A2140-W20-R16-055 | 20 | 16 | 55 | 5 | 0,06 |
| A2140-W25-R06-061 | 25 | 6 | 61 | 5 | 0,19 |
| A2140-W25-R08-061 | 25 | 8 | 61 | 5 | 0,19 |
| A2140-W25-R10-061 | 25 | 10 | 61 | 5 | 0,19 |
| A2140-W25-R12-061 | 25 | 12 | 61 | 5 | 0,17 |
| A2140-W25-R16-061 | 25 | 16 | 61 | 5 | 0,14 |
| A2140-W32-R06-065 | 32 | 6 | 65 | 5 | 0,33 |
| A2140-W32-R08-065 | 32 | 8 | 65 | 5 | 0,33 |
| A2140-W32-R10-065 | 32 | 10 | 65 | 5 | 0,33 |
| A2140-W32-R12-065 | 32 | 12 | 65 | 5 | 0,31 |
| A2140-W32-R16-065 | 32 | 16 | 65 | 5 | 0,28 |
| A2140-W32-R20-065 | 32 | 20 | 65 | 5 | 0,25 |
| A2140-W40-R06-075 | 40 | 6 | 75 | 5 | 0,6 |
| A2140-W40-R08-075 | 40 | 8 | 75 | 5 | 0,61 |
| A2140-W40-R10-075 | 40 | 10 | 75 | 5 | 0,62 |
| A2140-W40-R12-075 | 40 | 12 | 75 | 5 | 0,62 |
| A2140-W40-R16-075 | 40 | 16 | 75 | 5 | 0,58 |
| A2140-W40-R20-075 | 40 | 20 | 75 | 5 | 0,55 |
| A2140-W40-R25-075 | 40 | 25 | 75 | 5 | 0,45 |

Примечание: самоцентрирование предусмотрено на всех расточных державках Walter Turn с хвостовиком круглого сечения (-R) Ø 6–25 мм. Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

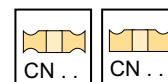
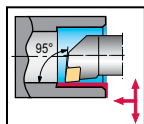
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DCLNL-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. |
| C4-DCLNR-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | |
| C5-DCLNL-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C5-DCLNR-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C6-DCLNL-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 72 | -6° | -12° | CN .. 1606 .. |
| C6-DCLNR-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 72 | -6° | -12° | |
| C6-DCLNL-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | CN .. 1606 .. |
| C6-DCLNR-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | CN .. 1204 .. 32 | CN .. 1606 .. 50 |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP354-CN12 | AP302-CN16 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Прижим | PK241 | PK242 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Пружина | FS1470 | FS1471 |
| Штифт | RS117 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | |
| Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|--|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | |
| (стандартный) Комплект прижимов | | PK242-SET |
| Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | PK246-SET |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

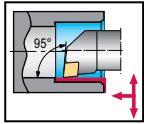
Расточные державки с креплением рычагом

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | D_{min} mm | d_2 mm | f mm | l_4 mm | l_{16} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|--------------|----------|--------|----------|-------------|----------|-------------|------|---------------|
| C3-PCLNL-17090-12 | | 12 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | CN .. 1204 .. |
| C3-PCLNR-17090-12 | | 12 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNL-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNL-22110-12 | | 12 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNL-27080-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -10° | |
| C4-PCLNL-27120-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNR-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNR-22110-12 | | 12 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNR-27080-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -10° | |
| C4-PCLNR-27120-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-22110-12 | | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C5-PCLNL-35100-12 | | 12 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -7° | |
| C5-PCLNR-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNR-22110-12 | | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNR-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C5-PCLNR-35100-12 | | 12 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -7° | |
| C6-PCLNL-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNL-22110-12 | | 12 | C6 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNR-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNR-22110-12 | | 12 | C6 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-35150-16 | | 16 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -11° | CN .. 1606 .. |
| C5-PCLNR-35150-16 | | 16 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNL-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNL-35175-16 | | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNR-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNR-35175-16 | | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -11° | |

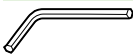
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Assembly parts

| Типе D_{min} [mm] | CN .. 1204 .. 32 | CN .. 1204 .. 40–63 | CN .. 1606 .. 50–63 |
|-------------------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
| Shim | | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 |
| Lever | KN109 | KN102 | KN104 |
| Clamping screw Tightening torque | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS352 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
| Shim pin | | RS102 | RS103 |
| Tapered assembly pin | | MD101 | MD102 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

| Assembly parts | | CN .. 1204 .. 32 | CN .. 1204 .. 40-63 | CN .. 1606 .. 50-63 |
|---|--|----------------------|------------------------|------------------------|
|  | Type D _{min} [mm] Allen key | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

| Accessories | | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|------------------|---------------|---------------|
|  | Type Shim | | AP135-CN1616 |

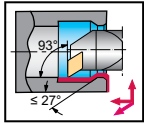
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | D_{min} mm | d_2 mm | f mm | l_4 mm | l_6 mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|-----------------|-------------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|------|---------------|
| C4-DDUNL-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | DN .. 1104 .. |
| C4-DDUNR-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | |
| C5-DDUNL-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C5-DDUNR-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C4-DDUNL-27080-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 59 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| C4-DDUNR-27080-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 59 | -6° | -11° | |
| C5-DDUNL-27140-15 | | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 118 | -6° | -11° | |
| C5-DDUNR-27140-15 | | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 118 | -6° | -11° | |
| C6-DDUNL-27140-15 | | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -11° | |
| C6-DDUNR-27140-15 | | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -11° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. 32 | DN .. 1506 .. 50 |
|---|-------------------------|--------------------------|
| Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Прижим | PK240 | PK241 |
| Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Пружина | FS1469 | FS1470 |
| Штифт | RS116 | RS117 |
| Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
| Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |
| Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP304-DN1504 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

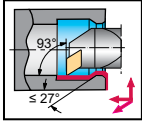
Расточные державки с креплением рычагом

C...-PDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-PDUNL-17090-11 | | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | DN .. 1104 .. |
| C3-PDUNR-17090-11 | | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNL-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNL-22110-11 | | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | |
| C4-PDUNR-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNR-22110-11 | | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNL-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| C5-PDUNL-22110-11 | | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNR-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNR-22110-11 | | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -10° | |
| C6-PDUNL-17100-11 | | 11 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | |
| C6-PDUNR-17100-11 | | 11 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNL-27080-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| C4-PDUNL-27120-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNR-27080-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNR-27120-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNL-27140-15 | | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNL-35100-15 | | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNL-35150-15 | | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNR-27140-15 | | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNR-35100-15 | | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNR-35150-15 | | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -10° | |
| C6-PDUNL-27140-15 | | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PDUNL-35175-15 | | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |
| C6-PDUNR-27140-15 | | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PDUNR-35175-15 | | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали




| Тип | DN .. 1104 .. 32 | DN .. 1104 .. 40 | DN .. 1506 .. 50-63 | |
|-----|------------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
| | Опорная пластина | AP171-DN1112 | AP145-DN1516 | |
| | Рычаг | KN120 | KN119 | KN103 |
| | Винт Момент затяжки | FS905 (SW 2) 2 Nm | FS351 2 Nm | FS355 5 Nm |
| | Втулка | | RS101 | RS102 |
| | Штифт | | MD101 | MD101 |
| | Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Accessories

| | Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|------------------------|---------------|---------------|
|  | Shim | | AP145-DN1508 |
|  | Shim for DN .. 1504 .. | | AP357-DN1508 |
|  | Shim for DN .. 1504 .. | | AP357-DN1516 |

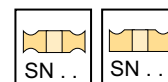
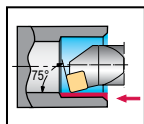
Расточные державки с креплением рычагом

C...-PSKN

Walter Turn

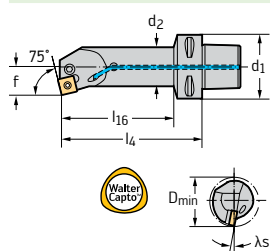


– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C5-PSKNL-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | SN .. 1204 .. |
| C5-PSKNR-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C6-PSKNL-35175-15 | | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -9° | SN .. 1506 .. |
| C6-PSKNR-35175-15 | | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -9° | |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

(Footnote-1933738)

Сборочные детали

| Тип | SN .. 1204 .. 50 | SN .. 1506 .. 63 |
|------------------------|---------------------|----------------------|
| Опорная пластина | AP141-SN1216 | AP142-SN1524 |
| Рычаг | KN102 | KN104 |
| Винт Момент затяжки | FS352 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
| Втулка | RS102 | RS103 |
| Штифт | MD101 | MD102 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

Комплектующие

| Тип | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|------------------|---------------|---------------|
| Опорная пластина | | AP142-SN1516 |
| Опорная пластина | AP141-SN1208 | |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

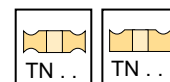
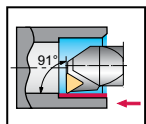
Расточные державки с креплением рычагом

C...-PTFN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип |
|--------------------|--|----------------|---------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-PTFNL-17090-16W | | 16 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -13° | TN .. 1604 .. |
| C4-PTFNL-22110-16W | | 16 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -12° | |
| C4-PTFNR-17090-16W | | 16 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -13° | |
| C4-PTFNR-22110-16W | | 16 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -12° | |
| C5-PTFNL-17090-16W | | 16 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -13° | |
| C5-PTFNL-22110-16W | | 16 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -12° | |
| C5-PTFNR-17090-16W | | 16 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -13° | |
| C5-PTFNR-22110-16W | | 16 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -12° | |
| C6-PTFNL-22110-16W | | 16 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -12° | |
| C6-PTFNR-22110-16W | | 16 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -12° | |
| C5-PTFNL-35150-22W | | 22 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -10° | TN .. 2204 .. |
| C5-PTFNR-35150-22W | | 22 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -11° | |
| C6-PTFNL-27140-22W | | 22 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PTFNL-35175-22W | | 22 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |
| C6-PTFNR-27140-22W | | 22 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PTFNR-35175-22W | | 22 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | TN .. 1604 .. 32 | TN .. 1604 .. 40 | TN .. 2204 .. 50-63 |
|------------------|---------------------|---------------------|------------------------|
| Опорная пластина | | AP147 | AP148 |
| Клин | FK307 | FK308 | FK309 |
| Штифт | RS113 | RS114 | RS115 |
| Винт | FS1156 (T9IP) | FS1156 (T9IP) | FS1158 (T15IP) |
| Изогнутый ключ | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-4 (SW 4) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

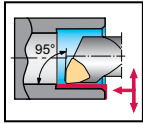
Расточные державки с прижимом повышенной жёсткости

C...-DWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



| Инструмент | Обозначение | | d_1 | D_{min} mm | d_2 mm | f mm | l_4 mm | l_{16} mm | γ | λ_s | Тип |
|------------|------------------|----|-------|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|---------------|
| | C4-DWLN-13075-06 | 6 | C4 | 27 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -17° | WN .. 0604 .. |
| | C4-DWLN-13075-06 | 6 | C4 | 27 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -17° | |
| | C4-DWLN-17090-08 | 8 | C4 | 33 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| | C4-DWLN-17090-08 | 8 | C4 | 33 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | |
| | C5-DWLN-17090-08 | 8 | C5 | 33 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| | C5-DWLN-17090-08 | 8 | C5 | 33 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| | C6-DWLN-27140-10 | 10 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | WN .. 1006 .. |
| | C6-DWLN-27140-10 | 10 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | WN .. 0604 .. 27 | WN .. 0804 .. 33 | WN .. 1006 .. 50 |
|------------------|---|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP306-WN06 | AP331-WN08 | AP311-WN10 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK241 | PK242 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Пружина | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| | Штифт | RS116 | RS117 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|---------------|--|---------------|---------------|---------------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET | PK246-SET |
| | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET | |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

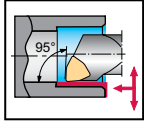
Расточные державки с креплением рычагом

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-PWLNL-13075-06 | | 6 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | -6° | -15° | WN .. 0604 .. |
| C3-PWLN-13075-06 | | 6 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | -6° | -15° | |
| C4-PWLNL-13075-06 | | 6 | C4 | 25 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -15° | |
| C4-PWLN-13075-06 | | 6 | C4 | 25 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -15° | |
| C4-PWLNL-17090-06 | | 6 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-17090-06 | | 6 | C4 | 25 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -15° | |
| C4-PWLNL-17090-06 | | 6 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -10° | |
| C4-PWLN-17090-06 | | 6 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -10° | |
| C3-PWLNL-17090-08 | | 8 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 74 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C3-PWLN-17090-08 | | 8 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 74 | -6° | -10° | |
| C4-PWLNL-17090-08 | | 8 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -14° | |
| C4-PWLN-17090-08 | | 8 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -14° | |
| C4-PWLNL-22110-08 | | 8 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-22110-08 | | 8 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | |
| C4-PWLNL-27120-08 | | 8 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -10° | |
| C4-PWLN-27120-08 | | 8 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -10° | |
| C4-PWLNL-17090-08 | | 8 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-17090-08 | | 8 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -10° | |
| C4-PWLNL-22110-08 | | 8 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -14° | |
| C4-PWLN-22110-08 | | 8 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -14° | |
| C4-PWLNL-27140-08 | | 8 | C4 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-27140-08 | | 8 | C4 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C5-PWLNL-17090-08 | | 8 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -10° | |
| C5-PWLN-17090-08 | | 8 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -10° | |
| C5-PWLNL-22110-08 | | 8 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -14° | WN .. 0804 .. |
| C5-PWLN-22110-08 | | 8 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -14° | |
| C5-PWLNL-27140-08 | | 8 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C5-PWLN-27140-08 | | 8 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C6-PWLNL-27140-08 | | 8 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C6-PWLN-27140-08 | | 8 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -10° | |
| C6-PWLNL-35175-08 | | 8 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |
| C6-PWLN-35175-08 | | 8 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | WN .. 0604 .. 25-32 | WN .. 0804 .. 32 | WN .. 0804 .. 40 | WN .. 0804 .. 50-63 |
|------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------|------------------------|
| Опорная пластина | | | AP170-WN0816 | AP170-WN0816 |
| Рычаг | KN108 | KN109 | KN121 | KN102 |
| Винт Момент затяжки | FS331 (SW 2) 2 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2129 5 Nm | FS352 5 Nm |
| Втулка | | | RS102 | RS102 |
| Штифт | | | MD101 | MD101 |
| Изогнутый ключ | ISO2936-2 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) | ISO2936-3 (SW 3,5) |

WALTER
SELECT

● ● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

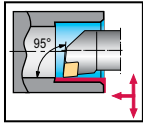
Расточные державки с креплением винтом

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип | |
|-------------------|--|----------------|---------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|-----|----------------|-------|---------------|
| C3-SCLCL-11065-09 | | 9 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| C3-SCLCL-17090-09 | | 9 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 74 | 0° | -3,4° | |
| C3-SCLCR-11065-09 | | 9 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -8,4° | |
| C3-SCLCR-17090-09 | | 9 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 74 | 0° | -3,4° | |
| C4-SCLCL-11070-09 | | 9 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -8,4° | |
| C4-SCLCL-13080-09 | | 9 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SCLCL-17090-09 | | 9 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C4-SCLCR-11070-09 | | 9 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -8,4° | |
| C4-SCLCR-13080-09 | | 9 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SCLCR-17090-09 | | 9 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C5-SCLCL-11070-09 | | 9 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -8,5° | CC .. 1204 .. |
| C5-SCLCL-13080-09 | | 9 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SCLCL-17090-09 | | 9 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-SCLCL-35100-09 | | 9 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 80 | 0° | -4,7° | |
| C5-SCLCR-11070-09 | | 9 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -8,4° | |
| C5-SCLCR-13080-09 | | 9 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SCLCR-17090-09 | | 9 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-SCLCR-35100-09 | | 9 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 80 | 0° | -4,7° | |
| C4-SCLCL-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -4,6° | |
| C4-SCLCR-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -4,6° | |
| C5-SCLCL-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -4,6° | |
| C5-SCLCL-22110-12 | | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -9,8° | |
| C5-SCLCL-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,2° | |
| C5-SCLCR-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -4,6° | |
| C5-SCLCR-22110-12 | | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -9,8° | |
| C5-SCLCR-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,2° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | CC .. 09T3 .. 20–25 | CC .. 09T3 .. 32 | CC .. 09T3 .. 63 | CC .. 1204 .. 32 | CC .. 1204 .. 40–50 |
|---------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | | AP313-CC0908 | | AP314-CC1212 |
| Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) | | FS2069 (SW 4) |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

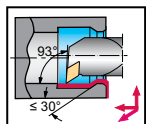
Расточные державки с креплением винтом

C...-SDUC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | D_{min} mm | d_2 mm | f mm | l_4 mm | l_{16} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|-------|---------------|
| C3-SDUCL-11065-07 | | 7 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -4,3° | DC .. 0702 .. |
| C3-SDUCR-11065-07 | | 7 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -4,3° | |
| C4-SDUCL-11070-07 | | 7 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -4,3° | |
| C4-SDUCR-11070-07 | | 7 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -4,3° | |
| C5-SDUCL-11070-07 | | 7 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -4,3° | |
| C5-SDUCR-11070-07 | | 7 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -4,3° | DC .. 11T3 .. |
| C3-SDUCL-13075-11 | | 11 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | 0° | -5,8° | |
| C3-SDUCL-17090-11 | | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 73 | 0° | -3,4° | |
| C3-SDUCR-13075-11 | | 11 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | 0° | -5,8° | |
| C3-SDUCR-17090-11 | | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 73 | 0° | -3,4° | |
| C4-SDUCL-13080-11 | | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SDUCL-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C4-SDUCL-22110-11 | | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,6° | |
| C4-SDUCL-27080-11 | | 11 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -5,4° | |
| C4-SDUCR-13080-11 | | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SDUCR-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C4-SDUCR-22110-11 | | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,6° | |
| C4-SDUCR-27080-11 | | 11 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -5,4° | |
| C5-SDUCL-13080-11 | | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SDUCL-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-SDUCL-22110-11 | | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,6° | |
| C5-SDUCR-13080-11 | | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SDUCR-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-SDUCR-22110-11 | | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,6° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 0702 .. 20 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 | DC .. 11T3 .. 40-50 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | | | AP315-DC1108 |
| Винт опорной пластины | | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

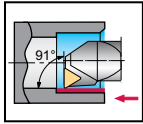
Расточные державки с креплением винтом

C...-STFC

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип |
|-------------------|----|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----|----------------|---------------|
| C4-STFCL-11070-11 | 11 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -12° | TC .. 1102 .. |
| C4-STFCR-11070-11 | 11 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -12° | |
| C5-STFCL-11070-11 | 11 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -12° | |
| C5-STFCL-13080-11 | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -10,3° | |
| C5-STFCR-11070-11 | 11 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -12° | |
| C5-STFCR-13080-11 | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -3° | TC .. 16T3 .. |
| C4-STFCL-17090-16 | 16 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C4-STFCL-22110-16 | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,9° | |
| C4-STFCR-17090-16 | 16 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C4-STFCR-22110-16 | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,9° | |
| C5-STFCL-17090-16 | 16 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-STFCL-22110-16 | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,9° | |
| C5-STFCR-17090-16 | 16 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-STFCR-22110-16 | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,9° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | ТС .. 1102 .. 20–25 | ТС .. 16T3 .. 32 | ТС .. 16T3 .. 40 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | | AP317-TC1612 |
| Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

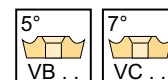
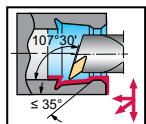
Расточные державки с креплением винтом

C...-SVQB

Walter Turn



– Walter Capto™



Инструмент

| Обозначение | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Тип |
|-------------------|----|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----|----------------|---------------|
| C3-SVQBL-13070-11 | 11 | C3 | 22 | 16 | 13 | 70 | 53 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. |
| C3-SVQBR-13070-11 | 11 | C3 | 22 | 16 | 13 | 70 | 53 | 0° | -6,9° | |
| C4-SVQBL-13070-11 | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 70 | 48 | 0° | -5,7° | |
| C4-SVQBL-15080-11 | 11 | C4 | 27 | 20 | 15 | 80 | 57 | 0° | -5° | |
| C4-SVQBR-13070-11 | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 70 | 47 | 0° | -5,7° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVQBR-15080-11 | 11 | C4 | 27 | 20 | 15 | 80 | 57 | 0° | -5° | |
| C5-SVQBL-15080-11 | 11 | C5 | 27 | 20 | 15 | 80 | 56 | 0° | -5° | |
| C5-SVQBR-15080-11 | 11 | C5 | 27 | 20 | 15 | 80 | 56 | 0° | -5° | |
| C4-SVQBL-18090-16 | 16 | C4 | 33 | 25 | 18 | 90 | 68 | 0° | -7,2° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVQBL-22110-16 | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -10,9° | |
| C4-SVQBL-27080-16 | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -7,9° | |
| C4-SVQBL-27120-16 | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | 0° | -7,9° | |
| C4-SVQBR-18090-16 | 16 | C4 | 33 | 25 | 18 | 90 | 68 | 0° | -7,2° | |
| C4-SVQBR-22110-16 | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -10,9° | |
| C4-SVQBR-27080-16 | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -7,9° | |
| C4-SVQBR-27120-16 | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | 0° | -7,9° | |
| C5-SVQBL-18090-16 | 16 | C5 | 33 | 25 | 18 | 90 | 67 | 0° | -7,2° | |
| C5-SVQBL-22110-16 | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -10,9° | |
| C5-SVQBL-27140-16 | 16 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,9° | |
| C5-SVQBL-35150-16 | 16 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 130 | 0° | -5,4° | |
| C5-SVQBR-18090-16 | 16 | C5 | 33 | 25 | 18 | 90 | 67 | 0° | -7,2° | |
| C5-SVQBR-22110-16 | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -10,9° | |
| C5-SVQBR-27140-16 | 16 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,9° | |
| C5-SVQBR-35150-16 | 16 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 130 | 0° | -5,4° | |
| C6-SVQBL-22120-16 | 16 | C6 | 40 | 32 | 22 | 120 | 94 | 0° | -10,9° | |
| C6-SVQBL-27145-16 | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 145 | 120 | 0° | -7,9° | |
| C6-SVQBL-35175-16 | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 151 | 0° | -5,4° | |
| C6-SVQBR-22120-16 | 16 | C6 | 40 | 32 | 22 | 120 | 94 | 0° | -10,9° | |
| C6-SVQBR-27145-16 | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 145 | 120 | 0° | -7,9° | |
| C6-SVQBR-35175-16 | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 151 | 0° | -5,4° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. 22-27 | VB .. 1604 .. 33 | VB .. 1604 .. 40-63 |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Опорная пластина | | | AP316-VB1608 |
| Винт опорной пластины | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

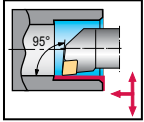
Режущая головка – крепление пластин прижимом повышенной жёсткости

Q...-DCLN


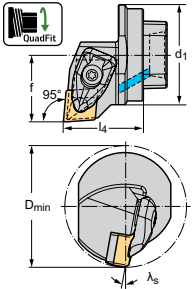
Walter Turn



– QuadFit
– Для расточных оправок Accure tec



Инструмент

| | Обозначение |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип |
|---|--------------------|---|-------|-----------|-------------|-----------------|----------|-------------|---------------|
|  | Q32-DCLNR-22032-12 | 12 | Q32 | 22 | 32 | 40 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| | Q40-DCLNR-27032-12 | 12 | Q40 | 27 | 32 | 50 | -6° | -10° | |
| | Q50-DCLNR-32032-12 | 12 | Q50 | 32 | 32 | 63 | -6° | -8° | |
| | Q50-DCLNR-32037-16 | 16 | Q50 | 32 | 37 | 63 | -5° | -14° | CN .. 1606 .. |
| | Q32-DCLNL-22032-12 | 12 | Q32 | 22 | 32 | 40 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| | Q40-DCLNL-27032-12 | 12 | Q40 | 27 | 32 | 50 | -6° | -10° | |
| | Q50-DCLNL-32032-12 | 12 | Q50 | 32 | 32 | 63 | -6° | -8° | |
| | Q50-DCLNL-32037-16 | 16 | Q50 | 32 | 37 | 63 | -5° | -14° | CN .. 1606 .. |





QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|---|--------------------------|--------------------------|
|  | Опорная пластина | AP354-CN12 | AP302-CN16 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
|  | Прижим | PK241 | PK242 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
|  | Пружина | FS1470 | FS1471 |
|  | Штифт | RS117 | RS117 |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | |
|  | Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | Тип | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|--|---------------|---------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK241-SET | |
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK245-SET | |
|  | (стандартный) Комплект прижимов | | PK242-SET |
|  | Пластины с отверстием Твердосплавный узел крепления | PK254-SET | PK246-SET |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

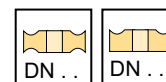
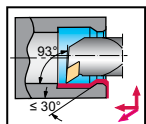
Режущая головка – крепление пластин прижимом повышенной жёсткости

Q...-DDUN mm


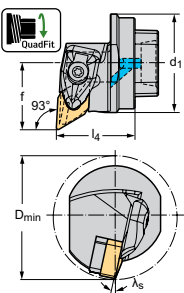
Walter Turn



- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec







Инструмент

| | Обозначение |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип |
|---|--------------------|---|-------|------|----------|--------------|----------|-------------|---------------|
|  | Q32-DDUNR-22032-11 | 11 | Q32 | 22 | 32 | 40 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. |
| | Q40-DDUNR-27032-11 | 11 | Q40 | 27 | 32 | 50 | -5° | -10° | |
| | Q32-DDUNR-22032-15 | 15 | Q32 | 21,9 | 32 | 40 | -6° | -14° | DN .. 1506 .. |
| | Q40-DDUNR-27032-15 | 15 | Q40 | 27 | 32 | 50 | -6° | -12° | |
| | Q50-DDUNR-32032-15 | 15 | Q50 | 32 | 32 | 63 | -6° | -12° | |
| | Q32-DDUNL-22032-11 | 11 | Q32 | 22 | 32 | 40 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. |
| | Q40-DDUNL-27032-11 | 11 | Q40 | 27 | 32 | 50 | -5° | -10° | |
| | Q32-DDUNL-22032-15 | 15 | Q32 | 21,9 | 32 | 40 | -6° | -14° | DN .. 1506 .. |
| | Q40-DDUNL-27032-15 | 15 | Q40 | 27 | 32 | 50 | -6° | -12° | |
| | Q50-DDUNL-32032-15 | 15 | Q50 | 32 | 32 | 63 | -6° | -12° | |





QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. | |
|---|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Опорная пластина | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
|  | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  | Прижим | PK240 | PK241 |
|  | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Пружина | FS1469 | FS1470 |
|  | Штифт | RS116 | RS117 |
|  | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. | |
|---|---|---------------|--------------|
|  | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
|  | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
|  | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |
|  | Опорная пластина для формы DN .. 1504.. | | AP304-DN1504 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

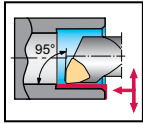
Режущая головка – крепление пластин прижимом повышенной жёсткости

Q...-DWLN

Walter Turn



- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип | |
|-------------------|--|-------|-----------|-------------|-----------------|----------|-------------|------|---------------|
| Q32-DWLN-22032-06 | | 6 | Q32 | 22 | 32 | 40 | -5° | -12° | WN .. 0604 .. |
| Q32-DWLN-22035-08 | | 8 | Q32 | 22 | 35 | 40 | -5° | -14° | WN .. 0804 .. |
| Q40-DWLN-27037-08 | | 8 | Q40 | 27 | 37 | 50 | -5° | -12° | WN .. 0804 .. |
| Q50-DWLN-32038-08 | | 8 | Q50 | 32 | 38 | 63 | -5° | -12° | WN .. 0804 .. |
| Q32-DWLN-22032-06 | | 6 | Q32 | 22 | 32 | 40 | -5° | -12° | WN .. 0604 .. |
| Q32-DWLN-22035-08 | | 8 | Q32 | 22 | 35 | 40 | -5° | -14° | WN .. 0804 .. |
| Q40-DWLN-27037-08 | | 8 | Q40 | 27 | 37 | 50 | -5° | -12° | WN .. 0804 .. |
| Q50-DWLN-32038-08 | | 8 | Q50 | 32 | 38 | 63 | -5° | -12° | WN .. 0804 .. |

QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | |
|-----|---|-------------------------|--------------------------|
| | Опорная пластина | AP306-WN06 | AP331-WN08 |
| | Винт опорной пластины Момент затяжки | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Прижим | PK240 | PK241 |
| | Винт для прижима Момент затяжки | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Пружина | FS1469 | FS1470 |
| | Штифт | RS116 | RS117 |
| | Ключ (Torx) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| Тип | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | |
|-----|---|---------------|-----------|
| | (стандартный) Комплект прижимов | PK240-SET | PK241-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK245-SET |
| | Пластины без отверстия Твердосплавный узел крепления | | PK254-SET |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

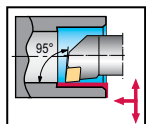
Режущая головка – крепление винтом

Q...-SCLC


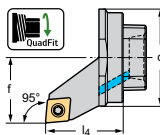
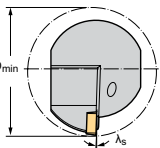
Walter Turn



- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec






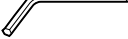


Инструмент

| | Обозначение |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип |
|---|--------------------|---|-------|---------|-------------|-----------------|----------|-------------|---------------|
|  | Q25-SCLCR-17020-09 | 9 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -3° | CC .. 09T3 .. |
| | Q32-SCLCR-22032-09 | 9 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -2° | |
| | Q40-SCLCR-27032-09 | 9 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -2° | |
| | Q50-SCLCR-32032-09 | 9 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -2° | |
| | Q32-SCLCR-22032-12 | 12 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -8° | |
| Q40-SCLCR-27032-12 | 12 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -8° | | |
| Q50-SCLCR-32032-12 | 12 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -9° | | |
|  | Q25-SCLCL-17020-09 | 9 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -3° | CC .. 09T3 .. |
| | Q32-SCLCL-22032-09 | 9 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -2° | |
| | Q40-SCLCL-27032-09 | 9 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -2° | |
| | Q50-SCLCL-32032-09 | 9 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -2° | |
| | Q32-SCLCL-22032-12 | 12 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -8° | |
| Q40-SCLCL-27032-12 | 12 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -8° | | |
| Q50-SCLCL-32032-12 | 12 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -9° | | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | Тип | CC .. 09T3 .. | CC .. 1204 .. |
|---|--------------------------------------|--------------------------|------------------------|
|  | Винт пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS2281 (T20IP) 5 Nm |
|  | Опорная пластина | | AP364-CC1208 |
|  | Винт опорной пластины | | FS2592 (SW 5) |
|  | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) | |
|  | Изогнутый ключ | | FS1464 (T20IP) |
|  | Г-образный ключ для опорной пластины | | ISO2936-5 (SW5) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

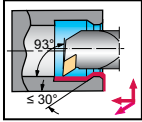
Режущая головка – крепление винтом

Q...-SDUC

Walter Turn



- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип |
|--------------------|----|-------|-----------|-------------|-----------------|----------|-------------|---------------|
| Q25-SDUCR-17020-11 | 11 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDUCR-22032-11 | 11 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCR-27032-11 | 11 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCR-32032-11 | 11 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -5° | DC .. 11T3 .. |
| Q25-SDUCL-17020-11 | 11 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -6° | |
| Q32-SDUCL-22032-11 | 11 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCL-27032-11 | 11 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCL-32032-11 | 11 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -5° | |

QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 11T3 .. |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

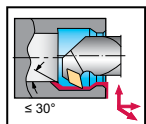
Режущая головка – крепление винтом

Q...-SDUC...-X

Walter Turn



- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | l_1 mm | X_1 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип |
|---------------------|----|-------|-----------|-------------|-------------|-------------|-----------------|----------|-------------|---------------|
| Q25-SDUCR-17012-11X | 11 | Q25 | 17 | 12 | 24,5 | 4,5 | 32 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDUCR-22018-11X | 11 | Q32 | 21,9 | 32 | 37,5 | 5,9 | 40 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCR-27017-11X | 11 | Q40 | 26,9 | 17 | 40,5 | 6,9 | 50 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCR-32017-11X | 11 | Q50 | 32 | 17 | 42,5 | 6,9 | 63 | 0° | -5° | |
| Q25-SDUCL-17012-11X | 11 | Q25 | 17 | 12 | 24,5 | 4,5 | 32 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDUCL-22018-11X | 11 | Q32 | 21,9 | 18 | 37,5 | 5,9 | 40 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCL-27017-11X | 11 | Q40 | 26,9 | 17 | 40,5 | 6,9 | 50 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCL-32017-11X | 11 | Q50 | 32 | 17 | 42,5 | 6,9 | 63 | 0° | -5° | |

QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 11T3 .. |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

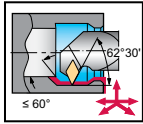
Режущая головка – крепление винтом

Q...-SDXC

Walter Turn



– QuadFit
– Для расточных оправок Accure tec



Инструмент

| Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | l_1 mm | X_1 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип | |
|--------------------|----|-------|------|----------|----------|----------|--------------|----------|-------------|-----|---------------|
| Q25-SDXCR-17018-11 | | 11 | Q25 | 17 | 18 | 24,3 | 4,5 | 32 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDXCR-22025-11 | | 11 | Q32 | 21,9 | 25 | 37,5 | 5,9 | 40 | 0° | -5° | |
| Q40-SDXCR-27025-11 | | 11 | Q40 | 26,9 | 25 | 40,5 | 6,9 | 50 | 0° | -5° | |
| Q50-SDXCR-32025-11 | | 11 | Q50 | 31,9 | 25 | 42,5 | 6,9 | 63 | 0° | -5° | |
| Q25-SDXCL-17018-11 | | 11 | Q25 | 17 | 18 | 24,3 | 4,5 | 32 | 0° | -6° | |
| Q32-SDXCL-22025-11 | 11 | Q32 | 21,9 | 25 | 37,5 | 5,9 | 40 | 0° | -5° | | |
| Q40-SDXCL-27025-11 | 11 | Q40 | 26,9 | 25 | 40,5 | 6,9 | 50 | 0° | -5° | | |
| Q50-SDXCL-32025-11 | 11 | Q50 | 31,9 | 25 | 42,5 | 6,9 | 63 | 0° | -5° | | |

QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | DC .. 11T3 .. |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

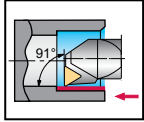
Режущая головка – крепление винтом

Q...-STFC

Walter Turn



- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec



Инструмент

| | Обозначение | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип |
|--|--------------------|----|-------|------|----------|--------------|----------|-------------|---------------|
| | Q25-STFCR-17020-11 | 11 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -3° | TC .. 1102 .. |
| | Q32-STFCR-22032-16 | 16 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -10° | TC .. 16T3 .. |
| | Q40-STFCR-27032-16 | 16 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -8° | |
| | Q50-STFCR-32032-16 | 16 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -8° | |
| | Q25-STFCL-17020-11 | 11 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -3° | TC .. 1102 .. |
| | Q32-STFCL-22032-16 | 16 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -10° | TC .. 16T3 .. |
| | Q40-STFCL-27032-16 | 16 | Q40 | 27 | 32 | 50 | 0° | -8° | |
| | Q50-STFCL-32032-16 | 16 | Q50 | 32 | 32 | 63 | 0° | -8° | |

QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | Тип | TC .. 1102 .. | TC .. 16T3 .. |
|--|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| | Опорная пластина | | AP317-TC1612 |
| | Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

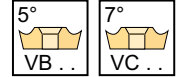
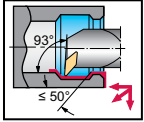
Режущая головка – крепление винтом

Q...-SVUB










Walter Turn



- QuadFit
- Для расточных оправок Accuretec







Инструмент

| Обозначение |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | γ | λ_s | Тип | |
|--------------------|---|-------|-----------|-------------|-----------------|----------|-------------|-----|---------------|
| Q25-SVUBR-17020-11 |  | 11 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -4° | VB .. 1103 .. |
| Q32-SVUBR-22032-16 |  | 16 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -3° | VB .. 1604 .. |
| Q40-SVUBR-27032-16 |  | 16 | Q40 | 26,9 | 32 | 50 | 0° | -3° | |
| Q50-SVUBR-32032-16 |  | 16 | Q50 | 31,9 | 32 | 63 | 0° | -3° | |
| Q25-SVUBL-17020-11 |  | 11 | Q25 | 17 | 20 | 32 | 0° | -4° | VB .. 1103 .. |
| Q32-SVUBL-22032-16 |  | 16 | Q32 | 22 | 32 | 40 | 0° | -3° | VB .. 1604 .. |
| Q40-SVUBL-27032-16 |  | 16 | Q40 | 26,9 | 32 | 50 | 0° | -3° | |
| Q50-SVUBL-32032-16 |  | 16 | Q50 | 31,9 | 32 | 63 | 0° | -3° | |

QuadFit

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|---|-------------------------|------------------------|
|  Винт пластины Момент затяжки | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
|  Опорная пластина | | AP316-VB1608 |
|  Винт опорной пластины | | FS2068 (SW 3.5) |
|  Ключ (Torx) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Патрон с цилиндрическим хвостовиком – с гашением вибраций


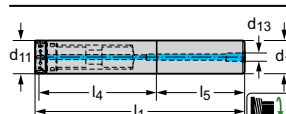
A3000

Accure-tec




- Для режущих головок QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций

Инструмент



| Инструмент | Обозначение | d ₁ | d ₁₁ | l ₄ mm | l ₅ mm | l ₁ mm | d ₁₃ | kg |
|---|---------------------|----------------|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------|-----|
|  Zylinderschaft mit Spannfläche | A3000-25-Q25-130 | 25 | Q25 | 130 | 100 | 234,5 | G 1/4 | 0,9 |
| | A3000-32-Q32-160 | 32 | Q32 | 160 | 128 | 293,4 | G 1/4 | 1,8 |
| | A3000-32-Q32-224 | 32 | Q32 | 224 | 128 | 357,4 | G 1/4 | 2,3 |
| | A3000-40-Q40-208 | 40 | Q40 | 208 | 160 | 374,4 | G 1/4 | 3,8 |
| | A3000-40-Q40-288 | 40 | Q40 | 288 | 160 | 454,4 | G 1/4 | 4,6 |
| | A3000-50-Q50-268 | 50 | Q50 | 268 | 200 | 475,4 | G 1/4 | 7,5 |
|  Zylinderschaft | A3000-25-Q25-180 | 25 | Q25 | 180 | 100 | 284,5 | G 1/4 | 1,1 |
| | A3000-25-Q25-230-CS | 25 | Q25 | 230 | 75 | 309,5 | M8X1 | 1,7 |
| | A3000-32-Q32-288-CS | 32 | Q32 | 288 | 98 | 389,4 | M8X1 | 2,7 |
| | A3000-40-Q40-368 | 40 | Q40 | 368 | 160 | 534,4 | G 1/4 | 5,5 |
| | A3000-50-Q50-468 | 50 | Q50 | 468 | 200 | 675,4 | G 1/4 | 11 |

A3000...-CS = исполнение, усиленное твёрдым сплавом
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|---|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|  Ключ крючковый | | SD9000-Q25 (1) | SD9000-Q32 (1) | SD9000-Q40 (1) | SD9000-Q50 (1) |

Комплектующие

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|--|-----------------|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
|  Ключ динамометрический с крючком | | | SD4000-Q32-25 (1) | SD4000-Q40-35 (1) | SD4000-Q50-55 (1) |
|  Крючок для динамометрического ключа | | | SD6000-Q32 (1) | SD6000-Q40 (1) | SD6000-Q50 (1) |

Патрон с цилиндрическим хвостовиком – с гашением вибраций

A3000 inch

Accure-tec



- Для режущих головок QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций

| Инструмент | Обозначение | d ₁ | d ₁₁ | l ₄ inch | l ₅ inch | l ₁ inch | d ₁₃ | |
|------------------------------------|---------------------|----------------|-----------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------|-------|
| Zylinderschaft mit Spannfläche | A3000.16-Q25-133 | 0,039 | Q25 | 5,250 | 4,000 | 9,430 | G 1/4 | 0,078 |
| | A3000.16-Q25-184 | 0,039 | Q25 | 7,250 | 4,000 | 11,430 | G 1/4 | 0,096 |
| | A3000.20-Q32-165 | 0,039 | Q32 | 6,500 | 5,000 | 11,713 | G 1/4 | 0,071 |
| | A3000.20-Q32-229 | 0,039 | Q32 | 9,000 | 5,000 | 14,213 | G 1/4 | 0,091 |
| | A3000.24-Q40-203 | 0,039 | Q40 | 8,000 | 6,000 | 14,252 | G 1/4 | 0,138 |
| | A3000.24-Q40-279 | 0,039 | Q40 | 11,000 | 6,000 | 17,252 | G 1/4 | 0,169 |
| | A3000.32-Q50-267 | 0,079 | Q50 | 10,500 | 8,000 | 18,791 | G 1/4 | 0,299 |
| A3000.32-Q50-368 | 0,079 | Q50 | 14,496 | 8,000 | 22,791 | G 1/4 | 0,362 | |
| Zylinderschaft | A3000.16-Q25-235-CS | 0,039 | Q25 | 9,250 | 3,000 | 12,430 | M8X1 | 0,156 |
| | A3000.20-Q32-292-CS | 0,039 | Q32 | 11,500 | 3,750 | 15,463 | M8X1 | 0,234 |
| | A3000.24-Q40-356 | 0,039 | Q40 | 14,000 | 6,000 | 20,252 | G 1/4 | 0,205 |
| | A3000.32-Q50-470 | 0,079 | Q50 | 18,500 | 8,000 | 26,791 | G 1/4 | 0,441 |

A3000...-CS = исполнение, усиленное твёрдым сплавом
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|------------------|-------------------------------------|-----------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | Ключ крючковый | | SD9000-Q25 (1) | SD9000-Q32 (1) | SD9000-Q40 (1) | SD9000-Q50 (1) |
| Комплектующие | | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
| | Ключ динамометрический с крючком | | | SD4000-Q32-25 (1) | SD4000-Q40-35 (1) | SD4000-Q50-55 (1) |
| | Крючок для динамометрического ключа | | | SD6000-Q32 (1) | SD6000-Q40 (1) | SD6000-Q50 (1) |

Державка Walter Capto™ – с гашением вибраций

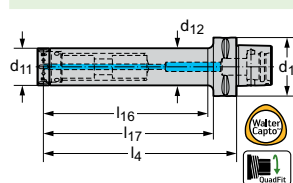
A3000-C


Accure-tec



- Для режущих головок QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций


Инструмент




| Обозначение | d ₁ | d ₁₁ | d ₁₂ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | l ₁₇ mm |  |
|------------------|----------------|-----------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| A3000-C4-Q25-130 | C4 | Q25 | 25 | 130 | 107 | 110 | 0,8 |
| A3000-C4-Q25-180 | C4 | Q25 | 25 | 180 | 157 | 160 | 1 |
| A3000-C4-Q32-160 | C4 | Q32 | 32 | 160 | 134 | 140 | 1,2 |
| A3000-C4-Q32-224 | C4 | Q32 | 32 | 224 | 198 | 204 | 1,7 |
| A3000-C5-Q25-130 | C5 | Q25 | 25 | 130 | 107 | 110 | 0,9 |
| A3000-C5-Q25-180 | C5 | Q25 | 25 | 180 | 157 | 160 | 1,1 |
| A3000-C5-Q25-230 | C5 | Q25 | 25 | 230 | 207 | 210 | 1,3 |
| A3000-C5-Q32-160 | C5 | Q32 | 32 | 160 | 133 | 140 | 1,4 |
| A3000-C5-Q32-224 | C5 | Q32 | 32 | 224 | 197 | 204 | 1,8 |
| A3000-C5-Q32-288 | C5 | Q32 | 32 | 288 | 261 | 268 | 2,2 |
| A3000-C5-Q40-208 | C5 | Q40 | 40 | 208 | 181 | 188 | 2,5 |
| A3000-C5-Q40-288 | C5 | Q40 | 40 | 288 | 261 | 268 | 3,3 |
| A3000-C6-Q25-130 | C6 | Q25 | 25 | 130 | 102 | 105 | 1,3 |
| A3000-C6-Q25-180 | C6 | Q25 | 25 | 180 | 152 | 155 | 1,5 |
| A3000-C6-Q25-230 | C6 | Q25 | 25 | 230 | 202 | 205 | 1,7 |
| A3000-C6-Q32-160 | C6 | Q32 | 32 | 160 | 129 | 135 | 1,8 |
| A3000-C6-Q32-224 | C6 | Q32 | 32 | 224 | 193 | 199 | 2,1 |
| A3000-C6-Q32-288 | C6 | Q32 | 32 | 288 | 257 | 263 | 2,6 |
| A3000-C6-Q40-208 | C6 | Q40 | 40 | 208 | 177 | 183 | 2,9 |
| A3000-C6-Q40-288 | C6 | Q40 | 40 | 288 | 257 | 263 | 3,7 |
| A3000-C6-Q40-368 | C6 | Q40 | 40 | 368 | 337 | 343 | 4,5 |
| A3000-C6-Q50-268 | C6 | Q50 | 50 | 268 | 238 | 243 | 5 |
| A3000-C6-Q50-368 | C6 | Q50 | 50 | 368 | 338 | 343 | 6,6 |
| A3000-C6-Q50-468 | C6 | Q50 | 50 | 468 | 438 | 443 | 8,5 |
| A3000-C8-Q32-224 | C8 | Q32 | 32 | 224 | 181 | 191 | 3,2 |
| A3000-C8-Q32-288 | C8 | Q32 | 32 | 288 | 245 | 255 | 3,6 |
| A3000-C8-Q40-288 | C8 | Q40 | 40 | 288 | 245 | 255 | 4,7 |
| A3000-C8-Q40-368 | C8 | Q40 | 40 | 368 | 325 | 335 | 5,6 |
| A3000-C8-Q50-268 | C8 | Q50 | 50 | 268 | 225 | 235 | 5,9 |
| A3000-C8-Q50-368 | C8 | Q50 | 50 | 368 | 325 | 335 | 7,5 |
| A3000-C8-Q50-468 | C8 | Q50 | 50 | 468 | 425 | 435 | 9,4 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


Сборочные детали

| d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 | |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|  | Ключ крючковый | SD9000-Q25 (1) | SD9000-Q32 (1) | SD9000-Q40 (1) | SD9000-Q50 (1) |

Комплектующие

| d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 | |
|---|----------------------------------|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
|  | Ключ динамометрический с крючком | | SD4000-Q32-25 (1) | SD4000-Q40-35 (1) | SD4000-Q50-55 (1) |

Комплектующие

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|---|-------------------------------------|-----|----------------|----------------|----------------|
|  | Крючок для динамометрического ключа | | SD6000-Q32 (1) | SD6000-Q40 (1) | SD6000-Q50 (1) |

Патрон HSK-T – с гашением вибраций


A3000-HSK-T mm

Accure-tec




- Для режущих головок QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций

Инструмент



| Обозначение | d ₁ | d ₁₁ | d ₁₂ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | l ₁₇ mm |  |
|---------------------|----------------|-----------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| A3000-H100T-Q32-224 | 100 | Q32 | 32 | 224 | 173 | 195 | 3,4 |
| A3000-H100T-Q32-288 | 100 | Q32 | 32 | 288 | 237 | 259 | 3,8 |
| A3000-H100T-Q40-288 | 100 | Q40 | 40 | 288 | 237 | 259 | 4,9 |
| A3000-H100T-Q40-368 | 100 | Q40 | 40 | 368 | 317 | 339 | 5,8 |
| A3000-H100T-Q50-268 | 100 | Q50 | 50 | 268 | 218 | 239 | 6,2 |
| A3000-H100T-Q50-368 | 100 | Q50 | 50 | 368 | 318 | 339 | 7,8 |
| A3000-H100T-Q50-468 | 100 | Q50 | 50 | 468 | 418 | 439 | 9,7 |
| A3000-H63T-Q25-130 | 63 | Q25 | 25 | 130 | 101 | 104 | 1,1 |
| A3000-H63T-Q25-180 | 63 | Q25 | 25 | 180 | 151 | 154 | 1,3 |
| A3000-H63T-Q25-230 | 63 | Q25 | 25 | 230 | 201 | 204 | 1,5 |
| A3000-H63T-Q32-160 | 63 | Q32 | 32 | 160 | 112 | 134 | 1,6 |
| A3000-H63T-Q32-224 | 63 | Q32 | 32 | 224 | 176 | 198 | 2 |
| A3000-H63T-Q40-208 | 63 | Q40 | 40 | 208 | 160 | 182 | 2,7 |
| A3000-H63T-Q40-288 | 63 | Q40 | 40 | 288 | 240 | 262 | 3,5 |
| A3000-H63T-Q50-268 | 63 | Q50 | 50 | 268 | 225 | 242 | 4,8 |
| A3000-H63T-Q50-368 | 63 | Q50 | 50 | 368 | 325 | 342 | 6,4 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|
|  Ключ крючковый | SD9000-Q25 (1) | SD9000-Q32 (1) | SD9000-Q40 (1) | SD9000-Q50 (1) |

Комплектующие

| d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|---|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
|  Ключ динамометрический с крючком | | SD4000-Q32-25 (1) | SD4000-Q40-35 (1) | SD4000-Q50-55 (1) |
|  Крючок для динамометрического ключа | | SD6000-Q32 (1) | SD6000-Q40 (1) | SD6000-Q50 (1) |


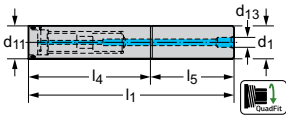
Патрон с цилиндрическим хвостовиком – с гашением вибраций

A3001



Accure-tec



- Для адаптеров A2201 с хвостовиком QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций

| Инструмент | Обозначение | d_1 | d_{11} | l_4 mm | l_5 mm | l_1 mm | d_{13} |  |
|---|---------------------|-------|----------|-------------|-------------|-------------|----------|---|
|  Zylinderschaft | A3001-100-QL100-939 | 100 | QL100 | 939 | 500 | 1.439 | G 3/4 | 84,7 |
| | A3001-60-QL60-301 | 60 | QL60 | 301 | 240 | 541 | G 3/4 | 12,5 |
| | A3001-60-QL60-541 | 60 | QL60 | 541 | 240 | 781 | G 3/4 | 18,1 |
| | A3001-80-QL80-421 | 80 | QL80 | 421 | 320 | 741 | G 3/4 | 30,2 |
| | A3001-80-QL80-741 | 80 | QL80 | 741 | 320 | 1.061 | G 3/4 | 43,4 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | d_{11} | QL100 | QL60 | QL80 |
|---|----------------------|----------|------------------|------------------|-----------------|
|  | Установочный винт бб | | FS2611 (SW 6) | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  | Изогнутый ключ | | ISO2936-6 (SW 6) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW5) |


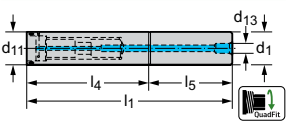
Патрон с цилиндрическим хвостовиком – с гашением вибраций

A3001 inch

Accure-tec





- Для адаптеров A2201 с хвостовиком QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций

| Инструмент | Обозначение | d ₁ | d ₁₁ | l ₄ inch | l ₅ inch | l ₁ inch | d ₁₃ |  |
|---|--------------------|----------------|-----------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------|---|
|  Zylinderschaft | A3001.40-QL64-318 | 0,079 | QL64 | 12,500 | 10,000 | 22,500 | G 3/4 | 0,579 |
| | A3001.40-QL64-572 | 0,079 | QL64 | 22,500 | 10,000 | 32,500 | G 3/4 | 0,835 |
| | A3001.48-QL76-394 | 0,118 | QL74 | 15,500 | 12,000 | 27,500 | G 3/4 | 1,024 |
| | A3001.48-QL76-699 | 0,118 | QL74 | 27,500 | 12,000 | 39,500 | G 3/4 | 1,484 |
| | A3001.64-QL100-953 | 0,157 | QL100 | 37,500 | 20,000 | 57,500 | G 3/4 | 3,492 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | d ₁₁ | QL100 | QL64 | QL74 |
|---|----------------------|------------------|------------------|-----------------|
|  | Установочный винт ЪЪ | FS2611 (SW 6) | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  | Изогнутый ключ | ISO2936-6 (SW 6) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW5) |


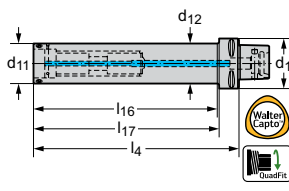
Державка Walter Capto™ – с гашением вибраций

A3001-C



Accure-tec



- Для адаптеров A2201 с хвостовиком QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций

| Инструмент | Обозначение | d_1 | d_{12} mm | d_{11} | l_4 mm | l_{16} mm | l_{17} mm |  |
|---|------------------------------|-------------------|----------------|----------|-------------|----------------|----------------|---|
|  | A3001-C6-QL60-301 | C6 | 60 | QL60 | 301 | 273 | 276 | 7,8 |
| | A3001-C6-QL60-421 | C6 | 60 | QL60 | 421 | 393 | 396 | 10,6 |
| | A3001-C8-QL60-301 | C8 | 60 | QL60 | 301 | 263 | 268 | 8,6 |
| | A3001-C8-QL60-421 | C8 | 60 | QL60 | 421 | 383 | 388 | 11,4 |
| | A3001-C8-QL60-541 | C8 | 60 | QL60 | 541 | 503 | 508 | 14 |
| | A3001-C8-QL80-421 | C8 | 80 | QL80 | 421 | 383 | 388 | 18,8 |
| | Walter Capto™ nach ISO 26623 | A3001-C8-QL80-581 | C8 | 80 | QL80 | 581 | 543 | 548 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | d_{11} | QL60 | QL80 |
|---|----------------------|----------|------------------|-----------------|
|  | Установочный винт бб | | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  | Изогнутый ключ | | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW5) |


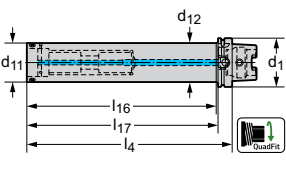
Патрон HSK-T – с гашением вибраций

A3001-HSK-T

Accure-tec


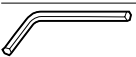


- Для адаптеров A2201 с хвостовиком QuadFit
- С предустановленным гашением вибраций

| Инструмент | | Обозначение | d_1 | d_{12} mm | d_{11} | l_4 mm | l_{16} mm | l_{17} mm |  |
|---|--|----------------------|-------|----------------|----------|-------------|----------------|----------------|---|
|  | | A3001-H100T-QL60-301 | 100 | 60 | QL60 | 301 | 267 | 272 | 8,9 |
| | | A3001-H100T-QL60-421 | 100 | 60 | QL60 | 421 | 387 | 392 | 11,8 |
| | | A3001-H100T-QL60-541 | 100 | 60 | QL60 | 541 | 507 | 512 | 14,5 |
| | | A3001-H100T-QL80-421 | 100 | 80 | QL80 | 421 | 387 | 392 | 19,4 |
| | | A3001-H100T-QL80-581 | 100 | 80 | QL80 | 581 | 547 | 552 | 26,2 |

HSK DIN 69893-7

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | d_{11} | QL60 | QL80 |
|---|----------------------|----------|------------------|-----------------|
|  | Установочный винт ЪЪ | | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  | Изогнутый ключ | | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW5) |

QuadFit Large Адаптеры

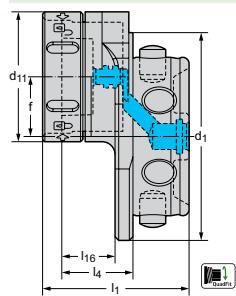
A2201

Accure-tec



- QuadFit
- Для расточных державок A3001 Accure tec

Инструмент



Обозначение

d_{11}

d_1

f
mm

l_1
mm

l_4
mm

l_{16}
mm



A2201-QL60-05-27-Q50

Q50

QL60

5

50,4

27

21,5

0,6

A2201-QL60-10-27-Q50

Q50

QL60

10

50,4

27

21,5

0,6

A2201-QL80-15-27-Q50

Q50

QL80

15

56,4

27

21,5

0,9

A2201-QL80-23-27-Q50

Q50

QL80

23

56,4

27

21,5

0,9

A2201-QL100-28-29-Q50

Q50

QL100

28

61,4

29

21,5

1,5

A2201-QL100-38-29-Q50

Q50

QL100

38

61,4

29

21,5

1,5

QuadFit

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

d_{11}

Q50



Ключ крючковый

SD9000-Q50 (1)


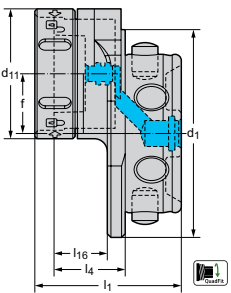
QuadFit Large Адаптеры

A2201 inch

Accure-tec






- QuadFit
- Для расточных державок A3001 Accure tec

| Инструмент | Обозначение | d ₁₁ | d ₁ | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | l ₁₆ inch |  |
|---|----------------------|-----------------|----------------|-----------|------------------------|------------------------|-------------------------|---|
|  | A2201.QL64-07-27-Q50 | Q50 | QL64 | 0,266 | 1,988 | 1,063 | 0,846 | 0,039 |
| | A2201.QL64-12-27-Q50 | Q50 | QL64 | 0,463 | 1,988 | 1,063 | 0,846 | 0,039 |
| | A2201.QL76-13-27-Q50 | Q50 | QL76 | 0,516 | 2,228 | 1,063 | 0,846 | 0,039 |
| | A2201.QL76-21-27-Q50 | Q50 | QL76 | 0,831 | 2,228 | 1,063 | 0,846 | 0,039 |

QuadFit

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | |
|---|-------------------------------------|-------------------|
| | d ₁₁ | Q50 |
|  | Ключ крючковый | SD9000-Q50 (1) |
| Комплектующие | | |
| | d ₁₁ | Q50 |
|  | Ключ динамометрический с крючком | SD4000-Q50-55 (1) |
|  | Крючок для динамометрического ключа | SD6000-Q50 (1) |



А – Токарная обработка

| A2: Обработка канавок | | Стр. |
|-------------------------|---|------|
| Режущие пластины | Обзор программы | |
| | Режущие пластины | 338 |
| | Информация для заказа | |
| | Режущие пластины | 344 |
| Державки | Обзор программы | |
| | Державки / отрезные лезвия / расточные державки | 368 |
| | Державки Walter Capto™ | 377 |
| | Державки / отрезные лезвия / расточные державки | 379 |
| | Режущая головка QuadFit | 381 |
| | Информация для заказа | |
| | Державки / отрезные лезвия / расточные державки | 382 |
| | Державки Walter Capto™ | 483 |
| | Державки / отрезные лезвия / расточные державки | 493 |
| | Режущая головка QuadFit | 503 |

Пластины

| System | MX | | | | |
|-------------------------------|-------------------|--------------|-----------|-------------------|-------|
| Вид обработки | Нормальная подача | Малая подача | | Нормальная подача | |
| | | | | | |
| Геометрия | CF5 | GD8 | VG8 | RF5 | A60 |
| P Сталь | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ● | ●● | ●● | ●● |
| K Чугун | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Цветные металлы | ●● | ● | ●● | ● | ● |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | ● | ●● | ●● | ●● |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | |
| O Прочее | ● | | | | |
| Ширина канавки s [mm] | 0,8–5,56 | 0,5–3,25 | 2,8 | 1,57–5,0 | |
| a _p [mm] | | | | | |
| f [mm] | 0,02–0,28 | 0,02–0,15 | 0,05–0,12 | 0,04–0,25 | |
| Страница в каталоге | A 346 | A 344 | A 345 | A 348 | A 348 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

CF5

GD8

VG8

RF5

A60

| System | MX | DX | | | |
|-------------------------------|-------|--------------|-----------|-------------------|----------------|
| Вид обработки | | Малая подача | | Нормальная подача | Высокая подача |
| | | | | | |
| Геометрия | AG60 | CK8 | CF6 | CF5 | CE4 |
| P Сталь | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ● | ●● | ●● | ● |
| K Чугун | ● | ● | ● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | ● | ●● | ●● | ●● | ● |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | ● | ●● | ●● | ● |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | ● |
| O Прочее | | | ● | ● | |
| Ширина канавки s [mm] | | 1,5–2,0 | 1,0–3,0 | 1,0–3,0 | 1,2–3,0 |
| a _p [mm] | | | | | |
| f [mm] | | 0,04–0,12 | 0,03–0,23 | 0,03–0,23 | 0,03–0,33 |
| Страница в каталоге | A 348 | A 349 | A 349 | A 349 | A 349 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

AG60

CK8

CF6






CF5

CE4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Пластины

| System | DX | | | | |
|-------------------------------|---|---|--|---|---|
| Вид обработки | Малая подача | Нормальная подача | Малая подача | | Нормальная подача |
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | GD3 | GD6 | UF8 | UF7 | UF4 |
| P Сталь | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Чугун | ● | ● | ● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | ● | ● | ●● | ● | ● |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ●● | ●● | ●● | ● |
| H Материалы высокой твердости | | | | | |
| O Прочее | ● | | | | |
| Ширина канавки s [mm] | 2,0–4,0 | 2,0–4,0 | 1,6–4,25 | 2,0–4,0 | 2,0–4,0 |
| a _p [mm] | | | 0,3–2,2 | 0,3–2,2 | 0,3–2,8 |
| f [mm] | 0,04–0,23 | 0,04–0,25 | 0,05–0,30 | 0,05–0,30 | 0,10–0,33 |
| Страница в каталоге | A 349 | A 349 | A 351 | A 351 | A 351 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/






GD3

GD6

UF8

UF7

UF4

| System | DX | | | | |
|-------------------------------|---|---|--|---|---|
| Вид обработки | Высокая подача | | | Малая подача | |
| |  |  |  |  |  |
| Геометрия | UF4 | UD4 | UA4 | RF7 | RD4 |
| P Сталь | ●● | ●● | | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ● | | ●● | ● |
| K Чугун | ●● | ●● | ●● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | ● | | | ● | ● |
| S Жаропрочные сплавы | ● | | | ●● | ● |
| H Материалы высокой твердости | | | ● | | |
| O Прочее | | | | | |
| Ширина канавки s [mm] | 4,0 | 2,0–4,0 | 2,0–4,0 | 2,0–4,0 | 2,0–3,0 |
| a _p [mm] | 0,5–2,8 | 0,3–2,8 | 0,3–2,8 | 0,1–2,0 | 0,2–1,5 |
| f [mm] | 0,10–0,33 | 0,10–0,33 | 0,08–0,38 | 0,08–0,48 | 0,08–0,38 |
| Страница в каталоге | A 351 | A 351 | A 351 | A 352 | A 352 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

UF4

UD4

UA4

RF7

RD4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Пластины

| System | GX | | | | |
|-------------------------------|--------------|-----------|-------------------|----------------|--------------|
| Вид обработки | Малая подача | | Нормальная подача | Высокая подача | Малая подача |
| Геометрия | | | | | |
| CK8 | | | | | |
| CF6 | | | | | |
| CF5 | | | | | |
| CE4 | | | | | |
| GD8 | | | | | |
| Р Сталь | | ●● | ●● | ●● | ●● |
| М Нержавеющая сталь | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| К Чугун | | | ● | ●● | ● |
| N Цветные металлы | ●● | ●● | ●● | ● | ● |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| Н Материалы высокой твёрдости | | | | ● | |
| О Прочее | | ● | ● | | |
| Ширина канавки s [mm] | 2,0–4,0 | 1,5–3,0 | 2,0–5,0 | 2,0–6,0 | 1,0–1,4 |
| a _p [mm] | | | | | |
| f [mm] | 0,04–0,22 | 0,03–0,20 | 0,03–0,25 | 0,04–0,40 | 0,05–0,10 |
| Страница в каталоге | A 354 | A 354 | A 354 | A 354 | A 361 |
| QR-код | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | CK8 | CF6 | CF5 | CE4 | GD8 |

| System | GX | | | | |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|--------------|-----------|
| Вид обработки | Нормальная подача | | | Малая подача | |
| Геометрия | | | | | |
| GD3 | | | | | |
| GD6 | | | | | |
| FS-F1 | | | | | |
| EM-1 | | | | | |
| TM-1 | | | | | |
| Р Сталь | ●● | ●● | | | |
| М Нержавеющая сталь | ●● | ●● | | | |
| К Чугун | ● | ● | | | |
| N Цветные металлы | ● | ● | ●● | | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ●● | ● | ●● | |
| Н Материалы высокой твёрдости | | | | | ●● |
| О Прочее | ● | | ●● | | |
| Ширина канавки s [mm] | 2,0–6,0 | 2,0–6,0 | 2,0–6,0 | 3,0–6,0 | 3,0–6,0 |
| a _p [mm] | | | | 0,05–3,0 | 0,05–3,0 |
| f [mm] | 0,04–0,28 | 0,04–0,30 | 0,04–0,28 | 0,10–0,30 | 0,02–0,15 |
| Страница в каталоге | A 354 | A 354 | A 360 | A 353 | A 353 |
| QR-код | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | GD3 | GD6 | FS-F1 | EM-1 | TM-1 |

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения






Пластины

| System | GX | | | | |
|--|--------------|-------------------|-----------|----------------|-----------|
| Вид обработки | Малая подача | Нормальная подача | | Высокая подача | |
| | | | | | |
| Геометрия | UF8 | UD6 | UF4 | UD4 | UA4 |
| P Сталь | ●● | ● | ●● | ●● | |
| M Нержавеющая сталь | ●● | ●● | ●● | ● | |
| K Чугун | ● | | ●● | ●● | ●● |
| N Цветные металлы | ●● | ● | ● | | |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | | ● | | |
| H Материалы высокой твердости | | | | | ● |
| O Прочее | | | | | |
| Ширина канавки s [mm] | 1,6–6,0 | 2,0–6,0 | 2,0–8,0 | 2,0–8,0 | 2,0–6,0 |
| a _p [mm] | 0,3–3,2 | 0,3–3,5 | 0,3–4,0 | 0,3–4,0 | 0,3–3,5 |
| f [mm] | 0,05–0,35 | 0,06–0,35 | 0,10–0,55 | 0,10–0,40 | 0,08–0,40 |
| Страница в каталоге | A 356 | A 356 | A 356 | A 356 | A 356 |
| QR-код | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | UF8 | UD6 | UF4 | UD4 | UA4 |

| System | GX | | | | |
|--|--------------|-------------------|-----------|----------------|-----------|
| Вид обработки | Малая подача | Нормальная подача | | Высокая подача | |
| | | | | | |
| Геометрия | VG7 | RK8 | RF8 | RF7 | RD4 |
| P Сталь | ●● | | ●● | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ●● | | ●● | ●● | ● |
| K Чугун | ● | | ● | ● | ●● |
| N Цветные металлы | ●● | ●● | ● | ● | |
| S Жаропрочные сплавы | ●● | | ●● | ●● | ● |
| H Материалы высокой твердости | | | | | |
| O Прочее | | ● | | | |
| Ширина канавки s [mm] | 2,8 | 6,0 | 2,0–8,0 | 3,0–5,0 | 2,0–8,0 |
| a _p [mm] | 0,2–2,5 | 0,1–4,0 | 0,1–4,0 | 0,1–2,5 | 0,2–4,0 |
| f [mm] | 0,05–0,25 | 0,10–0,60 | 0,05–0,60 | 0,10–0,53 | 0,08–0,80 |
| Страница в каталоге | A 359 | A 362 | A 362 | A 362 | A 362 |
| QR-код | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | VG7 | RK8 | RF8 | RF7 | RD4 |

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Пластины

| System | GX | | SX | | |
|--------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Вид обработки | Нормальная подача | | Малая подача | | Нормальная подача |
| Геометрия |  |  |  |  |  |
| | FS-M1 | AF5 | CK8 | CF6 | CF5 |
| P Сталь | | ●● | | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | | ●● | ● | ●● | ●● |
| K Чугун | | ● | | | ● |
| N Цветные металлы | ●● | ● | ●● | ●● | ●● |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ● | ● | ●● | ●● |
| H Материалы высокой твёрдости | | | | | |
| O Прочее | ●● | | | ● | ● |
| Ширина канавки s [mm] | 2,0–6,0 | 5,0 | 2,0–5,0 | 2,0–3,0 | 1,5–6,0 |
| a _p [mm] | 0,1–3,0 | 0,5 | | | |
| f [mm] | 0,05–0,50 | 0,15–0,30 | 0,04–0,25 | 0,03–0,20 | 0,03–0,30 |
| Страница в каталоге | A 360 | A 362 | A 364 | A 364 | A 364 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/






FS-M1

AF5

CK8

CF6

CF5

| System | SX | | | UX | |
|--------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Вид обработки | Высокая подача | Малая подача | Нормальная подача | | Высокая подача |
| Геометрия |  |  |  |  |  |
| | CE4 | SK8 | SF5 | UF4 | GD2 |
| P Сталь | ●● | | ●● | ●● | ●● |
| M Нержавеющая сталь | ● | | ●● | ●● | |
| K Чугун | ●● | | ● | ●● | ●● |
| N Цветные металлы | ● | ●● | ●● | ● | |
| S Жаропрочные сплавы | ● | ● | ●● | ● | |
| H Материалы высокой твёрдости | ● | | | | |
| O Прочее | | | ● | | |
| Ширина канавки s [mm] | 1,5–10,0 | 1,5–5,0 | 1,5–5,0 | 8,0 | 12,0–19,0 |
| a _p [mm] | | | | 0,9–4,0 | |
| f [mm] | 0,03–0,60 | 0,03–0,25 | 0,03–0,25 | 0,18–0,55 | 0,20–0,60 |
| Страница в каталоге | A 364 | A 365 | A 365 | A 365 | A 366 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

CE4

SK8


SF5

UF4

GD2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

| Пластины | |
|--------------------------------------|---|
| System | GX |
| Вид обработки | |
| |  |
| Геометрия | .X..N |
| P Сталь | |
| M Нержавеющая сталь | |
| K Чугун | |
| N Цветные металлы | |
| S Жаропрочные сплавы | |
| H Материалы высокой твердости | |
| O Прочее | |
| Ширина канавки s [мм] | 4,8–10,3 |
| a_p [мм] | |
| f [мм] | |
| Страница в каталоге | A 359 |

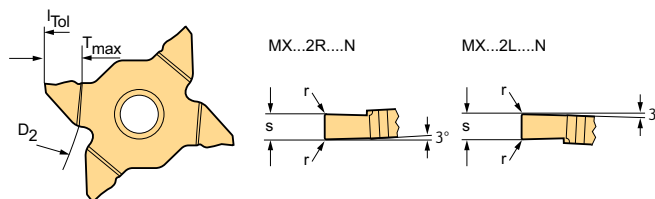
QR-код

www.walter-tools.com/woc/

Отрезка и обработка канавок 3° — Режущие пластины

MX

Tiger-tec® Silver



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | S |
|---|---------|---------|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| MX22-2L150N01-GD8 MX22-2L200N02-GD8 MX22-2L300N02-GD8 | 1.5 | 0.1 | 5 | 130 | 0.03-0.06 | ±0.02 | ±0.03 | WSM23S | WSM23S | WSM23S |
| | 2 | 0.2 | 5 | 100 | 0.04-0.10 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 3 | 0.2 | 5 | 100 | 0.04-0.14 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2R150N01-GD8 MX22-2R200N02-GD8 MX22-2R300N02-GD8 | 1.5 | 0.1 | 5 | 130 | 0.03-0.06 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 2 | 0.2 | 5 | 100 | 0.04-0.10 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 3 | 0.2 | 5 | 100 | 0.05-0.14 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ | ☺ | ☺ |

 l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии

 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм

При использовании режущей пластины MX22-2R... следует использовать инструмент G3051...R

При использовании режущей пластины MX22-2L... следует использовать инструмент G3051...L

Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: MX22-2L150N01-GD8 WSM23S

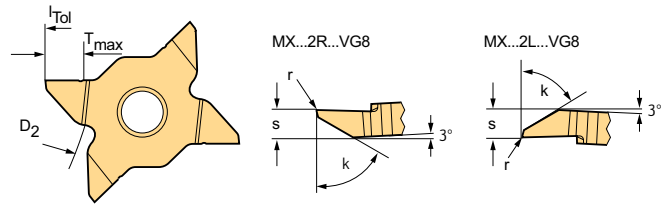
HC = твёрдый сплав с покрытием

Расточка и обработка канавок 3° – режущие пластины



MX

Tiger-tec® Silver

A2



Режущие пластины

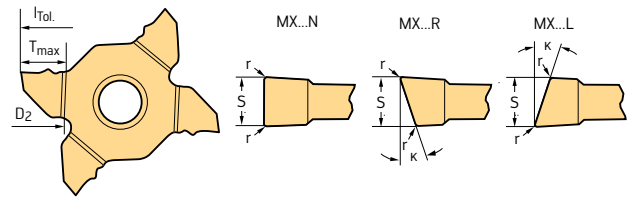
| Обозначение | s mm | r mm | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | S |
|--|---------|---------|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  MX22-2L280L01-VG8 | 2,8 | 0,05 | 5,5 | 100 | 0,05-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | WSM235 ☺ | WSM235 ☺ | WSM235 ☺ |
|  MX22-2R280R01-VG8 | 2,8 | 0,05 | 5,5 | 100 | 0,05-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: MX22-2L280L01-VG8 WSM23S
 HC = твёрдый сплав с покрытием




Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

MX

Tiger-tec® Silver



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | S | |
|---|---------|---------|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | HC | WSM235 | HC | WSM135 | HC | WSM235 |
|  MX22-2E080N01-CF5 | 0,8 | 0,1 | 1,6 | 130 | 0,02-0,05 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E100N01-CF5 | 1 | 0,1 | 3,5 | 130 | 0,03-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E104N01-CF5 | 1,04 | 0,1 | 2 | | 0,03-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E120N01-CF5 | 1,2 | 0,1 | 2 | | 0,03-0,08 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E140N01-CF5 | 1,4 | 0,1 | 2 | | 0,03-0,09 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E147N01-CF5 | 1,47 | 0,1 | 2,5 | | 0,03-0,09 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E150N01-CF5 | 1,5 | 0,1 | 5 | 130 | 0,03-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E157N02-CF5 | 1,57 | 0,2 | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E170N02-CF5 | 1,7 | 0,2 | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E185N02-CF5 | 1,85 | 0,2 | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E196N02-CF5 | 1,96 | 0,2 | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E200N02-CF5 | 2 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E224N02-CF5 | 2,24 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E239N02-CF5 | 2,39 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E250N02-CF5 | 2,5 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E275N02-CF5 | 2,75 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E300N02-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E318N02-CF5 | 3,18 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-2E325N02-CF5 | 3,25 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E400N02-CF5 | 4 | 0,2 | 6 | 100 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E400N04-CF5 | 4 | 0,4 | 6 | 100 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E425N02-CF5 | 4,25 | 0,2 | 6 | 100 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E480N06-CF5 | 4,8 | 0,6 | 6 | 100 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E500N02-CF5 | 5 | 0,2 | 6 | 100 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E500N04-CF5 | 5 | 0,4 | 6 | 100 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E525N02-CF5 | 5,25 | 0,2 | 6 | 100 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
| MX22-4E556N02-CF5 | 5,56 | 0,2 | 6 | 100 | 0,10-0,28 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | | | | ☺ |
|  MX22-2E080L5-CF5 | 0,8 | 0,05 | 1,6 | 130 | 0,02-0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | ☺ | | | ☺ |
| MX22-2E100L10-CF5 | 1 | 0,05 | 3,5 | 130 | 0,02-0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | ☺ | | | ☺ |
| MX22-2E150L10-CF5 | 1,5 | 0,05 | 5 | 130 | 0,03-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | ☺ | | | ☺ |
| MX22-2E200L6-CF5 | 2 | 0,1 | 6 | 100 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | ☺ | | | ☺ |
|  MX22-2E100R10-CF5 | 1 | 0,05 | 3,5 | 130 | 0,02-0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | ☺ | | | ☺ |
| MX22-2E150R10-CF5 | 1,5 | 0,05 | 5 | 130 | 0,03-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | ☺ | | | ☺ |
| MX22-2E200R6-CF5 | 2 | 0,1 | 6 | 100 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | | ☺ | | | ☺ |

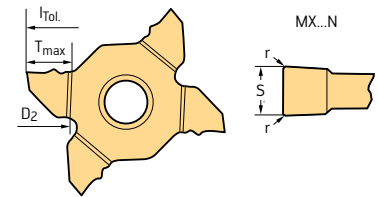
Пример заказа инструмента из сплава WSM235: MX22-2E080N01-CF5 WSM235

HC = твёрдый сплав с покрытием

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины


MX

Tiger-tec® Silver



A2

Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | S |
|---|---------|---------|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | WSM23S | WSM23S | WSM23S |
|  MX22-2E050N01-GD8 | 0,5 | 0,1 | 2,5 | | 0,02–0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E100N01-GD8 | 1 | 0,1 | 3,5 | 130 | 0,03–0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E150N01-GD8 | 1,5 | 0,1 | 5 | 130 | 0,03–0,09 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E170N02-GD8 | 1,7 | 0,2 | 3 | | 0,03–0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E200N02-GD8 | 2 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04–0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E224N02-GD8 | 2,24 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04–0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E275N02-GD8 | 2,75 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04–0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E300N02-GD8 | 3 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04–0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E318N02-GD8 | 3,18 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04–0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E325N02-GD8 | 3,25 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04–0,15 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

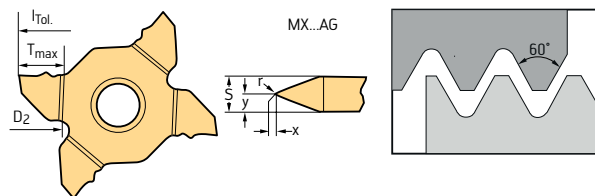
l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партииДопуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм

Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: MX22-2E050N01-GD8 WSM23S

HC = твёрдый сплав с покрытием

A2

Наружная резьба неполного профиля 60° — Режущие пластины

MX
Tiger-tec® Silver


Пластины

| Обозначение | P mm | Шаг резьбы (P) in | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|-----------------|---------|----------------------|---------|---------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | HC | WSM23S | HC | WSM23S | HC | WSM23S |
| MX22-2E-EN-A60 | 0,5-1,5 | 48-16 | 1,68 | 0,05 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E-EN-AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 2,83 | 0,08 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

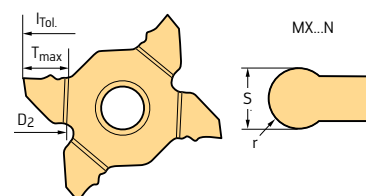

 l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии

 Допуск на радиус $r_{Tol} = \pm 0,05$ мм

Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: MX22-2E-EN-A60 WSM23S

HC = твёрдый сплав с покрытием

Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины

MX
Tiger-tec® Silver


Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | T_max mm | D_2 mm | f mm | S_Tol mm | l_Tol mm | P | | M | | S | |
|-------------------|---------|---------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | HC | WSM23S | HC | WSM13S | HC | WSM13S |
| MX22-2E157N08-RF5 | 1,57 | 0,8 | 3 | 130 | 0,04-0,12 | $\pm 0,02$ | $\pm 0,03$ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E200N10-RF5 | 2 | 1 | 6 | 100 | 0,04-0,14 | $\pm 0,02$ | $\pm 0,03$ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E239N12-RF5 | 2,39 | 1,2 | 6 | 100 | 0,04-0,18 | $\pm 0,02$ | $\pm 0,03$ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E300N15-RF5 | 3 | 1,5 | 6 | 100 | 0,04-0,20 | $\pm 0,02$ | $\pm 0,03$ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E318N16-RF5 | 3,18 | 1,6 | 6 | 100 | 0,04-0,20 | $\pm 0,02$ | $\pm 0,03$ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E400N20-RF5 | 4 | 2 | 6 | 100 | 0,06-0,22 | $\pm 0,02$ | $\pm 0,03$ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E500N25-RF5 | 5 | 2,5 | 6 | 100 | 0,06-0,25 | $\pm 0,02$ | $\pm 0,03$ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

 l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии

 Допуск на радиус $r_{Tol} = \pm 0,05$ мм

Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: MX22-2E157N08-RF5 WSM23S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☺ → неблагоприятных = ☺ условий обработки

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

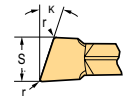
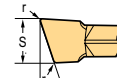
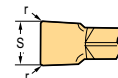
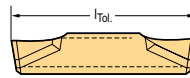
DX

Tiger-tec® Silver

DX...N

DX...R

DX...L



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | κ | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | K | N | S | | |
|-------------------|---------|---------|----|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | HC | | | HC | HF | HC | | |
| | | | | | | | | WKP235 | WSM235 | WSM335 | WSM435 | WSM235 | WSM335 | WSM435 | WKP235 | WN13 | WSM235 | WSM335 | WSM435 |
| DX18-1E150N01-CK8 | 1,5 | 0,15 | | 18 | 0,04–0,10 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☉ | | | |
| DX18-2E200N02-CK8 | 2 | 0,2 | | 18 | 0,04–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☉ | | | |
| DX18-2E200R6-CE4 | 2 | 0,2 | 6 | 18 | 0,04–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E250R6-CE4 | 2,5 | 0,2 | 6 | 18 | 0,05–0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-3E300R6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 18 | 0,09–0,27 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E200R6-CF5 | 2 | 0,2 | 6 | 18 | 0,03–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E250R6-CF5 | 2,5 | 0,2 | 6 | 18 | 0,03–0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-3E300R6-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 18 | 0,04–0,19 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E200R7-CF5 | 2 | 0 | 7 | 18 | 0,03–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | | ☉ | ☉ |
| DX18-3E300R7-CF5 | 3 | 0 | 7 | 18,8 | 0,04–0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-1E150R10-CF5 | 1,5 | 0 | 10 | 18 | 0,03–0,06 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E200R15-CF5 | 2 | 0 | 15 | 18 | 0,03–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-3E300R15-CF5 | 3 | 0 | 15 | 18,8 | 0,04–0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E200R6-CF6 | 2 | 0,2 | 6 | 18 | 0,03–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E250R6-CF6 | 2,5 | 0,2 | 6 | 18 | 0,03–0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-3E300R6-CF6 | 3 | 0,2 | 6 | 18 | 0,04–0,19 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-1E150R10-CF6 | 1,5 | 0 | 10 | 18 | 0,03–0,10 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E200R15-CF6 | 2 | 0 | 15 | 18,3 | 0,03–0,13 | ±0,05 | ±0,15 | | ☉ | ☉ | | ☉ | ☉ | | | | | ☉ | ☉ |
| DX18-2E200R7-CK8 | 2 | 0 | 7 | 18 | 0,04–0,10 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☉ | | | |
| DX18-3F300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 18 | 0,09–0,33 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☉ | | | ☉ | | | | | ☉ | |
| DX18-3F300N02-CF5 | 3 | 0,2 | | 18 | 0,08–0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☉ | | | ☉ | | | | | ☉ | |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WSM335: DX18-1E120N01-CE4 WSM335

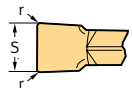
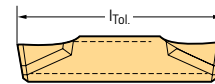
HC = твёрдый сплав с покрытием
 HF = мелкозернистый твёрдый сплав без покрытия

Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины

DX

Tiger-tec® Silver

DX...N



A2

Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | ap mm | STol mm | hTol mm | P | | | M | | | K | | | S | | | | | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------|------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|
| | | | | | | | | HC | | | | | | HC | | | HC | | | HC | | |
| | | | | | | | | WKP235 | WSM235 | WSM335 | WSM435 | WSM235 | WSM335 | WSM435 | WKP135 | WKP235 | WKP335 | WSM235 | WSM335 | WSM435 | | |
| DX18-2E200N02-UF7 | 2 | 0,2 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-3E300N02-UF7 | 3 | 0,2 | 18 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N02-UF7 | 4 | 0,2 | 18 | 0,09-0,30 | 0,3-2,2 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-1E160N01-UF8 | 1,6 | 0,1 | 18 | 0,05-0,17 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-1E170N01-UF8 | 1,7 | 0,1 | 18 | 0,05-0,17 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-1E185N01-UF8 | 1,85 | 0,1 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-1E196N01-UF8 | 1,96 | 0,1 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,2 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-2E225N01-UF8 | 2,25 | 0,1 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-2E275N01-UF8 | 2,75 | 0,1 | 18 | 0,06-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-3E318N02-UF8 | 3,18 | 0,2 | 18 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-3E325N01-UF8 | 3,25 | 0,1 | 18 | 0,07-0,24 | 0,4-1,6 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N04-UF8 | 4 | 0,4 | 18 | 0,09-0,30 | 0,5-2,2 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E425N02-UF8 | 4,25 | 0,2 | 18 | 0,09-0,30 | 0,5-2,2 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-2E200N02-UA4 | 2 | 0,2 | 18 | 0,08-0,18 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| DX18-3E300N03-UA4 | 3 | 0,3 | 18 | 0,10-0,25 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | ☺ | | ☺ | | | | | | |
| DX18-4E400N04-UA4 | 4 | 0,4 | 18,5 | 0,10-0,38 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | ☺ | | ☺ | | | | | | |
| DX18-4E400N08-UA4 | 4 | 0,8 | 18,5 | 0,10-0,38 | 0,9-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | ☺ | | ☺ | | | | | | |
| DX18-2E200N02-UD4 | 2 | 0,2 | 18 | 0,10-0,18 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-3E300N03-UD4 | 3 | 0,3 | 18 | 0,10-0,23 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N04-UD4 | 4 | 0,4 | 18,5 | 0,10-0,33 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N08-UD4 | 4 | 0,8 | 18,5 | 0,10-0,33 | 0,9-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-2E200N02-UF4 | 2 | 0,2 | 18 | 0,10-0,18 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-2E250N02-UF4 | 2,5 | 0,2 | 18 | 0,10-0,21 | 0,3-1,3 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-3E300N03-UF4 | 3 | 0,3 | 18 | 0,10-0,23 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N02-UF4 | 4 | 0,2 | 18,5 | 0,10-0,33 | 0,3-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N04-UF4 | 4 | 0,4 | 18,5 | 0,10-0,33 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N08-UF4 | 4 | 0,8 | 18,5 | 0,10-0,33 | 0,9-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |
| DX18-4F400N04-UF4 | 4 | 0,4 | 18,5 | 0,10-0,33 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | | ☺ | | | | | | ☺ | | | | | |

hTol = точность позиционирования при смене пластин одной партией

Допуск на радиус rTol = ±0,05 мм

Пример заказа инструмента из сплава WSM235: DX18-2E200N02-UF7 WSM235

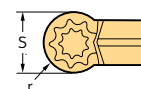
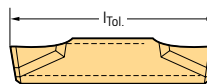
HC = твёрдый сплав с покрытием

Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины

DX

Tiger-tec® Silver

DX...N



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | K | | S | | | |
|---|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|---|
| | | | | | | | | HC | | | | HC | | | HC | | HC | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM13S | WSM23S | WSM33S | WSM13S | WSM23S | WSM33S | WKP23S | WSM13S | WSM23S | WSM33S | | |
| DX18-2E200N10-RD4 DX18-3E300N15-RD4 | 2 | 1 | 18,3 | 0,08–0,28 | 0,2–1,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | ☺ | | | ☺ | | | | ☺ | |
| | 3 | 1,5 | 18,3 | 0,10–0,38 | 0,5–1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| DX18-2E200N10-RF7 DX18-3E300N15-RF7 DX18-4E400N20-RF7 | 2 | 1 | 18,3 | 0,08–0,26 | 0,1–1,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | 3 | 1,5 | 18,3 | 0,10–0,33 | 0,1–1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | 4 | 2 | 18,5 | 0,12–0,48 | 0,1–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | | ☺ | | | | | | | ☺ | |

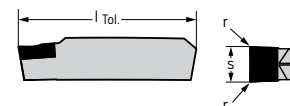
 l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии

 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм

Пример заказа инструмента из сплава WKP23S: DX18-2E200N10-RD4 WKP23S

HC = твёрдый сплав с покрытием

CBN — Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины GX



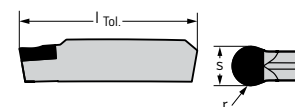
Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | S | H |
|-------------|-------------------|---------|---------|---------|------------------------|------------------------|-------|-------|
| | | | | | | | WBS10 | WBH20 |
| | GX24-2F300N02EM-1 | 3 | 0.2 | 24 | 0.10-0.15 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-3F400N02EM-1 | 4 | 0.2 | 24 | 0.10-0.20 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-3F500N04EM-1 | 5 | 0.4 | 24 | 0.10-0.25 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-4F600N04EM-1 | 6 | 0.4 | 24 | 0.10-0.30 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-2F300N02TM-1 | 3 | 0.2 | 24 | 0.02-0.10 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |
| | GX24-3F400N02TM-1 | 4 | 0.2 | 24 | 0.02-0.12 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |
| | GX24-3F500N04TM-1 | 5 | 0.4 | 24 | 0.02-0.14 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |
| | GX24-4F600N04TM-1 | 6 | 0.4 | 24 | 0.02-0.15 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WBS10: GX24-2F300N02EM-1 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
 BL = сплав с низким содержанием CBN

CBN — Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины GX



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | S | H |
|-------------|-------------------|---------|---------|---------|------------------------|------------------------|-------|-------|
| | | | | | | | WBS10 | WBH20 |
| | GX24-2F300N15EM-1 | 3 | 1.5 | 24 | 0.10-0.15 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-3F400N20EM-1 | 4 | 2 | 24 | 0.10-0.20 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-3F500N25EM-1 | 5 | 2.5 | 24 | 0.10-0.25 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-4F600N30EM-1 | 6 | 3 | 24 | 0.10-0.30 | ±0.02 | ±0.03 | ☺ |
| | GX24-2F300N15TM-1 | 3 | 1.5 | 24 | 0.02-0.10 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |
| | GX24-3F400N20TM-1 | 4 | 2 | 24 | 0.02-0.12 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |
| | GX24-3F500N25TM-1 | 5 | 2.5 | 24 | 0.02-0.14 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |
| | GX24-4F600N30TM-1 | 6 | 3 | 24 | 0.02-0.15 | ±0.02 | ±0.03 | ☹ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WBS10: GX24-2F300N15EM-1 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
 BL = сплав с низким содержанием CBN

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

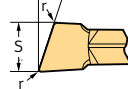
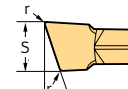
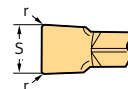
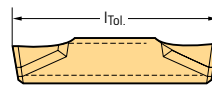
GX

Tiger-tec® Silver

GX...N

GX...R

GX...L



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | κ | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | | K | N | S | | |
|-------------------|---------|---------|---|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|
| | | | | | | | | HC | | HC | | | HC | HW | HC | | |
| | | | | | | | | WKP235 | WSM235 | WSM335 | WSM435 | WSM235 | WSM335 | WSM435 | WKP235 | WKL | WSM235 |
| GX16-1E200N02-CE4 | 2 | 0.2 | | 16.6 | 0.06-0.15 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E250N02-CE4 | 2.5 | 0.2 | | 16.6 | 0.07-0.18 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-2E300N02-CE4 | 3 | 0.2 | | 16.6 | 0.09-0.30 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-1E200N02-CE4 | 2 | 0.2 | | 24 | 0.06-0.15 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-1E250N02-CE4 | 2.5 | 0.2 | | 24 | 0.07-0.18 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-2E300N02-CE4 | 3 | 0.2 | | 24 | 0.09-0.30 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-3E400N03-CE4 | 4 | 0.3 | | 24 | 0.10-0.32 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-3E500N03-CE4 | 5 | 0.3 | | 24 | 0.12-0.35 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-4E600N03-CE4 | 6 | 0.3 | | 24 | 0.12-0.40 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX34-2E300N03-CE4 | 3 | 0.3 | | 34 | 0.09-0.30 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX34-3E400N04-CE4 | 4 | 0.4 | | 34 | 0.10-0.32 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E200N02-CF5 | 2 | 0.2 | | 16.6 | 0.04-0.12 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E250N02-CF5 | 2.5 | 0.2 | | 16.6 | 0.05-0.15 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-2E300N02-CF5 | 3 | 0.2 | | 16.6 | 0.08-0.20 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-1E200N02-CF5 | 2 | 0.2 | | 24 | 0.04-0.12 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-1E250N02-CF5 | 2.5 | 0.2 | | 24 | 0.05-0.15 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-2E300N02-CF5 | 3 | 0.2 | | 24 | 0.08-0.20 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-3E400N02-CF5 | 4 | 0.2 | | 24 | 0.10-0.22 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-3E500N03-CF5 | 5 | 0.3 | | 24 | 0.10-0.25 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-2E300N00-CF5 | 3 | 0 | | 24.6 | 0.04-0.16 | ±0.02 | ±0.05 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX34-2E300N03-CF5 | 3 | 0.3 | | 34 | 0.08-0.20 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX34-3E400N04-CF5 | 4 | 0.4 | | 34 | 0.10-0.22 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-0E150N01-CF6 | 1.5 | 0.15 | | 16.6 | 0.03-0.10 | ±0.02 | ±0.05 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E200N02-CF6 | 2 | 0.2 | | 16.6 | 0.03-0.12 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E250N02-CF6 | 2.5 | 0.2 | | 16.6 | 0.03-0.15 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-2E300N02-CF6 | 3 | 0.2 | | 16.6 | 0.04-0.20 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-1E200N02-CF6 | 2 | 0.2 | | 24 | 0.03-0.12 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-2E300N02-CF6 | 3 | 0.2 | | 24.6 | 0.04-0.20 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E200N02-CK8 | 2 | 0.2 | | 16.6 | 0.04-0.12 | ±0.02 | ±0.03 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-2E300N02-CK8 | 3 | 0.2 | | 16.6 | 0.08-0.20 | ±0.02 | ±0.03 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-2E300N02-CK8 | 3 | 0.2 | | 24.6 | 0.08-0.20 | ±0.02 | ±0.03 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-3E400N02-CK8 | 4 | 0.2 | | 24.6 | 0.10-0.22 | ±0.02 | ±0.03 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX09-1E200N02-GD3 | 2 | 0.2 | | 9 | 0.04-0.12 | ±0.02 | ±0.02 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX09-1E250N02-GD3 | 2.5 | 0.2 | | 9 | 0.04-0.14 | ±0.02 | ±0.02 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX09-2E300N03-GD3 | 3 | 0.3 | | 9 | 0.06-0.18 | ±0.02 | ±0.02 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E200N02-GD3 | 2 | 0.2 | | 16 | 0.04-0.12 | ±0.02 | ±0.02 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-1E250N02-GD3 | 2.5 | 0.2 | | 16 | 0.04-0.14 | ±0.02 | ±0.02 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-2E300N03-GD3 | 3 | 0.3 | | 16 | 0.06-0.18 | ±0.02 | ±0.02 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX16-3E400N04-GD3 | 4 | 0.4 | | 16 | 0.10-0.20 | ±0.02 | ±0.02 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-2E300N03-GD3 | 3 | 0.3 | | 24 | 0.06-0.18 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-3E400N04-GD3 | 4 | 0.4 | | 24 | 0.10-0.20 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-3E500N04-GD3 | 5 | 0.4 | | 24 | 0.12-0.25 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |
| GX24-4E600N05-GD3 | 6 | 0.5 | | 24 | 0.14-0.28 | ±0.05 | ±0.15 | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партией
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0.05 мм
 С пластинами GX16 (l = 16,6 мм) возможна обработка заготовок диаметром до 32 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WSM235: GX16-1E200N02-CE4 WSM235

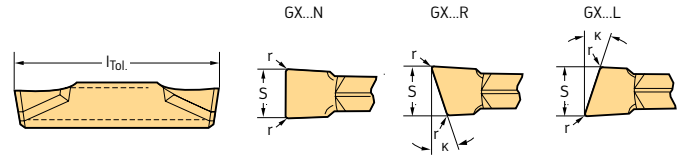
HC = твёрдый сплав с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☉ → нормальных = ☉ → неблагоприятных = ☉ условий обработки

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины Tiger-tec® Silver

A2



Режущие пластины

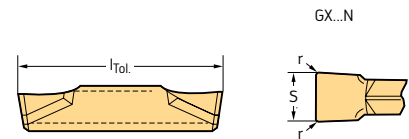
| Обозначение | s mm | r mm | κ | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | K | N | S | | | |
|-------------------|---------|---------|---|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|---|
| | | | | | | | | HC | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM23S | WSM33S | WSM43S | WSM23S | WSM33S | WSM43S | WKP23S | WK1 | WSM23S | WSM33S | WSM43S | |
| GX24-2F300N02-CE4 | 3 | 0.2 | | 24 | 0,09–0,30 | ±0,05 | ±0,15 | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | ☑ | ☑ |
| GX24-3F400N03-CE4 | 4 | 0.3 | | 24 | 0,10–0,32 | ±0,05 | ±0,15 | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | ☑ | ☑ |
| GX24-2F300N02-CF5 | 3 | 0.2 | | 23,7 | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | ☑ | ☑ |
| GX24-3F400N02-CF5 | 4 | 0.2 | | 23,7 | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,15 | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | ☑ | ☑ |
| GX24-3F500N03-CF5 | 5 | 0.3 | | 23,7 | 0,10–0,25 | ±0,05 | ±0,15 | | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | | | | | ☑ | ☑ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 С пластинами GX16 (l = 16,6 мм) возможна обработка заготовок диаметром до 32 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: GX16-1E200N02-CE4 WSM23S

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины GX

Tiger-tec® Silver



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | | M | | | K | | S | | | | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WKP33S | WSM23S | WSM33S | WSM43S | WSM23S | WSM33S | WSM43S | WKP13S | WKP23S | WKP33S | WSM23S | WSM33S | WSM43S | |
| GX16-1E200N02-UA4 | 2 | 0.2 | 16 | 0,08–0,15 | 0,3–1,2 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☑ | | | | | | |
| GX16-2E300N03-UA4 | 3 | 0.3 | 16 | 0,10–0,22 | 0,4–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☑ | | | ☑ | | | |
| GX16-3E400N04-UA4 | 4 | 0.4 | 16 | 0,10–0,35 | 0,5–2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☑ | | | ☑ | | | |
| GX24-2E300N03-UA4 | 3 | 0.3 | 24 | 0,10–0,22 | 0,4–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☑ | | | ☑ | | | |
| GX24-3E400N04-UA4 | 4 | 0.4 | 24 | 0,10–0,35 | 0,5–2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☑ | | | ☑ | | | |
| GX24-3E500N04-UA4 | 5 | 0.4 | 24 | 0,12–0,35 | 0,5–3,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☑ | | | ☑ | | | |
| GX24-4E600N05-UA4 | 6 | 0.5 | 24 | 0,14–0,40 | 0,6–3,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | ☑ | | | ☑ | | | |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WKP13S: GX16-1E200N02-UA4 WKP13S

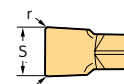
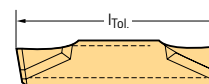
HC = твёрдый сплав с покрытием

Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины

GX

GX...N

Tiger-tec® Silver



A2

Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | ap mm | STol mm | lTol mm | P | | | | | M | | | K | | | S | | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------|------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | HC | | | HC | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WKP33S | WSM23S | WSM33S | WSM43S | WSM23S | WSM33S | WSM43S | WKP13S | WKP23S | WKP33S | WSM23S | WSM33S | WSM43S |
| GX16-1E200N02-UD4 | 2 | 0.2 | 16 | 0.10-0.15 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | |
| GX16-2E300N03-UD4 | 3 | 0.3 | 16 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | |
| GX16-3E400N04-UD4 | 4 | 0.4 | 16 | 0.10-0.30 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | |
| GX24-2E300N03-UD4 | 3 | 0.3 | 24 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-2E318N03-UD4 | 3.18 | 0.3 | 24 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E400N04-UD4 | 4 | 0.4 | 24 | 0.10-0.30 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E400N08-UD4 | 4 | 0.8 | 24 | 0.10-0.30 | 0.9-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E500N04-UD4 | 5 | 0.4 | 24 | 0.12-0.35 | 0.5-3.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E500N08-UD4 | 5 | 0.8 | 24 | 0.12-0.35 | 0.9-3.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-4E600N05-UD4 | 6 | 0.5 | 24 | 0.14-0.40 | 0.6-3.5 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-4E600N08-UD4 | 6 | 0.8 | 24 | 0.14-0.40 | 0.9-3.5 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX30-5E800N08-UD4 | 8 | 0.8 | 30 | 0.14-0.40 | 0.9-4.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX30-5E800N12-UD4 | 8 | 1.2 | 30 | 0.14-0.40 | 1.3-4.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX16-1E200N02-UD6 | 2 | 0.2 | 16 | 0.06-0.15 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX16-2E300N03-UD6 | 3 | 0.3 | 16 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | | ⊗ | | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-2E300N03-UD6 | 3 | 0.3 | 24 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E400N04-UD6 | 4 | 0.4 | 24 | 0.12-0.25 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E500N04-UD6 | 5 | 0.4 | 24 | 0.12-0.30 | 0.5-3.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-4E600N05-UD6 | 6 | 0.5 | 24 | 0.14-0.35 | 0.6-3.5 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX09-1E200N02-UF4 | 2 | 0.2 | 9 | 0.10-0.15 | 0.3-1.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX09-2E300N03-UF4 | 3 | 0.3 | 9 | 0.10-0.20 | 0.4-1.5 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX16-1E200N02-UF4 | 2 | 0.2 | 16 | 0.10-0.15 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX16-1E239N02-UF4 | 2.39 | 0.2 | 16 | 0.10-0.15 | 0.3-1.3 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX16-1E250N02-UF4 | 2.5 | 0.2 | 16 | 0.10-0.18 | 0.3-1.3 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX16-2E300N03-UF4 | 3 | 0.3 | 16 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX16-3E400N04-UF4 | 4 | 0.4 | 16 | 0.10-0.30 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-2E300N02-UF4 | 3 | 0.2 | 24 | 0.10-0.20 | 0.3-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-2E300N03-UF4 | 3 | 0.3 | 24 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-2E318N03-UF4 | 3.18 | 0.3 | 24 | 0.10-0.20 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E400N02-UF4 | 4 | 0.2 | 24 | 0.10-0.30 | 0.3-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E400N04-UF4 | 4 | 0.4 | 24 | 0.10-0.30 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E400N08-UF4 | 4 | 0.8 | 24 | 0.10-0.30 | 0.9-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E475N04-UF4 | 4.75 | 0.4 | 24 | 0.12-0.35 | 0.5-3 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E500N04-UF4 | 5 | 0.4 | 24 | 0.12-0.35 | 0.5-3.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-3E500N08-UF4 | 5 | 0.8 | 24 | 0.12-0.35 | 0.9-3.0 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-4E600N05-UF4 | 6 | 0.5 | 24 | 0.14-0.40 | 0.6-3.5 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-4E600N08-UF4 | 6 | 0.8 | 24 | 0.14-0.40 | 0.9-3.5 | ±0.05 | ±0.15 | ⊗ | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX24-4E635N05-UF4 | 6.35 | 0.5 | 24 | 0.14-0.4 | 0.6-3.5 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |
| GX30-5E800N08-UF4 | 8 | 0.8 | 30 | 0.18-0.55 | 0.9-4.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ⊗ | ⊗ | | ⊗ | ⊗ | | | | | ⊗ | ⊗ |

lTol = точность позиционирования при смене пластин одной партией
 Допуск на радиус rTol = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WKP13S: GX16-1E200N02-UA4 WKP13S

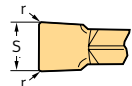
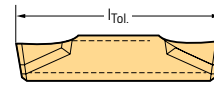
HC = твёрдый сплав с покрытием

Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины



GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | | M | | | K | | | S | | | |
|---|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | HC | | | HC | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WKP33S | WSM23S | WSM33S | WSM4-3S | WSM23S | WSM33S | WSM4-3S | WKP13S | WKP23S | WKP33S | WSM23S | WSM33S | WSM4-3S | |
|  GX09-0E170N01-UF8 | 1,7 | 0,1 | 9 | 0,05–0,15 | 0,3–0,8 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX09-0E196N01-UF8 | 1,96 | 0,1 | 9 | 0,05–0,15 | 0,3–0,8 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX09-1E225N01-UF8 | 2,25 | 0,1 | 9 | 0,05–0,20 | 0,3–1,0 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX09-1E275N01-UF8 | 2,75 | 0,1 | 9 | 0,05–0,22 | 0,3–1,3 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX09-2E325N01-UF8 | 3,25 | 0,1 | 9 | 0,07–0,24 | 0,4–1,5 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-0E160N01-UF8 | 1,6 | 0,1 | 16 | 0,05–0,17 | 0,3–1,0 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-0E170N01-UF8 | 1,7 | 0,1 | 16 | 0,05–0,17 | 0,3–1,0 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-0E185N01-UF8 | 1,85 | 0,1 | 16 | 0,05–0,22 | 0,3–1,0 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-1E200N02-UF8 | 2 | 0,2 | 16 | 0,05–0,22 | 0,3–1,2 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-1E225N01-UF8 | 2,25 | 0,1 | 16 | 0,05–0,22 | 0,3–1,3 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-1E275N01-UF8 | 2,75 | 0,1 | 16 | 0,06–0,22 | 0,3–1,3 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-2E300N02-UF8 | 3 | 0,2 | 16 | 0,07–0,24 | 0,4–1,5 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-2E318N02-UF8 | 3,18 | 0,2 | 16 | 0,07–0,24 | 0,4–1,6 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-2E325N01-UF8 | 3,25 | 0,1 | 16 | 0,07–0,24 | 0,4–1,6 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-3E400N04-UF8 | 4 | 0,4 | 16 | 0,09–0,30 | 0,9–2,2 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX16-3E425N02-UF8 | 4,25 | 0,2 | 16 | 0,09–0,30 | 0,5–2,2 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-1E239N02-UF8 | 2,39 | 0,2 | 24 | 0,05–0,22 | 0,3–1,3 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-2E300N02-UF8 | 3 | 0,2 | 24 | 0,07–0,24 | 0,4–1,5 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-2E300N04-UF8 | 3 | 0,4 | 24 | 0,07–0,24 | 0,4–1,5 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-2E318N02-UF8 | 3,18 | 0,2 | 24 | 0,07–0,24 | 0,4–1,6 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-3E400N02-UF8 | 4 | 0,2 | 24 | 0,09–0,30 | 0,3–2,2 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-3E400N04-UF8 | 4 | 0,4 | 24 | 0,09–0,30 | 0,5–2,2 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-3E500N02-UF8 | 5 | 0,2 | 24 | 0,11–0,35 | 0,3–2,6 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-3E500N04-UF8 | 5 | 0,4 | 24 | 0,11–0,35 | 0,6–2,6 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-3E500N08-UF8 | 5 | 0,8 | 24 | 0,11–0,35 | 0,9–2,6 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
| GX24-4E600N08-UF8 | 6 | 0,8 | 24 | 0,11–0,35 | 0,9–3,2 | ±0,02 | ±0,03 | | ⊕ | | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | | |
|  GX24-2F300N03-UF4 | 3 | 0,3 | 24 | 0,10–0,20 | 0,4–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ⊕ | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | |
| GX24-3F400N04-UF4 | 4 | 0,4 | 24 | 0,10–0,30 | 0,5–2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ⊕ | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | |
| GX24-3F500N04-UF4 | 5 | 0,4 | 24 | 0,12–0,35 | 0,5–3,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ⊕ | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | |
| GX24-4F600N05-UF4 | 6 | 0,5 | 24 | 0,14–0,40 | 0,6–3,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ⊕ | | ⊕ | | | | | | | | ⊕ | |

 l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партией

 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм

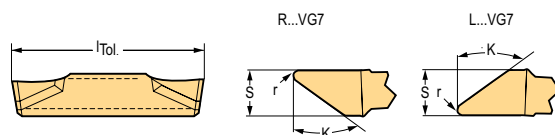
Пример заказа инструмента из сплава WKP13S: GX16-1E200N02-UA4 WKP13S

HC = твёрдый сплав с покрытием




Обработка канавок и продольное точение —

Режущие пластины

Hyper-tec® Silver



Режущие пластины

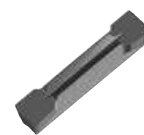
| Обозначение | s mm | r mm | κ | l mm | f mm | a _p mm | S _{tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | S | |
|---|---------|---------|----|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | | HC | WSM23S | HC | WSM23S | HC | WSM23S |
|  GX24-2E280L02-VG7 | 2,8 | 0,2 | 50 | 24 | 0,05–0,12 | 0,2–0,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  GX24-2E280R02-VG7 | 2,8 | 0,2 | 50 | 24 | 0,05–0,12 | 0,2–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  GX24-2E280R04-VG7 | 2,8 | 0,4 | 50 | 24 | 0,08–0,25 | 0,2–2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партией
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: GX24-2E280L02-VG7 WSM23S


HC = твёрдый сплав с покрытием

Заготовки для специальных пластин

GX



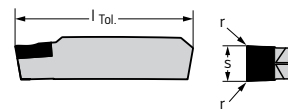
Режущие пластины

| Обозначение | s mm | l mm | P | M | S |
|--|---------|---------|----|----|----|
| | | | HW | HW | HW |
|  GX24-2E4.80N | 4,8 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E6.30N | 6,3 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4E8.30N | 8,3 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-5E10.30N | 10,3 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ |

Области применения твёрдого сплава WMG40 по ISO: P30, M30, S30
 Пример заказа инструмента из сплава WMG40: GX24-2E4.80N WMG40

HW = твёрдый сплав без покрытия

PCD — Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины GX



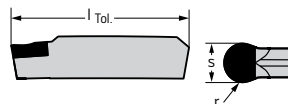
Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | N | O | |
|-------------|--------------------|---------|---------|---------|------------------------|------------------------|-------|-------|---|
| | | | | | | | DP | DP | |
| | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
| | GX16-1F200N02FS-F1 | 2 | 0,2 | 16 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-2F300N02FS-F1 | 3 | 0,2 | 24 | 0,05-0,16 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-3F400N02FS-F1 | 4 | 0,2 | 24 | 0,06-0,22 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-3F500N02FS-F1 | 5 | 0,2 | 24 | 0,06-0,25 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-4F600N02FS-F1 | 6 | 0,2 | 24 | 0,06-0,28 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WDN10: GX16-1F200N02FS-F1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

PCD — Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины GX



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | N | O | |
|-------------|--------------------|---------|---------|---------|------------------------|------------------------|-------|-------|---|
| | | | | | | | DP | DP | |
| | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
| | GX16-1F200N10FS-M1 | 2 | 1 | 16 | 0,05-0,25 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-2F300N15FS-M1 | 3 | 1,5 | 24 | 0,05-0,30 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-3F400N20FS-M1 | 4 | 2 | 24 | 0,05-0,35 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-3F500N25FS-M1 | 5 | 2,5 | 24 | 0,05-0,40 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-4F600N30FS-M1 | 6 | 3 | 24 | 0,05-0,50 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |

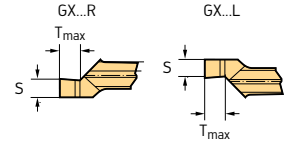
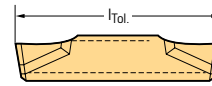
l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WDN10: GX16-1F200N10FS-M1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

GX

Tiger-tec® Silver



A2

Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | T _{max} mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | Material | | | |
|-------------|-------------------|---------|------------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---|
| | | | | | | | | P HC WSM23S | M HC WSM23S | S HC WSM23S | |
| | GX09-1E100L00-GD8 | 1 | 0 | 1.14 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX09-1E120L00-GD8 | 1.2 | 0 | 1.34 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX09-1E140L00-GD8 | 1.4 | 0 | 1.53 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX16-2E100L00-GD8 | 1 | 0 | 1.14 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX16-2E120L00-GD8 | 1.2 | 0 | 1.34 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX16-2E140L00-GD8 | 1.4 | 0 | 1.53 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX09-1E100R00-GD8 | 1 | 0 | 1.14 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX09-1E120R00-GD8 | 1.2 | 0 | 1.34 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX09-1E140R00-GD8 | 1.4 | 0 | 1.53 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX16-2E100R00-GD8 | 1 | 0 | 1.14 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX16-2E120R00-GD8 | 1.2 | 0 | 1.34 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | GX16-2E140R00-GD8 | 1.4 | 0 | 1.53 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии

Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм

Пример заказа инструмента из сплава WSM23S: GX09-1E100L00-GD8 WSM23S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

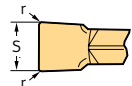
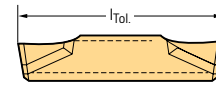
обработки торцевых канавок — Режущие пластины

A2

GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | K | N | S | |
|-------------------|---------|---------|-----------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | HC | | HC | HW | HC | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM13S | WSM23S | WSM33S | WSM13S | WSM23S | WSM33S | WKP23S | WK1 | WSM13S |
| GX24-3E500L04-AF5 | 5 | 0,4 | | 0,15-0,30 | | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | | | | | | ☹ |
| GX24-3E500R04-AF5 | 5 | 0,4 | | 0,15-0,30 | | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | | | | | | ☹ |
| GX16-1E200N10-RD4 | 2 | 1 | 16 | 0,08-0,25 | 0,2-1,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | ☹ | | | | | | ☺ |
| | 2,39 | 1,2 | 16 | 0,08-0,25 | 0,2-1 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 3 | 1,5 | 16 | 0,10-0,35 | 0,5-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,35 | 0,5-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 3,18 | 1,59 | 24 | 0,10-0,35 | 0,5-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 4 | 2 | 24 | 0,15-0,50 | 0,5-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 4,75 | 2,38 | 24 | 0,17-0,6 | 0,5-2,3 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 5 | 2,5 | 24 | 0,17-0,60 | 0,5-2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 6 | 3 | 24 | 0,17-0,70 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| | 6,35 | 3,18 | 24 | 0,17-0,7 | 0,5-3 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| GX30-5E800N40-RD4 | 8 | 4 | 30 | 0,20-0,80 | 0,6-4,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☹ | ☹ | | | | | | ☹ |
| GX24-2E300N15-RF7 | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,33 | 0,1-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 4 | 2 | 24 | 0,12-0,48 | 0,1-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 5 | 2,5 | 24 | 0,12-0,53 | 0,1-2,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| GX09-1E200N10-RF8 | 2 | 1 | 9 | 0,05-0,17 | 0,1-1,0 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 2 | 1 | 16 | 0,08-0,25 | 0,1-1,0 | ±0,05 | ±0,05 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 2,39 | 1,200 | 16 | 0,08-0,28 | 0,2-1,2 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☹ | | | | | | | ☹ |
| | 3 | 1,5 | 16 | 0,10-0,30 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,02 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 4 | 2 | 16 | 0,12-0,45 | 0,1-2,0 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☹ | | | | | | | ☹ |
| | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,30 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,02 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 3,18 | 1,59 | 24 | 0,10-0,30 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☹ | | | | | | | ☹ |
| | 4 | 2 | 24 | 0,12-0,45 | 0,1-2,0 | ±0,02 | ±0,02 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 5 | 2,5 | 24 | 0,15-0,50 | 0,1-2,5 | ±0,02 | ±0,02 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| | 6 | 3 | 24 | 0,15-0,55 | 0,1-3,0 | ±0,02 | ±0,02 | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ |
| 8 | 4 | 30 | 0,18-0,60 | 0,2-4,0 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☹ | | | | | | | ☹ | |
| GX24-3F500L04-AF5 | 5 | 0,4 | | 0,15-0,30 | | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | | | | | | ☹ |
| GX24-3F500N25-RD4 | 5 | 2,5 | 24 | 0,17-0,60 | 0,5-0,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | | | | | ☹ |
| GX24-3F500R04-AF5 | 5 | 0,4 | | 0,15-0,30 | | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | | | | | | ☹ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партией
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WKP23S: GX24-3E500L04-AF5 WKP23S

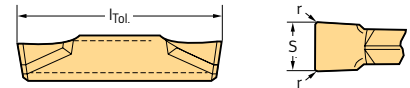
HC = твёрдый сплав с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

обработки торцевых канавок — Режущие пластины Tiger-tec® Silver

GX...N



A2

Режущие пластины

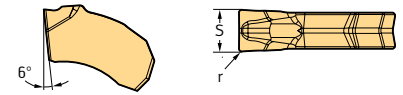
| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | M | | | K | N | S | | |
|---|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|
| | | | | | | | | HC | | | HC | | | HC | HW | HC | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM13S | WSM23S | WSM33S | WSP23S | WSM13S | WSM23S | WSM33S | WKP23S | WK1 | WSM13S |
| GX24-2F300N15-RF7 GX24-3F400N20-RF7 GX24-3F500N25-RF7 | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,33 | 0,1-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| | 4 | 2 | 24 | 0,12-0,48 | 0,1-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| | 5 | 2,5 | 24 | 0,12-0,53 | 0,1-2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| GX24-4R300N-RK8 | 6 | 3 | 25,4 | 0,10-0,60 | 0,1-4,0 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | ⊕ | | | | | |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WKP23S: GX24-3E500L04-AF5 WKP23S

HC = твёрдый сплав с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины SX

Tiger-tec® Silver



Режущие пластины

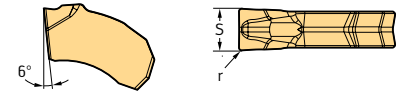
| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | K | | S | |
|-----------------|---------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | HC | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | WKP23S | WSM33S | WSM43S | WSM33S | WSM43S | WKP23S | WSM33S | WSM43S |
| SX-8E800N08-UF4 | 8 | 0,8 | 17,4 | 0,18–0,55 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WKP23S: SX-8E800N08-UF4 WKP23S

HC = твёрдый сплав с покрытием

Отрезное фрезерование — Режущие пластины SX

Tiger-tec® Silver



Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | N | S | | |
|-----------------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|-----|
| | | | | | | HC | | HC | | HW | HC | HW | |
| | | | | | | WSM33S | WSM43S | WSM33S | WSM43S | WK1 | WSM33S | WSM43S | WK1 |
| SX-1E150N01-SF5 | 1,5 | 0,15 | 0,03–0,10 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | | |
| SX-2E200N02-SF5 | 2 | 0,2 | 0,06–0,15 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | |
| SX-3E300N02-SF5 | 3 | 0,2 | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | |
| SX-4E400N02-SF5 | 4 | 0,2 | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | |
| SX-5E500N04-SF5 | 5 | 0,4 | 0,10–0,25 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | |
| SX-1E150N01-SK8 | 1,5 | 0,1 | 0,03–0,08 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | ☺ | | | ☺ |
| SX-2E200N02-SK8 | 2 | 0,2 | 0,05–0,10 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | ☺ | | | ☺ |
| SX-3E300N02-SK8 | 3 | 0,2 | 0,05–0,15 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | ☺ | | | ☺ |
| SX-4E400N02-SK8 | 4 | 0,2 | 0,05–0,20 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | ☺ | | | ☺ |
| SX-5E500N04-SK8 | 5 | 0,4 | 0,05–0,25 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | ☺ | | | ☺ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм
 Пример заказа инструмента из сплава WSM33S: SX-1E150N01-SF5 WSM33S

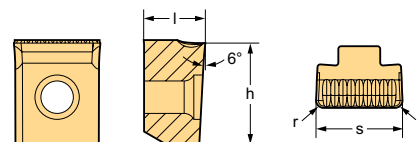
HC = твёрдый сплав с покрытием
 HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки


Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

UX

Tiger-tec® Silver



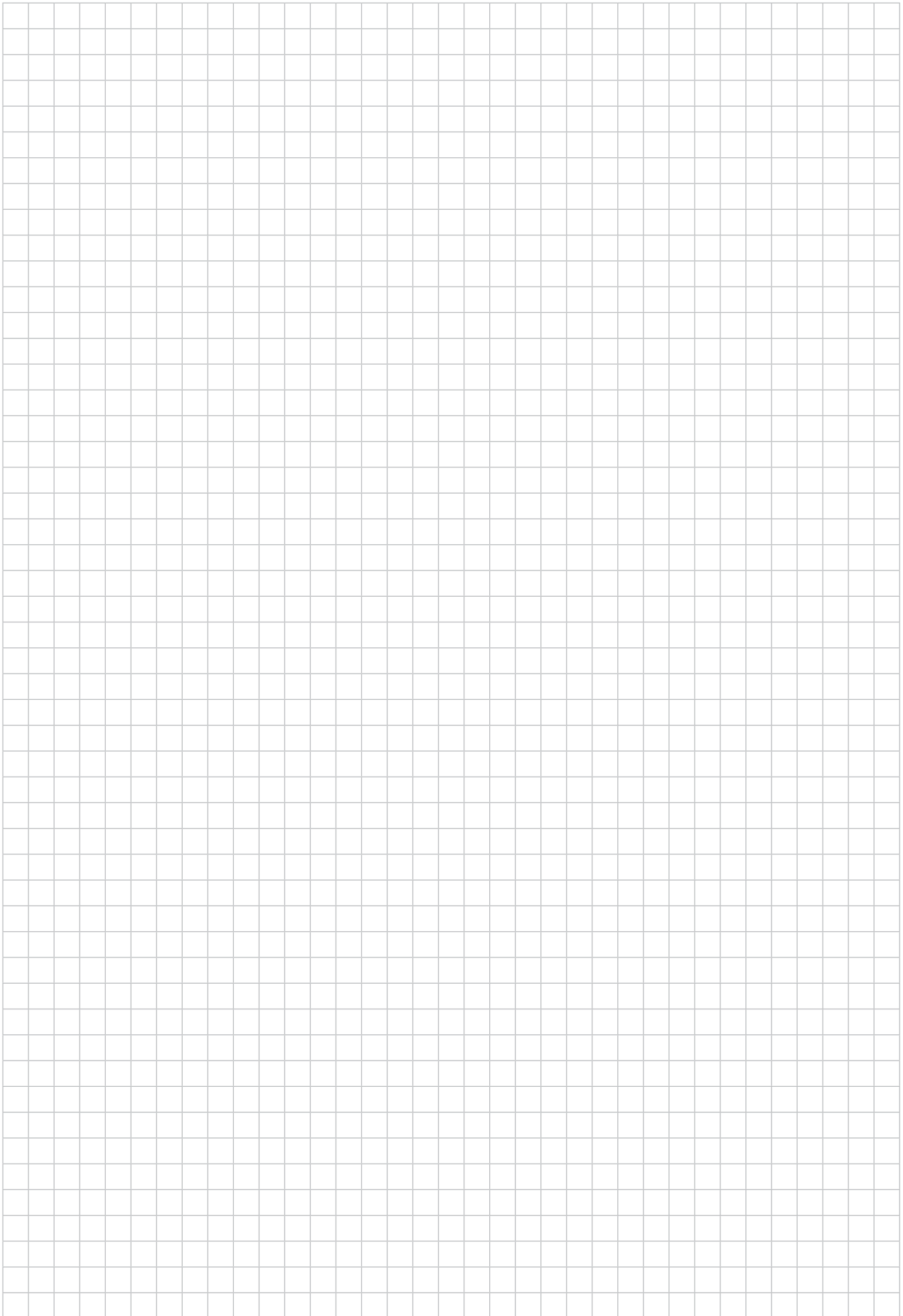
Режущие пластины

| Обозначение | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | K | |
|--|---------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|----|----|--------|--------|
| | | | | | | | HC | HC | WKP33S | WKP33S |
|  UX-12E1200N10-GD2 UX-19E1900N15-GD2 | 12 | 1 | 8,6 | 0,20–0,40 | ±0,2 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☹ | ☹ |
| | 19 | 1,5 | 13,6 | 0,25–0,60 | ±0,2 | ±0,1 | ☹ | ☹ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = точность позиционирования при смене пластин одной партии
 Допуск на радиус r_{Tol} = ±0,05 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пример заказа инструмента из сплава WKP33S: UX-12E1200N10-GD2 WKP33S



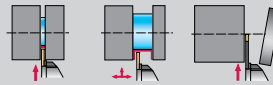
Державки/отрезные лезвия

A2

System



Вид обработки



G3011



G3011...-P



G3021...-P

Обозначение

| | | | |
|---|----------|-------------------------|-------------------------|
| Ширина канавки s [mm] | 0,5–3,25 | 0,5–5,65 | 0,5–5,65 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 6 | 6 | 6 |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 10–25 | 12–25 | 20–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | 0,500–1,000 | 1,000 |
| Страница в каталоге | A 382 | A 384 | A 388 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/G3011

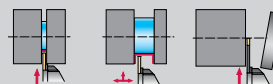
www.walter-tools.com/woc/G3011-P

www.walter-tools.com/woc/G3021-P

System



Вид обработки



G3051...-P



G4014



G4014...-P

Обозначение

| | | | |
|---|-------------------------|-------------|-------------------------|
| Ширина канавки s [mm] | 0,5–3,25 | 1–3 | 2–3 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 6 | 17,5 | 17,5 |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 12–25 | 10–20 | 12–20 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,625–1,000 | 0,500–0,625 | 0,500–0,750 |
| Страница в каталоге | A 390 | A 395 | A 401 |

QR-код

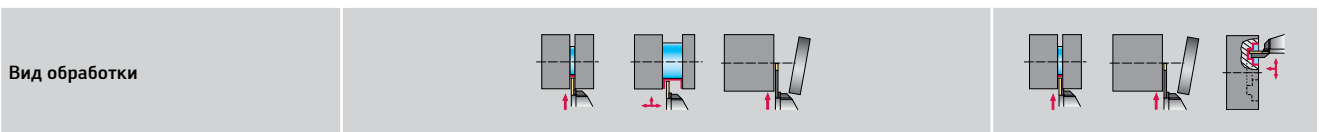

www.walter-tools.com/woc/G3051-P

www.walter-tools.com/woc/G4014

www.walter-tools.com/woc/G4014-P

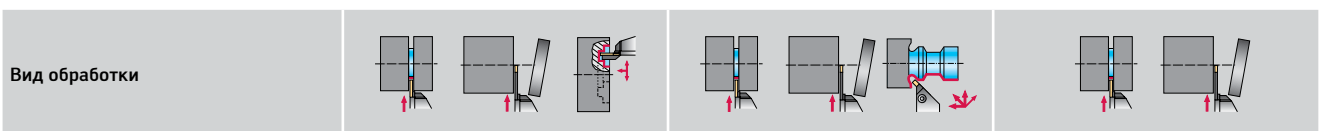
Державки/отрезные лезвия

System



| Обозначение | G4011 | G4011...-P | G4511 |
|---|-------------|-------------------------|----------|
| Ширина канавки s [mm] | 2-4 | 2-4 | 2-6 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 17 | 17 | 5 |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20-25 | 20-25 | 12-25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,750-1,000 | 1,000 | |
| Страница в каталоге | A 403 | A 409 | A 410 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G4011 | G4011-P | G4511 |

System



| Обозначение | G4521 | G4551 | G4041 |
|---|----------|----------|----------|
| Ширина канавки s [mm] | 2-6 | 2-6 | 1,5-3 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 5 | 5 | 21 |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20-25 | 20-25 | 26-32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 411 | A 412 | A 415 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G4521 | G4551 | G4041 |

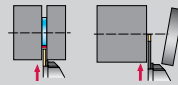
Державки/отрезные лезвия

A2

System



Вид обработки



Обозначение

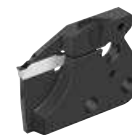
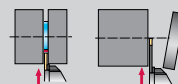
G4041...-P
G4041...C
G4041...C-P

| | | | |
|--|-------------------------|----------|-------------------------|
| Ширина канавки s [mm] | 2 | 1,5–3 | 2–3 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 21 | 21 | 21 |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 26–32 | 26–32 | 26–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 416 | A 417 | A 418 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G4041-P | G4041-C | G4041-C-P |

System



Вид обработки



Обозначение

G4042...N
G4042...N...-P
G4634-P

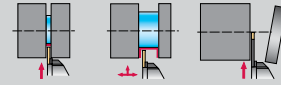
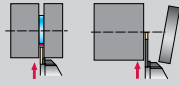
| | | | |
|--|----------|-------------------------|-------------------------|
| Ширина канавки s [mm] | 1,5–4 | 3 | 2–3 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 40 | 40 | 16 |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 26–32 | 26–32 | 33 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 413 | A 414 | A 420 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G4042-N | G4042-N-P | G4634-P |

Державки/отрезные лезвия

System



Вид обработки



G4635



G1511



G1511...-P

Обозначение

| | | | |
|---|----------|-------------|------------|
| Ширина канавки s [mm] | 1,5–3 | 2–6 | 2–6 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 17 | 6 | 6 |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | внутренний |
| Сеч. хвостовика h [mm] | | 20–25 | 16–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | 0,750–1,000 | 1,000 |
| Страница в каталоге | A 419 | A 433 | A 435 |

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

G4635

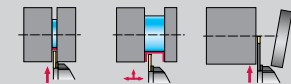
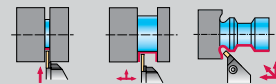
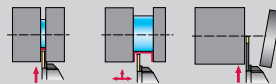
G1511

G1511-P

System



Вид обработки



G1521



G1551



G1011

Обозначение

| | | | |
|---|-------------|-------------|-------------|
| Ширина канавки s [mm] | 2–6 | 2–6 | 2–8 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 6 | 6 | 38 |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–25 | 20–25 | 16–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,750–1,000 | 0,750–1,000 | 0,625–1,500 |
| Страница в каталоге | A 438 | A 440 | A 422 |

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

G1521

G1551

G1011

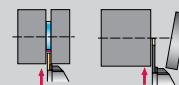
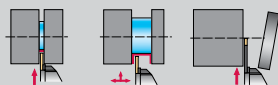
Державки/отрезные лезвия

A2

System



Вид обработки



Обозначение

G1011...-P
MSS...E...
G1041

 Ширина канавки s [mm]

2–8

0,6–8

2–4

 Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm]

33

21

32

Подвод СОЖ

Направленная подача СОЖ

наружный

наружный

 Сеч. хвостовика h [mm]

16–32

L016–L032

26–32

 Сеч. хвостовика h [Inch]

0,750–1,000

Страница в каталоге

A 428

A 486

A 443

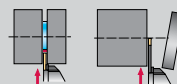
QR-код


www.walter-tools.com/woc/
[G1011-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1011-P)
[MSS-E](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E)
[G1041](http://www.walter-tools.com/woc/G1041)

System



Вид обработки



Обозначение

G1041...-P
G1041...C
G1041...C-P

 Ширина канавки s [mm]

3–4

2–4

2–4

 Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm]

33

32

33

Подвод СОЖ

Направленная подача СОЖ

наружный

Направленная подача СОЖ

 Сеч. хвостовика h [mm]

26–32

26–32

26–32

 Сеч. хвостовика h [Inch]

Страница в каталоге

A 446

A 444

A 445

QR-код


www.walter-tools.com/woc/
[G1041-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-P)
[G1041-C](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-C)
[G1041-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-C-P)

Державки/отрезные лезвия

System



| | | | |
|---|----------|----------|-------------------------|
| | | | |
| Обозначение | G1042 | XLCFN | G1634-P |
| Ширина канавки s [mm] | 2–6 | 3–6 | 2–4 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 60 | 21 | 33 |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 26–32 | 32 | 33–43 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 442 | A 447 | A 450 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G1042 | XLCFN | G1634-P |

System



| | | | |
|---|-------|-------------|-------------|
| | | | |
| Обозначение | G1332 | MSS...E...C | MSS...E...A |
| Ширина канавки s [mm] | 3 | 4–6 | 3–6 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 15 | 25 | 15 |
| Подвод СОЖ | | наружный | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | | L025 | L020–L032 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 452 | A 488 | A 488 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G1332 | MSS-E-C | MSS-E-A |

Державки/отрезные лезвия

A2

System

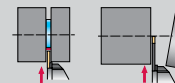


GX..



SX..

Вид обработки



G1111



G1111...-P



G2012

Обозначение

| | | | |
|---|----------|-------------------------|-------------|
| Ширина канавки s [mm] | 3–6 | 5 | 1,5–3 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 25 | 33 | 33 |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 25 | 25 | 20–25 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 1,000 | | 0,750–1,000 |
| Страница в каталоге | A 453 | A 458 | A 461 |

QR-код



G1111



G1111-P



G2012

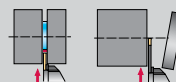
www.walter-tools.com/woc/

System



SX..

Вид обработки



G2012...-P



G2042...R/L



G2042...R/L...-P

Обозначение

| | | | |
|---|-------------|----------|-------------------------|
| Ширина канавки s [mm] | 2–6 | 1,5–4 | 2–4 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 40 | 33 | 33 |
| Подвод СОЖ | внутренний | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 12–25 | 26–32 | 26–32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,500–1,000 | | |
| Страница в каталоге | A 463 | A 469 | A 471 |

QR-код



G2012-P



G2042-R-L



G2042-R-L-P

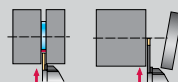
www.walter-tools.com/woc/

Державки/отрезные лезвия

System



Вид обработки



G2042...R/L...C



G2042...R/L...C-P



G2042...N

Обозначение

| | | | |
|---|----------|-------------------------|----------|
| Ширина канавки s [mm] | 4 | 2-4 | 2-6 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 33 | 33 | 80 |
| Подвод СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 32 | 26-32 | 26-46 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 470 | A 473 | A 467 |

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

G2042-R-L-C

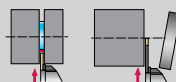
G2042-R-L-C-P

G2042-N

System



Вид обработки



G2042...N...-P



G2632-E...R/L...-SX



G2016...-P

Обозначение

| | | | |
|---|-------------------------|-----------|-------------------------|
| Ширина канавки s [mm] | 3-10 | 2-8 | 12-19 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 100 | 45 | 41 |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | наружный | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 26-52 | L020-L032 | 25-32 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 472 | A 490 | A 475 |

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

G2042-N-P

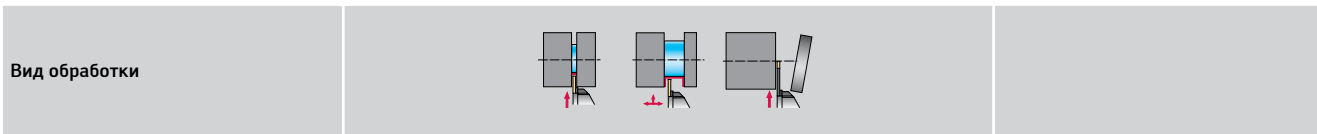
G2632

G2016-P

Державки/отрезные лезвия

A2

System



Вид обработки



| Обозначение | MSS-...00 | MSS-...90 | G2661...-P |
|--|-------------|-------------|-------------|
| Ширина канавки s [mm] | | | |
| Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm] | | | |
| Подвод СОЖ | | | внутренний |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 16–32 | 20–32 | 16–40 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,625–1,250 | 0,750–1,250 | 0,750–1,500 |
| Страница в каталоге | A 476 | A 477 | A 480 |
| QR-код | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MSS-00 | MSS-90 | G2661-P |

System




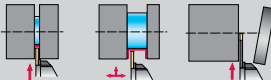








Вид обработки



| Обозначение | SBN |
|--|-------------|
| Ширина канавки s [mm] | |
| Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm] | |
| Подвод СОЖ | наружный |
| Сеч. хвостовика h [mm] | 20–40 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | 0,750–1,250 |
| Страница в каталоге | A 482 |
| QR-код | |
| www.walter-tools.com/woc/ | SBN |

Державки Walter Capto™

| | | | |
|--|--|---|--|
| System |  MX.. |  DX.. |  GX.. |
| Вид обработки |  | | |
| |  |  |  |
| Обозначение | G3011-C...-P | G4011-C...-P | G1011-C...-P |
| Ширина канавки s [mm] | 0,5–5,65 | 2 | 3–5 |
| Глубина канавки T _{макс.} [mm] | 6 | 17 | 21 |
| Подвод СОЖ | Направленная подача СОЖ | Направленная подача СОЖ | Направленная подача СОЖ |
| Сеч. хвостовика h [mm] | C3–C6 | C3–C4 | C3–C6 |
| Сеч. хвостовика h [Inch] | | | |
| Страница в каталоге | A 483 | A 484 | A 485 |
| QR-код |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | G3011-C-P | G4011-C-P | G1011-C-P |

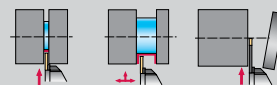
Державки Walter Capto™

A2

System



Вид обработки



G2632-E...R/L...-SX



C...-MSS



C...-MSS...90

Обозначение

Ширина канавки s [mm]

2–8

 Глубина канавки T_{макс.} [mm]

45

Подвод СОЖ

наружный

Сеч. хвостовика h [mm]

L020–L032

C3–C6

C4–C6

Сеч. хвостовика h [Inch]

Страница в каталоге

A 490

A 491

A 492

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

G2632

C-MSS

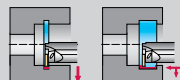
C-MSS-90

Расточные оправки

System



Вид обработки



Обозначение

G3221...-P

G4221...-P

I12

Ширина канавки s [mm]

0,5–3,25

2–4

2–2,75

Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm]

4

10

3

Подвод СОЖ

Направленная подача СОЖ

Направленная подача СОЖ

наружный

Сеч. хвостовика h [mm]

31,25

25–32

16

Сеч. хвостовика h [Inch]

0,039

Страница в каталоге

A 493

A 494

A 498

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

G3221-P

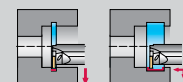
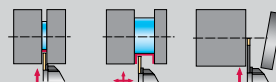
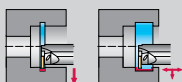
G4221-P

I12

System



Вид обработки



Обозначение

G1221...-P

MSS...I...

MSS...I...90-1.5

Ширина канавки s [mm]

2–6

0,6–6

Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm]

12

19

Подвод СОЖ

Направленная подача СОЖ

наружный

Сеч. хвостовика h [mm]

16–40

L016–R040

20–40

Сеч. хвостовика h [Inch]

0,039

0,039–0,079

Страница в каталоге

A 496

A 499

A 501

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

G1221-P

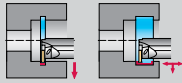
MSS-I

MSS-I-1-5

Расточные оправки

System

Вид обработки



Обозначение

MSS...I...90-2.5

 Ширина канавки s [mm]

 Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm]

Подвод СОЖ

 Сеч. хвостовика h [mm]

20–40

 Сеч. хвостовика h [Inch]

0,039–0,079

Страница в каталоге

A 501

QR-код

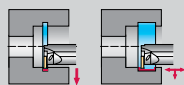

www.walter-tools.com/woc/

MSS-I-2-5

System



Вид обработки



Обозначение

G4221-Q...-P

Ширина канавки s [mm]

3-4

Глубина канавки $T_{\text{макс.}}$ [mm]

21

Подвод СОЖ

Направленная подача СОЖ

Сеч. хвостовика h [mm]

Q32-Q50

Сеч. хвостовика h [Inch]

Страница в каталоге

A 503

QR-код

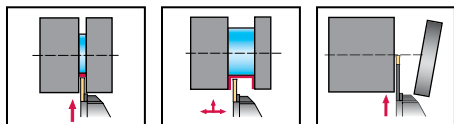

www.walter-tools.com/woc/

G4221-Q-P

Державки для обработки радиальных канавок

G3011
Walter Cut


– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | h ₄ mm | Тип |
|--------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G3011-1010R-MX22-2 | 0,5–3,25 | 6 | 10 | 10 | 8,3 | 120 | 28 | 7 | MX-22-2E .. |
| G3011-1212R-MX22-2 | | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | 5 | |
| G3011-1616R-MX22-2 | | 6 | 16 | 16 | 14,2 | 120 | 26 | 4 | |
| G3011-1010L-MX22-2 | 0,5–3,25 | 6 | 10 | 10 | 8,3 | 120 | 28 | 7 | MX-22-2E .. |
| G3011-1212L-MX22-2 | | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | 5 | |
| G3011-1616L-MX22-2 | | 6 | 16 | 16 | 14,2 | 120 | 26 | 4 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

 Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

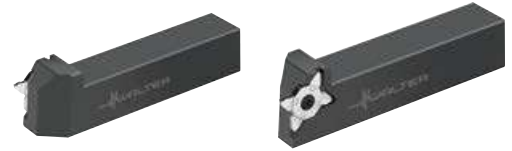
Сборочные детали

| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

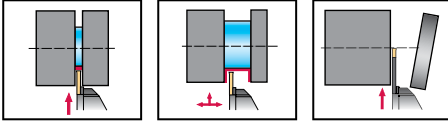
| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

Державки для обработки радиальных канавок

G3011
Walter Cut


A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|--------------------|--------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| | Обозначение | | | | | | | | |
| | G3011-2020R-MX22-2 | 0,5–3,25 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX-22-2E .. |
| | G3011-2525R-MX22-2 | | 6 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | |
| | G3011-2020L-MX22-2 | 0,5–3,25 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX-22-2E .. |
| G3011-2525L-MX22-2 | 6 | | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|---------------------------------|--------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Торх) | | FS2572 (T10IP) |

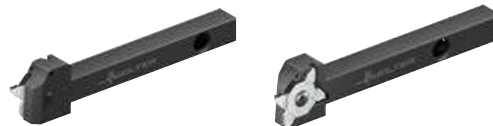
Комплектующие

| | | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|------------------------------------|--------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |

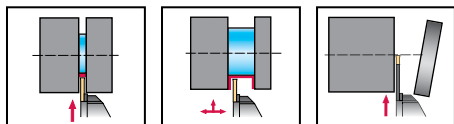
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

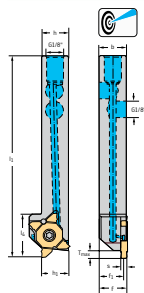
Державки для обработки радиальных канавок

 G3011...-P inch
Walter Cut


- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ


Инструмент

| Обозначение | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Тип |
|--------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------|
| G3011.08R-MX22-2-P | 0,020- 0,128 | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,434 | 4,724 | 1,024 | MX-22-2E .. |
| G3011.10R-MX22-2-P | | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,559 | 4,724 | 1,024 | |
| G3011.08L-MX22-2-P | 0,020- 0,128 | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,434 | 4,724 | 1,024 | MX-22-2E .. |
| G3011.10L-MX22-2-P | | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,559 | 4,724 | 1,024 | |



Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

 Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0.020-0.128 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Пробка резьбовая UNF 5/16-24 | FS2593 (SW 4) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0.020-0.128 |
|--|---|----------------|
| | Элемент угловой соединительный 5/16" UNF | FS2594 |
| | Элемент соединительный 5/16" UNF | FS2595 |
| | Кольцо медное уплотнительное | FS2598 |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державки для обработки радиальных канавок

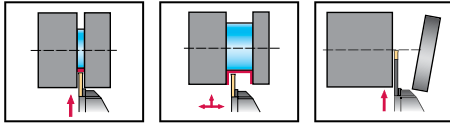
G3011...-P inch

Walter Cut



A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Тип |
|--------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------|
| G3011.12R-MX22-2-P | 0,020– 0,128 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,684 | 5,906 | 1,024 | MX-22-2E .. |
| G3011.16R-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,934 | 5,906 | 1,024 | |
| G3011.12R-MX22-4-P | 0,157– 0,222 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,639 | 5,906 | 1,024 | MX-22-4E .. |
| G3011.16R-MX22-4-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,889 | 5,906 | 1,024 | |
| G3011.12L-MX22-2-P | 0,020– 0,128 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,684 | 5,906 | 1,024 | MX-22-2E .. |
| G3011.16L-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,934 | 5,906 | 1,024 | |
| G3011.12L-MX22-4-P | 0,157– 0,222 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,639 | 5,906 | 1,024 | MX-22-4E .. |
| G3011.16L-MX22-4-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,889 | 5,906 | 1,024 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0.020–0.128 | 0.157–0.222 |
|---------------------------------|----------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | | FS2570 (T20IP) 5 Nm | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| Установочный винт G 1/8 | | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Ключ (Torx) | | FS2572 (T10IP) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0.020–0.128–0.157–0.222 |
|------------------------------------|----------|-------------------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2004 |
| Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| Вставка | | FS2015 (T20IP) |

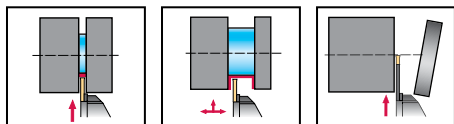
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

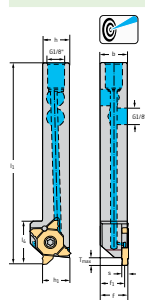
Державки для обработки радиальных канавок

G3011...-P mm
Walter Cut


- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|----------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G3011-1212R-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | MX-22-2E .. |
| G3011-1616R-MX22-2-P | | 6 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 26 | |
| G3011-1616R-MX22-4-P | 4–5,65 | 6 | 16 | 16 | 13,2 | 120 | 26 | MX-22-4E .. |
| G3011-1212L-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | MX-22-2E .. |
| G3011-1616L-MX22-2-P | | 6 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 26 | |
| G3011-1616L-MX22-4-P | 4–5,65 | 6 | 16 | 16 | 13,2 | 120 | 26 | MX-22-4E .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

 Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0.5–3.25 | 4–5.65 |
|--|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 0.5–3.25–4–5.65 |
|--|------------------------------------|-----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

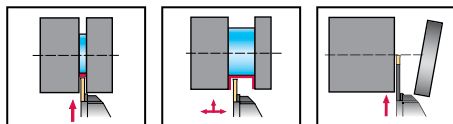
Державки для обработки радиальных канавок

G3011...-P mm

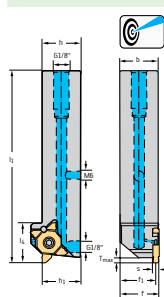
Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|----------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G3011-2020R-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX-22-2E .. |
| G3011-2525R-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | |
| G3011-2020R-MX22-4-P | 4–5,65 | 6 | 20 | 20 | 17,2 | 125 | 26 | MX-22-4E .. |
| G3011-2525R-MX22-4-P | | 6 | 25 | 25 | 22,2 | 125 | 26 | |
| G3011-2020L-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX-22-2E .. |
| G3011-2525L-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | |
| G3011-2020L-MX22-4-P | 4–5,65 | 6 | 20 | 20 | 17,2 | 125 | 26 | MX-22-4E .. |
| G3011-2525L-MX22-4-P | | 6 | 25 | 25 | 22,2 | 125 | 26 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0.5–3.25 | 4–5.65 |
|--|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 0.5–3.25–4–5.65 |
|--|------------------------------------|-----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

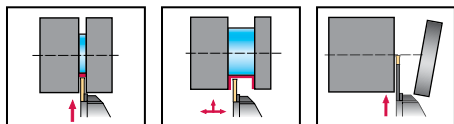
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державки для обработки радиальных канавок

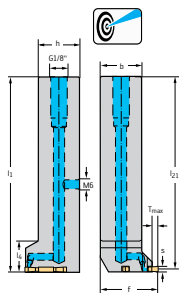
 G3021...-P
Walter Cut


- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l _{z1} mm | Тип |
|----------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------------|
| G3021-2020R-MX22-2-P | 0,5-3,25 | 6 | 20 | 20 | 30 | 125 | 19 | 123,3 | MX-22-2E .. |
| G3021-2525R-MX22-2-P | | | | | | | | | |
| G3021-2525R-MX22-4-P | 4-5,65 | 6 | 25 | 25 | 35 | 127,3 | 19 | 124,5 | MX-22-4E .. |
| G3021-2020L-MX22-2-P | 0,5-3,25 | 6 | 20 | 20 | 30 | 125 | 19 | 123,3 | MX-22-2E .. |
| G3021-2525L-MX22-2-P | | | | | | | | | |
| G3021-2525L-MX22-4-P | 4-5,65 | 6 | 25 | 25 | 35 | 127,3 | 19 | 124,5 | MX-22-4E .. |



Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_{z1} + s/2$$

 Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0,5-3,25 | 4-5,65 |
|--|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 0,5-3,25-4-5,65 |
|--|------------------------------------|-----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

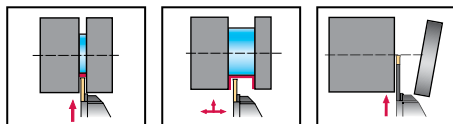
Державки для обработки радиальных канавок

G3021...-P inch

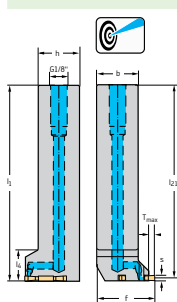
Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | l ₂₁ inch | Тип |
|--------------------|-------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------|
| G3021.16R-MX22-2-P | 0,020–0,128 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,842 | MX-22-2E .. |
| G3021.16R-MX22-4-P | 0,157–0,222 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,794 | MX-22-4E .. |
| G3021.16L-MX22-2-P | 0,020–0,128 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,842 | MX-22-2E .. |
| G3021.16L-MX22-4-P | 0,157–0,222 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,794 | MX-22-4E .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,020–0,128–0,157–0,222 |
|--|---------------------------------|-------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,020–0,128–0,157–0,222 |
|--|------------------------------------|-------------------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

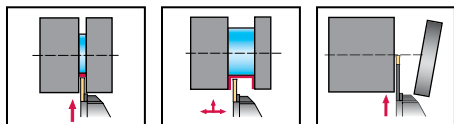
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державка 3° – обработка радиальных канавок

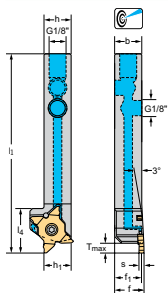
G3051...-P inch
Walter Cut


– Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов
 – С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Тип |
|--------------------|-------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------|
| G3051.10R-MX22-2-P | 0,020–0,128 | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,678 | 4,724 | 1,024 | MX-22-2R .. |
| G3051.10L-MX22-2-P | 0,020–0,128 | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,678 | 4,724 | 1,024 | MX-22-2L .. |



Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

 Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

При использовании G3051...R следует использовать режущую пластину MX22-2R.../при использовании G3051...L — режущую пластину MX22-2L...

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0.020–0.128 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

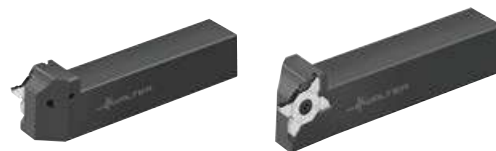
Комплектующие

| | s [inch] | 0.020–0.128 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

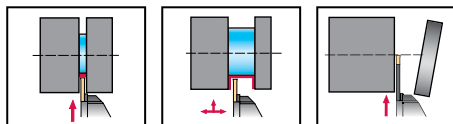
Державка 3° – обработка радиальных канавок

G3051...-P inch

Walter Cut



– Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов
 – С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | | s | T _{max} | h = h ₁ | b | f ₁ | l ₁ | l ₄ | Тип |
|------------|--------------------|-------------|------------------|--------------------|-------|----------------|----------------|----------------|-------------|
| | | inch | inch | inch | inch | inch | inch | inch | |
| | G3051.12R-MX22-2-P | 0,020–0,128 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,803 | 5,906 | 1,024 | MX-22-2R .. |
| | G3051.16R-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,053 | 5,906 | 1,024 | |
| | G3051.12L-MX22-2-P | 0,020–0,128 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,803 | 5,906 | 1,024 | MX-22-2L .. |
| | G3051.16L-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,053 | 5,906 | 1,024 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

При использовании G3051...R следует использовать режущую пластину MX22-2R.../при использовании G3051...L — режущую пластину MX22-2L...

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0.020–0.128 |
|--|----------|-------------|
|--|----------|-------------|

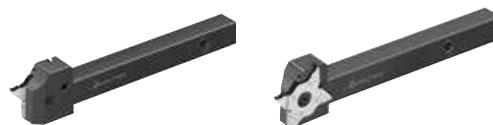
| | | |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

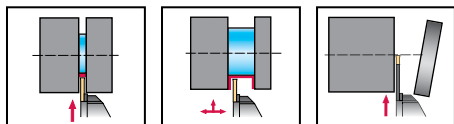
| | s [inch] | 0.020–0.128 |
|--|----------|-------------|
|--|----------|-------------|

| | | |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

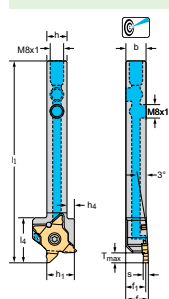
Державка 3° – обработка радиальных канавок

G3051...-P mm
Walter Cut


– Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов
 – С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|----------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G3051-1212R-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 12 | 12 | 13,3 | 120 | 26 | MX-22-2R .. |
| G3051-1212L-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 12 | 12 | 13,3 | 120 | 26 | MX-22-2L .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

 Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

При использовании G3051...R следует использовать режущую пластину MX22-2R.../при использовании G3051...L — режущую пластину MX22-2L...

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт M8X1 | FS2587 (SW 4) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|--|----------------|
| | Элемент угловой соединительный M8x1 | FS2596 |
| | Элемент соединительный M8x1 | FS2597 |
| | Кольцо медное уплотнительное | FS2598 |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

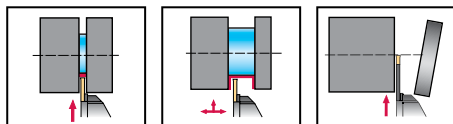
Державка 3° – обработка радиальных канавок

G3051...-P mm

Walter Cut



– Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов
 – С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | | s | T _{max} | h = h ₁ | b | f ₁ | l ₁ | l ₄ | Тип |
|-------------|----------------------|----------|------------------|--------------------|----|----------------|----------------|----------------|-------------|
| Обозначение | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| | G3051-1616R-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 16 | 16 | 17,3 | 120 | 26 | MX-22-2R .. |
| | G3051-1616L-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 16 | 16 | 17,3 | 120 | 26 | MX-22-2L .. |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f_1 = F - s/2$$

Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8” см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

При использовании G3051...R следует использовать режущую пластину MX22-2R.../при использовании G3051...L — режущую пластину MX22-2L...

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|--------|----------|
|--|--------|----------|

| | | |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

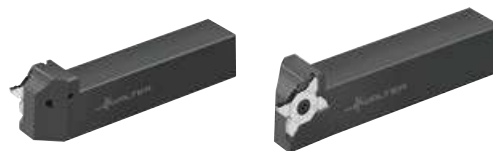
| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|--------|----------|
|--|--------|----------|

| | | |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

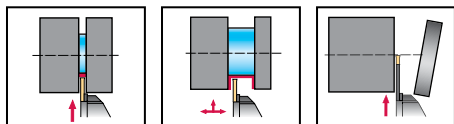
WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державка 3° – обработка радиальных канавок

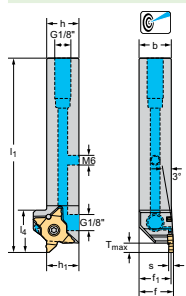
 G3051...-P
Walter Cut


– Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов
 – С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|----------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G3051-2020R-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 20 | 20 | 21,3 | 125 | 26 | MX-22-2R .. |
| G3051-2525R-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 26,3 | 125 | 26 | |
| G3051-2020L-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | 20 | 20 | 21,3 | 125 | 26 | MX-22-2L .. |
| G3051-2525L-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 26,3 | 125 | 26 | |



Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

 Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

При использовании G3051...R следует использовать режущую пластину MX22-2R.../при использовании G3051...L — режущую пластину MX22-2L...

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

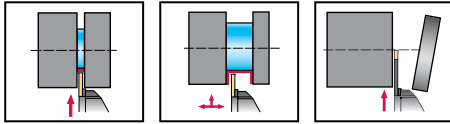
| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|------------------------------------|----------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

Державки для обработки радиальных канавок

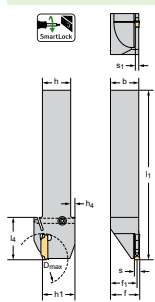
G4014 mm
Walter Cut


A2

– Боковое крепление винтом



Инструмент



Square shank

| Обозначение | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4014-1010R-1T12DX18 | 1 | 25 | 10 | 10 | 9,6 | 110 | 4 | 23 | 0,8 | DX18-1E1 .. |
| G4014-1212R-1T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,6 | 110 | 3 | 22,3 | 0,8 | |
| G4014-1010R-1.5T10DX18 | 1,5 | 20 | 10 | 10 | 9,4 | 110 | 4 | 22 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014-1212R-1.5T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,4 | 110 | 3 | 22,3 | 1,2 | |
| G4014-1616R-1.5T12DX18 | | 25 | 16 | 16 | 15,4 | 120 | 4 | 24 | 1,2 | |
| G4014-1010R-2T10DX18 | 2 | 20 | 10 | 10 | 9,2 | 110 | 4 | 22 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212R-2T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | |
| G4014-1616R-2T12DX18 | | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | |
| G4014-1616R-2T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-2020R-2T17DX18 | 3 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-1212R-3T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | |
| G4014-1616R-3T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | |
| G4014-2020R-3T17DX18 | | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | |
| G4014-1010L-1T12DX18 | 1 | 25 | 10 | 10 | 9,6 | 110 | 4 | 23 | 0,8 | DX18-1E1 .. |
| G4014-1212L-1T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,6 | 110 | 3 | 22,3 | 0,8 | |
| G4014-1010L-1.5T10DX18 | 1,5 | 20 | 10 | 10 | 9,4 | 110 | 4 | 22 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014-1212L-1.5T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,4 | 110 | 3 | 22,3 | 1,2 | |
| G4014-1616L-1.5T12DX18 | | 25 | 16 | 16 | 15,4 | 120 | 4 | 24 | 1,2 | |
| G4014-1010L-2T10DX18 | 2 | 20 | 10 | 10 | 9,2 | 110 | 4 | 22 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212L-2T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | |
| G4014-1616L-2T12DX18 | | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | |
| G4014-1616L-2T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-2020L-2T17DX18 | 3 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-1212L-3T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | |
| G4014-1616L-3T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | |
| G4014-2020L-3T17DX18 | | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 1-3 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2586 (T15IP) 2 Nm |
| | Винт запорный | FS2589 |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 1-3 |
|--|------------------------------------|--------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

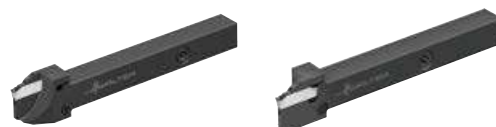
Комплектующие

| | s [mm] | 1-3 |
|---|----------------------------------|----------------|
|  | Вставка | FS2014 (T15IP) |
|  | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

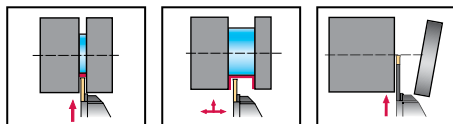
Державки для обработки радиальных канавок

G4014...-P mm

Walter Cut



- Боковое крепление винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4014-1212R-2T12DX18-P | 2 | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212R-2.5T12DX18-P | 2,5 | 25 | 12 | 12 | 11 | 110 | 3 | 22,3 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1212R-3T12DX18-P | 3 | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-1212L-2T12DX18-P | 2 | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212L-2.5T12DX18-P | 2,5 | 25 | 12 | 12 | 11 | 110 | 3 | 22,3 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1212L-3T12DX18-P | 3 | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2586 (T15IP) 2 Nm |
| | Винт запорный | FS2589 |
| | Установочный винт M8x1 | FS2587 (SW 4) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-3 |
|--|-------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |
| | Элемент угловой соединительный M8x1 | FS2596 |
| | Элемент соединительный M8x1 | FS2597 |
| | Кольцо медное уплотнительное | FS2598 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

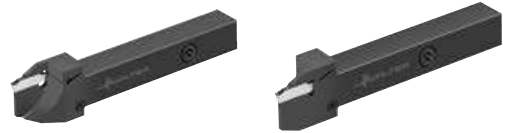
WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

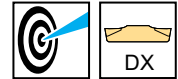
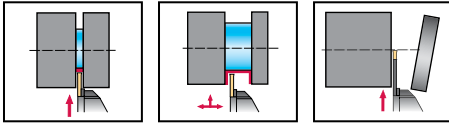
Державки для обработки радиальных канавок

 G4014...-P

Walter Cut



- Боковое крепление винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4014-1616R-2T12DX18-P | 2 | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1616R-2T17DX18-P | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-1616R-2.5T17DX18-P | 2,5 | 35 | 16 | 16 | 15 | 120 | 4 | 30 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1616R-3T17DX18-P | 3 | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-1616L-2T12DX18-P | 2 | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1616L-2T17DX18-P | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-1616L-2.5T17DX18-P | 2,5 | 35 | 16 | 16 | 15 | 120 | 4 | 30 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1616L-3T17DX18-P | 3 | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

$$f = f_1 + s/2$$

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2585 (T15IP) 3 Nm |
| | Винт запорный | FS2589 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-3 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

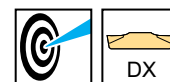
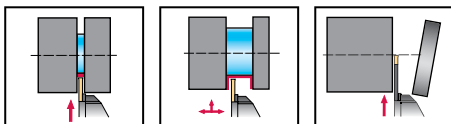
Державки для обработки радиальных канавок

G4014...-P mm

Walter Cut



- Боковое крепление винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|------------------------|------|---------------------|-----------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| G4014-2020R-2T17DX18-P | 2 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-2020R-3T17DX18-P | 3 | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-2020L-2T17DX18-P | 2 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-2020L-3T17DX18-P | 3 | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

$$f = f_1 + s/2$$

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2585 (T15IP) 3 Nm |
| | Винт запорный | FS2589 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

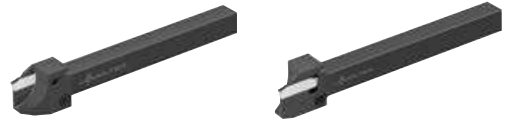
| | s [mm] | 2-3 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

WALTER
SELECT

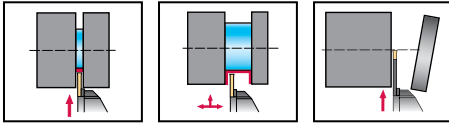
●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Державки для обработки радиальных канавок

G4014 inch
Walter Cut


– Боковое крепление винтом


Инструмент

| Обозначение | s inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | h ₄ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4014.08R-1.5T12DX18 | 0,059 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,476 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,047 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014.08L-1.5T12DX18 | 0,059 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,476 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,047 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014.10L-3T17DX18 | 0,118 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,579 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$F = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,06 | 0,12 |
|---------------------------------|----------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | | FS2586 (T15IP) 2 Nm | FS2585 (T15IP) 3 Nm |
| Винт запорный | | FS2589 | FS2589 |
| Ключ (Torx) | | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,06–0,12 |
|------------------------------------|----------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| Вставка | | FS2014 (T15IP) |
| Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |

**WALTER
SELECT**

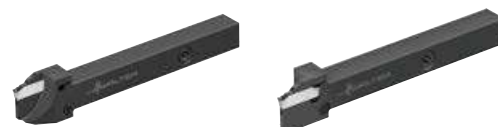
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державки для обработки радиальных канавок

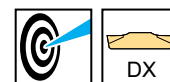
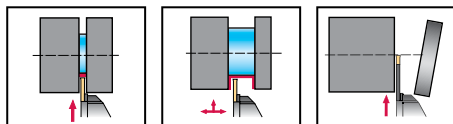
G4014...-P inch

Walter Cut

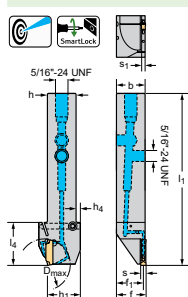


A2

- Боковое крепление винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | h ₄ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4014.08R-2T12DX18-P | 0,079 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4014.08R-3T12DX18-P | 0,118 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,453 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014.08L-2T12DX18-P | 0,079 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4014.08L-3T12DX18-P | 0,118 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,453 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,08–0,12 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2586 (T15IP) 2 Nm |
| | Винт запорный | FS2589 |
| | Пробка резьбовая UNF 5/16-24 | FS2593 (SW 4) |
| | Ключ (Torx) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,08–0,12 |
|--|--|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |
| | Элемент угловой соединительный 5/16" UNF | FS2594 |
| | Элемент соединительный 5/16" UNF | FS2595 |
| | Кольцо медное уплотнительное | FS2598 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

**WALTER
SELECT**

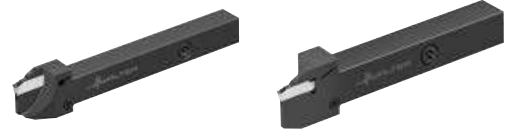
●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

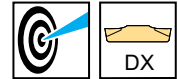
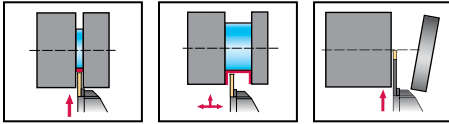
Державки для обработки радиальных канавок

 G4014...-P inch

Walter Cut



- Боковое крепление винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | h ₄ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4014.10R-2T17DX18-P | 0,079 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4014.12R-2T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,717 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,063 | |
| G4014.10R-3T17DX18-P | 0,118 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,579 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014.12R-3T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,094 | |
| G4014.10L-2T17DX18-P | 0,079 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4014.12L-2T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,717 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,063 | |
| G4014.10L-3T17DX18-P | 0,118 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,579 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014.12L-3T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,094 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

$$f = f_1 + s/2$$

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,08–0,12 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2585 (T15IP) 3 Nm |
| | Винт запорный | FS2589 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,08–0,12 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

 WALTER
SELECT

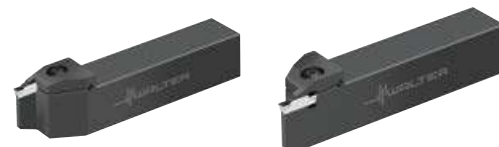
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

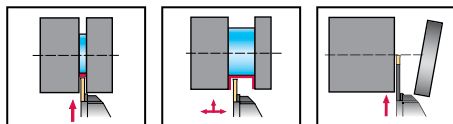
Державки для обработки радиальных канавок

G4011

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | | s | T _{max} | D _{max} | h = h ₁ | b | f ₁ | l ₁ | l ₄ | s ₁ | Тип |
|----------------------|----------------------|----|------------------|------------------|--------------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------------------|
| Обозначение | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| <p>Square shank</p> | G4011-2020R-2T10DX18 | 2 | 10 | | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| | G4011-2525R-2T10DX18 | | 10 | | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 28 | 1,6 | |
| | G4011-2020R-3T10DX18 | 3 | 10 | | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | G4011-2525R-3T10DX18 | | 10 | | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 28 | 2,4 | |
| | G4011-2020R-4T10DX18 | 4 | 10 | | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | G4011-2020R-4T17DX18 | | 17 | | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | |
| | G4011-2525R-4T10DX18 | | 10 | | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | |
| | G4011-2525R-4T17DX18 | | 17 | | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | |
| | G4011-2020L-2T10DX18 | 2 | 10 | | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| | G4011-2525L-2T10DX18 | | 10 | | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 28 | 1,6 | |
| | G4011-2020L-3T10DX18 | 3 | 10 | | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | G4011-2525L-3T10DX18 | | 10 | | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 28 | 2,4 | |
| G4011-2020L-4T10DX18 | 4 | 10 | | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. | |
| G4011-2020L-4T17DX18 | | 17 | | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | | |
| G4011-2525L-4T10DX18 | | 10 | | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | | |
| G4011-2525L-4T17DX18 | | 17 | | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$f = f_1 + s/2$

Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | s [mm] | 2-4 |
|------------------|---------------------------------|--------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

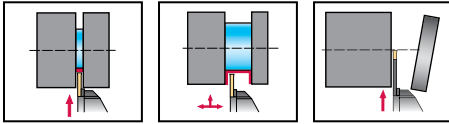
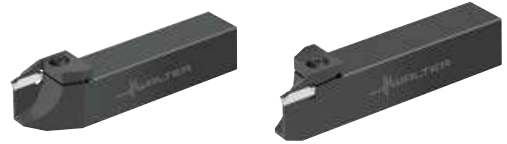
| Комплектующие | | s [mm] | 2-4 |
|---------------|------------------------------------|--------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |

●● Основная область применения
● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

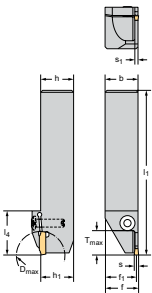
Державки для обработки радиальных канавок

 G4011

Walter Cut



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4011-2525R-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525R-2.5T17DX18 | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525R-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011-2525L-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525L-2.5T17DX18 | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525L-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$F = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-3 |
|---------------------------------|--------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-3 |
|------------------------------------|--------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| Вставка | | FS2015 (T20IP) |

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державки для обработки радиальных канавок

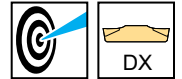
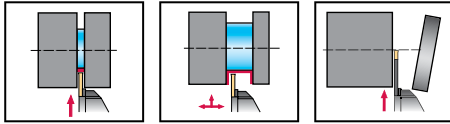
G4011...-P

Walter Cut



A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|--|------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| | G4011-2020R-4T17DX18-P | 4 | 17 | | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | G4011-2525R-4T17DX18-P | | 17 | | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | |
| | G4011-2020L-4T17DX18-P | 4 | 17 | | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | G4011-2525L-4T17DX18-P | | 17 | | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 4 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 4 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

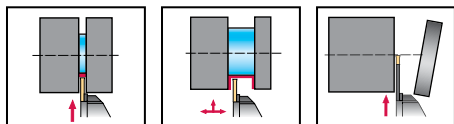
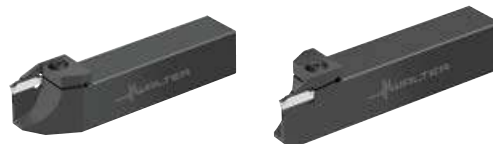
WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

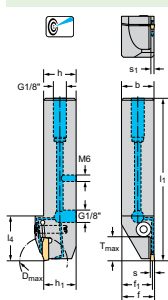
Державки для обработки радиальных канавок

 G4011...-P mm

Walter Cut



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4011-2525R-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525R-2.5T17DX18-P | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525R-3T17DX18-P | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011-2525L-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525L-2.5T17DX18-P | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525L-3T17DX18-P | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

 На размерном эскизе показано правое исполнение.
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

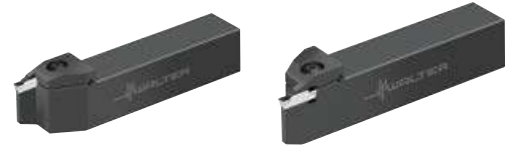
Сборочные детали

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

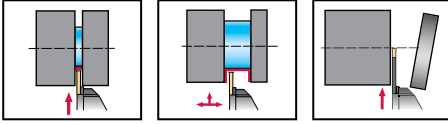
| | s [mm] | 2-3 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

Державки для обработки радиальных канавок

G4011 inch
Walter Cut


A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | Обозначение | s inch | T _{max} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|--|--------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| | G4011.12R-2T10DX18 | 0,079 | 0,394 | | 0,750 | 0,750 | 0,717 | 4,921 | 1,102 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| | G4011.16R-2T10DX18 | | 0,394 | | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,102 | 0,063 | |
| | G4011.16R-3T10DX18 | 0,118 | 0,394 | | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,102 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | G4011.12R-4T17DX18 | 0,157 | 0,669 | | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | G4011.16R-4T17DX18 | | 0,669 | | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | |
| | G4011.16L-2T10DX18 | 0,079 | 0,394 | | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,102 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| | G4011.16L-3T10DX18 | 0,118 | 0,394 | | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,102 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | G4011.12L-4T17DX18 | 0,157 | 0,669 | | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | G4011.16L-4T17DX18 | | 0,669 | | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,08–0,16 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,08–0,16 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

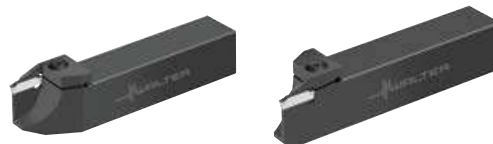
**WALTER
SELECT**

● ● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

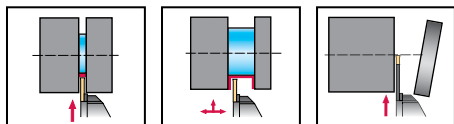
Державки для обработки радиальных канавок

 G4011 inch

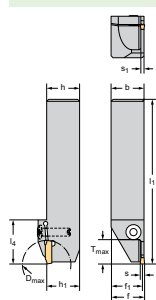
Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



Инструмент



| Обозначение | s inch | T _{max} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|--------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4011.16R-3T17DX18 | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011.16L-3T17DX18 | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$F = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,12 |
|---------------------------------|----------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

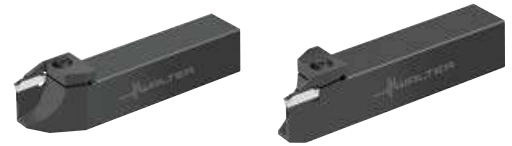
Комплектующие

| | s [inch] | 0,12 |
|------------------------------------|----------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2004 |
| Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| Вставка | | FS2015 (T20IP) |

Державки для обработки радиальных канавок

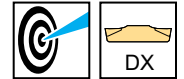
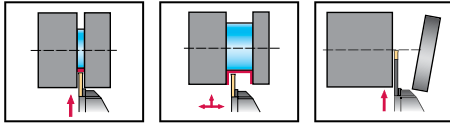
G4011...-P inch

Walter Cut



A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s inch | T _{max} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|----------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4011.16R-2T17DX18-P | 0,079 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,319 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4011.16R-3T17DX18-P | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011.16L-2T17DX18-P | 0,079 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,319 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4011.16L-3T17DX18-P | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,08-0,12 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,08-0,12 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

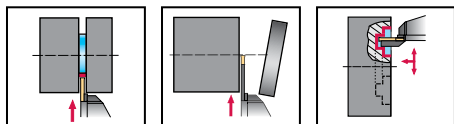
Универсальные державки

 G4511

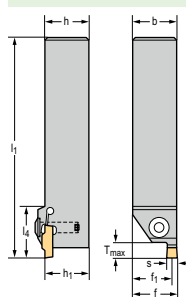
Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- Обработка канавок разной ширины одним инструментом



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------------|
| G4511-1212R-T5DX18 | 2-6 | 5 | 12 | 12 | 9,4 | 120 | 31,5 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| G4511-1616R-T5DX18 | | 5 | 16 | 16 | 13,4 | 120 | 29 | |
| G4511-2020R-T5DX18 | | 5 | 20 | 20 | 17,4 | 120 | 29 | |
| G4511-2525R-T5DX18 | | 5 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 29 | |
| G4511-2020L-T5DX18 | | 2-6 | 5 | 20 | 20 | 17,4 | 120 | |
| G4511-2525L-T5DX18 | 5 | | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 29 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

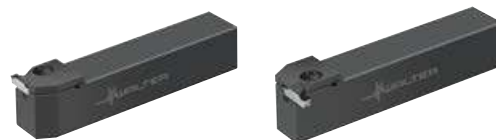
Комплектующие

| | s [mm] | 2-6 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

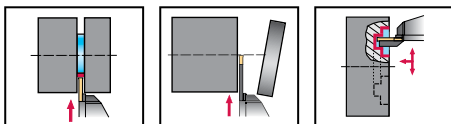
Универсальные державки 90°

G4521

Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- Обработка канавок разной ширины одним инструментом



| Инструмент | | s | T _{max} | h = h ₁ | b | f | l ₄ | l ₂₁ | Тип |
|------------|-------------|-----|------------------|--------------------|----|------|----------------|-----------------|------------------------------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| | Обозначение | 2-6 | 5 | 20 | 20 | 25,5 | 27 | 117,4 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | | | 5 | 25 | 25 | 30,5 | 27 | 122,4 | |
| | | 2-6 | 5 | 20 | 20 | 25,5 | 27 | 117,4 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | | | 5 | 25 | 25 | 30,5 | 27 | 122,4 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.
 $l_1 = l_{21} + s/2$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | s [mm] | 2-6 |
|------------------|---------------------------------|--------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | s [mm] | 2-6 |
|---------------|------------------------------------|--------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

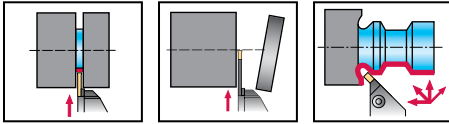
Универсальные державки 45°

 G4551

Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- Обработка канавок разной ширины одним инструментом



Инструмент

| | | Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₂₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|--|--|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|------------------------------|
| | | G4551-2020R-T5DX18 | 2-6 | 5 | 20 | 20 | 22,3 | 127,5 | 32 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | | G4551-2525R-T5DX18 | | 5 | 25 | 25 | 27,3 | 127,5 | 32 | |
| | | G4551-2525L-T5DX18 | 2-6 | 5 | 25 | 25 | 27,3 | 127,5 | 32 | DX18- . E .. DX18- . F .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + 0,707 \times s/2$$

$$l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------------------|--------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | | s [mm] | 2-6 |
|--|------------------------------------|--------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Отрезное лезвие

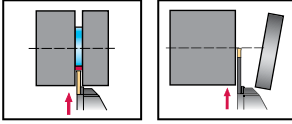
G4042...N mm

Walter Cut

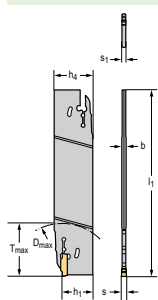


A2

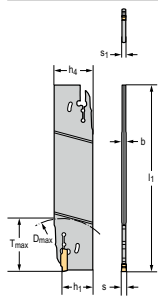
– Система закрепления пластины



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | b mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4042-26N-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 3,5 | 130 | 17,4 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4042-26N-2T25DX18 | 2 | 25 | 50 | 26 | 3,5 | 130 | 17,4 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4042-26N-3T40DX18 | 3 | 40 | 80 | 26 | 3,5 | 130 | 17,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4042-26N-4T40DX18 | 4 | 40 | 80 | 26 | 3,5 | 130 | 17,2 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| <hr/> | | | | | | | | | |
| G4042-32N-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 32 | 3,5 | 150 | 21,1 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4042-32N-2T25DX18 | 2 | 25 | 50 | 32 | 3,5 | 150 | 21,1 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4042-32N-3T40DX18 | 3 | 40 | 80 | 32 | 3,5 | 150 | 21 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4042-32N-4T40DX18 | 4 | 40 | 80 | 32 | 3,5 | 150 | 20,9 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |



Комплектующие

| | s [mm] | 1,5–4 |
|---------------------------------------|--------|--------|
| Монтажный ключ для канавочных пластин | | FS1494 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

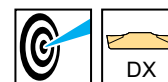
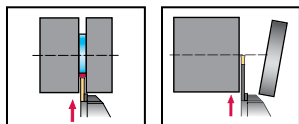
Отрезное лезвие

 G4042...N...-P

Walter Cut



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | b mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|------------|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| | G4042-26N-3T40DX18-P | 3 | 40 | 80 | 26 | 3,5 | 130 | 17,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | G4042-32N-3T40DX18-P | 3 | 40 | 80 | 32 | 3,5 | 150 | 21 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | | |
|--|--------------------------|--------|
| | s [mm] | 3 |
| | Вставка для передачи СОЖ | FS2282 |

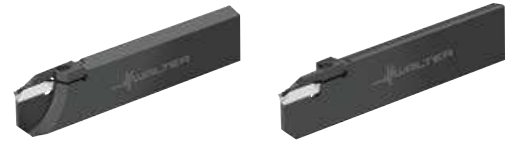
Комплектующие

| | | |
|--|---------------------------------------|--------|
| | s [mm] | 3 |
| | Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 |

Усиленные отрезные лезвия

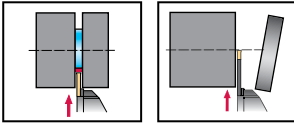
G4041

Walter Cut

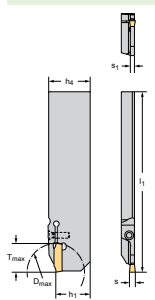


A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4041-26R-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26R-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32R-2T21DX18 | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 2,5 | |
| G4041-26R-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-26L-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26L-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-26L-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 1,5–3 |
|---------------------------------|--------|--------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

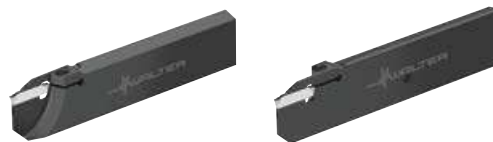
Комплектующие

| | s [mm] | 1,5–3 |
|------------------------------------|--------|----------------|
| Отвёртка для канавочных пластин | | FS1485 (T15IP) |
| Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| Вставка | | FS2014 (T15IP) |

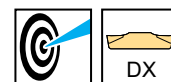
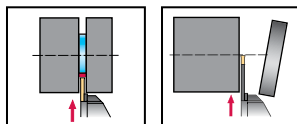
WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

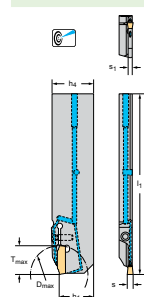
Усиленные отрезные лезвия

G4041...-P mm
Walter Cut


- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G4041-26R-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-26L-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32L-2T21DX18-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 1,6 | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | |
|--|--------|---------------------------------|
| | 2 | Винт пластины Момент затяжки |
| | | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

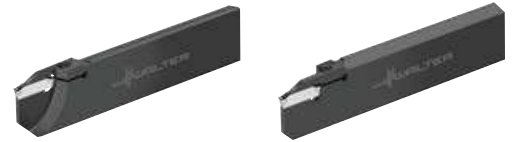
Комплектующие

| | s [mm] | |
|--|--------|------------------------------------|
| | 2 | Отвёртка для канавочных пластин |
| | | FS1485 (T15IP) |
| | | Динамометрический ключ, аналоговый |
| | | FS2003 |
| | | Динамометрический ключ, цифровой |
| | | FS2248 |
| | | Вставка |
| | | FS2014 (T15IP) |

Усиленные отрезные лезвия – контрсполнение

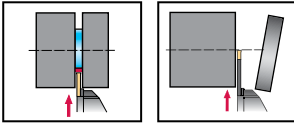
G4041...C

Walter Cut

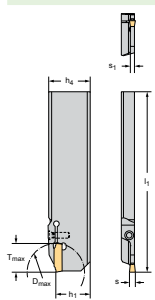


A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|-----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4041-26R-1.5T17DX18C | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26R-2T17DX18C | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32R-2T21DX18C | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 1,6 | |
| G4041-26R-3T17DX18C | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-26L-1.5T17DX18C | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26L-2T17DX18C | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32L-2T21DX18C | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 1,6 | |
| G4041-26L-3T17DX18C | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 1,5–3 |
|--|---------------------------------|--------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Комплектующие

| | s [mm] | 1,5–3 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Отвёртка для канавочных пластин | FS1485 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

A2

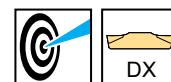
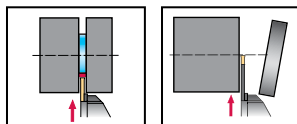
Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

 G4041...C-P mm

Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|-----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4041-26R-2T17DX18C-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32R-2T21DX18C-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 1,6 | |
| G4041-32R-3T21DX18C-P | 3 | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-26L-2T17DX18C-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32L-2T21DX18C-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 1,6 | |
| G4041-32L-3T21DX18C-P | 3 | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---------------------------------|--------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-3 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Отвёртка для канавочных пластин | FS1485 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Модули для обработки радиальных канавок

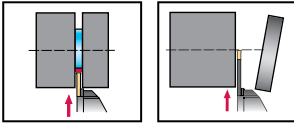
G4635

Walter Cut



A2

- Закрепление пластин винтом
- Сменный модуль



| Инструмент | | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|------------|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| | Обозначение | | | | | | | | |
| | G4635-30N-1.5T10DX18 | 1,5 | 10 | 35 | 24 | 4 | 42 | 1,2 | DX18-1E15 .. |
| | G4635-30N-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 24 | 4 | 42 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| | G4635-30N-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 24 | 4 | 42 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

**WALTER
SELECT**

Основная область применения

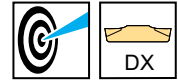
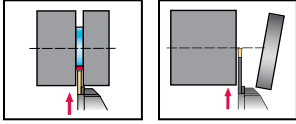
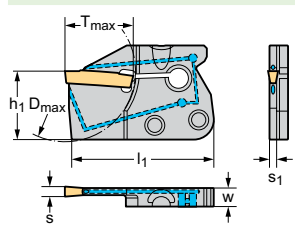
 Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Модули для обработки радиальных канавок

 G4634-P mm
Walter Cut


- Закрепление пластин винтом
- Сменный модуль


Инструмент


Обозначение

 s
mm

 T_{max}
mm

 D_{max}
mm

 h₁
mm

 W
mm

 l₁
mm

 s₁
mm

Тип

G4634-33L-2T13DX18-P

2

13

26

24

4

36

1,6

DX18-2E2 ..

G4634-33L-2T16DX18-P

2

16

32

24

7,2

46

1,6

DX18-2E2 ..

G4634-33L-3T16DX18-P

3

16

32

24

7,2

46

2,4

DX18-3E3 ..

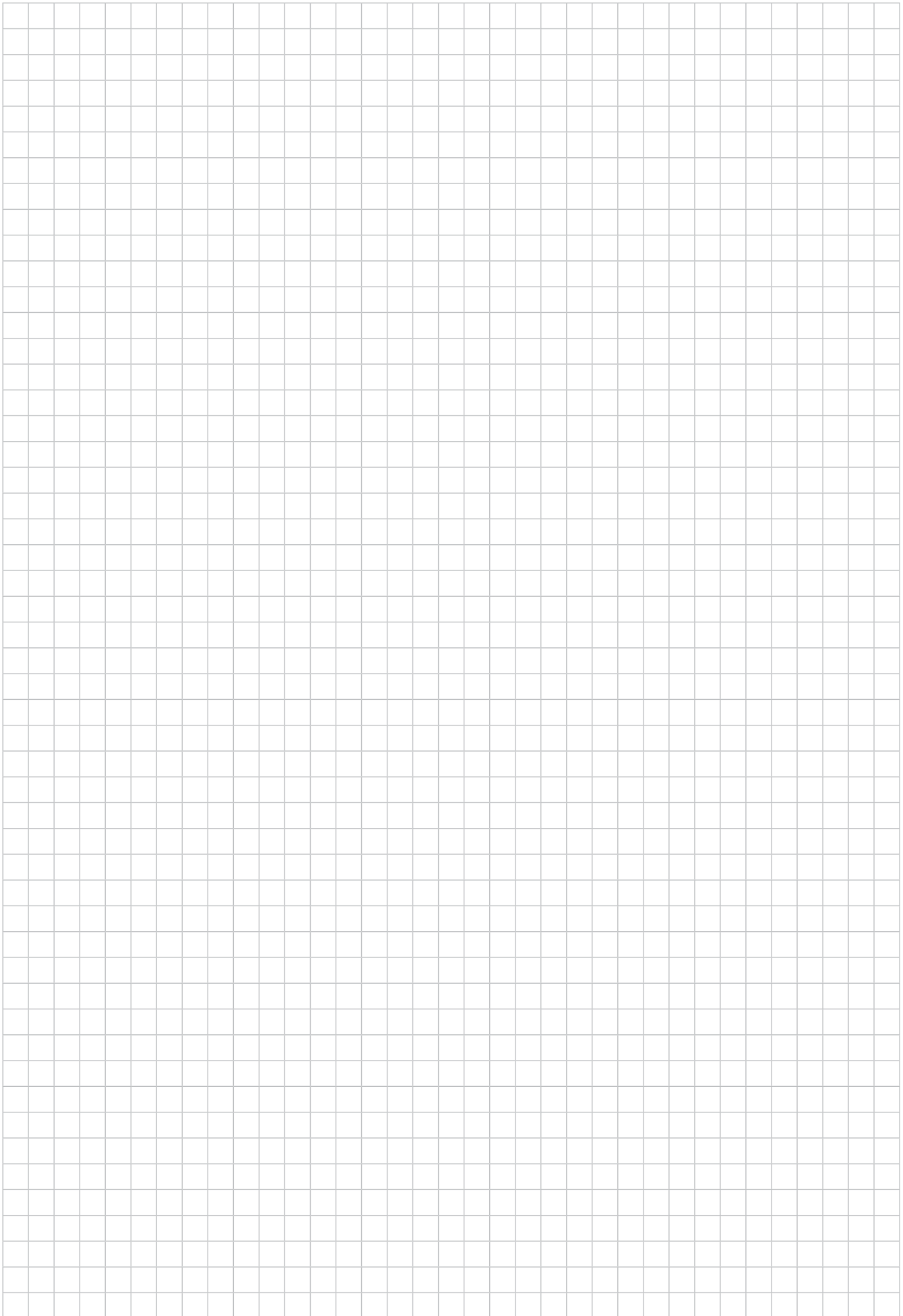
DX18-3F3 ..

Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки



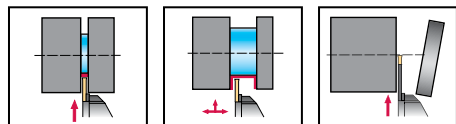
Державки для обработки радиальных канавок

 G1011

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|----------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| Square shank | G1011.1616R-3T12GX24 | 3 | | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 135 | 35 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1011.2020R-3T12GX24 | | | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| | G1011.1616R-4T12GX24 | 4 | | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 135 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | G1011.2020R-4T12GX24 | | | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| | G1011.2525R-4T12GX24 | | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| | G1011.2020R-5T12GX24 | 5 | | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 145 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| | G1011.2525R-5T12GX24 | | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 35 | 4,2 | |
| | G1011.2020R-6T12GX24 | 6 | | 12 | 20 | 20 | 17,4 | 145 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525R-6T12GX24 | 12 | | | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 35 | 5,2 | | |
| G1011.2525R-8T28GX30 | 8 | 120 | 28 | 25 | 25 | 22 | 165 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. | |
| G1011.3232R-8T28GX30 | | | 28 | 32 | 32 | 29 | 165 | 55 | 6,1 | | |
| Square shank | G1011.1616R-2T21GX24 | 2 | | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 150 | 40,3 | 2 | GX24-1E2 .. |
| | G1011.2020R-2T21GX24 | | | 21 | 20 | 20 | 19,2 | 150 | 40 | 1,6 | |
| | G1011.1616R-3T21GX24 | 3 | 80 | 21 | 16 | 16 | 14,8 | 150 | 40,3 | 3 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1011.2012R-3T21GX24 | | | 21 | 20 | 12 | 10,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| | G1011.2020R-3T21GX24 | | | 21 | 20 | 20 | 18,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| | G1011.2525R-3T12GX24 | 4 | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 35 | 2,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | G1011.2525R-3T21GX24 | | | 80 | 21 | 25 | 23,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| | G1011.1616R-4T21GX24 | | | 80 | 21 | 16 | 14,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| | G1011.2020R-4T21GX24 | | | 80 | 21 | 20 | 18,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| | G1011.2525R-4T21GX24 | 5 | 80 | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 150 | 40 | 3,4 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| | G1011.2525R-4T32GX24 | | | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 165 | 55 | 3,4 | |
| | G1011.2020R-5T21GX24 | | | 80 | 21 | 20 | 17,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| | G1011.2525R-5T21GX24 | 6 | 80 | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 150 | 40 | 4,2 | GX24-4E6 .. |
| | G1011.2525R-5T32GX24 | | | 120 | 32 | 25 | 22,9 | 165 | 55 | 4,2 | |
| G1011.2020R-6T21GX24 | 80 | | | 21 | 20 | 17,4 | 150 | 40 | 5,2 | | |
| G1011.2525R-6T21GX24 | 6 | 80 | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 150 | 40 | 5,2 | GX24-4E6 .. | |
| G1011.2525R-6T32GX24 | | | 120 | 32 | 25 | 22,4 | 165 | 55 | 5,2 | | |
| Square shank | G1011.1616L-3T12GX24 | 3 | | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 135 | 35 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1011.2020L-3T12GX24 | | | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| | G1011.1616L-4T12GX24 | 4 | | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 135 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | G1011.2020L-4T12GX24 | | | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| | G1011.2525L-4T12GX24 | | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| | G1011.2020L-5T12GX24 | 5 | | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 145 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| | G1011.2525L-5T12GX24 | | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 35 | 4,2 | |

 T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»

$$F = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Инструмент

| Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G1011.2020L-6T12GX24 | 6 | | 12 | 20 | 20 | 17,4 | 145 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525L-6T12GX24 | | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 35 | 5,2 | |
| G1011.2525L-8T28GX30 | 8 | 120 | 28 | 25 | 25 | 22 | 165 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. |
| G1011.3232L-8T28GX30 | | 120 | 28 | 32 | 32 | 29 | 165 | 55 | 6,1 | |


| Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1011.1616L-2T21GX24 | 2 | | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 150 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. |
| G1011.2020L-2T21GX24 | | | 21 | 20 | 20 | 19,2 | 150 | 40,3 | 2 | |
| G1011.1616L-3T21GX24 | 3 | 80 | 21 | 16 | 16 | 14,8 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2012L-3T21GX24 | | 80 | 21 | 20 | 12 | 10,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2020L-3T21GX24 | | 80 | 21 | 20 | 20 | 18,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2525L-3T12GX24 | 3 | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 35 | 2,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.2525L-3T21GX24 | | | 80 | 21 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 40 | |
| G1011.1616L-4T21GX24 | 4 | 80 | 21 | 16 | 16 | 14,3 | 150 | 40 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.2020L-4T21GX24 | | 80 | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525L-4T21GX24 | | 80 | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525L-4T32GX24 | 4 | | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 165 | 55 | 3,4 | |
| G1011.2020L-5T21GX24 | 5 | 80 | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 150 | 40 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2525L-5T21GX24 | | 80 | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525L-5T32GX24 | | 120 | 32 | 25 | 25 | 22,9 | 165 | 55 | 4,2 | |
| G1011.2020L-6T21GX24 | 6 | 80 | 21 | 20 | 20 | 17,4 | 150 | 40 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525L-6T21GX24 | | 80 | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 150 | 40 | 5,2 | |
| G1011.2525L-6T32GX24 | | 120 | 32 | 25 | 25 | 22,4 | 165 | 55 | 5,2 | |

T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»


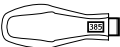

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-8 |
|---|---------------------------------|------------------------|
|  | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
|  | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-8 |
|---|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
|  | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
|  | Вставка | FS2015 (T20IP) |

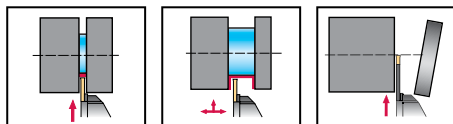
Державки для обработки радиальных канавок

G1011 inch

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | | s | D ₂ | T _{max} | h = h ₁ | b | f ₁ | l ₁ | l ₄ | s ₁ | Тип | |
|---------------------|--------------------|-------|----------------|------------------|--------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------------------|-------|
| | | inch | inch | inch | inch | inch | inch | inch | inch | inch | | |
| <p>Square shank</p> | G1011.10R-3T12GX24 | 0,118 | | 0,472 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,315 | 1,378 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1011.12R-3T12GX24 | | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | | |
| | G1011.16R-3T12GX24 | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | | |
| | G1011.12R-4T12GX24 | 0,157 | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1011.16R-4T12GX24 | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | | |
| | G1011.16R-4T32GX24 | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 6,496 | 2,165 | 0,134 | | |
| G1011.12R-5T12GX24 | 0,197 | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,669 | 5,709 | 1,378 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | | |
| G1011.12R-6T12GX24 | 0,236 | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | GX24-4E6 .. | | |
| G1011.16R-6T12GX24 | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | | | |
| <p>Square shank</p> | G1011.16R-8T28GX30 | 0,315 | 4,724 | 1,102 | 1,000 | 1,000 | 0,882 | 6,496 | 2,165 | 0,24 | GX30-5E8 .. | |
| | G1011.20R-8T38GX30 | | 5,512 | 1,496 | 1,250 | 1,250 | 1,130 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | | |
| | G1011.24R-8T38GX30 | | 5,512 | 1,496 | 1,500 | 1,500 | 1,378 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | | |
| <p>Square shank</p> | G1011.12R-2T21GX24 | 0,079 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,72 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | GX24-1E2 .. | |
| | G1011.16R-2T21GX24 | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | | |
| | G1011.10R-3T21GX24 | 0,118 | | 0,827 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1011.12R-3T21GX24 | | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | | |
| | G1011.16R-3T21GX24 | | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | | 0,094 |
| | G1011.20R-3T21GX24 | | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,205 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | | |
| | G1011.12R-4T21GX24 | 0,157 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1011.16R-4T21GX24 | | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | | 0,134 |
| | G1011.20R-4T26GX24 | | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,181 | 6,142 | 1,811 | | 0,134 |
| | G1011.16R-5T21GX24 | 0,197 | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| | G1011.16R-5T32GX24 | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 6,496 | 2,165 | 0,165 | | |
| | G1011.20R-5T26GX24 | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,167 | 6,142 | 1,811 | 0,165 | | |
| | G1011.12R-6T21GX24 | 0,236 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | GX24-4E6 .. | |
| | G1011.16R-6T21GX24 | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | | |
| G1011.16R-6T32GX24 | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 6,496 | 2,165 | 0,205 | | | |
| G1011.20R-6T21GX24 | | | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | | |
| G1011.20R-6T32GX24 | | | 5,512 | 1,260 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 6,496 | 2,165 | 0,205 | | |

T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»

f = f₁ + s/2

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

A2

Инструмент

| Обозначение | s inch | D ₂ inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | h ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип | |
|--------------------|-----------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|-------------|
| G1011.10L-3T12GX24 | 0,118 | | 0,472 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,315 | 1,378 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| G1011.12L-3T12GX24 | | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | | |
| G1011.16L-3T12GX24 | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | | |
| G1011.12L-4T12GX24 | 0,157 | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| G1011.16L-4T12GX24 | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | | |
| G1011.16L-4T32GX24 | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 6,496 | 2,165 | 0,134 | | |
| G1011.12L-6T12GX24 | 0,236 | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | GX24-4E6 .. | |
| G1011.16L-6T12GX24 | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | | |
| G1011.16L-8T28GX30 | 0,315 | | 4,724 | 1,102 | 1,000 | 1,000 | 0,882 | 6,496 | 2,165 | 0,24 | GX30-5E8 .. |
| G1011.20L-8T38GX30 | | | 5,512 | 1,496 | 1,250 | 1,250 | 1,130 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | |
| G1011.24L-8T38GX30 | | | 5,512 | 1,496 | 1,500 | 1,500 | 1,378 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | |
| G1011.12L-2T21GX24 | 0,079 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,72 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | GX24-1E2 .. | |
| G1011.16L-2T21GX24 | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | | |
| G1011.10L-3T21GX24 | 0,118 | | 0,827 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| G1011.12L-3T21GX24 | | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | | |
| G1011.16L-3T21GX24 | | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | | 0,094 |
| G1011.20L-3T21GX24 | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,205 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | | | |
| G1011.12L-4T21GX24 | 0,157 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| G1011.16L-4T21GX24 | | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | | 0,134 |
| G1011.20L-4T26GX24 | | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,181 | 6,142 | 1,811 | | 0,134 |
| G1011.16L-5T21GX24 | 0,197 | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| G1011.16L-5T32GX24 | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 6,496 | 2,165 | 0,165 | | |
| G1011.20L-5T26GX24 | | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,167 | 6,142 | 1,811 | | 0,165 |
| G1011.12L-6T21GX24 | 0,236 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | GX24-4E6 .. | |
| G1011.16L-6T21GX24 | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | | |
| G1011.16L-6T32GX24 | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 6,496 | 2,165 | 0,205 | | |
| G1011.20L-6T21GX24 | | | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 5,906 | 1,575 | | 0,205 |
| G1011.20L-6T32GX24 | | | 5,512 | 1,260 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 6,496 | 2,165 | | 0,205 |

 T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


Сборочные детали

| | s [inch] | 0,08–0,32 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Изогнутый ключ | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,08 | 0,12–0,32 |
|--|------------------------------------|----------------|-----------|
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) | |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 | FS2248 |

Комплектующие

| | s [inch] | 0,08 | 0,12-0,32 |
|---|----------|----------------|----------------|
|  | Вставка | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) |

A2

A2

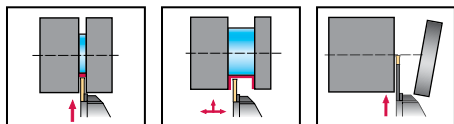
Державки для обработки радиальных канавок

 G1011...-P mm

Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| | Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип | |
|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|-------------|
| | G1011.1616R-4T12GX24-P | 4 | | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1011.1616R-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 120 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. | |
| | G1011.1616R-3T12GX24-P | 3 | | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 31,5 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1011.1616R-3T21GX24-P | | 80 | 21 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 40 | 2,4 | | |
| | G1011.2020R-4T12GX24-P | 4 | | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1011.2020R-4T21GX24-P | | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 40 | 3,4 | | |
| | G1011.2525R-4T12GX24-P | | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 35 | 3,4 | | |
| | G1011.2525R-4T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 40 | 3,4 | | |
| | G1011.2525R-4T32GX24-P | | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 55 | 3,4 | | | |
| | G1011.2020R-5T12GX24-P | 5 | | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 120 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| | G1011.2020R-5T21GX24-P | | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 125 | 40 | 4,2 | | |
| | G1011.2525R-5T12GX24-P | | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 125 | 35 | 4,2 | | |
| | G1011.2525R-5T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 130 | 40 | 4,2 | | |
| | G1011.2525R-5T32GX24-P | | 120 | 32 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 55 | 4,2 | | |
| | | G1011.2525R-6T12GX24-P | 6 | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| | | G1011.2525R-6T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 130 | 40 | 5,2 | |
| | | G1011.2525R-6T32GX24-P | | | 32 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 55 | 5,2 | |
| G1011.2525R-8T28GX30-P | | 8 | | 28 | 25 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. | |
| G1011.3225R-8T28GX30-P | | | 28 | 32 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | | | |

$$f = f_1 + s/2$$

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

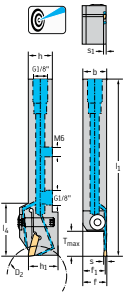
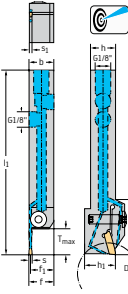
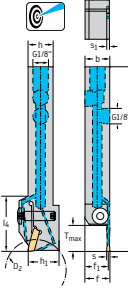
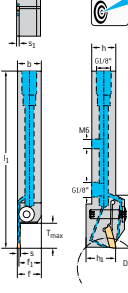
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Инструмент

| | Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип | |
|---|------------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|
|  | G1011.2020R-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. | |
| | G1011.2525R-2T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 24,2 | 130 | 40 | 1,5 | | |
| | G1011.2020R-3T12GX24-P | 3 | 80 | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 31,5 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1011.2020R-3T21GX24-P | | | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 40 | 2,4 | | |
| | G1011.2020R-3T33GX34-P | | | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 140 | 53 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| | G1011.2525R-3T12GX24-P | | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 35 | 2,4 | | |
| | G1011.2525R-3T21GX24-P | | | 80 | 21 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1011.2525R-3T33GX34-P | | | 140 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 53 | 2,4 | |
| | G1011.2020R-4T33GX34-P | | | 4 | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,4 | 140 | 53 | 3,3 |
| G1011.2525R-4T33GX34-P | 33 | 25 | 25 | | | 23,4 | 145 | 53 | 3,3 | | | |
| Square shank | | | | | | | | | | | | |
|  | G1011.1616L-4T12GX24-P | 4 | | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | Square shank | | | | | | | | | | | |
|  | G1011.1616L-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 120 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. | |
| | G1011.1616L-3T12GX24-P | | | 3 | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 31,5 | | 2,4 |
| | G1011.1616L-3T21GX24-P | 80 | 21 | | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| Square shank | | | | | | | | | | | | |
|  | G1011.2020L-4T12GX24-P | 4 | 80 | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1011.2020L-4T21GX24-P | | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 40 | 3,4 | | |
| | G1011.2525L-4T12GX24-P | | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 35 | 3,4 | | |
| | G1011.2525L-4T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 40 | 3,4 | | |
| | G1011.2525L-4T32GX24-P | | | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 55 | 3,4 | | |
| | G1011.2020L-5T12GX24-P | 5 | 80 | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 120 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| | G1011.2020L-5T21GX24-P | | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 125 | 40 | 4,2 | | |
| | G1011.2525L-5T12GX24-P | | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 125 | 35 | 4,2 | | |
| | G1011.2525L-5T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 130 | 40 | 4,2 | | |
| | G1011.2525L-5T32GX24-P | 120 | 32 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 55 | 4,2 | | | |
| | G1011.2525L-6T12GX24-P | 6 | 80 | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. | |
| | G1011.2525L-6T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 130 | 40 | 5,2 | | |
| | G1011.2525L-6T32GX24-P | | | 32 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 55 | 5,2 | | |
| | G1011.2525L-8T28GX30-P | 8 | 80 | 28 | 25 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. | |
| G1011.3225L-8T28GX30-P | 28 | | | 32 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | | | |
| Square shank | | | | | | | | | | | | |

$$f = f_1 + s/2$$

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

A2

Инструмент

| | Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | h ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип | |
|--|------------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| | G1011.2020L-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. | |
| | G1011.2525L-2T21GX24-P | | | 21 | 25 | 25 | 24,2 | 130 | 40 | 1,5 | | |
| | G1011.2020L-3T12GX24-P | 3 | 80 | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 31,5 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1011.2020L-3T21GX24-P | | | 21 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 40 | 2,4 | | |
| | G1011.2020L-3T33GX34-P | | | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 140 | 53 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| | G1011.2525L-3T12GX24-P | | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 35 | 2,4 | | |
| | G1011.2525L-3T21GX24-P | | | 80 | 21 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1011.2525L-3T33GX34-P | | | 140 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 53 | 2,4 | |
| | G1011.2020L-4T33GX34-P | 4 | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,4 | 140 | 53 | 3,3 | GX34-3E4 .. | |
| | G1011.2525L-4T33GX34-P | | | 33 | 25 | 25 | 23,4 | 145 | 53 | 3,3 | | |

Square shank

$$F = f_1 + s/2$$

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-4 | 5-8 |
|--|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | | FS2288 (SW 3) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-8 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

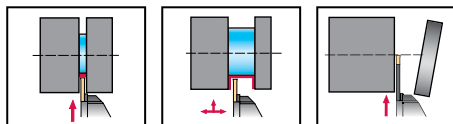
Державки для обработки радиальных канавок

G1011...-P inch

Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | Обозначение | s inch | D ₂ inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип | |
|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <p>Square shank</p> | G1011.12R-4T21GX24-P | 0,157 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1011.16R-4T12GX24-P | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | | |
| | G1011.16R-4T21GX24-P | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | | |
| | G1011.16R-4T32GX24-P | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 2,165 | 0,134 | | |
| | <p>Square shank</p> | G1011.12R-5T21GX24-P | 0,197 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,669 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| | | G1011.16R-5T12GX24-P | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,709 | 1,378 | 0,165 | |
| | | G1011.16R-5T21GX24-P | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | |
| | | G1011.16R-5T32GX24-P | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 2,165 | 0,165 | |
| <p>Square shank</p> | G1011.16R-6T12GX24-P | 0,236 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | GX24-4E6 .. | |
| | G1011.16R-6T21GX24-P | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | | |
| | G1011.16R-6T32GX24-P | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 2,165 | 0,205 | | |
| | G1011.12R-3T21GX24-P | | 0,118 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | | 0,094 |
| G1011.12R-3T33GX34-P | 5,512 | 1,299 | | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. | | |
| <p>Square shank</p> | G1011.16R-3T12GX24-P | 3,150 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1011.16R-3T21GX24-P | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | | |
| | G1011.16R-3T33GX34-P | 5,512 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. | | |
| | G1011.12R-4T33GX34-P | 0,157 | 5,512 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 2,087 | 0,130 | GX34-3E4 .. | |
| | G1011.16R-4T33GX34-P | | 5,512 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,937 | 5,906 | 2,087 | 0,130 | | |
| | <p>Square shank</p> | G1011.12L-4T21GX24-P | 0,157 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.16L-4T21GX24-P | | 3,150 | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | | |
| G1011.16L-4T32GX24-P | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 2,165 | 0,134 | | | |
| G1011.12L-5T21GX24-P | | 0,197 | | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,669 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| G1011.16L-5T12GX24-P | | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,709 | 1,378 | 0,165 | | |
| G1011.16L-5T21GX24-P | | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | | |
| G1011.16L-5T32GX24-P | | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 2,165 | 0,165 | | |
| <p>Square shank</p> | | G1011.16L-6T12GX24-P | 0,236 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | GX24-4E6 .. |
| | G1011.16L-6T21GX24-P | | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | | |
| | G1011.16L-6T32GX24-P | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 2,165 | 0,205 | | |
| | G1011.16L-6T21GX24-P | | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 2,165 | 0,205 | | |

$f = f_1 + s/2$

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

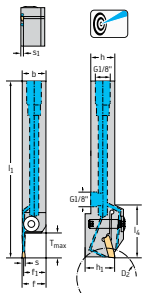
Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Инструмент


| Обозначение | s inch | D ₂ inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|----------------------|-----------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G1011.12L-3T21GX24-P | 0,118 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.12L-3T33GX34-P | | 5,512 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. |
| G1011.16L-3T12GX24-P | | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.16L-3T21GX24-P | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| G1011.16L-3T33GX34-P | | 5,512 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. |
| G1011.12L-4T33GX34-P | | 0,157 | 5,512 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 2,087 | 0,130 |
| G1011.16L-4T33GX34-P | 5,512 | | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,937 | 5,906 | 2,087 | 0,130 | |

Square shank

$$F = f_1 + s/2$$

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,12–0,24 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

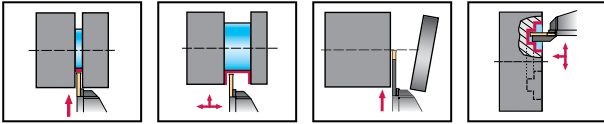
| | s [inch] | 0,12–0,24 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

Универсальные державки

G1511 mm
Walter Cut


A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|--|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| | G1511.2020R-T6GX24 | 2-6 | 6 | 20 | 20 | 17,9 | 143,5 | 33,5 | GX24- .. |
| | G1511.2525R-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 22,9 | 143,5 | 33,5 | |
| | G1511.2020L-T6GX24 | 2-6 | 6 | 20 | 20 | 17,9 | 143,5 | 33,5 | GX24- .. |
| | G1511.2525L-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 22,9 | 143,5 | 33,5 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Указания по минимальному диаметру при торцевой обработке канавок [D_{мин}] см. в разделе «Техническая информация»

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-6 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

A2

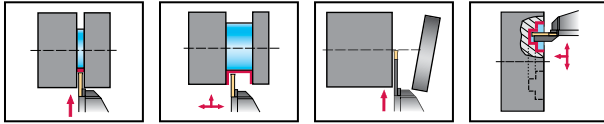
Универсальные державки

 G1511 inch

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Тип |
|------------|------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------|
| | G1511.12R-T6GX24 | 0,079– 0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,665 | 5,61 | 1,319 | GX24- .. |
| | G1511.16R-T6GX24 | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,911 | 5,665 | 1,319 | |
| | G1511.12L-T6GX24 | 0,079– 0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,665 | 5,61 | 1,319 | GX24- .. |
| | G1511.16L-T6GX24 | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,911 | 5,665 | 1,319 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

 Указания по минимальному диаметру при торцевой обработке канавок [D_{мин}] см. в разделе «Техническая информация»

$$f = f_1 + s/2$$

Сборочные детали

| | | |
|--|--|------------------------|
| | s [inch] 0.079–0.236 Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | | |
|--|---|----------------|
| | s [inch] 0.079–0.236 Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Универсальные державки

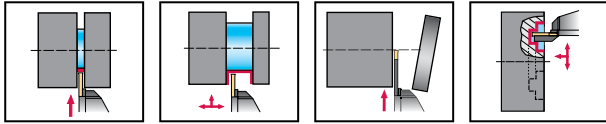
G1511...-P mm

Walter Cut



A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|---------------------|--|------|---------------------|-----------------------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|----------|
| <p>Square shank</p> | G1511.1616R-T6GX24-P | 2-6 | 6 | 16 | 16 | 13,9 | 120 | 33 | GX24- .. |
| | G1511.2020R-T6GX24-P G1511.2525R-T6GX24-P | 2-6 | 6 | 20 25 | 20 25 | 17,9 22,9 | 120 130 | 33,5 32,9 | GX24- .. |
| <p>Square shank</p> | G1511.1616L-T6GX24-P | 2-6 | 6 | 16 | 16 | 13,9 | 120 | 33 | GX24- .. |

Указания по минимальному диаметру при торцевой обработке канавок [D_{мин}] см. в разделе «Техническая информация»

$f = f_1 + s/2$

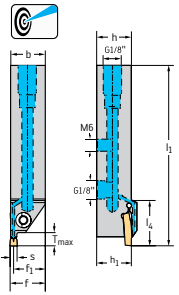
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| G1511.2020L-T6GX24-P | 2-6 | 6 | 20 | 20 | 17,9 | 120 | 33,5 | GX24- .. |
| G1511.2525L-T6GX24-P | | 6 | 25 | 25 | 22,9 | 130 | 32,9 | |



Square shank

 Указания по минимальному диаметру при торцевой обработке канавок [D_{мин}] см. в разделе «Техническая информация»

 $f = f_1 + s/2$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-6 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

Универсальные державки

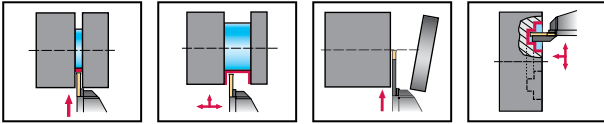
G1511...-P inch

Walter Cut

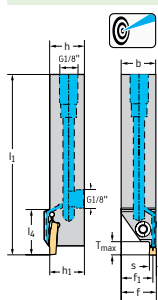


A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Тип |
|--------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------|
| G1511.16R-T6GX24-P | 0,079– 0,236 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,915 | 5,906 | 1,299 | GX24- .. |
| G1511.16L-T6GX24-P | 0,079– 0,236 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,915 | 5,906 | 1,299 | GX24- .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Указания по минимальному диаметру при торцевой обработке канавок [D_{мин}] см. в разделе «Техническая информация»

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0.079–0.236 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0.079–0.236 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

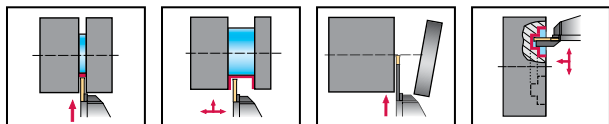
Универсальные державки 90°

 G1521

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | | Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f ₁ mm | l _{z1} mm | Тип |
|--|--------------------|-------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----|
| | G1521.2020R-T6GX24 | 2-6 | 6 | 20 | 20 | 137,85 | 27 | 26,5 | 134,9 | GX24- .. | |
| | G1521.2525R-T6GX24 | | | | | | | | | | |
| | G1521.2020L-T6GX24 | 2-6 | 6 | 20 | 20 | 137,85 | 27 | 26,5 | 134,9 | GX24- .. | |
| | G1521.2525L-T6GX24 | | | | | | | | | | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_{z1} + s/2$$

 Указания по минимальному диаметру при торцевой обработке канавок [D_{мин}] см. в разделе «Техническая информация»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-6 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

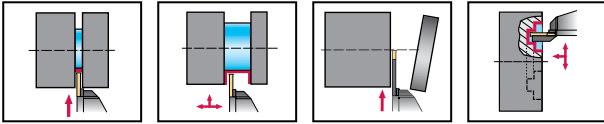
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Универсальные державки 90°

G1521 inch
Walter Cut


A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | | Обозначение | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f ₁ inch | l ₂₁ inch | Тип |
|--|------------------|-------------|-------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|----------|
| | G1521.12R-T6GX24 | | 0,079–0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 5,388 | 0,939 | 1,006 | 5,270 | GX24- .. |
| | G1521.16R-T6GX24 | | 0,079–0,236 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 5,443 | 0,994 | 1,256 | 5,325 | GX24- .. |
| | G1521.16L-T6GX24 | | 0,079–0,236 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 5,443 | 0,994 | 1,256 | 5,325 | GX24- .. |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Указания по минимальному диаметру при торцевой обработке канавок [D_{мин}] см. в разделе «Техническая информация»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | | s [inch] | 0.079–0.236 |
|--|---------------------------------|----------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | | s [inch] | 0.079–0.236 |
|--|------------------------------------|----------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

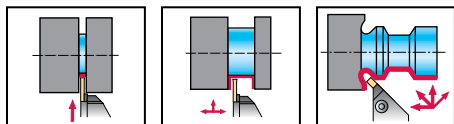
Универсальные державки 45°

 G1551

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | | Обозначение | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | Тип |
|--|--------------------|-------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----|
| | G1551.2020R-T6GX24 | 2-6 | 6 | 20 | 20 | 23,2 | 146,75 | 33,1 | 143,1 | GX24- .. | |
| | G1551.2525R-T6GX24 | | | | | | | | | | |
| | G1551.2020L-T6GX24 | 2-6 | 6 | 20 | 20 | 23,2 | 146,75 | 33,1 | 143,1 | GX24- .. | |
| | G1551.2525L-T6GX24 | | | | | | | | | | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + 0,707 \times s/2$$

$$l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

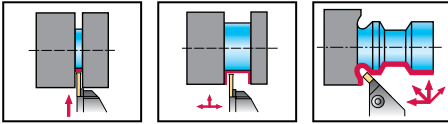
| | s [mm] | 2-6 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

Универсальные державки 45°

G1551 inch
Walter Cut

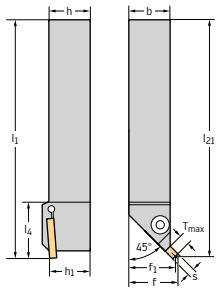

A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| Обозначение | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | l ₂₁ inch | Тип |
|------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|----------|
| G1551.12R-T6GX24 | 0,079– 0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,874 | 5,74 | 1,264 | 5,594 | GX24- .. |
| G1551.16R-T6GX24 | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,122 | 5,778 | 1,301 | 5,632 | |
| G1551.16L-T6GX24 | 0,079– 0,236 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,122 | 5,778 | 1,301 | 5,632 | GX24- .. |



Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [inch] | 0.079–0.236 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | s [inch] | 0.079–0.236 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

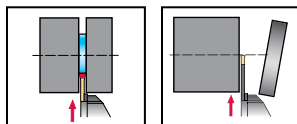
Отрезное лезвие

 G1042

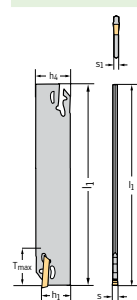
Walter Cut



– Система закрепления пластины



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1042.26N-2T40GX24 | 2 | 40 | 26 | 108 | 21,1 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1042.32N-2T50GX24 | | 50 | 32 | 149 | 24,8 | 1,5 | |
| G1042.26N-3T40GX24 | 3 | 40 | 26 | 108 | 21 | 2,3 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1042.32N-3T50GX24 | | 50 | 32 | 149 | 24,7 | 2,3 | |
| G1042.26N-4T40GX24 | 4 | 40 | 26 | 108 | 20,9 | 3,2 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1042.32N-4T50GX24 | | 50 | 32 | 149 | 24,6 | 3,2 | |
| G1042.32N-5T60GX24 | 5 | 60 | 32 | 149 | 24,5 | 3,9 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1042.32N-6T60GX24 | 6 | 60 | 32 | 149 | 24,4 | 4,7 | GX24-4E6 .. |

Комплектующие



| s [mm] | 2-6 |
|---------------------------------------|--------|
| Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 |

Усиленные отрезные лезвия

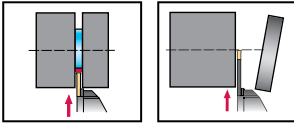
G1041

Walter Cut



A2

– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| | G1041.26R-2T23GX24 | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| | G1041.32R-2T32GX24 | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| | G1041.26R-3T23GX24 | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1041.32R-3T23GX24 | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| | G1041.32R-3T32GX24 | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| | G1041.32R-4T32GX24 | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | G1041.26L-2T23GX24 | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| | G1041.32L-2T32GX24 | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| | G1041.26L-3T23GX24 | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1041.32L-3T23GX24 | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T32GX24 | 32 | | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | | |
| G1041.32L-4T32GX24 | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

| Сборочные детали | | s [mm] | 2-4 |
|------------------|------------------------------------|--------|--------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |
| Комплектующие | | s [mm] | 2-4 |
| | Отвёртка для канавочных пластин | | FS1485 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2014 (T15IP) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

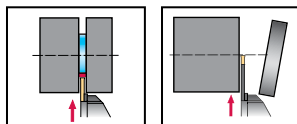
Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

 G1041...C

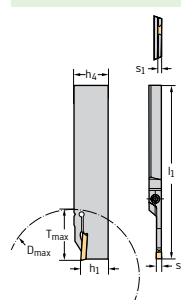
Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | h ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|---------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1041.26R-2T23GX24C | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.32R-2T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| G1041.26R-3T23GX24C | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32R-3T23GX24C | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-4T32GX24C | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1041.26L-2T23GX24C | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.32L-2T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| G1041.26L-3T23GX24C | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32L-3T23GX24C | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-4T32GX24C | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-4 |
|--|---------------------------------|--------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-4 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Отвёртка для канавочных пластин | FS1485 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |

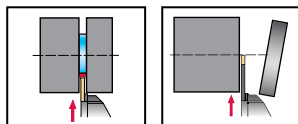
Усиленные отрезные лезвия – контрсполнение

G1041...C-P

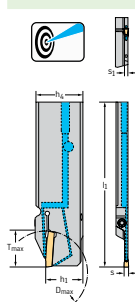
Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|-----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1041.32R-2T23GX24C-P | 2 | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.26R-3T23GX24C-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32R-3T23GX24C-P | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T32GX24C-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T33GX34C-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32R-4T32GX24C-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1041.32R-4T33GX34C-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,3 | GX34-3E4 .. |
| G1041.32L-2T23GX24C-P | 2 | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.26L-3T23GX24C-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32L-3T23GX24C-P | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T32GX24C-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T33GX34C-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32L-4T32GX24C-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-4 |
|--|---------------------------------|--------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-4 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Отвёртка для канавочных пластин | FS1485 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |

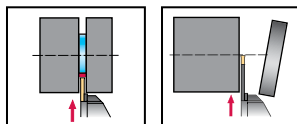
WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Усиленные отрезные лезвия

G1041...-P mm
Walter Cut


- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1041.26R-3T23GX24-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32R-3T23GX24-P | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T32GX24-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32R-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | |
| G1041.32L-4T32GX24-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1041.32R-4T33GX34-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,3 | GX34-3E4 .. |
| G1041.26L-3T23GX24-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32L-3T23GX24-P | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T32GX24-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32L-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | |
| G1041.32L-4T32GX24-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |

На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 3-4 |
|--|---------------------------------|--------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Комплектующие

| | s [mm] | 3-4 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Отвёртка для канавочных пластин | FS1485 (T15IP) |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
| | Вставка | FS2014 (T15IP) |

Отрезное лезвие

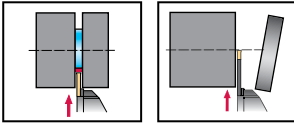
XLCFN

Walter Cut

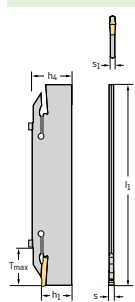


A2

– Закрепление пластин винтом




Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|-------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| XLCFN3203-GX24-2S | 3 | 21 | 32 | 179 | 24,2 | | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| XLCFN3204-GX24-3S | 4 | 21 | 32 | 179 | 24,2 | | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| XLCFN3206-GX24-4S | 6 | 21 | 32 | 179 | 24,2 | | GX24-4E6 .. |

Сборочные детали

| | s [mm] | 3–6 |
|---|--------|--------------|
|  Винт пластины | | FS1342 (T15) |
| Момент затяжки | | 2 Nm |

Комплектующие

| | s [mm] | 3–6 |
|---|--------|--------------|
|  Т-образный ключ для канавочной пластины | | FS1047 (T15) |

WALTER
SELECT

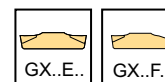
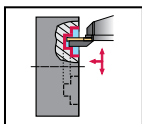
●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Модуль для обработки радиальных канавок

MSS...E...

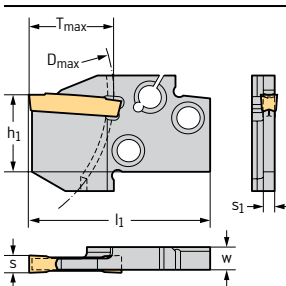


– Закрепление пластин винтом



Инструмент

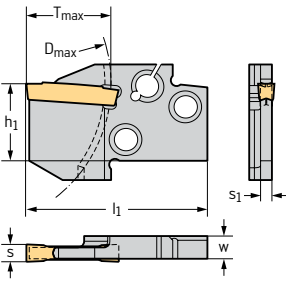
| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
| MSS-E20L03-GX16-2 | 0,6 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2S .. |
| MSS-E25L03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E32L03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | |
| MSS-E16L02-GX09-1 | 2 | 2 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | GX09-1S .. |
| MSS-E16L07-GX09-1 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | |
| MSS-E20L12-GX16-1 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | |
| MSS-E25L12-GX16-1 | 3 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | GX16-1E2 .. |
| MSS-E16L07-GX09-2 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 2 | E16 | |
| MSS-E20L12-GX16-2 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | |
| MSS-E20L21-GX24-2 | 3 | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E25L12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-2 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E32L12-GX16-2 | 4 | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. |
| MSS-E20L12-GX16-3 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | |
| MSS-E25L12-GX16-3 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3 | 4 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| MSS-E32L12-GX16-3 | | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 3 | E32 | |
| MSS-E32L21-GX24-3 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E25L12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. |
| MSS-E25L21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E32L21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E25L21-GX24-5 | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 | GX24-5R .. |
| MSS-E20R03-GX16-2 | 0,6 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2S .. |
| MSS-E25R03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E32R03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | |
| MSS-E16R02-GX09-1 | 2 | 2 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | GX09-1S .. |
| MSS-E16R07-GX09-1 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | |
| MSS-E20R12-GX16-1 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | |
| MSS-E25R12-GX16-1 | 3 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | GX16-1E2 .. |
| MSS-E16R07-GX09-2 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 2 | E16 | |
| MSS-E20R12-GX16-2 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | |
| MSS-E20R21-GX24-2 | 3 | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E25R12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E25R21-GX24-2 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E32R12-GX16-2 | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. | |


**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Инструмент

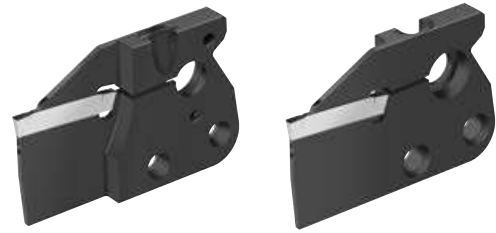
| | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|---|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
|  | MSS-E20R12-GX16-3 | 4 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | GX16-3E .. |
| | MSS-E25R12-GX16-3 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R21-GX24-3 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E32R12-GX16-3 | | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 3 | E32 | GX16-3E .. |
| | MSS-E32R21-GX24-3 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E25R12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. |
| | MSS-E25R21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| | MSS-E32R21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| | MSS-E25R21-GX24-5 | | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 |

A2

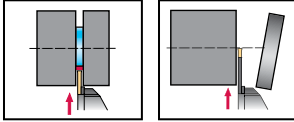
Модули для обработки радиальных канавок

 G1634-P

Walter Cut

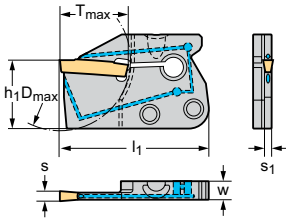


- Закрепление пластин винтом
- Сменный модуль



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1634-33R-2T21GX24-P | 2 | 21 | 42 | 24 | 7,2 | 49 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1634-33L-2T21GX24-P | 2 | 21 | 42 | 24 | 7,2 | 49 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1634-33L-3T21GX24-P | 3 | 21 | 42 | 24 | 7,2 | 49 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |



На размерном эскизе показано правое исполнение.
 Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Модули для обработки радиальных канавок

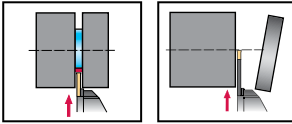
G1634-P

Walter Cut



A2

- Закрепление пластин винтом
- Сменный модуль



| Инструмент | | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|-------------|
| | Обозначение | | | | | | | | |
| | G1634-43R-3T27GX34-P | 3 | 27 | 52 | 24 | 7,2 | 55 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| | G1634-43R-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 24 | 7,2 | 61 | 2,4 | |
| | G1634-43L-3T27GX34-P | 3 | 27 | 52 | 24 | 7,2 | 55 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| | G1634-43L-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 24 | 7,2 | 61 | 2,4 | |
| G1634-43L-4T33GX34-P | 4 | 33 | 65 | 24 | 7,2 | 61 | 3,3 | GX34-3E4 .. | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.
 Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

A2

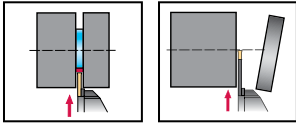
Модули для обработки радиальных канавок

 G1332

Walter Cut

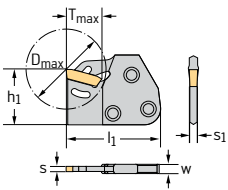


- Система закрепления пластины
- Сменный модуль

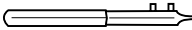


Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1332.IMR-GAD3N-GX24 | 3 | 15 | 32 | 24 | 4 | 52 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |



Комплектующие

| Комплектующие | s [mm] | 3 |
|---|--------|--------|
|  Монтажный ключ для канавочных пластин | | FS1494 |

 WALTER
SELECT

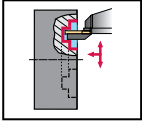
●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державки для обработки торцевых канавок

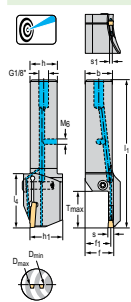
G1111 mm
Walter Cut


A2

– Закрепление пластин винтом



Инструмент



Square shank

Обозначение

s
mmT_{max}
mmD_{min}
mmD_{max}
mmh = h₁
mmb
mmf₁
mml₁
mml₄
mms₁
mm

Тип

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип | | |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|-----|----------------------------|
| G1111.2525R-3T12-034GX24 | 3 | 12 | 34 | 44 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | | |
| G1111.2525R-3T12-042GX24 | | 12 | 42 | 60 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | | | |
| G1111.2525R-3T12-054GX24 | | 12 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | | |
| G1111.2525R-3T12-067GX24 | | 12 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | | |
| G1111.2525R-3T12-090GX24 | | 12 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | | |
| G1111.2525R-3T12-130GX24 | | 12 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | | |
| G1111.2525R-3T19-054GX24 | | 19 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,7 | 152 | 42 | 2,4 | | | |
| G1111.2525R-3T22-067GX24 | | 22 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,7 | 154 | 44 | 2,3 | | | |
| G1111.2525R-3T22-090GX24 | | 22 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,3 | | | |
| G1111.2525R-3T22-130GX24 | | 22 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,3 | | | |
| G1111.2525R-4T12-040GX24 | 4 | 12 | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | | |
| G1111.2525R-4T12-052GX24 | | 12 | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T12-064GX24 | | 12 | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T12-092GX24 | | 12 | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T12-132GX24 | | 12 | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T12-220GX24 | | 12 | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T20-040GX24 | | 20 | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,3 | 152 | 42 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T20-052GX24 | | 20 | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,2 | 152 | 42 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T25-064GX24 | | 25 | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T25-092GX24 | | 25 | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T25-132GX24 | | 25 | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-4T25-220GX24 | | 25 | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | | |
| G1111.2525R-5T12-040GX24 | | 5 | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1111.2525R-5T12-060GX24 | | | 12 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T12-085GX24 | 12 | | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | | | |
| G1111.2525R-5T12-120GX24 | 12 | | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | | | |
| G1111.2525R-5T12-175GX24 | 12 | | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,6 | 150 | 40 | 4,1 | | | |
| G1111.2525R-5T20-040GX24 | 20 | | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,8 | 152 | 42 | 4,2 | | | |
| G1111.2525R-5T20-060GX24 | 20 | | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 152 | 42 | 4,2 | | | |
| G1111.2525R-5T25-085GX24 | 25 | | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | | | |
| G1111.2525R-5T25-120GX24 | 25 | | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | | | |
| G1111.2525R-5T25-175GX24 | 25 | | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | | | |
| G1111.2525R-6T12-040GX24 | 6 | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | GX24-4E6 .. | | |
| G1111.2525R-6T12-058GX24 | | 12 | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | | | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

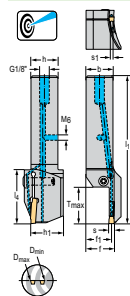
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER
SELECT**

● ● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

A2

Инструмент



Square shank

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип | |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| G1111.2525R-6T12-088GX24 | 6 | 12 | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | GX24-4E6 .. | |
| G1111.2525R-6T12-168GX24 | | 12 | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | | |
| G1111.2525R-6T20-040GX24 | | 20 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,3 | 152 | 42 | 5 | | |
| G1111.2525R-6T25-058GX24 | | 25 | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525R-6T25-088GX24 | | 25 | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525R-6T25-168GX24 | | 25 | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525L-3T12-034GX24 | 3 | 12 | 34 | 44 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| G1111.2525L-3T12-042GX24 | | 12 | 42 | 60 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-054GX24 | | 12 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-067GX24 | | 12 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-090GX24 | | 12 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-130GX24 | | 12 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T19-054GX24 | | 19 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,7 | 152 | 42 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T22-067GX24 | | 22 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,7 | 154 | 44 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T22-090GX24 | | 22 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T22-130GX24 | | 22 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-4T12-040GX24 | | 4 | 12 | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1111.2525L-4T12-052GX24 | | | 12 | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525L-4T12-064GX24 | | | 12 | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525L-4T12-092GX24 | | | 12 | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525L-4T12-132GX24 | 12 | | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T12-220GX24 | 12 | | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T20-040GX24 | 20 | | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,3 | 152 | 42 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T20-052GX24 | 20 | | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,2 | 152 | 42 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-064GX24 | 25 | | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-092GX24 | 25 | | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-132GX24 | 25 | | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-220GX24 | 25 | | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-5T12-040GX24 | 5 | | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1111.2525L-5T12-060GX24 | | | 12 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T12-085GX24 | | | 12 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T12-120GX24 | | | 12 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T12-175GX24 | | | 12 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,6 | 150 | 40 | 4,1 | |
| G1111.2525L-5T20-040GX24 | | | 20 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,8 | 152 | 42 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T20-060GX24 | | 20 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 152 | 42 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T25-085GX24 | | 25 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T25-120GX24 | | 25 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T25-175GX24 | | 25 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-6T12-040GX24 | | 6 | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | GX24-4E6 .. |
| G1111.2525L-6T12-058GX24 | | | 12 | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | |
| G1111.2525L-6T12-088GX24 | | | 12 | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | |
| G1111.2525L-6T12-168GX24 | | | 12 | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | |
| G1111.2525L-6T20-040GX24 | 20 | | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,3 | 152 | 42 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T25-058GX24 | 25 | | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T25-088GX24 | 25 | | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T25-168GX24 | 25 | | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |

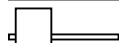
На размерном эскизе показано правое исполнение.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

 s [mm]
h = h₁ [mm]

 3
25




 Винт пластины
Момент затяжки

 FS2118 (T20IP)
5 Nm


Ключ (Torx)

FS1464 (T20IP)

Комплектующие

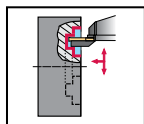
| | s [mm] h = h ₁ [mm] | 3 25 |
|---|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
|  | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
|  | Вставка | FS2015 (T20IP) |

A2

Державки для обработки торцевых канавок

G1111 inch
Walter Cut


– Закрепление пластин винтом


Инструмент

| Обозначение | s inch | T _{max} inch | D _{min} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G1111.16R-3T12-034GX24 | 0,118 | 0,472 | 1,339 | 1,732 | 1,000 | 1,000 | 0,989 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1111.16R-3T12-042GX24 | | 0,472 | 1,654 | 2,362 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,906 | 1,654 | 0,094 | |
| G1111.16R-3T19-054GX24 | | 0,748 | 2,126 | 2,953 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,984 | 1,654 | 0,094 | |
| G1111.16R-3T22-067GX24 | | 0,866 | 2,638 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | |
| G1111.16R-3T22-090GX24 | | 0,866 | 3,543 | 6,299 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | |
| G1111.16R-3T22-130GX24 | | 0,866 | 5,118 | 11,811 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | |
| G1111.16R-4T20-040GX24 | 0,157 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1111.16R-4T20-052GX24 | | 0,787 | 2,047 | 2,835 | 1,000 | 1,000 | 0,968 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | |
| G1111.16R-4T25-064GX24 | | 0,984 | 2,520 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,966 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16R-4T25-092GX24 | | 0,984 | 3,622 | 5,512 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16R-4T25-132GX24 | | 0,984 | 5,197 | 9,055 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16R-4T25-220GX24 | | 0,984 | 8,661 | 19,685 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16R-6T20-040GX24 | 0,236 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,984 | 1,654 | 0,201 | GX24-4E6 .. |
| G1111.16R-6T25-058GX24 | | 0,984 | 2,283 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,930 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | |
| G1111.16R-6T25-088GX24 | | 0,984 | 3,465 | 7,087 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | |
| G1111.16R-6T25-168GX24 | | 0,984 | 6,614 | 15,748 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | |
| G1111.16L-3T12-034GX24 | 0,118 | 0,472 | 1,339 | 1,732 | 1,000 | 1,000 | 0,989 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1111.16L-3T12-042GX24 | | 0,472 | 1,654 | 2,362 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,906 | 1,654 | 0,094 | |
| G1111.16L-3T19-054GX24 | | 0,748 | 2,126 | 2,953 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,984 | 1,654 | 0,094 | |
| G1111.16L-3T22-067GX24 | | 0,866 | 2,638 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | |
| G1111.16L-3T22-090GX24 | | 0,866 | 3,543 | 6,299 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | |
| G1111.16L-3T22-130GX24 | | 0,866 | 5,118 | 11,811 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | |
| G1111.16L-4T20-040GX24 | 0,157 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1111.16L-4T20-052GX24 | | 0,787 | 2,047 | 2,835 | 1,000 | 1,000 | 0,968 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | |
| G1111.16L-4T25-064GX24 | | 0,984 | 2,520 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,966 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16L-4T25-092GX24 | | 0,984 | 3,622 | 5,512 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16L-4T25-132GX24 | | 0,984 | 5,197 | 9,055 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16L-4T25-220GX24 | | 0,984 | 8,661 | 19,685 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16L-6T20-040GX24 | 0,236 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,984 | 1,654 | 0,201 | GX24-4E6 .. |
| G1111.16L-6T25-058GX24 | | 0,984 | 2,283 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,930 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | |
| G1111.16L-6T25-088GX24 | | 0,984 | 3,465 | 7,087 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | |
| G1111.16L-6T25-168GX24 | | 0,984 | 6,614 | 15,748 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | |

 На размерном эскизе показано правое исполнение.
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки




Сборочные детали

| | | |
|--|---------------------------------------|------------------------|
| | s [inch] h = h ₁ [inch] | 0,118 1,000 |
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS1464 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Комплектующие

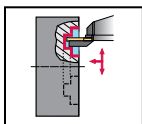
| | s [inch] h = h ₁ [inch] | 0.118 1.000 |
|---|---------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 |
|  | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |
|  | Вставка | FS2015 (T20IP) |

A2

Державки для обработки торцевых канавок

G1111...-P mm
Walter Cut


- С направленной подачей СОЖ
- Закрепление пластин винтом



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1111.2525R-5T33060GX24P | 5 | 33 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1111.2525R-5T33085GX24P | | 33 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T33120GX24P | | 33 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T33175GX24P | | 33 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T33060GX24P | 5 | 33 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1111.2525L-5T33085GX24P | | 33 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T33120GX24P | | 33 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T33175GX24P | | 33 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
 $f = f_1 + s/2$
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 5 |
|---------------------------------|--------|------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| Установочный винт G 1/8 | | FS2258 (SW 2) |
| Установочный винт M6 | | FS2288 (SW 3) |
| Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

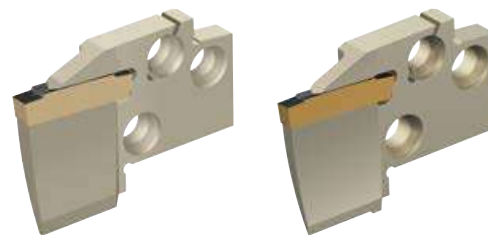
Комплектующие

| | s [mm] | 5 |
|------------------------------------|--------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| Вставка | | FS2015 (T20IP) |

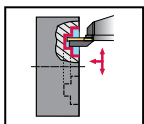
Модуль для обработки торцевых канавок

MSS...E...C / MSS...E...A

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|--------------------------|--------------------------|------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|---------------|----------------------------|
| | MSS-E25L21-GX24-3C100150 | 4 | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E25L21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25L21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25L21-GX24-3C70100 | | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25L25-GX24-4C100150 | 6 | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| | MSS-E25L25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| | MSS-E25L25-GX24-4C5070 | | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| | MSS-E25L25-GX24-4C70100 | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| | MSS-E20L14-GX24-2A100150 | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | MSS-E20L14-GX24-2A5070 | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| | MSS-E20L14-GX24-2A70100 | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| | MSS-E25L15-GX24-2A100150 | 4 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E25L15-GX24-2A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| | MSS-E25L15-GX24-2A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| | MSS-E25L15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-3A5070 | 6 | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E25L15-GX24-3A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | | |
| MSS-E32L15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | | |
| MSS-E32L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | | |
| MSS-E32L15-GX24-3A70100 | | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | | |
| MSS-E25L15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | | |
| MSS-E25L15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | | |
| MSS-E25L15-GX24-4A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | | |
| MSS-E25L15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | | |
| MSS-E32L15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E32L15-GX24-4A150300 | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | | |
| MSS-E32L15-GX24-4A300900 | 15 | 300 | 900 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | | |
| MSS-E32L15-GX24-4A70100 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | | |
| | MSS-E25R21-GX24-3C100150 | 4 | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E25R21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R21-GX24-3C70100 | | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R25-GX24-4C100150 | 6 | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| | MSS-E25R25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

●● Основная область применения
● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Инструмент

| Инструмент | | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
| | MSS-E25R25-GX24-4C5070 | | 6 | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| | MSS-E25R25-GX24-4C70100 | | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| | MSS-E20R14-GX24-2A100150 | | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | MSS-E20R14-GX24-2A5070 | | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| | MSS-E20R14-GX24-2A70100 | | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| | MSS-E25R15-GX24-2A100150 | | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E25R15-GX24-2A5070 | | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-2A70100 | | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-3A100150 | | 4 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-3A150300 | | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-3A5070 | | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-3A70100 | | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E32R15-GX24-3A100150 | | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| | MSS-E32R15-GX24-3A150300 | | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| | MSS-E32R15-GX24-3A70100 | | | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| | | MSS-E25R15-GX24-4A100150 | | 6 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 |
| MSS-E25R15-GX24-4A150300 | | | 15 | | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-4A5070 | | | 15 | | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-4A70100 | | | 15 | | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A100150 | | | 15 | | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A150300 | | | 15 | | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A300900 | | | 15 | | 300 | 900 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A70100 | | | 15 | | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Державки для обработки радиальных канавок

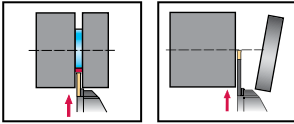
G2012

Walter Cut

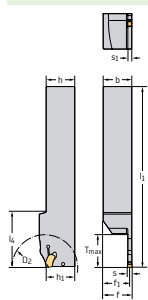


A2

– Система закрепления пластины



Инструмент



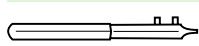
| Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|------|-------------------|---------------------|-----------------------|------|------|-------------------|-------------------|-------------------|--------|
| G2012.2020R-1.5T15SX | 1,5 | 38 | 15 | 20 | 20 | 19,4 | 120 | 25 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2012.2525R-2T26SX | 2 | 52 | 26 | 25 | 25 | 24,2 | 146 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2012.2525R-3T33SX | 3 | 65 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 43 | 2,5 | SX-3E3 |
| G2012.2020L-1.5T15SX | 1,5 | 38 | 15 | 20 | 20 | 19,4 | 120 | 25 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2012.2525L-2T26SX | 2 | 52 | 26 | 25 | 25 | 24,2 | 146 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2012.2525L-3T33SX | 3 | 65 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 43 | 2,5 | SX-3E3 |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Комплектующие



| s [mm] | h = h ₁ [mm] | 1.5 | 2 |
|---------------------------------------|-------------------------|--------|--------|
| Монтажный ключ для канавочных пластин | | FS2249 | FS1494 |

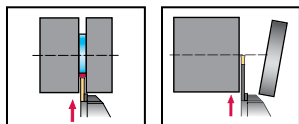
Державки для обработки радиальных канавок

 G2012 inch

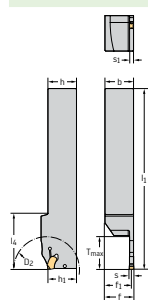
Walter Cut



– Система закрепления пластины



Инструмент



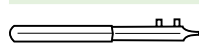
| Обозначение | s inch | D ₂ inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|--------------------|-----------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|
| G2012.12R-1.5T15SX | 0,059 | 1,496 | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 0,726 | 4,724 | 0,984 | 0,047 | SX-1E1 |
| G2012.16R-2T26SX | 0,079 | 2,047 | 1,024 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 5,748 | 1,417 | 0,061 | SX-2E2 |
| G2012.16R-3T33SX | 0,118 | 2,559 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,693 | 0,096 | SX-3E3 |
| G2012.12L-1.5T15SX | 0,059 | 1,496 | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 0,726 | 4,724 | 0,984 | 0,047 | SX-1E1 |
| G2012.16L-2T26SX | 0,079 | 2,047 | 1,024 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 5,748 | 1,417 | 0,061 | SX-2E2 |
| G2012.16L-3T33SX | 0,118 | 2,559 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,693 | 0,096 | SX-3E3 |

Square shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Комплектующие



| | | |
|---------------------------------------|--------|--------|
| s [inch] | 0,059 | 0,079 |
| h = h ₁ [inch] | 0,750 | 1,000 |
| Монтажный ключ для канавочных пластин | FS2249 | FS1494 |

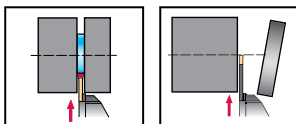
Державки для обработки радиальных канавок

G2012...-P mm

Walter Cut



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | | s | D ₂ | T _{max} | h = h ₁ | b | f ₁ | l ₁ | l ₄ | s ₁ | Тип |
|--------------|----------------------|-----|----------------|------------------|--------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|
| Обозначение | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| | G2012.1212R-2T16SX-P | 2-2 | 38 | 16 | 12 | 12 | 11,2 | 120 | 25 | 1,6 | SX-2E2 |
| | G2012.1616R-2T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 25 | 1,6 | |
| | G2012.1212R-3T16SX-P | 3-3 | 38 | 16 | 12 | 12 | 10,8 | 120 | 25 | 2,5 | SX-3E3 |
| | G2012.1616R-3T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 25 | 2,5 | |
| | G2012.1616R-3T26SX-P | | 68 | 26 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 33 | 2,5 | |
| Square shank | | | | | | | | | | | |
| | G2012.2020R-2T20SX-P | 2-2 | 68 | 20 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| | G2012.2020R-3T22SX-P | 3-3 | 68 | 22 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 38 | 2,5 | SX-3E3 |
| | G2012.2020R-3T33SX-P | | 68 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 38 | 2,5 | |
| | G2012.2525R-3T33SX-P | | 68 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 45 | 2,5 | |
| | G2012.2020R-4T33SX-P | 4-4 | | 33 | 20 | 20 | 18,3 | 130 | 48 | 3,4 | SX-4E4 |
| | G2012.2525R-4T33SX-P | | | 33 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 48 | 3,4 | |
| | G2012.2525R-5T40SX-P | 5-5 | | 40 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 52 | 4,3 | SX-5E5 |
| | G2012.2525R-6T40SX-P | 6-6 | | 40 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 52 | 5,3 | SX-6E6 |
| Square shank | | | | | | | | | | | |
| | G2012.1212L-2T16SX-P | 2-2 | 38 | 16 | 12 | 12 | 11,2 | 120 | 25 | 1,6 | SX-2E2 |
| | G2012.1616L-2T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 25 | 1,6 | |
| | G2012.1212L-3T16SX-P | 3-3 | 38 | 16 | 12 | 12 | 10,8 | 120 | 25 | 2,5 | SX-3E3 |
| | G2012.1616L-3T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 25 | 2,5 | |
| | G2012.1616L-3T26SX-P | | 68 | 26 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 33 | 2,5 | |
| Square shank | | | | | | | | | | | |

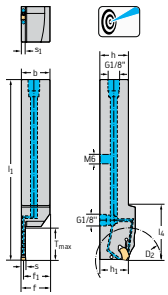
$f = f_1 + s/2$
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
 T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Инструмент


| Обозначение | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | h ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2012.2020L-2T20SX-P | 2-2 | 68 | 20 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2012.2020L-3T22SX-P | 3-3 | 68 | 22 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 38 | 2,5 | SX-3E3 |
| G2012.2020L-3T33SX-P | | 68 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 38 | 2,5 | |
| G2012.2525L-3T33SX-P | | 68 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 48 | 2,5 | |
| G2012.2020L-4T33SX-P | 4-4 | | 33 | 20 | 20 | 18,3 | 130 | 48 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2012.2525L-4T33SX-P | | | 33 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 48 | 3,4 | |
| G2012.2525L-5T40SX-P | 5-5 | | 40 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 52 | 4,3 | SX-5E5 |
| G2012.2525L-6T40SX-P | 6-6 | | 40 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 52 | 5,3 | SX-6E6 |

Square shank

$$f = f_1 + s/2$$

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

 T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-2-3-3 | 4-4-6-6 |
|--|-------------------------|---------------|---------------|
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Установочный винт M6 | | FS2288 (SW 3) |

Комплектующие

| | s [mm] h = h ₁ [mm] | 2-2 12 | 2-2 20 |
|--|---------------------------------------|-----------|-----------|
| | Монтажный ключ для канавочных пластин | FS2249 | FS1494 |

Державки для обработки радиальных канавок

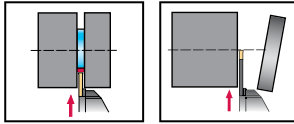
G2012 / G2012...-P inch

Walter Cut



A2

– Система закрепления пластины



| Инструмент | | s | D ₂ | T _{max} | h = h ₁ | b | f | l ₁ | l ₄ | s ₁ | Тип |
|--------------------|--------------------|-----------------|----------------|------------------|--------------------|-------|-------|----------------|----------------|----------------|--------|
| Обозначение | | inch | inch | inch | inch | inch | inch | inch | inch | inch | |
| | G2012.12R-1.5T15SX | 0,059 | 1,496 | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 0,726 | 4,724 | 0,984 | 0,047 | SX-1E1 |
| | G2012.16R-2T26SX | 0,079 | 2,047 | 1,024 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 5,748 | 1,417 | 0,061 | SX-2E2 |
| | G2012.16R-3T33SX | 0,118 | 2,559 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,693 | 0,096 | SX-3E3 |
| Square shank | | | | | | | | | | | |
| | G2012.08R-2T16SX-P | 0,079– 0,079 | 1,496 | 0,630 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | SX-2E2 |
| | G2012.10R-2T16SX-P | | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | |
| | G2012.12R-2T20SX-P | | 2,677 | 0,787 | 0,750 | 0,750 | 0,720 | 5,906 | 1,417 | 0,063 | |
| | G2012.10R-3T16SX-P | 0,118– 0,118 | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,577 | 4,724 | 0,984 | 0,096 | SX-3E3 |
| | G2012.12R-3T22SX-P | | 2,677 | 0,866 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| | G2012.12R-3T33SX-P | | 2,677 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| | G2012.16R-3T33SX-P | 2,677 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,890 | 0,096 | | |
| | G2012.12R-4T29SX-P | 0,157– 0,157 | | 1,142 | 0,750 | 0,750 | 0,683 | 5,906 | 1,732 | 0,134 | SX-4E4 |
| G2012.16R-4T33SX-P | | | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,890 | 0,134 | | |
| Square shank | | | | | | | | | | | |
| | G2012.16R-5T40SX-P | 0,197– 0,197 | | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,915 | 5,906 | 2,047 | 0,169 | SX-5E5 |
| | G2012.16R-6T40SX-P | 0,236– 0,236 | | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,896 | 5,906 | 2,047 | 0,209 | SX-6E6 |
| | G2012.12L-1.5T15SX | 0,059 | 1,496 | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 0,726 | 4,724 | 0,984 | 0,047 | SX-1E1 |
| | G2012.16L-2T26SX | 0,079 | 2,047 | 1,024 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 5,748 | 1,417 | 0,061 | SX-2E2 |
| | G2012.16L-3T33SX | 0,118 | 2,559 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,693 | 0,096 | SX-3E3 |
| Square shank | | | | | | | | | | | |

$f = f_1 + s/2$

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

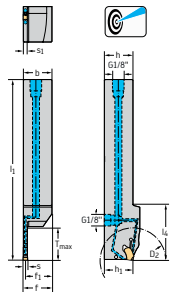
T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Инструмент



Square shank


| Обозначение | s inch | D ₂ inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f inch | h ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Тип |
|--------------------|-----------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|
| G2012.08L-2T16SX-P | 0,079– 0,079 | 1,496 | 0,630 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | SX-2E2 |
| G2012.10L-2T16SX-P | | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | |
| G2012.12L-2T20SX-P | | 2,677 | 0,787 | 0,750 | 0,750 | 0,720 | 5,906 | 1,417 | 0,063 | |
| G2012.10L-3T16SX-P | 0,118– 0,118 | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,577 | 4,724 | 0,984 | 0,096 | SX-3E3 |
| G2012.12L-3T22SX-P | | 2,677 | 0,866 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| G2012.12L-3T33SX-P | | 2,677 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| G2012.16L-3T33SX-P | | 2,677 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,890 | 0,096 | |
| G2012.12L-4T29SX-P | 0,157– 0,157 | | 1,142 | 0,750 | 0,750 | 0,683 | 5,906 | 1,732 | 0,134 | SX-4E4 |
| G2012.16L-4T33SX-P | | | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,890 | 0,134 | |
| G2012.16L-5T40SX-P | 0,197– 0,197 | | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,915 | 5,906 | 1,890 | 0,169 | SX-5E5 |
| G2012.16L-6T40SX-P | 0,236– 0,236 | | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,896 | 5,906 | 2,047 | 0,209 | SX-6E6 |

$$f = f_1 + s/2$$

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

 T_{max} при диаметрах больше D₂ — см. раздел «Техническая информация. Обработка канавок»

Сборочные детали

| | s [inch] | 0,06–0,12 | 0,079–0,079–0,236–0,236 |
|--|----------|-----------|-------------------------|
|  Установочный винт 1/8" | | | FS2258 (SW 2) |

Комплектующие

| | s [inch] h = h ₁ [inch] | 0,059 0,750 | 0,079 1,000 |
|---|---------------------------------------|----------------|----------------|
|  Монтажный ключ для канавочных пластин | | FS2249 | FS1494 |

Отрезное лезвие

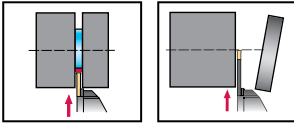
G2042...N / G2042...N...-P mm

Walter Cut



A2

– Система закрепления пластины



Инструмент

| | Обозначение | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--|--------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| | G2042.26N-2T30SX | 2 | 30 | 26 | 110 | 21,1 | 1,6 | SX-2E2 |
| | G2042.32N-2T30SX | | 30 | 32 | 151 | 24,8 | 1,6 | |
| | G2042.26N-3T38SX | 3 | 38 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| | G2042.32N-3T50SX | | 50 | 32 | 151 | 24,7 | 3,4 | |
| | G2042.26N-4T40SX | 4 | 40 | 26 | 110 | 20,9 | 3,4 | SX-4E4 |
| | G2042.32N-4T50SX | | 50 | 32 | 151 | 24,5 | 3,4 | |
| | G2042.32N-5T60SX | 5 | 60 | 32 | 151 | 24,4 | 4,3 | SX-5E5 |
| | G2042.46N-5T80SX | | 80 | 46 | 251 | 37,4 | 4,3 | |
| | G2042.32N-6T60SX | 6 | 60 | 32 | 151 | 24,3 | 5,3 | SX-6E6 |
| | G2042.46N-6T80SX | | 80 | 46 | 251 | 37,3 | 5,3 | |
| | G2042.26N-3T38SX-P | 3 | 38 | 26 | 131 | 20,8 | 2,4 | SX-3E3 |
| | G2042.32N-3T45SX-P | | 45 | 32 | 151 | 24,5 | 2,4 | |

Комплектующие

| | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------------------------|--------|
| | Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

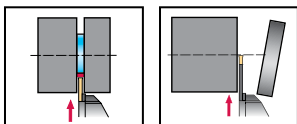
Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

 G2042...R/L...C mm

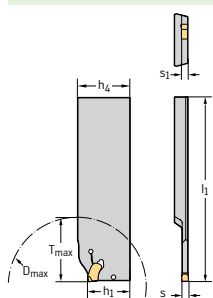
Walter Cut



– Система закрепления пластины



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.32R-4T33SX-C | 4-4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.32L-4T33SX-C | 4-4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Комплектующие

| | s [mm] | 4-4 |
|---------------------------------------|--------|--------|
| Монтажный ключ для канавочных пластин | | FS1494 |

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

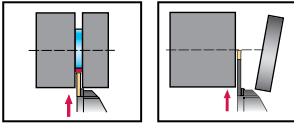
Усиленные отрезные лезвия

G2042...R/L

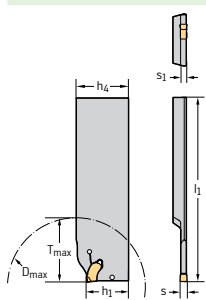
Walter Cut



A2



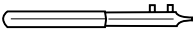
Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.26R-1.5T20SX | 1,5 | 20 | 40 | 26 | 110 | 21 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2042.32R-1.5T20SX | | 20 | 40 | 32 | 110 | 24,7 | 1,2 | |
| G2042.26R-2T26SX | 2 | 26 | 52 | 26 | 110 | 21 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32R-2T26SX | | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | |
| G2042.26R-3T33SX | 3-3 | 33 | 65 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32R-3T33SX | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32R-4T33SX | 4-4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.26L-1.5T20SX | 1,5 | 20 | 52 | 26 | 110 | 21 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2042.32L-1.5T20SX | 1,5-1,5 | 20 | 40 | 32 | 110 | 24,7 | 1,2 | |
| G2042.26L-2T26SX | 2 | 26 | 52 | 26 | 110 | 21 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32L-2T26SX | | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | |
| G2042.26L-3T33SX | 3 | 33 | 52 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32L-3T33SX | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32L-4T33SX | 4-4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Комплектующие

| | s (mm) | 1,5-1,5-1,5 | 2-4-4 |
|---|---------------------------------------|-------------|--------|
|  | Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 | FS2249 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

A2

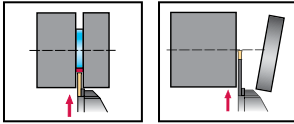
Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

 G2042...R/L...C mm

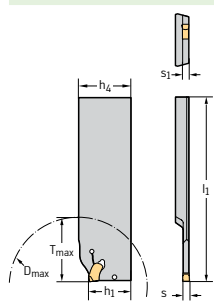
Walter Cut



– Система закрепления пластины




Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.32R-4T33SX-C | 4-4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.32L-4T33SX-C | 4-4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Комплектующие

| | s [mm] | 4-4 |
|---|--------|--------|
|  Монтажный ключ для канавочных пластин | | FS1494 |

Усиленные отрезные лезвия

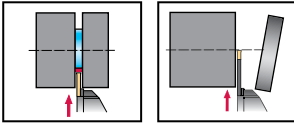
G2042...R/L...-P mm

Walter Cut

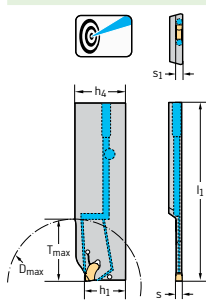


A2

- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.32R-2T26SX-P | 2 | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.26R-3T33SX-P | 3-3 | 33 | 65 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32R-3T33SX-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32R-4T33SX-P | 4-4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.32L-2T26SX-P | 2 | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.26L-3T33SX-P | 3 | 33 | 65 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32L-3T33SX-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32L-4T33SX-P | 4-4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Комплектующие

| | s [mm] | |
|--|---------------------------------------|--------|
| | Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 |
| | | 2-4-4 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

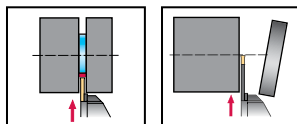
Отрезное лезвие

 G2042...N...-P mm

Walter Cut



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| | Обозначение | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|--|----------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| | G2042.26N-3T38SX-P | 3 | 38 | 26 | 131 | 20,8 | 2,4 | SX-3E3 |
| | G2042.32N-3T45SX-P | | 45 | 32 | 151 | 24,5 | 2,4 | |
| | G2042.52N-10T100SX-P | 10 | 100 | 52 | 251 | 44 | 8,8 | SX-10E10 |
| | G2042.32N-4T50SX-P | 4-4 | 50 | 32 | 151 | 24,5 | 3,5 | SX-4E4 |
| | G2042.32N-5T60SX-P | 5-5 | 60 | 32 | 151 | 24,4 | 4,3 | SX-5E5 |
| | G2042.32N-6T60SX-P | 6-6 | 60 | 32 | 151 | 24,3 | 5,3 | SX-6E6 |
| | G2042.52N-8T100SX-P | 8-8 | 100 | 52 | 251 | 44,3 | 6,8 | SX-8E8 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| s [mm] | 10 | 3-4-4 | 5-5 | 6-6 | 8-8 |
|--------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Вставка для передачи СОЖ | FS2282 | FS2286 | FS2283 | FS2284 | FS2285 |

Комплектующие

| s [mm] | 10-8-8 | 3-6-6 |
|---------------------------------------|--------|--------|
| Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 | FS2274 |

Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

G2042...R/L...C-P

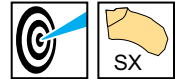
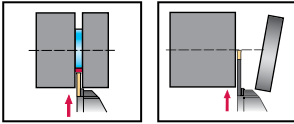
mm

Walter Cut



A2

- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.26R-2T26SX-C-P | 2 | 26 | 52 | 110 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32R-2T26SX-C-P | | 26 | | | | |
| G2042.26R-3T33SX-C-P | 3 | 33 | 65 | 110 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32R-3T33SX-C-P | | 3-3 | | | | |
| G2042.26R-4T33SX-C-P | 4-4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.32R-4T33SX-C-P | | 4-4 | | | | |
| G2042.26L-2T26SX-C-P | 2 | 26 | 52 | 110 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32L-2T26SX-C-P | | 26 | | | | |
| G2042.26L-3T33SX-C-P | 3 | 33 | 65 | 110 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32L-3T33SX-C-P | | 33 | | | | |
| G2042.26L-4T33SX-C-P | 4-4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.32L-4T33SX-C-P | | 4-4 | | | | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Комплектующие

| | s [mm] | 2-4-4 |
|--|---------------------------------------|--------|
| | Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 |

**WALTER
SELECT**

● ● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Модуль для обработки радиальных канавок

 G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|-------------------|---------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|--------|
| G2632-E20R-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 |
| G2632-E25R-2T20SX | | 20 | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | |
| G2632-E20R-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 |
| G2632-E25R-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | |
| G2632-E25R-3T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | |
| G2632-E32R-3T45SX | 4 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | SX-4E4 |
| G2632-E20R-4T20SX | | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | |
| G2632-E25R-4T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | |
| G2632-E32R-4T45SX | 5 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | SX-5E5 |
| G2632-E25R-5T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | |
| G2632-E32R-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | |
| G2632-E25R-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 |
| G2632-E32R-6T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | |
| G2632-E20L-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 |
| G2632-E25L-2T20SX | | 20 | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | |
| G2632-E20L-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 |
| G2632-E25L-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | |
| G2632-E25L-3T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | |
| G2632-E32L-3T45SX | 4 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | SX-4E4 |
| G2632-E20L-4T20SX | | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | |
| G2632-E25L-4T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | |
| G2632-E32L-4T45SX | 5 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | SX-5E5 |
| G2632-E25L-5T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | |
| G2632-E32L-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | |
| G2632-E25L-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 |
| G2632-E32L-6T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | |
| G2632-E32N-8T45SX | 8 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 6,8 | E32 | SX-8E8 |

Комплектующие

| s [mm] | 2-6 | 8 |
|---------------------------------------|--------|--------|
| Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 | FS2274 |

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

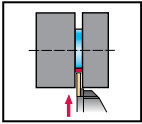
Державки для обработки радиальных канавок

Walter Cut



A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|------------|-----------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-------------|
| | G2016-2525N-12T40UX-P | 12 | 41 | 25 | 25 | 19 | 150 | 53 | UX-12E12 .. |
| | G2016-3232N-19T40UX-P | 19 | 41 | 32 | 32 | 22,5 | 150 | 53 | UX-19E19 .. |

Square shank

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | | s [mm] | 12 | 19 |
|------------------|---------------------------------|--|--------|------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | | FS2081 (T15IP) 4 Nm | FS2588 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт G 1/8 | | | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ (Torx) | | | FS1465 (T15IP) | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | | s [mm] | 12 | 19 |
|---------------|------------------------------------|--|--------|----------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | | FS2003 | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | | FS2248 | FS2248 |
| | Вставка | | | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |

WALTER
SELECT

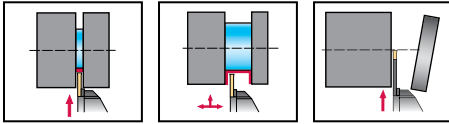
●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Инструменты с хвостовиком прямоугольного сечения – модульная система

MSS-...00 mm



– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | Обозначение | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | Размер модуля |
|---------------------|------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|---------------|
| <p>Square shank</p> | MSS-E16L00-1616G | 16 | 16 | 35 | 93,7 | E16 |
| | MSS-E20L00-2020J | 20 | 20 | 44,4 | 114,5 | E20 |
| | MSS-E25L00-2525L | 25 | 25 | 31 | 145,5 | E25 |
| | MSS-E32L00-3225N | 32 | 25 | 31 | 165,5 | E32 |
| <p>Square shank</p> | MSS-E16R00-1616G | 16 | 16 | 35 | 93,7 | E16 |
| | MSS-E20R00-2020J | 20 | 20 | 44,4 | 114,5 | E20 |
| | MSS-E25R00-2525L | 25 | 25 | 31 | 145,5 | E25 |
| | MSS-E32R00-3225N | 32 | 25 | 31 | 165,5 | E32 |

$$f = f_1 + s/2$$

Сборочные детали

| | Размер модуля | 16 | 20 | 25 | 32 |
|--|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | Винт | FS1052 (T15) | FS1053 (T15) | FS1054 (T20) | FS1055 (T25) |
| | Момент затяжки | 2 Nm | 2 Nm | 3 Nm | 3 Nm |
| | T-образный ключ | FS1047 (T15) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

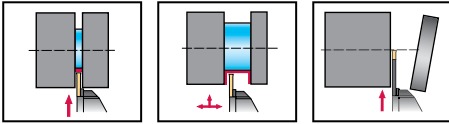
Инструменты с хвостовиком прямоугольного сечения – модульная система

WALTER Out



A2

– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | Размер модуля |
|------------------|------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|---------------|
| Square shank | MSS-E20L90-2020J | 20 | 20 | 24,5 | 110 | E20 |
| | MSS-E25L90-2525L | 25 | 25 | 30,5 | 140 | E25 |
| | MSS-E32L90-3225N | 32 | 25 | 37,5 | 160 | E32 |
| Square shank | MSS-E20R90-2020J | 20 | 20 | 24,5 | 110 | E20 |
| | MSS-E25R90-2525L | 25 | 25 | 30,5 | 140 | E25 |
| | MSS-E32R90-3225N | 32 | 25 | 37,5 | 160 | E32 |

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | 20 | 25 | 32 |
|------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| | Винт | FS1053 (T15) | FS1054 (T20) | FS1055 (T25) |
| | Момент затяжки | 2 Nm | 3 Nm | 3 Nm |
| | T-образный ключ | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

WALTER
SELECT

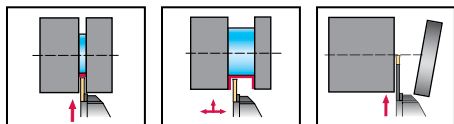
●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструменты с хвостовиком прямоугольного сечения – модульная система

MSB er.Out inch



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | Размер модуля |
|------------------|-----------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|---------------|
| Square shank | MSS-E16L00-10-E | 0,625 | 0,625 | 1,378 | 3,646 | E16 |
| | MSS-E20L00-12-E | 0,750 | 0,750 | 1,748 | 4,677 | E20 |
| | MSS-E25L00-16-E | 1,000 | 1,000 | 1,22 | 5,717 | E25 |
| | MSS-E32L00-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,22 | 6,717 | E32 |
| Square shank | MSS-E16R00-10-E | 0,625 | 0,625 | 1,378 | 3,646 | E16 |
| | MSS-E20R00-12-E | 0,750 | 0,750 | 1,748 | 4,677 | E20 |
| | MSS-E25R00-16-E | 1,000 | 1,000 | 1,22 | 5,717 | E25 |
| | MSS-E32R00-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,22 | 6,717 | E32 |

$$f = f_1 + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | 0,63 | 0,79 | 0,98 | 1,26 |
|------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | Винт | FS1052 (T15) | FS1053 (T15) | FS1054 (T20) | FS1055 (T25) |
| | Момент затяжки | 2 Nm | 2 Nm | 3 Nm | 3 Nm |
| | T-образный ключ | FS1047 (T15) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

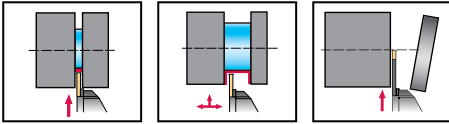
Инструменты с хвостовиком прямоугольного сечения – модульная система

Walter Out inch



A2

– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | Размер модуля |
|------------------|-----------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|---------------|
| Square shank | MSS-E20L90-12-E | 0,750 | 0,750 | 0,965 | 4,500 | E20 |
| | MSS-E25L90-16-E | 1,000 | 1,000 | 1,201 | 5,500 | E25 |
| | MSS-E32L90-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,476 | 6,500 | E32 |
| Square shank | MSS-E20R90-12-E | 0,750 | 0,750 | 0,965 | 4,500 | E20 |
| | MSS-E25R90-16-E | 1,000 | 1,000 | 1,201 | 5,500 | E25 |
| | MSS-E32R90-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,476 | 6,500 | E32 |

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | 0,79 | 0,98 | 1,26 |
|------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| | Винт | FS1053 (T15) | FS1054 (T20) | FS1055 (T25) |
| | Момент затяжки | 2 Nm | 3 Nm | 3 Nm |
| | T-образный ключ | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Блоки для отрезных лезвий с направленной подачей СОЖ

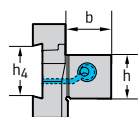
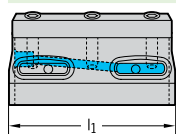
Walter Cut



- С направленной подачей СОЖ
- Державка для отрезных лезвий



Инструмент



Square shank

| Обозначение | h ₄ | h mm | b mm | l ₁ mm |
|------------------|----------------|---------|---------|----------------------|
| G2661-1616N-26-P | 26 | 16 | 16 | 95 |
| G2661-2020N-26-P | 26 | 20 | 20 | 95 |
| G2661-2020N-32-P | 32 | 20 | 20 | 95 |
| G2661-2525N-32-P | 32 | 25 | 25 | 95 |
| G2661-3225N-32-P | 32 | 32 | 25 | 95 |
| G2661-3225N-52-P | 52 | 32 | 25 | 140 |
| G2661-4032N-52-P | 52 | 40 | 32 | 140 |

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»
 Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | h [mm] | 16-32 | 40 |
|--|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Клин | PK260 | PK263 |
| | Винт | M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5) | M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6) |
| | Уплотнительное кольцо | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ по ISO 2936 | ISO2936-5 (SW5) | ISO2936-6 (SW 6) |

Блоки для отрезных лезвий с направленной подачей СОЖ

Walter Cut inch

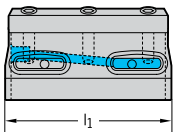


A2

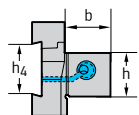
- С направленной подачей СОЖ
- Державка для отрезных лезвий



Инструмент



| Обозначение | h_4 | h inch | b inch | l_1 inch |
|----------------|-------|-----------|-----------|---------------|
| G2661.12N-26-P | 1,024 | 0,750 | 0,750 | 3,74 |
| G2661.12N-32-P | 1,260 | 0,750 | 0,750 | 3,74 |
| G2661.16N-26-P | 1,024 | 1,000 | 1,000 | 3,74 |
| G2661.16N-32-P | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 3,74 |
| G2661.20N-32-P | 1,260 | 1,250 | 1,250 | 3,74 |
| G2661.20N-52-P | 2,047 | 1,250 | 1,250 | 5,512 |
| G2661.24N-52-P | 2,047 | 1,500 | 1,500 | 5,512 |



Square shank

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»
 Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | h [inch] | 0,75–1,25 | 1,5 |
|--|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Клин | PK260 | PK263 |
| | Винт | M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5) | M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6) |
| | Уплотнительное кольцо | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
| | Установочный винт G 1/8 | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Ключ по ISO 2936 | ISO2936-5 (SW5) | ISO2936-6 (SW 6) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

державки

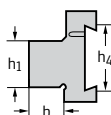
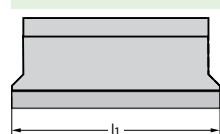
 SBN inch

Walter Cut

A2



Инструмент



Square shank

| Обозначение | h ₄ | h mm | b mm | l ₁ mm |
|--------------|----------------|---------|---------|----------------------|
| SBN12-26K-E | 26,000 | 19 | 19 | 90 |
| SBN12-26KS-E | 26,000 | 19 | 19 | 90 |
| SBN16-32-K-E | 32,000 | 25 | 25 | 110 |
| SBN16-32KS-E | 32,000 | 25 | 25 | 110 |
| SBN20-32K-E | 32,000 | 32 | 32 | 120 |
| SBN20-32KS-E | 32,000 | 32 | 32 | 120 |
| SBN2020-26-K | 26 | 20 | 20 | 90 |
| SBN2520-32-K | 32 | 25 | 20 | 110 |
| SBN3229-32-K | 32 | 32 | 29 | 120 |
| SBN3229-46-K | 46 | 32 | 29 | 150 |
| SBN4037-46-K | 46 | 40 | 37 | 150 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали



| h [mm] | 0,75–32 | 40 |
|----------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Винт | M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) | M08X035 ISO4762 12.9 (SW 6) |
| Момент затяжки | 5 Nm | |

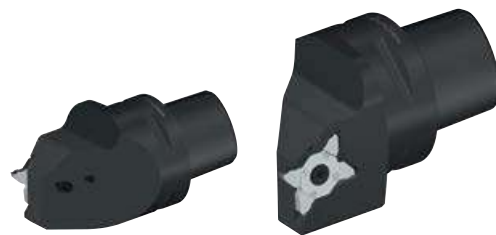
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Державки для обработки радиальных канавок

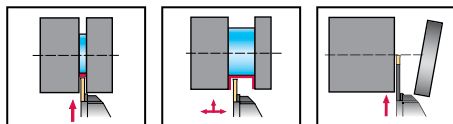
G3011-C...-P

Walter Cut

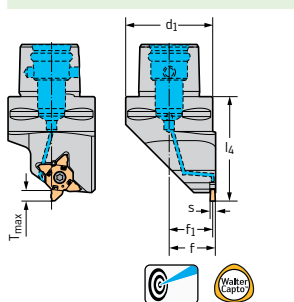


A2

- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом



Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | d ₁ | f ₁ mm | l ₄ mm | Тип |
|--------------------|----------|------------------------|----------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G3011-C3R-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 6 | C3 | 20 | 45 | MX-22-2E .. |
| G3011-C4R-MX22-2-P | | | | | | |
| G3011-C5R-MX22-2-P | | | | | | |
| G3011-C6R-MX22-2-P | 4–5,65 | 6 | C4 | 20 | 60 | MX-22-4E .. |
| G3011-C4R-MX22-4-P | | | | | | |
| G3011-C5R-MX22-4-P | | | | | | |
| G3011-C6R-MX22-4-P | 0,5–3,25 | 6 | C3 | 20 | 45 | MX-22-2E .. |
| G3011-C4L-MX22-2-P | | | | | | |
| G3011-C5L-MX22-2-P | | | | | | |
| G3011-C6L-MX22-2-P | 4–5,65 | 6 | C4 | 20 | 60 | MX-22-4E .. |
| G3011-C4L-MX22-4-P | | | | | | |
| G3011-C5L-MX22-4-P | | | | | | |
| G3011-C6L-MX22-4-P | | | | | | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Макс. глубина канавки T_{max} — см. раздел «Режущие пластины»
 Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0,5–3,25–4–5,65 |
|--|---------------------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 0,5–3,25–4–5,65 |
|--|---|-----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая | FS2248 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |

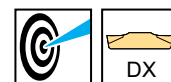
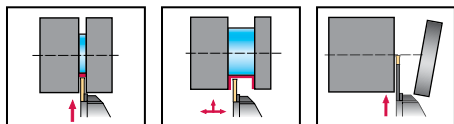
WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Державки для обработки радиальных канавок

G4011-C...-P mm
Walter Cut


- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | d ₁ | f ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип |
|--|--|----------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| | | G4011-C3R-2T17DX18-P | 2 | 17 | 52 | C3 | 20 | 55 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| | | G4011-C4R-2T17DX18-P | | 17 | | | | | | |
| | | G4011-C3L-2T17DX18-P | 2 | 17 | 52 | C3 | 20 | 55 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| | | G4011-C4L-2T17DX18-P | | 17 | | | | | | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

 Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | | s [mm] | 2 |
|--|---------------------------------|--------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Torx) | | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | | s [mm] | 2 |
|--|------------------------------------|--------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |

Державки для обработки радиальных канавок

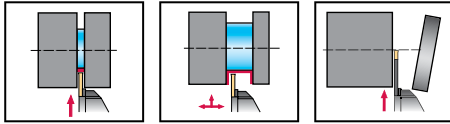
G1011-C...-P mm

Walter Cut



A2

- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом



| Инструмент | | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | d ₁ | f ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Тип | |
|----------------------|--------------------------------------|----------------------|------------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | G1011-C3R-3T21GX24-P | 3 | 21 | 65 | C3 | 20,5 | 60 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1011-C4R-3T21GX24-P | | 21 | 65 | C4 | 25,5 | 65 | 2,4 | | |
| | G1011-C5R-3T21GX24-P | | 21 | 65 | C5 | 30,5 | 70 | 2,4 | | |
| | G1011-C4R-4T21GX24-P | 4 | 21 | 65 | C4 | 25 | 65 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1011-C5R-4T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | 70 | 3,4 | | |
| | G1011-C6R-4T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | 76 | 3,4 | | |
| | G1011-C4L-5T21GX24-P | 5 | 21 | | C4 | 24,5 | 65 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| | G1011-C5L-5T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | 70 | 4,2 | | |
| | G1011-C6L-5T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | 76 | 4,2 | | |
| | Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | G1011-C3L-3T21GX24-P | 3 | 21 | 65 | C3 | 20,5 | 60 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | G1011-C4L-3T21GX24-P | 21 | | 65 | C4 | 25,5 | 65 | 2,4 | | |
| | G1011-C5L-3T21GX24-P | 21 | | 65 | C5 | 30,5 | 70 | 2,4 | | |
| G1011-C4L-4T21GX24-P | 4 | 21 | 65 | C4 | 25 | 65 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | | |
| G1011-C5L-4T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | 70 | 3,4 | | | |
| G1011-C6L-4T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | 76 | 3,4 | | | |
| G1011-C4L-5T21GX24-P | 5 | 21 | | C4 | 24,5 | 65 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | | |
| G1011-C5L-5T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | 70 | 4,2 | | | |
| G1011-C6L-5T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | 76 | 4,2 | | | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$f = f_1 + s/2$$

Если D₂ или D_{max} не указаны, то никаких ограничений по диаметру на инструменте нет.

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | s [mm] | 3-5 |
|------------------|---------------------------------|--------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Ключ (Тогх) | | FS1464 (T20IP) |

| Комплектующие | | s [mm] | 3-5 |
|---------------|------------------------------------|--------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |

WALTER
SELECT

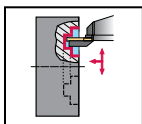
●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Модуль для обработки радиальных канавок

MSS...E...

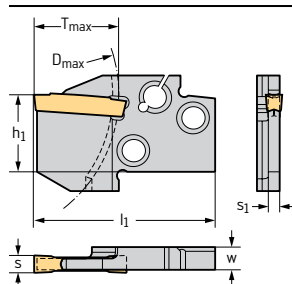


– Закрепление пластин винтом



Инструмент

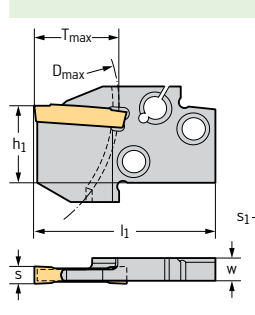
| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
| MSS-E20L03-GX16-2 | 0,6 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2S .. |
| MSS-E25L03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E32L03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | |
| MSS-E16L02-GX09-1 | 2 | 2 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | GX09-1S .. |
| MSS-E16L07-GX09-1 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | |
| MSS-E20L12-GX16-1 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | |
| MSS-E25L12-GX16-1 | 3 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | GX16-1E2 .. |
| MSS-E16L07-GX09-2 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 2 | E16 | |
| MSS-E20L12-GX16-2 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | |
| MSS-E20L21-GX24-2 | 3 | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E25L12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-2 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E32L12-GX16-2 | 4 | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. |
| MSS-E20L12-GX16-3 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | |
| MSS-E25L12-GX16-3 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3 | 4 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| MSS-E32L12-GX16-3 | | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 3 | E32 | |
| MSS-E32L21-GX24-3 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E25L12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. |
| MSS-E25L21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E32L21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E25L21-GX24-5 | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 | GX24-5R .. |
| MSS-E20R03-GX16-2 | 0,6 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2S .. |
| MSS-E25R03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E32R03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | |
| MSS-E16R02-GX09-1 | 2 | 2 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | GX09-1S .. |
| MSS-E16R07-GX09-1 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 1,3 | E16 | |
| MSS-E20R12-GX16-1 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | |
| MSS-E25R12-GX16-1 | 3 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | GX16-1E2 .. |
| MSS-E16R07-GX09-2 | | 7 | 52 | 12,5 | 3,8 | 24 | 2 | E16 | |
| MSS-E20R12-GX16-2 | | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | |
| MSS-E20R21-GX24-2 | 3 | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E25R12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| MSS-E25R21-GX24-2 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E32R12-GX16-2 | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. | |


**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

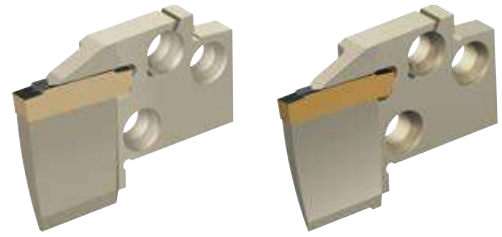
Инструмент

| | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|---|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
|  | MSS-E20R12-GX16-3 | 4 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | GX16-3E .. |
| | MSS-E25R12-GX16-3 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R21-GX24-3 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E32R12-GX16-3 | | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 3 | E32 | GX16-3E .. |
| | MSS-E32R21-GX24-3 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E25R12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. |
| | MSS-E25R21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| | MSS-E32R21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| | MSS-E25R21-GX24-5 | | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 |

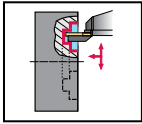
Модуль для обработки торцевых канавок

MSS...E...C / MSS...E...A

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



Инструмент

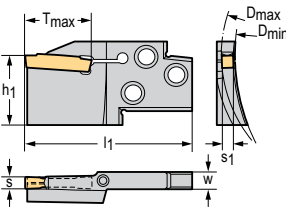
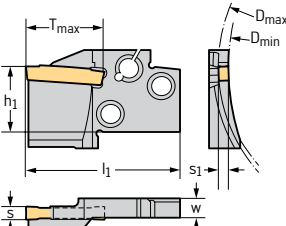
| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|--------------------------|------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|
| MSS-E25L21-GX24-3C100150 | 4 | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| MSS-E25L21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C70100 | | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C100150 | 6 | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25L25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C5070 | | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C70100 | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E20L14-GX24-2A100150 | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E20L14-GX24-2A5070 | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E20L14-GX24-2A70100 | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E25L15-GX24-2A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-2A5070 | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| MSS-E25L15-GX24-2A70100 | | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | | |
| MSS-E25L15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | | E25 |
| MSS-E25L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | | E25 |
| MSS-E25L15-GX24-3A5070 | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E25L15-GX24-3A70100 | | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | | |
| MSS-E32L15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | | E32 |
| MSS-E32L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | | E32 |
| MSS-E32L15-GX24-3A70100 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E25L15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | | E25 |
| MSS-E25L15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | | E25 |
| MSS-E25L15-GX24-4A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | | E25 |
| MSS-E25L15-GX24-4A70100 | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E32L15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | | E32 |
| MSS-E32L15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | | E32 |
| MSS-E32L15-GX24-4A300900 | | 15 | 300 | 900 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | | E32 |
| MSS-E32L15-GX24-4A70100 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E25R21-GX24-3C100150 | | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | | E25 |
| MSS-E25R21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | | E25 |
| MSS-E25R21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | | E25 |
| MSS-E25R21-GX24-3C70100 | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E25R25-GX24-4C100150 | | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | | E25 |
| MSS-E25R25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | | E25 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Инструмент

| Инструмент | | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип |
|---|--------------------------|-------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
|  | MSS-E25R25-GX24-4C5070 | | 6 | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| | MSS-E25R25-GX24-4C70100 | | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
|  | MSS-E20R14-GX24-2A100150 | | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | MSS-E20R14-GX24-2A5070 | | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| | MSS-E20R14-GX24-2A70100 | | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| | MSS-E25R15-GX24-2A100150 | | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-2A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | | |
| | MSS-E25R15-GX24-2A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | | |
| | MSS-E25R15-GX24-3A100150 | | 4 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | MSS-E25R15-GX24-3A150300 | | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-3A5070 | | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E25R15-GX24-3A70100 | | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| | MSS-E32R15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | | |
| | MSS-E32R15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | | |
| | MSS-E32R15-GX24-3A70100 | | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | | |
| | MSS-E25R15-GX24-4A100150 | | 6 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25R15-GX24-4A150300 | | 15 | | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | | |
| MSS-E25R15-GX24-4A5070 | | 15 | | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | | |
| MSS-E25R15-GX24-4A70100 | | 15 | | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | | |
| MSS-E32R15-GX24-4A100150 | | 15 | | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E32R15-GX24-4A150300 | | 15 | | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E32R15-GX24-4A300900 | | 15 | | 300 | 900 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E32R15-GX24-4A70100 | | 15 | | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Модуль для обработки радиальных канавок

 G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



| Инструмент | Обозначение | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | Тип | |
|-------------------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|---------------|--------|--------|
| | G2632-E20R-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 | |
| | G2632-E25R-2T20SX | | 20 | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | | |
| | | G2632-E20R-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 |
| | | G2632-E25R-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | |
| | | G2632-E25R-3T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | |
| | | G2632-E32R-3T45SX | 4 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | SX-4E4 |
| G2632-E20R-4T20SX | | 20 | | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | | |
| G2632-E25R-4T35SX | | 35 | | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | | |
| | G2632-E32R-4T45SX | 5 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | SX-5E5 | |
| | G2632-E25R-5T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | | |
| | G2632-E32R-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | | |
| | G2632-E25R-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 | |
| | G2632-E32R-6T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | | |
| | | G2632-E20L-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 |
| G2632-E25L-2T20SX | | 20 | | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | | |
| | | G2632-E20L-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 |
| | | G2632-E25L-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | |
| | | G2632-E25L-3T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | |
| | | G2632-E32L-3T45SX | 4 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | SX-4E4 |
| | | G2632-E20L-4T20SX | | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | |
| | | G2632-E25L-4T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | |
| | | G2632-E32L-4T45SX | 5 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | SX-5E5 |
| | | G2632-E25L-5T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | |
| | | G2632-E32L-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | |
| | | G2632-E25L-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 |
| | G2632-E32L-6T45SX | 45 | | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | | |
| | | G2632-E32N-8T45SX | 8 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 6,8 | E32 | SX-8E8 |

Комплектующие

| s [mm] | 2-6 | 8 |
|---------------------------------------|--------|--------|
| Монтажный ключ для канавочных пластин | FS1494 | FS2274 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения
 ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Токарные державки – модульная система

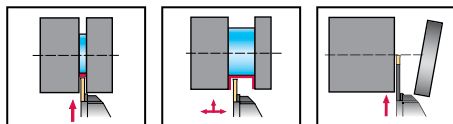
C...-MSS

Walter Cut

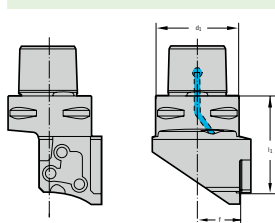


A2

- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом

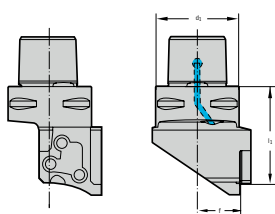


Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Обозначение | d ₁ | f mm | Размер модуля | l ₁ mm |
|---------------|----------------|---------|---------------|----------------------|
| C3-MSS-E20L00 | C3 | 20 | E20 | 41,1 |
| C4-MSS-E25L00 | C4 | 26 | E25 | 53 |
| C5-MSS-E25L00 | C5 | 31 | E25 | 53 |
| C6-MSS-E25L00 | C6 | 37 | E25 | 59 |
| C6-MSS-E32L00 | C6 | 37 | E32 | 59 |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| | | | | |
|---------------|----|----|-----|------|
| C3-MSS-E20R00 | C3 | 20 | E20 | 41,1 |
| C4-MSS-E25R00 | C4 | 26 | E25 | 53 |
| C5-MSS-E25R00 | C5 | 31 | E25 | 53 |
| C6-MSS-E25R00 | C6 | 37 | E25 | 59 |
| C6-MSS-E32R00 | C6 | 37 | E32 | 59 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | d ₁ Размер модуля | C3 20 | C4 25 | C5 25 | C6 32 |
|--|---------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Сопло для подвода СОЖ C3 | FS1477 | FS1477 | | |
| | Сопло для подвода СОЖ C5 | | | FS1476 | FS1476 |
| | Винт Момент затяжки | FS1053 (T15) 2 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1055 (T25) 3 Nm |
| | T-образный ключ | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

A2

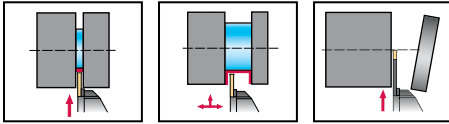
Токарные державки – модульная система

 C...-MSS...90

Walter Cut



- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом



| Инструмент | | d ₁ mm | f mm | l ₁ mm | Размер модуля |
|--------------------------------------|---------------|----------------------|---------|----------------------|---------------|
| | Обозначение | | | | |
| | C4-MSS-E25L90 | 40 | 25,5 | 78 | E25 |
| | C5-MSS-E25L90 | 50 | 30,5 | 84 | E25 |
| | C6-MSS-E32L90 | 63 | 32,5 | 103,5 | E32 |
| Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | | | | | |
| | Обозначение | | | | |
| | C4-MSS-E25R90 | 40 | 25,5 | 78 | E25 |
| | C5-MSS-E25R90 | 50 | 30,5 | 84 | E25 |
| | C6-MSS-E32R90 | 63 | 32,5 | 103,5 | E32 |
| Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | | | | | |

| Сборочные детали | | 25 | 32 |
|------------------|--------------------------|----------------------|----------------------|
| | Сопло для подвода СОЖ C4 | FS1477 | |
| | Сопло для подвода СОЖ C6 | | FS1476 |
| | Винт Момент затяжки | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1055 (T25) 3 Nm |
| | Т-образный ключ | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

WALTER SELECT

 ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Расточные державки для обработки внутренних канавок

G3221...-P mm

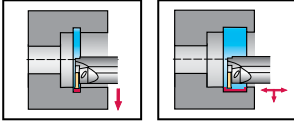
Walter Cut

канавок

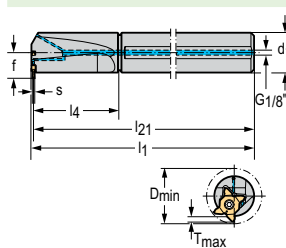


A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | l ₁ mm | Тип |
|---------------------|----------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|-------------|
| G3221-32SR-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 4 | 80 | 32 | 30 | 72 | 248,3 | 250 | MX-22-2E .. |
| G3221-32SL-MX22-2-P | 0,5–3,25 | 4 | 80 | 32 | 30 | 72 | 248,3 | 250 | MX-22-2E .. |

Cylindrical shank with flat

На размерном эскизе показано правое исполнение.
 Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»
 Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт ЪЪ | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) |
| | Уплотнительное кольцо | O-RING 27X2 |
| | Ключ (Torx) | FS2572 (T10IP) |

Комплектующие

| | s [mm] | 0,5–3,25 |
|--|------------------------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 |

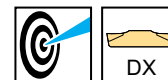
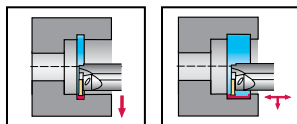
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Расточные державки для обработки внутренних канавок

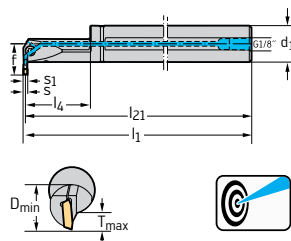
G4221...-P **inch**
Walter Cut


- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s inch | T _{max} inch | D _{min} inch | d ₁ inch | f inch | l ₄ inch | l _{z1} inch | s ₁ inch | Тип |
|------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|------------------------|-----------|------------------------|-------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4221.16RR-2T08-DX18-P | 0,079 | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 0,839 | 1,821 | 7,843 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4221.16RR-3T08-DX18-P | 0,118 | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 0,839 | 1,821 | 7,825 | 0,098 | DX18-3E3 .. |
| G4221.20SR-3T10-DX18-P | | | | | | | | | DX18-3F3 .. |
| G4221.20SR-4T10-DX18-P | 0,157 | 0,394 | 1,250 | 1,250 | 1,043 | 2,335 | 9,776 | 0,134 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |



Cylindrical shank

$$l_1 = l_{z1} + s/2$$

Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | D _{min} [inch] | 1 | 1,25 |
|--|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm | FS2089 (T25IP) 6 Nm |
| | Установочный винт бб | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) |
| | Уплотнительное кольцо | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
| | Отвёртка | FS1486 (T20IP) | FS1487 (T25IP) |

Комплектующие

| | D _{min} [inch] | 1 | 1,25 |
|--|------------------------------------|----------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 | FS2004 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) | FS2016 (T25IP) |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 | FS2248 |

Расточные державки для обработки внутренних

G4221...-P mm

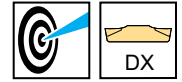
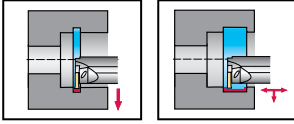
Walter Cut

канавок



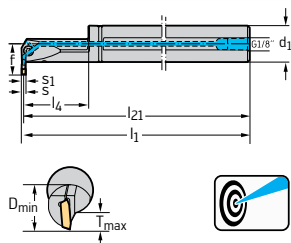
A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | s ₁ mm | Тип |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4221-25RR-2T08-DX18-P | 2 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,2 | 199,2 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4221-25RR-3T08-DX18-P | 3 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,3 | 198,8 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4221-32SR-3T10-DX18-P | | 10 | 32 | 32 | 26,6 | 59,3 | 248,8 | 2,5 | |
| G4221-32SR-4T10-DX18-P | 4 | 10 | 32 | 32 | 26,6 | 59,3 | 248,3 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| G4221-25RL-2T08-DX18-P | 2 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,2 | 199,2 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4221-25RL-3T08-DX18-P | 3 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,3 | 198,8 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4221-32SL-3T10-DX18-P | | 10 | 32 | 32 | 26,6 | 59,3 | 248,8 | 2,5 | |
| G4221-32SL-4T10-DX18-P | 4 | 10 | 32 | 32 | 26,6 | 59,3 | 248,3 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |



Cylindrical shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Максимальное рекомендуемое давление СОЖ составляет 80 бар

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | D _{min} [mm] | 25 | 32 |
|--|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS1495 (T20IP) 5 Nm | FS2089 (T25IP) 6 Nm |
| | Установочный винт бб | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) |
| | Уплотнительное кольцо | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
| | Отвёртка | FS1486 (T20IP) | FS1487 (T25IP) |

Комплектующие

| | D _{min} [mm] | 25 | 32 |
|--|------------------------------------|----------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 | FS2003 |
| | Вставка | FS2015 (T20IP) | FS2016 (T25IP) |
| | Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 | FS2248 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Расточные державки для обработки внутренних

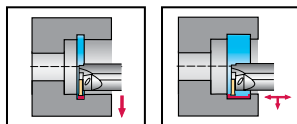
канавок

 G1221...-P

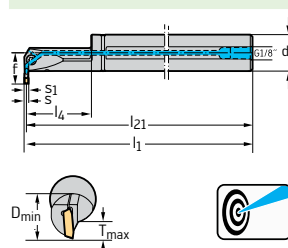
Walter Cut



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение | s mm | D _{min} mm | l ₁ mm | Тип |
|------------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------------|
| G1221-16QR-2T04-GX09-P | 2-2,5 | 16 | 180,3 | GX09-1E1 .. |
| G1221-20QR-2T06-GX09-P | | 20 | 180,3 | |
| G1221-20QR-3T06-GX09-P | 2,5-3 | 20 | 180,45 | GX09-2E3 .. |
| G1221-40TR-3T12-GX24-P | 3 | 40 | 300,45 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1221-40TR-4T12-GX24-P | 4 | 40 | 300,45 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1221-40TR-5T12-GX24-P | 5-6 | 40 | 300,6 | |
| G1221-16QL-2T04-GX09-P | 2-2,5 | 16 | 180,3 | GX09-1E1 .. |
| G1221-20QL-2T06-GX09-P | | 20 | 180,3 | |
| G1221-20QL-3T06-GX09-P | 2,5-3 | 20 | 180,45 | GX09-2E3 .. |
| G1221-40TL-3T12-GX24-P | 3 | 40 | 300,45 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1221-40TL-4T12-GX24-P | 4 | 40 | 300,45 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1221-40TL-5T12-GX24-P | 5-6 | 40 | 300,6 | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_2 + s/2$$

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| s [mm] | 2,5-3 20-2-2,5 20 | 2-2,5 16 | 3 40-5-6 40 |
|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS2081 (T15IP) 4 Nm | FS1453 (T15IP) 3,5 Nm | FS2089 (T25IP) 6 Nm |
| Установочный винт ЪЪ | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) |
| Уплотнительное кольцо | O-RING 15X2 | O-RING 11X2 | O-RING 34X2 |
| Отвёртка | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1487 (T25IP) |

Комплектующие

| s [mm] | 2,5-3 20-2-2,5 20 | 3 40-5-6 40 |
|------------------------------------|-------------------------|-------------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003 | FS2003 |
| Вставка | FS2014 (T15IP) | FS2016 (T25IP) |
| Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 | FS2248 |

Расточные державки для обработки внутренних канавок

G1221...-P inch

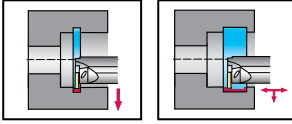
Walter Cut

канавок



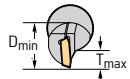
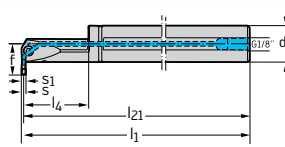
A2

- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ



Инструмент

| Обозначение | s inch | D _{min} inch | l ₁ inch | Тип |
|------------------------|-------------|--------------------------|------------------------|----------------------------|
| G1221.10QR-2T04-GX09-P | 0,079–0,098 | 0,625 | 7,098 | GX09-1E1 .. |
| G1221.12QR-2T06-GX09-P | | 0,750 | 7,098 | |
| G1221.12QR-3T06-GX09-P | 0,118 | 0,750 | 7,104 | GX09-2E3 .. |
| G1221.24TR-4T12-GX24-P | 0,157 | 1,500 | 11,829 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1221.24TR-5T12-GX24-P | | | | |
| G1221.10QL-2T04-GX09-P | 0,079–0,098 | 0,625 | 7,098 | GX09-1E1 .. |
| G1221.12QL-2T06-GX09-P | | 0,750 | 7,098 | |
| G1221.12QL-3T06-GX09-P | 0,118 | 0,750 | 7,104 | GX09-2E3 .. |
| G1221.24TL-4T12-GX24-P | 0,157 | 1,500 | 11,829 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1221.24TL-5T12-GX24-P | | | | |



Cylindrical shank

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Набор для подключения системы подачи СОЖ с резьбой G 1/8" см. в разделе «Сборочные детали и комплектующие»

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| s [inch] | 0,079–0,098 0,625 | 0,079–0,098 0,750–0,118 0,750 | 0,157 1,500–0,197–0,236 1,500 |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Винт пластины Момент затяжки | FS1453 (T15IP) 3,5 Nm | FS2081 (T15IP) 4 Nm | FS2089 (T25IP) 6 Nm |
| Установочный винт бб | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) |
| Уплотнительное кольцо | O-RING 11X2 | O-RING 15X2 | O-RING 34X2 |
| Отвёртка | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1487 (T25IP) |

Комплектующие

| s [inch] | 0,079–0,098 0,625–0,118 0,750 | 0,157 1,500–0,197–0,236 1,500 |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004 | FS2004 |
| Вставка | FS2014 (T15IP) | FS2016 (T25IP) |
| Динамометрический ключ, цифровой | FS2248 | FS2248 |

**WALTER
SELECT**

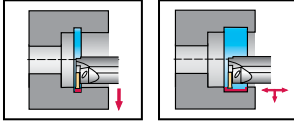
●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

A2

Расточные державки для обработки внутренних канавок

 I12
Walter Cut


– Закрепление пластин винтом



Инструмент

| | Обозначение | s mm | D _{min} mm | l ₁ mm | Тип |
|-------------------|------------------|---------|------------------------|----------------------|-------------|
| | I12L90-2.5D-GX09 | 2-2,75 | 16 | 151 | GX09-1E1 .. |
| | I12R90-2.5D-GX09 | | 16 | | |
| Cylindrical shank | | | | | |

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | s [mm] | 2-2,75 16 |
|--|---|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | FS2139 (T20IP) 5 Nm |
| | Т-образный ключ для канавочной пластины | FS1486 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

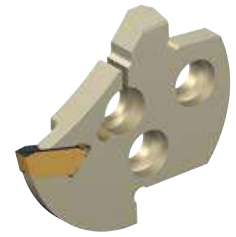
Основная область применения

 Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Модуль для обработки внутренних канавок

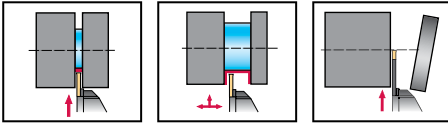
MSS...I...

Walter Cut



A2

– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | | s mm | T _{max} mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|------------------------|----------------------|----------------------|---------------|-----|-----|
| | MSS-I16L04-GX09-1 | 2 | 4 | 19 | 1,3 | E16 | | |
| | MSS-I20L05-GX09-1 | | 5 | 23 | 1,3 | E20 | | |
| | MSS-I25L06-GX09-1 | | 6 | 30 | 1,3 | E25 | | |
| | MSS-I16L02-GX09-1 | | 2 | 19 | 1,3 | E16 | | |
| | MSS-I20L02-GX09-1 | | 2 | 23 | 1,3 | E20 | | |
| | MSS-I25L02-GX09-1 | | 2 | 30 | 1,3 | E25 | | |
| | | MSS-I16L04-GX09-2 | 3 | 4 | 19 | 2 | E16 | |
| | | MSS-I20L05-GX09-2 | | 5 | 23 | 2 | E20 | |
| | | MSS-I25L06-GX09-2 | | 6 | 30 | 2 | E25 | |
| | | | MSS-I32L09-GX16-1 | 2 | 9 | 38 | 1,3 | E32 |
| | | | MSS-I40L10-GX16-1 | | 10 | 47 | 1,3 | E40 |
| | | | MSS-I32L09-GX16-2 | 3 | 9 | 38 | 2 | E32 |
| MSS-I40L10-GX16-2 | 10 | | 47 | | 2 | E40 | | |
| | MSS-I32L03-GX16-2 | 0,6 | 3 | 38 | 2 | E32 | | |
| | MSS-I40L03-GX16-2 | | 3 | 47 | 2 | E40 | | |
| | MSS-I32L09-GX16-3 | 4 | 9 | 38 | 3 | E32 | | |
| | MSS-I40L10-GX16-3 | | 10 | 47 | 3 | E40 | | |
| | MSS-I32L09-GX16-4 | 6 | 9 | 38 | 4,2 | E32 | | |
| | MSS-I40L10-GX16-4 | | 10 | 47 | 4,2 | E40 | | |
| | MSS-I40N19-GX24-3 | 4 | 19 | 55 | 3 | E40 | | |
| | MSS-I40N19-GX24-4 | 6 | 19 | 55 | 4,2 | E40 | | |

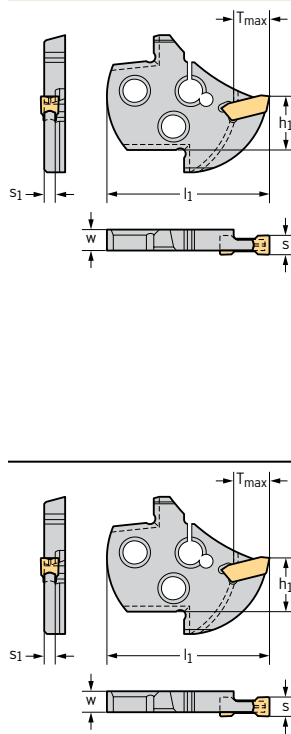
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

A2

Инструмент

| Обозначение | s mm | T _{max} mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Размер модуля |
|-------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| MSS-I16R04-GX09-1 | 2 | 4 | 19 | 1,3 | E16 |
| MSS-I20R05-GX09-1 | | 5 | 23 | 1,3 | E20 |
| MSS-I25R06-GX09-1 | | 6 | 30 | 1,3 | E25 |
| MSS-I16R02-GX09-1 | | 2 | 19 | 1,3 | E16 |
| MSS-I20R02-GX09-1 | | 2 | 23 | 1,3 | E20 |
| MSS-I25R02-GX09-1 | | 2 | 30 | 1,3 | E25 |
| MSS-I16R04-GX09-2 | 3 | 4 | 19 | 2 | E16 |
| MSS-I20R05-GX09-2 | | 5 | 23 | 2 | E20 |
| MSS-I25R06-GX09-2 | | 6 | 30 | 2 | E25 |
| MSS-I32R09-GX16-1 | 2 | 9 | 38 | 1,3 | E32 |
| MSS-I40R10-GX16-1 | | 10 | 47 | 1,3 | E40 |
| MSS-I32R09-GX16-2 | 3 | 9 | 38 | 2 | E32 |
| MSS-I40R10-GX16-2 | | 10 | 47 | 2 | E40 |
| MSS-I32R03-GX16-2 | 0,6 | 3 | 38 | 2 | E32 |
| MSS-I40R03-GX16-2 | 0,6 | 3 | 47 | 2 | E40 |
| MSS-I32R09-GX16-3 | 4 | 9 | 38 | 3 | E32 |
| MSS-I40R10-GX16-3 | | 10 | 47 | 3 | E40 |
| MSS-I32R09-GX16-4 | 6 | 9 | 38 | 4,2 | E32 |
| MSS-I40R10-GX16-4 | | 10 | 47 | 4,2 | E40 |



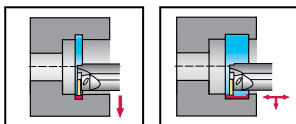
Буровая штанга – модульная система

MSS...I...90-1.5 / MSS...I...90-2.5 mm

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | d ₁ mm | l ₁ mm | Размер модуля |
|-----------------------|-------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| Cylindrical shank | MSS-I16L90-1,5D-N | 20 | 81,7 | E16 |
| | MSS-I20L90-1,5D-N | 20 | 86,7 | E20 |
| | MSS-I25L90-1,5D-N | 25 | 101,7 | E25 |
| | MSS-I32L90-1,5D-N | 32 | 118,6 | E32 |
| | MSS-I40L90-1,5D-N | 40 | 141,6 | E40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16L90-2,5D-N | 20 | 179,7 | E16 |
| | MSS-I20L90-2,5D-N | 20 | 199,7 | E20 |
| | MSS-I25L90-2,5D-N | 25 | 249,7 | E25 |
| | MSS-I32L90-2,5D-N | 32 | 299,6 | E32 |
| | MSS-I40L90-2,5D-N | 40 | 349,6 | E40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-1,5D-N | 20 | 81,7 | E16 |
| | MSS-I20R90-1,5D-N | 20 | 86,7 | E20 |
| | MSS-I25R90-1,5D-N | 25 | 101,7 | E25 |
| | MSS-I32R90-1,5D-N | 32 | 118,6 | E32 |
| | MSS-I40R90-1,5D-N | 40 | 141,6 | E40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-2,5D-N | 20 | 179,7 | E16 |
| | MSS-I20R90-2,5D-N | 20 | 199,7 | E20 |
| | MSS-I25R90-2,5D-N | 25 | 249,7 | E25 |
| | MSS-I32R90-2,5D-N | 32 | 299,6 | E32 |
| | MSS-I40R90-2,5D-N | 40 | 349,6 | E40 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 |
|------------------|-----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | Винт | FS1051 (T8) | FS1056 (T10) | FS1052 (T15) | FS1057 (T20) | FS1054 (T20) |
| | Момент затяжки | 2 Nm | 2 Nm | 2 Nm | 3 Nm | 3 Nm |
| | T-образный ключ | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

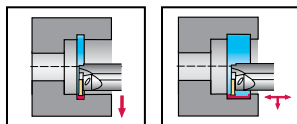
Буровая штанга – модульная система

 MSS...I...90-1.5 / MSS...I...90-2.5 inch

Walter Cut



– Закрепление пластин винтом



| Инструмент | Обозначение | d ₁ inch | l ₁ inch | Размер модуля |
|-----------------------|-------------------|------------------------|------------------------|---------------|
| Cylindrical shank | MSS-I16L90-1,5D-E | 0,750 | 3,217 | E16 |
| | MSS-I20L90-1,5D-E | 0,750 | 3,413 | E20 |
| | MSS-I25L90-1,5D-E | 0,750 | 4,004 | E25 |
| | MSS-I32L90-1,5D-E | 1,500 | 4,669 | E32 |
| | MSS-I40L90-1,5D-E | 2,000 | 5,575 | E40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-2,5D-E | 0,750 | 7,075 | E16 |
| | MSS-I20R90-2,5D-E | 0,750 | 7,862 | E20 |
| | MSS-I25R90-2,5D-E | 1,000 | 9,831 | E25 |
| | MSS-I32R90-2,5D-E | 1,500 | 11,795 | E32 |
| | MSS-I40R90-2,5D-E | 2,000 | 13,764 | E40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-1,5D-E | 0,750 | 3,217 | E16 |
| | MSS-I20R90-1,5D-E | 0,750 | 3,413 | E20 |
| | MSS-I25R90-1,5D-E | 1,000 | 4,004 | E25 |
| | MSS-I32R90-1,5D-E | 1,500 | 4,669 | E32 |
| | MSS-I40R90-1,5D-E | 2,000 | 5,575 | E40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-2,5D-E | 0,750 | 7,075 | E16 |
| | MSS-I20R90-2,5D-E | 0,750 | 7,862 | E20 |
| | MSS-I25R90-2,5D-E | 1,000 | 9,831 | E25 |
| | MSS-I32R90-2,5D-E | 1,500 | 11,795 | E32 |
| | MSS-I40R90-2,5D-E | 2,000 | 13,764 | E40 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Размер модуля | 0,63 | 0,79 | 0,98 | 1,26 | 1,57 |
|------------------|-----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | Винт | FS1051 (T8) | FS1056 (T10) | FS1052 (T15) | FS1057 (T20) | FS1054 (T20) |
| | Момент затяжки | 2 Nm | 2 Nm | 2 Nm | 3 Nm | 3 Nm |
| | T-образный ключ | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) |

Режущая головка – для растачивания

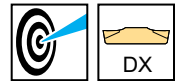
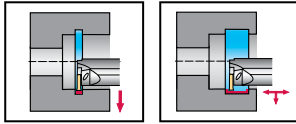
G4221-Q...-P mm

Walter Cut



A2

- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec



Инструмент

| | | s | T _{max} | D _{min} | d ₁ | f | l ₄ | l ₂₁ | s ₁ | Тип | |
|--|-----------------------|-----------------------|------------------|------------------|----------------|------|----------------|-----------------|----------------|----------------------------|----------------------------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | |
| | Обозначение | | | | | | | | | | |
| | G4221-Q32R-3T12DX18-P | 3 | 12 | 50 | 32 | 29,7 | 22,4 | 30,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. | |
| | G4221-Q40R-3T12DX18-P | | 12 | 55 | 40 | 33,7 | 22,4 | 30,5 | 2,4 | | |
| | G4221-Q50R-3T12DX18-P | | 12 | 80 | 50 | 38,7 | 22,3 | 30,5 | 2,4 | | |
| | G4221-Q32R-4T12DX18-P | 4 | 12 | 50 | 32 | 29,7 | 22,4 | 30 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. | |
| | G4221-Q40R-4T12DX18-P | | 12 | 55 | 40 | 33,7 | 22,4 | 30 | 3,4 | | |
| | G4221-Q50R-4T21DX18-P | | 21 | 80 | 50 | 47,7 | 22,3 | 30 | 3,4 | | |
| | G4221-Q32L-3T12DX18-P | 3 | 12 | 50 | 32 | 29,7 | 22,4 | 30,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. | |
| | G4221-Q40L-3T12DX18-P | | 12 | 55 | 40 | 33,7 | 22,4 | 30,5 | 2,4 | | |
| | G4221-Q50L-3T12DX18-P | | 12 | 80 | 50 | 38,7 | 22,3 | 30,5 | 2,4 | | |
| | QuadFit | G4221-Q32L-4T12DX18-P | 4 | 12 | 50 | 32 | 29,7 | 22,4 | 30 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | | G4221-Q40L-4T12DX18-P | | 12 | 55 | 40 | 33,7 | 22,4 | 30 | 3,4 | |
| | G4221-Q50L-4T21DX18-P | 21 | | 80 | 50 | 47,7 | 22,3 | 30 | 3,4 | | |

На размерном эскизе показано правое исполнение.

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| | | D _{min} [mm] | 50–80 |
|--|---------------------------------|-----------------------|------------------------|
| | Винт пластины Момент затяжки | | FS2614 (T20IP) 5 Nm |
| | Установочный винт ЪЪ | | M03X006 ISO 4026 |
| | Ключ (Торх) | | FS1464 (T20IP) |

Комплектующие

| | | D _{min} [mm] | 50–80 |
|--|------------------------------------|-----------------------|----------------|
| | Динамометрический ключ, цифровой | | FS2248 |
| | Вставка | | FS2015 (T20IP) |
| | Динамометрический ключ, аналоговый | | FS2003 |

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Walter GPS



Ваш навигатор для поиска оптимального решения по металлообработке


Подходящий инструмент по щелчку мыши

С помощью всего 4 щелчков мыши система Walter GPS найдёт для вас оптимально подходящее — в зависимости от поставленной задачи — и экономически выгодное решение. Это касается как выбора правильного инструмента, так и технологии обработки. С помощью программы Walter GPS вы выберете правильный инструмент для сверления, резьбонарезания, точения или фрезерования: любая информация об инструментах Walter, Walter Titex и Walter Prototyp будет доступна за считанные секунды. Вы также получите необходимые данные, например режимы резания или расчёт экономической эффективности.

Теперь система Walter GPS предлагается для смартфонов и планшетов. Благодаря этому обеспечивается доступ к информации об инструментах независимо от вашего местоположения, даже без ПК: в цеху, у станка или просто где-то в пути.



walter-tools.com

 **WALTER**
Engineering Kompetenz

А – Токарная обработка

| А3: Резьбонарезание | | Стр. |
|---|--------------------------------------|------|
| Пластины | Обзор программы | |
| | Пластины | 506 |
| | Информация для заказа | |
| | Пластины | 507 |
| Инструм. для резьбонарез. Walter NTS | Обзор программы | |
| | Инструм. для резьбонарез. Walter NTS | 515 |
| | Информация для заказа | |
| | Инструм. для резьбонарез. Walter NTS | 517 |

Пластины

Вид обработки

Внутренняя обработка

Пластины



Тип резьбы

P Сталь

●●

●●

●●

●●

●●

M Нержавеющая сталь

●●

●●

●●

●●

●●

K Чугун

●

●

●

●

●

N Цветные металлы

●

●

●

●

●

S Жаропрочные сплавы

H Материалы высокой твёрдости

O Прочее

●

●

●

●

●

Шаг P [мм]

0,5–5,0

0,5–5,0

Шаг [нитек/дюйм]

5,0–48,0

8,0–27,0

8,0–32,0

5,08–50,8

8,0–28,0

Страница в каталоге

A 507

A 513

A 508

A 510

A 513

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

NTS

NTS

NTS

NTS

NTS

Вид обработки

Наружная обработка

Пластины



Тип резьбы

P Сталь

●●

●●

●●

●●

●●

M Нержавеющая сталь

●●

●●

●●

●●

●●

K Чугун

●

●

●

●

●

N Цветные металлы

●

●

●

●

●

S Жаропрочные сплавы

H Материалы высокой твёрдости

O Прочее

●

●

●

●

●

Шаг P [мм]

0,5–1,5

0,5–5,0

0,5–5,0

Шаг [нитек/дюйм]

16,0–48,0

5,0–48,0

8,0–64,0

5,08–50,8

8,0–48,0

Страница в каталоге

A 507

A 507

A 509

A 510

A 514

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

NTS

NTS

NTS

NTS

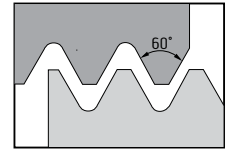
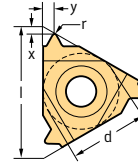
NTS

WALTER SELECT

●● Основная область применения

● Возможная область применения

Пластины для нарезания наружной резьбы неполного профиля, 60° NTS



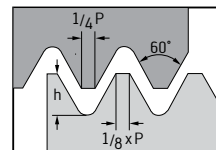
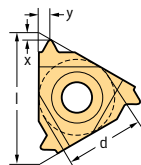
Пластины

| Обозначение | Шаг резьбы (P) мм | Шаг [нитек/ дюйм] in | l мм | d мм | r мм | X мм | Y мм | P | | | M | | |
|-------------|----------------------|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| | | | | | | | | HC | | | HC | | |
| | | | | | | | | WMP32 | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 | |
| | NTS-EL-16 AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 16 | 9,525 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | ☺ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-EL-16 G60 | 1,75-3 | 14-8 | 16 | 9,525 | 0,27 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-EL-22 N60 | 3,5-5 | 7-5 | 22 | 12,7 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-ER-16 AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 16 | 9,525 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-ER-16 G60 | 1,75-3 | 14-8 | 16 | 9,525 | 0,27 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-ER-22 N60 | 3,5-5 | 7-5 | 22 | 12,7 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IL-11 A55 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IR-11 A55 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IL-11 A60 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IL-16 AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 16 | 9,525 | 0,05 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IL-16 G60 | 1,75-3 | 14-8 | 16 | 9,525 | 0,16 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IL-22 N60 | 3,5-5 | 7-5 | 22 | 12,7 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IR-11 A60 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IR-16 AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 16 | 9,525 | 0,05 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IR-16 G60 | 1,75-3 | 14-8 | 16 | 9,525 | 0,16 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| | NTS-IR-22 N60 | 3,5-5 | 7-5 | 22 | 12,7 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |

Пример заказа инструмента из сплава WXM20: NTS-EL-16 AG60 WXM20


HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины для нарезания наружной резьбы полного профиля, америк. UN 60° NTS



A3

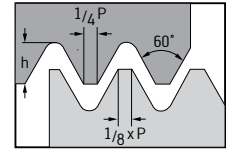
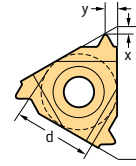
Пластины

| Обозначение | Шаг [нитек/дюйм] | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | | M | | |
|---|------------------|------|-------|---------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | | HC | | |
| | | | | | | | WXM20 | WXP20 | WXM20 | WXM20 | WXP20 | WXM20 |
|  NTS-ER-16 008UN | 8 | 16 | 9,525 | 1,95 | 1,2 | 1,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 009UN | 9 | 16 | 9,525 | 1,73 | 1,2 | 1,7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 010UN | 10 | 16 | 9,525 | 1,56 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 011UN | 11 | 16 | 9,525 | 1,42 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 012UN | 12 | 16 | 9,525 | 1,3 | 1,1 | 1,4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 013UN | 13 | 16 | 9,525 | 1,2 | 1 | 1,3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 014UN | 14 | 16 | 9,525 | 1,11 | 1 | 1,2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 016UN | 16 | 16 | 9,525 | 0,97 | 0,9 | 1,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 018UN | 18 | 16 | 9,525 | 0,87 | 0,8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 020UN | 20 | 16 | 9,525 | 0,78 | 0,8 | 0,9 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 024UN | 24 | 16 | 9,525 | 0,65 | 0,7 | 0,8 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 027UN | 27 | 16 | 9,525 | 0,58 | 0,7 | 0,8 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 028UN | 28 | 16 | 9,525 | 0,56 | 0,6 | 0,7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 032UN | 32 | 16 | 9,525 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Пример заказа инструмента из сплава WXM20: NTS-ER-16 008UN WXM20

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины для нарезания внутренней резьбы полного профиля, америк. UN 60° NTS



Пластины

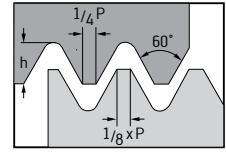
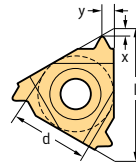
| Обозначение | Шаг [нитек/ дюйм] | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | | M | |
|-----------------|----------------------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | | HC | |
| | | | | | | | WMP32 | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 |
| NTS-IR-11 11UN | 11 | 11 | 6,35 | 1,33 | 0,8 | 1,1 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 12UN | 12 | 11 | 6,35 | 1,22 | 0,8 | 1,1 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 14UN | 14 | 11 | 6,35 | 1,05 | 0,9 | 1,1 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 16UN | 16 | 11 | 6,35 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 18UN | 18 | 11 | 6,35 | 0,81 | 0,8 | 1 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 20UN | 20 | 11 | 6,35 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 24UN | 24 | 11 | 6,35 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 27UN | 27 | 11 | 6,35 | 0,54 | 0,7 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 28UN | 28 | 11 | 6,35 | 0,52 | 0,6 | 0,7 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 32UN | 32 | 11 | 6,35 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 36UN | 36 | 11 | 6,35 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 40UN | 40 | 11 | 6,35 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 56UN | 56 | 11 | 6,35 | 0,26 | 0,7 | 0,4 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-11 64UN | 64 | 11 | 6,35 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 008UN | 8 | 16 | 9,525 | 1,83 | 1,1 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 009UN | 9 | 16 | 9,525 | 1,63 | 1,2 | 1,7 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 010UN | 10 | 16 | 9,525 | 1,47 | 1,1 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 011UN | 11 | 16 | 9,525 | 1,33 | 1,1 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 012UN | 12 | 16 | 9,525 | 1,22 | 1,1 | 1,4 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 013UN | 13 | 16 | 9,525 | 1,13 | 1 | 1,3 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 014UN | 14 | 16 | 9,525 | 1,05 | 0,9 | 1,2 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 016UN | 16 | 16 | 9,525 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 018UN | 18 | 16 | 9,525 | 0,81 | 0,8 | 1 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| NTS-IR-16 020UN | 20 | 16 | 9,525 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |

Пример заказа инструмента из сплава WMP32: NTS-IR-11 11UN WMP32

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины для нарезания внутренней резьбы полного профиля, метрич. по ISO 60°

NTS



A3

Пластины

| Обозначение | Шаг резьбы (P) mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | | M | |
|-------------------|----------------------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | | HC | |
| | | | | | | | WMP32 | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 |
| NTS-IL-11 0.75ISO | 0.75 | 11 | 6.35 | 0.43 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-11 0.80ISO | 0.8 | 11 | 6.35 | 0.46 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-11 1.00ISO | 1 | 11 | 6.35 | 0.58 | 0.6 | 0.7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-11 1.25ISO | 1.25 | 11 | 6.35 | 0.72 | 0.8 | 0.9 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-11 1.50ISO | 1.5 | 11 | 6.35 | 0.87 | 0.8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-11 1.75ISO | 1.75 | 11 | 6.35 | 1.01 | 0.9 | 1.1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-11 2.00ISO | 2 | 11 | 6.35 | 1.15 | 0.9 | 1.1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-11 2.50ISO | 2.5 | 11 | 6.35 | 1.44 | 0.8 | 1.1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 0.50ISO | 0.5 | 16 | 9.525 | 0.29 | 0.6 | 0.4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 0.60ISO | 0.6 | 16 | 9.525 | 0.35 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 0.70ISO | 0.7 | 16 | 9.525 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 0.75ISO | 0.75 | 16 | 9.525 | 0.43 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 0.80ISO | 0.8 | 16 | 9.525 | 0.46 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 1.00ISO | 1 | 16 | 9.525 | 0.58 | 0.6 | 0.7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 1.25ISO | 1.25 | 16 | 9.525 | 0.72 | 0.8 | 0.9 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 1.50ISO | 1.5 | 16 | 9.525 | 0.87 | 0.8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 1.75ISO | 1.75 | 16 | 9.525 | 1.01 | 0.9 | 1.2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 2.00ISO | 2 | 16 | 9.525 | 1.15 | 1 | 1.3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 2.50ISO | 2.5 | 16 | 9.525 | 1.44 | 1.1 | 1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-16 3.00ISO | 3 | 16 | 9.525 | 1.73 | 1.1 | 1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-22 3.50ISO | 3.5 | 22 | 12.7 | 2.02 | 1.6 | 2.3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-22 4.00ISO | 4 | 22 | 12.7 | 2.31 | 1.6 | 2.3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-22 4.50ISO | 4.5 | 22 | 12.7 | 2.6 | 1.6 | 2.4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IL-22 5.00ISO | 5 | 22 | 12.7 | 2.89 | 1.6 | 2.3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 0.75ISO | 0.75 | 11 | 6.35 | 0.43 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 0.80ISO | 0.8 | 11 | 6.35 | 0.46 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 1.00ISO | 1 | 11 | 6.35 | 0.58 | 0.6 | 0.7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 1.25ISO | 1.25 | 11 | 6.35 | 0.72 | 0.8 | 0.9 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 1.50ISO | 1.5 | 11 | 6.35 | 0.87 | 0.8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 1.75ISO | 1.75 | 11 | 6.35 | 1.01 | 0.9 | 1.1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 2.00ISO | 2 | 11 | 6.35 | 1.15 | 0.9 | 1.1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 2.50ISO | 2.5 | 11 | 6.35 | 1.44 | 0.8 | 1.1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 0.50ISO | 0.5 | 16 | 9.525 | 0.29 | 0.6 | 0.4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 0.60ISO | 0.6 | 16 | 9.525 | 0.35 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 0.70ISO | 0.7 | 16 | 9.525 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 0.75ISO | 0.75 | 16 | 9.525 | 0.43 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 0.80ISO | 0.8 | 16 | 9.525 | 0.46 | 0.6 | 0.6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 1.00ISO | 1 | 16 | 9.525 | 0.58 | 0.6 | 0.7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 1.25ISO | 1.25 | 16 | 9.525 | 0.72 | 0.8 | 0.9 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 1.50ISO | 1.5 | 16 | 9.525 | 0.87 | 0.8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 1.75ISO | 1.75 | 16 | 9.525 | 1.01 | 0.9 | 1.2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 2.00ISO | 2 | 16 | 9.525 | 1.15 | 1 | 1.3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 2.50ISO | 2.5 | 16 | 9.525 | 1.44 | 1.1 | 1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

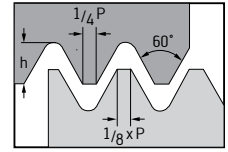
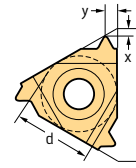
Пример заказа инструмента из сплава WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

HC = твёрдый сплав с покрытием


WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

Пластины для нарезания внутренней резьбы полного профиля, метрич. по ISO 60° NTS



Пластины

| Обозначение | Шаг резьбы (P) мм | l мм | d мм | h _{min} мм | X мм | Y мм | P | | | M | |
|---|----------------------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | | HC | |
| | | | | | | | WMP32 | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 |
|  NTS-IR-16 3.00ISO | 3 | 16 | 9,525 | 1,73 | 1,1 | 1,5 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ |
| NTS-IR-22 3.50ISO | 3,5 | 22 | 12,7 | 2,02 | 1,6 | 2,3 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ |
| NTS-IR-22 4.00ISO | 4 | 22 | 12,7 | 2,31 | 1,6 | 2,3 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ |
| NTS-IR-22 4.50ISO | 4,5 | 22 | 12,7 | 2,6 | 1,6 | 2,4 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ |
| NTS-IR-22 5.00ISO | 5 | 22 | 12,7 | 2,89 | 1,6 | 2,4 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ |

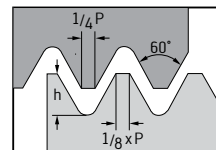
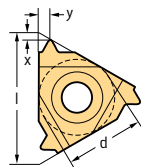
Пример заказа инструмента из сплава WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

HC = твёрдый сплав с покрытием

A3

Пластины для нарезания наружной резьбы полного профиля, метрич. по ISO 60°

NTS

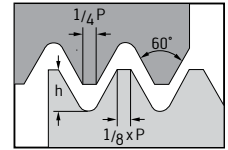
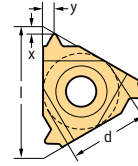


A3

Пластины

| Обозначение | Шаг резьбы (P) мм | l мм | d мм | h _{min} мм | X мм | Y мм | P | | | M | |
|-------------------|----------------------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | | HC | |
| | | | | | | | WXM20 | WXP20 | WXM20 | WXM20 | WXM20 |
| NTS-EL-16 0.50ISO | 0.5 | 16 | 9,525 | 0,31 | 0,6 | 0,4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 0.60ISO | 0.6 | 16 | 9,525 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 0.70ISO | 0.7 | 16 | 9,525 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 0.75ISO | 0.75 | 16 | 9,525 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 0.80ISO | 0.8 | 16 | 9,525 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 1.00ISO | 1 | 16 | 9,525 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 1.25ISO | 1.25 | 16 | 9,525 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 1.50ISO | 1.5 | 16 | 9,525 | 0,92 | 0,8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 1.75ISO | 1.75 | 16 | 9,525 | 1,07 | 0,9 | 1,2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 2.00ISO | 2 | 16 | 9,525 | 1,23 | 1 | 1,3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 2.50ISO | 2.5 | 16 | 9,525 | 1,53 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-16 3.00ISO | 3 | 16 | 9,525 | 1,84 | 1,2 | 1,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-22 3.50ISO | 3.5 | 22 | 12,7 | 2,15 | 2,2 | 2,3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-22 4.50ISO | 4.5 | 22 | 12,7 | 2,76 | 2,8 | 2,4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-EL-22 5.00ISO | 5 | 22 | 12,7 | 3,07 | 3,1 | 2,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 0.50ISO | 0.5 | 16 | 9,525 | 0,31 | 0,6 | 0,4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 0.60ISO | 0.6 | 16 | 9,525 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 0.70ISO | 0.7 | 16 | 9,525 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 0.75ISO | 0.75 | 16 | 9,525 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 0.80ISO | 0.8 | 16 | 9,525 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 1.00ISO | 1 | 16 | 9,525 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 1.25ISO | 1.25 | 16 | 9,525 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 1.50ISO | 1.5 | 16 | 9,525 | 0,92 | 0,8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 1.75ISO | 1.75 | 16 | 9,525 | 1,07 | 0,9 | 1,2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 2.00ISO | 2 | 16 | 9,525 | 1,23 | 1 | 1,3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 2.50ISO | 2.5 | 16 | 9,525 | 1,53 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-16 3.00ISO | 3 | 16 | 9,525 | 1,84 | 1,2 | 1,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-22 3.50ISO | 3.5 | 22 | 12,7 | 2,15 | 1,6 | 2,3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-22 4.00ISO | 4 | 22 | 12,7 | 2,45 | 1,6 | 2,3 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-22 4.50ISO | 4.5 | 22 | 12,7 | 2,76 | 1,7 | 2,4 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| NTS-ER-22 5.00ISO | 5 | 22 | 12,7 | 3,07 | 1,7 | 2,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Пластины для нарезания наружной резьбы полного профиля, америк. NPT NTS



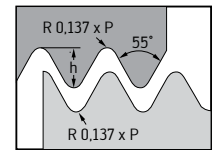
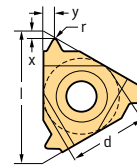
Пластины

| Обозначение | Шаг [ниток/дюйм] | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | |
|-------------------|------------------|------|-------|---------------------|------|------|-------|----|-------|----|
| | | | | | | | WXM20 | HC | WXM20 | HC |
| NTS-ER-16 08NPT | 8 | 16 | 9,525 | 2,42 | 1,3 | 1,8 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 11.5NPT | 11,5 | 16 | 9,525 | 1,64 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 14NPT | 14 | 16 | 9,525 | 1,33 | 0,9 | 1,2 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 18NPT | 18 | 16 | 9,525 | 1,01 | 0,8 | 1 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 27NPT | 27 | 16 | 9,525 | 0,66 | 0,7 | 0,8 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |

Пример заказа инструмента из сплава WXM20: NTS-ER-16 08NPT WXM20

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины для нарезания наружной резьбы полного профиля, Whitworth NTS



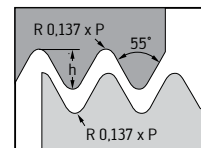
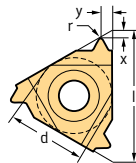
Пластины

| Обозначение | Шаг [ниток/дюйм] | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | |
|----------------|------------------|------|-------|---------------------|------|------|-------|-------|----|----|
| | | | | | | | WXM20 | WXP20 | HC | HC |
| NTS-ER-16 008W | 8 | 16 | 9,525 | 2,03 | 1,2 | 1,5 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 009W | 9 | 16 | 9,525 | 1,81 | 1,2 | 1,7 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 010W | 10 | 16 | 9,525 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 011W | 11 | 16 | 9,525 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 012W | 12 | 16 | 9,525 | 1,36 | 1,1 | 1,4 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 014W | 14 | 16 | 9,525 | 1,16 | 1 | 1,2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 016W | 16 | 16 | 9,525 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 018W | 18 | 16 | 9,525 | 0,9 | 0,8 | 1 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 019W | 19 | 16 | 9,525 | 0,86 | 0,8 | 1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 020W | 20 | 16 | 9,525 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 022W | 22 | 16 | 9,525 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 024W | 24 | 16 | 9,525 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 026W | 26 | 16 | 9,525 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |
| NTS-ER-16 028W | 28 | 16 | 9,525 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | ☺ | ☹ | ☺ | ☹ |

Пример заказа инструмента из сплава WXM20: NTS-ER-16 008W WXM20


HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины для нарезания внутренней резьбы полного профиля, Whitworth NTS



A3

Пластины

| Обозначение | Шаг [нитек/ дюйм] | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | | M | |
|---|----------------------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | WMP32 | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 |
|  NTS-IR-11 12W | 12 | 11 | 6,35 | 1,32 | 0,9 | 1,2 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 14W | 14 | 11 | 6,35 | 1,16 | 0,9 | 1,1 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 16W | 16 | 11 | 6,35 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 18W | 18 | 11 | 6,35 | 0,9 | 0,8 | 1 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 19W | 19 | 11 | 6,35 | 0,86 | 0,8 | 1 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 20W | 20 | 11 | 6,35 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 22W | 22 | 11 | 6,35 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 24W | 24 | 11 | 6,35 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 26W | 26 | 11 | 6,35 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 32W | 32 | 11 | 6,35 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 36W | 36 | 11 | 6,35 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-11 48W | 48 | 11 | 6,35 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | ☺ | | | ☺ | |
| NTS-IR-16 008W | 8 | 16 | 9,525 | 2,03 | 1,2 | 1,5 | | ☺ | | | ☺ |
| NTS-IR-16 009W | 9 | 16 | 9,525 | 1,81 | 1,2 | 1,7 | | ☺ | | | ☺ |
| NTS-IR-16 010W | 10 | 16 | 9,525 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | | ☺ | | | ☺ |
| NTS-IR-16 011W | 11 | 16 | 9,525 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | | | ☺ | | ☺ |
| NTS-IR-16 012W | 12 | 16 | 9,525 | 1,36 | 1,1 | 1,4 | | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 014W | 14 | 16 | 9,525 | 1,16 | 1 | 1,2 | | | ☺ | | ☺ |
| NTS-IR-16 016W | 16 | 16 | 9,525 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 018W | 18 | 16 | 9,525 | 0,9 | 0,8 | 1 | | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 019W | 19 | 16 | 9,525 | 0,86 | 0,8 | 1 | | | | ☺ | ☺ |

Пример заказа инструмента из сплава WMP32: NTS-IR-11 12W WMP32

HC = твёрдый сплав с покрытием

Инструменты Walter NTS для резьбонарезания

| Тип | | | |
|------------------------|--|--|--|
| Вид обработки | | | |
| | | | |
| Обозначение | S...-NTS-I | NTS-SE | C...-NTS-SE |
| Исполнение | M_CYLF3 | M_VKT01 | M_CCS01 |
| Система зажима | CLP_SCWCP1 | CLP_SCWCP1 | CLP_SCWCP1 |
| Подвод СОЖ | наружный | наружный | axial |
| Размер | 16–40 | 12–40 | C3–C6 |
| Размер пластины l [mm] | 16–22 | 16–22 | 16–22 |
| Страница в каталоге | A 520 | A 517 | A 519 |
| QR-код | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/S-NTS-I | www.walter-tools.com/woc/NTS-SE | www.walter-tools.com/woc/C-NTS-SE |

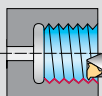
A3

Инструменты Walter NTS для резьбонарезания

Тип



Вид обработки



A3



| | | |
|------------------------|------------|-------------------------|
| Обозначение | A...-NTS-I | T1820-Q...-P |
| Исполнение | M_CYLF3 | M_SGL01 |
| Система зажима | CLP_SCWCP1 | CLP_LVICP |
| Подвод СОЖ | axial | Направленная подача СОЖ |
| Размер | 20 | 25–50 |
| Размер пластины l [mm] | 11–16 | |
| Страница в каталоге | A 520 | A 524 |

QR-код


www.walter-tools.com/woc/

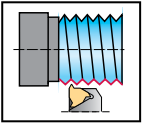
A-NTS-I

T1820-Q-P

Державки для обработки наружной резьбы

NTS-SE

Walter NTS



A3

| Инструмент | | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_2 mm | Тип |
|---------------------|----------------|----|-----------------|---------|---------|-------------|-------------|----------------|
| <p>Square shank</p> | NTS-SEL1212-16 | 16 | 12 | 12 | 16 | 83,2 | 22 | NTS-E.. -16 .. |
| | NTS-SEL1616-16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 22 | |
| | NTS-SEL2020-16 | 16 | 20 | 20 | 20 | 128,6 | 30 | |
| | NTS-SEL2525-16 | 16 | 25 | 25 | 25 | 153,6 | 30 | |
| | NTS-SEL3232-16 | 16 | 32 | 32 | 32 | 173,6 | 34 | |
| | NTS-SER1212-16 | 16 | 12 | 12 | 16 | 83,2 | 22 | |
| | NTS-SER1616-16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 22 | |
| | NTS-SER2020-16 | 16 | 20 | 20 | 20 | 128,6 | 30 | |
| | NTS-SER2525-16 | 16 | 25 | 25 | 25 | 153,6 | 30 | |
| | NTS-SER3232-16 | 16 | 32 | 32 | 32 | 173,6 | 34 | |
| <p>Square shank</p> | NTS-SEL2525-22 | 22 | 25 | 25 | 25 | 155,7 | 36 | NTS-E.. -22 .. |
| | NTS-SEL3232-22 | 22 | 32 | 32 | 32 | 175,7 | 36 | |
| | NTS-SEL4040-22 | 22 | 40 | 40 | 40 | 205,7 | 36 | |
| | NTS-SER2525-22 | 22 | 25 | 25 | 25 | 155,7 | 36 | |
| | NTS-SER3232-22 | 22 | 32 | 32 | 32 | 175,7 | 36 | |
| | NTS-SER4040-22 | 22 | 40 | 40 | 40 | 205,7 | 36 | |

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | NTS-E.. -16 .. | NTS-E.. -22 .. |
|------------------|--|------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина левая | | Y14 |
| | Винт резьбовой пластины Момент затяжки | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
| | Стопорный винт+шайба для опор. пластины | | FS2180 (T20) |
| | Ключ (Torx) | FS1050 (T10) | FS256 (T20) |

●● Основная область применения
● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

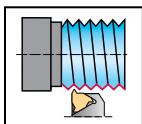
Державки для обработки наружной резьбы

 NTS-SE inch

Walter NTS



A3



Инструмент

| Инструмент | Обозначение | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Тип |
|------------------|---------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----------------|
| Square shank | NTS-SEL0808-3 | 16 | 0,500 | 0,500 | 0,630 | 3,250 | 0,870 | NTS-E . -16 .. |
| | NTS-SEL1010-3 | 16 | 0,625 | 0,625 | 0,630 | 5,000 | 1,200 | |
| | NTS-SEL1212-3 | 16 | 0,750 | 0,750 | 0,754 | 5,000 | 1,200 | |
| | NTS-SEL1616-3 | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,200 | |
| | NTS-SEL2020-3 | 16 | 1,250 | 1,250 | 1,250 | 7,000 | 1,180 | |
| | NTS-SER0808-3 | 16 | 0,500 | 0,500 | 0,630 | 3,250 | 0,870 | |
| | NTS-SER1010-3 | 16 | 0,625 | 0,625 | 0,630 | 5,000 | 1,200 | |
| | NTS-SER1212-3 | 16 | 0,750 | 0,750 | 0,754 | 5,000 | 1,200 | |
| | NTS-SER1616-3 | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,200 | |
| | NTS-SER2020-3 | 16 | 1,250 | 1,250 | 1,250 | 7,000 | 1,180 | |
| Square shank | NTS-SEL1616-4 | 22 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,184 | NTS-E . -22 .. |
| | NTS-SEL2020-4 | 22 | 1,250 | 1,250 | 1,250 | 7,000 | 1,184 | |
| | NTS-SEL2424-4 | 22 | 1,500 | 1,500 | 1,500 | 8,000 | 1,184 | |
| | NTS-SER1616-4 | 22 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,184 | |
| | NTS-SER2020-4 | 22 | 1,250 | 1,250 | 1,250 | 7,000 | 1,184 | |
| | NTS-SER2424-4 | 22 | 1,500 | 1,500 | 1,500 | 8,000 | 1,184 | |

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | NTS-E . -16 .. | NTS-E . -22 .. |
|-----|------------------------|------------------------|
| | Y13 | Y14 |
| | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
| | FS2179 (T10) | FS2180 (T20) |
| | FS1050 (T10) | FS256 (T20) |

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

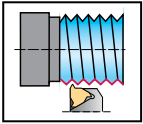
Токарные державки для обработки наружной резьбы

C...-NTS-SE

Walter NTS



- Стандартное положение
- TM



A3

| Инструмент | Обозначение | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | Тип | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|----|----------------|------|-------------------|----------------|--|--|
| | C3-NTS-SEL22040-16 | 16 | C3 | 22 | 40 | NTS-E . -16 .. | | |
| | C3-NTS-SER22040-16 | 16 | C3 | 22 | 40 | | | |
| | C4-NTS-SEL27050-16 | 16 | C4 | 27 | 50 | | | |
| | C4-NTS-SER27050-16 | 16 | C4 | 27 | 50 | | | |
| | C5-NTS-SEL35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | | | |
| | C5-NTS-SER35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | | | |
| | C6-NTS-SEL45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | | | |
| | C6-NTS-SER45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | | | |
| Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | | | | | | | | |
| | C4-NTS-SEL27050-22 | 22 | C4 | 27 | 50 | NTS-E . -22 .. | | |
| | C4-NTS-SER27050-22 | 22 | C4 | 27 | 50 | | | |
| | C5-NTS-SEL35060-22 | 22 | C5 | 35 | 60 | | | |
| | C5-NTS-SER35060-22 | 22 | C5 | 35 | 60 | | | |
| | C6-NTS-SEL45065-22 | 22 | C6 | 45 | 65 | | | |
| | C6-NTS-SER45065-22 | 22 | C6 | 45 | 65 | | | |
| | Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 | | | | | | | |

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | | NTS-E . -16 .. | NTS-E . -22 .. |
|------------------|---|------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина левая | Y13 | Y14 |
| | Винт резьбовой пластины Момент затяжки | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
| | Стопорный винт+шайба для опор. пластины | FS2179 (T10) | FS2180 (T20) |
| | Ключ (Torx) | FS1050 (T10) | FS256 (T20) |
| | Сопло для подвода СОЖ С3 | FS1230 | |
| | Сопло для подвода СОЖ С4 | | FS1018 |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

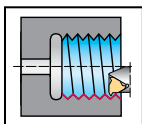
Расточные оправки для обработки внутренней резьбы

 A...-NTS-I / S...-NTS-I

Walter NTS



A3



Инструмент

| Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | β | Тип | |
|--------------------------------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|---------|---------------|------|
| A20Q-NTS-IL11-12 | | 11 | 12 | 7,3 | 18 | 180 | 25 | 3° | NTS-I. -11 .. | |
| A20Q-NTS-IL11-13 | | 11 | 13 | 7,4 | 18 | 180 | 25 | 1,5° | | |
| A20Q-NTS-IL11-16 | | 11 | 16 | 8,9 | 18 | 180 | 32 | 1,5° | | |
| A20Q-NTS-IR11-12 | | 11 | 12 | 7,3 | 18 | 180 | 25 | 3° | | |
| A20Q-NTS-IR11-13 | | 11 | 13 | 7,4 | 18 | 180 | 25 | 1,5° | | |
| A20Q-NTS-IR11-16 | | 11 | 16 | 20 | 8,9 | 18 | 180 | 32 | | 1,5° |
| Parallel shank with clamping surface | | | | | | | | | | |
| A20Q-NTS-IL16-16 | | 16 | 16 | 10,2 | 18 | 180 | 32 | 2,5° | NTS-I. -16 .. | |
| A20Q-NTS-IR16-16 | | 16 | 16 | 10,2 | 18 | 180 | 34 | 2,5° | | |
| Parallel shank with clamping surface | | | | | | | | | | |
| S16M-NTS-IL16-20 | | 16 | 20 | 11,3 | 15,2 | 150 | 32 | 1,5° | NTS-I. -16 .. | |
| S16M-NTS-IR16-20 | | 16 | 20 | 11,3 | 15,2 | 150 | 32 | 1,5° | | |
| S20Q-NTS-IL16-17 | | 16 | 17 | 20 | 10,3 | 18 | 180 | 32 | | 1,5° |
| S20Q-NTS-IL16-20 | | 16 | 20 | 20 | 11,5 | 18 | 180 | 40 | | 1,5° |
| S20Q-NTS-IL16-24 | | 16 | 24 | 20 | 13,4 | 18 | 180 | 40 | | 1,5° |
| S20Q-NTS-IR16-17 | | 16 | 17 | 20 | 10,3 | 18 | 180 | 32 | | 1,5° |
| S20Q-NTS-IR16-20 | | 16 | 20 | 20 | 11,5 | 18 | 180 | 40 | | 1,5° |
| S20Q-NTS-IR16-24 | | 16 | 24 | 20 | 13,4 | 18 | 180 | 40 | | 1,5° |
| S25R-NTS-IL16-29 | | 16 | 29 | 25 | 16,1 | 22,6 | 200 | 45 | | 1,5° |
| S25R-NTS-IR16-29 | | 16 | 29 | 25 | 16,1 | 22,6 | 200 | 45 | | 1,5° |
| S32S-NTS-IL16-29 | | 16 | 29 | 32 | 16,3 | 29 | 250 | 60 | | 1,5° |
| S32S-NTS-IL16-36 | | 16 | 36 | 32 | 19,6 | 29 | 250 | 60 | | 1,5° |
| S32S-NTS-IR16-29 | | 16 | 29 | 32 | 16,3 | 29 | 250 | 60 | | 1,5° |
| S32S-NTS-IR16-36 | | 16 | 36 | 32 | 19,6 | 29 | 250 | 60 | | 1,5° |
| S40T-NTS-IL16-44 | | 16 | 44 | 40 | 23,8 | 25,8 | 300 | 60 | | 1,5° |
| S40T-NTS-IR16-44 | | 16 | 44 | 40 | 23,8 | 25,8 | 300 | 60 | | 1,5° |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

 WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Инструмент

| | Обозначение | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | β | Тип |
|---|------------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|---------|----------------|
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | S20Q-NTS-IL22-27 | | 22 | 20 | 15,6 | 18 | 180 | 50 | 1,5° | NTS-I . -22 .. |
| | S20Q-NTS-IR22-27 | | 22 | 20 | 15,6 | 18 | 180 | 50 | 1,5° | |
| | S25R-NTS-IL22-32 | | 22 | 25 | 17,2 | 22,6 | 200 | 45 | 1,5° | |
| | S25R-NTS-IR22-32 | | 22 | 25 | 17,2 | 22,6 | 200 | 45 | 1,5° | |
| | S32S-NTS-IL22-32 | | 22 | 32 | 17,4 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | |
| | S32S-NTS-IL22-39 | | 22 | 32 | 21,5 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | |
| | S32S-NTS-IR22-32 | | 22 | 32 | 17,4 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | |
| | S32S-NTS-IR22-39 | | 22 | 32 | 21,5 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | |
| | S40T-NTS-IL22-47 | | 22 | 40 | 25,8 | 32 | 300 | 60 | 1,5° | |
| | S40T-NTS-IR22-47 | | 22 | 40 | 25,8 | 32 | 300 | 60 | 1,5° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

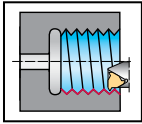
Assembly parts

| | Type D_{min} [mm] | NTS-I . -11 .. 12-16 | NTS-I . -16 .. 16-20 | NTS-I . -16 .. 24-44 | NTS-I . -22 .. 27 | NTS-I . -22 .. 32-47 |
|--|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|
| | Right shim | | | YE3 | | YE4 |
| | Clamping screw for threading insert Tightening torque | FS2174 (T8) 0,9 Nm | FS2175 (T10) 1,7 Nm | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2176 (T20) 3,8 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
| | Clamping screw + washer for shim | | | FS2179 (T10) | | FS2180 (T20) |
| | Torx key | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1050 (T10) | FS256 (T20) | FS256 (T20) |

Расточные оправки для обработки внутренней резьбы

S...-NTS-I inch
Walter NTS


A3


Инструмент

| Обозначение | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | l_4 inch | β | Тип | |
|-----------------|--|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|---------------|---------|------|----------------|
| S10M-NTSIL16-51 | | 16 | 0,800 | 0,625 | 0,460 | 0,580 | 6,000 | 1,250 | 1,5° | NTS-I...-16 .. |
| S10M-NTSIR16-51 | | 16 | 0,800 | 0,625 | 0,460 | 0,580 | 6,000 | 1,250 | 1,5° | |
| S12Q-NTSIL16-46 | | 16 | 0,800 | 0,750 | 0,460 | 0,670 | 7,000 | 1,500 | 1,5° | |
| S12Q-NTSIR16-40 | | 16 | 0,670 | 0,750 | 0,400 | 0,670 | 7,000 | 1,250 | 1,5° | |
| S12Q-NTSIR16-46 | | 16 | 0,800 | 0,750 | 0,460 | 0,670 | 7,000 | 1,500 | 1,5° | |
| S12Q-NTSIR16-51 | | 16 | 0,900 | 0,750 | 0,510 | 0,670 | 7,000 | 1,500 | 1,5° | |
| S16R-NTSIL16-65 | | 16 | 1,200 | 1,000 | 0,650 | 0,900 | 8,000 | 1,750 | 1,5° | |
| S16R-NTSIR16-65 | | 16 | 1,200 | 1,000 | 0,650 | 0,900 | 8,000 | 1,750 | 1,5° | |
| S20S-NTSIL16-65 | | 16 | 1,200 | 1,250 | 0,650 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | |
| S20S-NTSIR16-65 | | 16 | 1,200 | 1,250 | 0,650 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | |
| S20S-NTSIR16-77 | | 16 | 1,450 | 1,250 | 0,770 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | |
| S24T-NTSIR16-90 | | 16 | 1,650 | 1,500 | 0,900 | 1,340 | 12,000 | 2,500 | 1,5° | |
| S12Q-NTSIR22-59 | | 22 | 1,000 | 0,750 | 0,590 | 0,670 | 7,000 | 2,000 | 1,5° | NTS-I...-22 .. |
| S16R-NTSIR22-71 | | 22 | 1,250 | 1,000 | 0,710 | 0,900 | 8,000 | 1,750 | 1,5° | |
| S20S-NTSIR22-85 | | 22 | 1,500 | 1,250 | 0,850 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | |
| S24T-NTSIR22-98 | | 22 | 1,750 | 1,500 | 0,980 | 1,340 | 12,000 | 2,500 | 1,5° | |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

| Тип | NTS-I...-16 .. 0.670-0.800 | NTS-I...-16 .. 0.900-1.650 | NTS-I...-16 .. 1.200 | NTS-I...-22 .. 1.000 | NTS-I...-22 .. 1.250-1.750 |
|--|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Опорная пластина левая | | | Y13 | | |
| Опорная пластина правая | | YE3 | | | YE4 |
| Винт резьбовой пластины Момент затяжки | FS2175 (T10) 1,7 Nm | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2176 (T20) 3,8 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
| Стопорный винт+шайба для опор. пластины | | FS2179 (T10) | FS2179 (T10) | | FS2180 (T20) |
| Ключ (Torx) | FS1050 (T10) | FS1050 (T10) | FS1050 (T10) | FS256 (T20) | FS256 (T20) |

**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

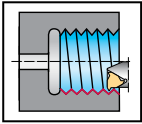
Расточные оправки для обработки внутренней резьбы

C...-NTS-SI

Walter NTS



- Стандартное положение
- TM



A3

| Инструмент | Обозначение | | D _{min} mm | d ₂ mm | d ₁ | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | Тип |
|---|--------------------|--|------------------------|----------------------|----------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------|
| <p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p> | C4-NTS-SIL22090-16 | | 16 | 40 | 32 | C4 | 22 | 90 | NTS-I.. -16 .. |
| | C4-NTS-SIR22090-16 | | 16 | 40 | 32 | C4 | 22 | 90 | |
| | C5-NTS-SIL22090-16 | | 16 | 40 | 32 | C5 | 22 | 90 | |
| | C5-NTS-SIR22090-16 | | 16 | 40 | 32 | C5 | 22 | 90 | |
| | C6-NTS-SIL22090-16 | | 16 | 40 | 32 | C6 | 22 | 90 | |
| | C6-NTS-SIR22090-16 | | 16 | 40 | 32 | C6 | 22 | 90 | |
| | C4-NTS-SIL27080-16 | | 16 | 50 | 39,5 | C4 | 27 | 80 | |
| | C4-NTS-SIR27080-16 | | 16 | 50 | 39,5 | C4 | 27 | 80 | |
| | C5-NTS-SIL27105-16 | | 16 | 50 | 40 | C5 | 27 | 105 | |
| | C5-NTS-SIR27105-16 | | 16 | 50 | 40 | C5 | 27 | 105 | |
| | C6-NTS-SIL27105-16 | | 16 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | |
| | C6-NTS-SIR27105-16 | | 16 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | |
| <p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p> | C4-NTS-SIL22090-22 | | 22 | 40 | 31,5 | C4 | 22 | 90 | NTS-I.. -22 .. |
| | C4-NTS-SIR22090-22 | | 22 | 40 | 31,5 | C4 | 22 | 90 | |
| | C5-NTS-SIL22090-22 | | 22 | 40 | 31,5 | C5 | 22 | 90 | |
| | C5-NTS-SIR22090-22 | | 22 | 40 | 31,5 | C5 | 22 | 90 | |
| | C6-NTS-SIL22090-22 | | 22 | 40 | 31,5 | C6 | 22 | 90 | |
| | C6-NTS-SIR22090-22 | | 22 | 40 | 31,5 | C6 | 22 | 90 | |
| | C4-NTS-SIL27080-22 | | 22 | 50 | 39,5 | C4 | 27 | 80 | |
| | C4-NTS-SIR27080-22 | | 22 | 50 | 39,5 | C4 | 27 | 80 | |
| | C5-NTS-SIL27105-22 | | 22 | 50 | 40 | C5 | 27 | 105 | |
| | C5-NTS-SIR27105-22 | | 22 | 50 | 40 | C5 | 27 | 105 | |
| | C6-NTS-SIL27105-22 | | 22 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | |
| | C6-NTS-SIR27105-22 | | 22 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | |

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| Сборочные детали | Тип | NTS-I.. -16 .. | NTS-I.. -22 .. |
|------------------|--|------------------------|------------------------|
| | Опорная пластина правая | YE3 | YE4 |
| | Винт резьбовой пластины Момент затяжки | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
| | Стопорный винт+шайба для опор. пластины | FS2179 (T10) | FS2180 (T20) |
| | Ключ (Torx) | FS1050 (T10) | FS256 (T20) |

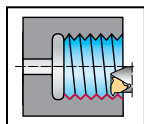
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Режущая головка – для обработки внутренней резьбы

 T1820-Q...-P mm
Walter NTS


A3

- QuadFit
- С направленной подачей СОЖ



| Инструмент | | | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_4 mm | β | Тип |
|------------------|------------------|-----|-------|-----------------|-----------|-------------|----------------|----------------|
| | T1820-Q25L-16I-P | 16 | Q25 | 29 | 16,3 | 25 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q32L-16I-P | 16 | Q32 | 36 | 19,8 | 32 | 1° | |
| | T1820-Q32L-22I-P | 22 | Q32 | 38 | 21,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q40L-16I-P | 16 | Q40 | 44 | 23,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q40L-22I-P | 22 | Q40 | 46 | 25,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q50L-16I-P | 16 | Q50 | 54 | 28,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q25R-16I-P | 16 | Q25 | 29 | 16,3 | 25 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q32R-16I-P | 16 | Q32 | 36 | 19,8 | 32 | 1° | |
| | T1820-Q32R-22I-P | 22 | Q32 | 38 | 21,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q40R-16I-P | 16 | Q40 | 44 | 23,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q40R-22I-P | 22 | Q40 | 46 | 25,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q50R-16I-P | 16 | Q50 | 54 | 28,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| T1820-Q50R-22I-P | 22 | Q50 | 56 | 30,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. | |






Максимальное рекомендованное давление СОЖ составляет 150 бар
 Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

| | Тип | Сборочные детали | |
|--|------------------|------------------|----------------|
| | | NTS-I.. -16 .. | NTS-I.. -22 .. |
| | Опорная пластина | GXA16-1 | NXA22-1 |
| | Винт | FS2615 (T15IP) | FS2616 (T25IP) |
| | Рычаг | KN129 | KN130 |
| | Штифт | RS123 | RS124 |
| | Ключ (Торх) | FS1465 (T15IP) | |
| | Изогнутый ключ | | FS1592 (T25IP) |

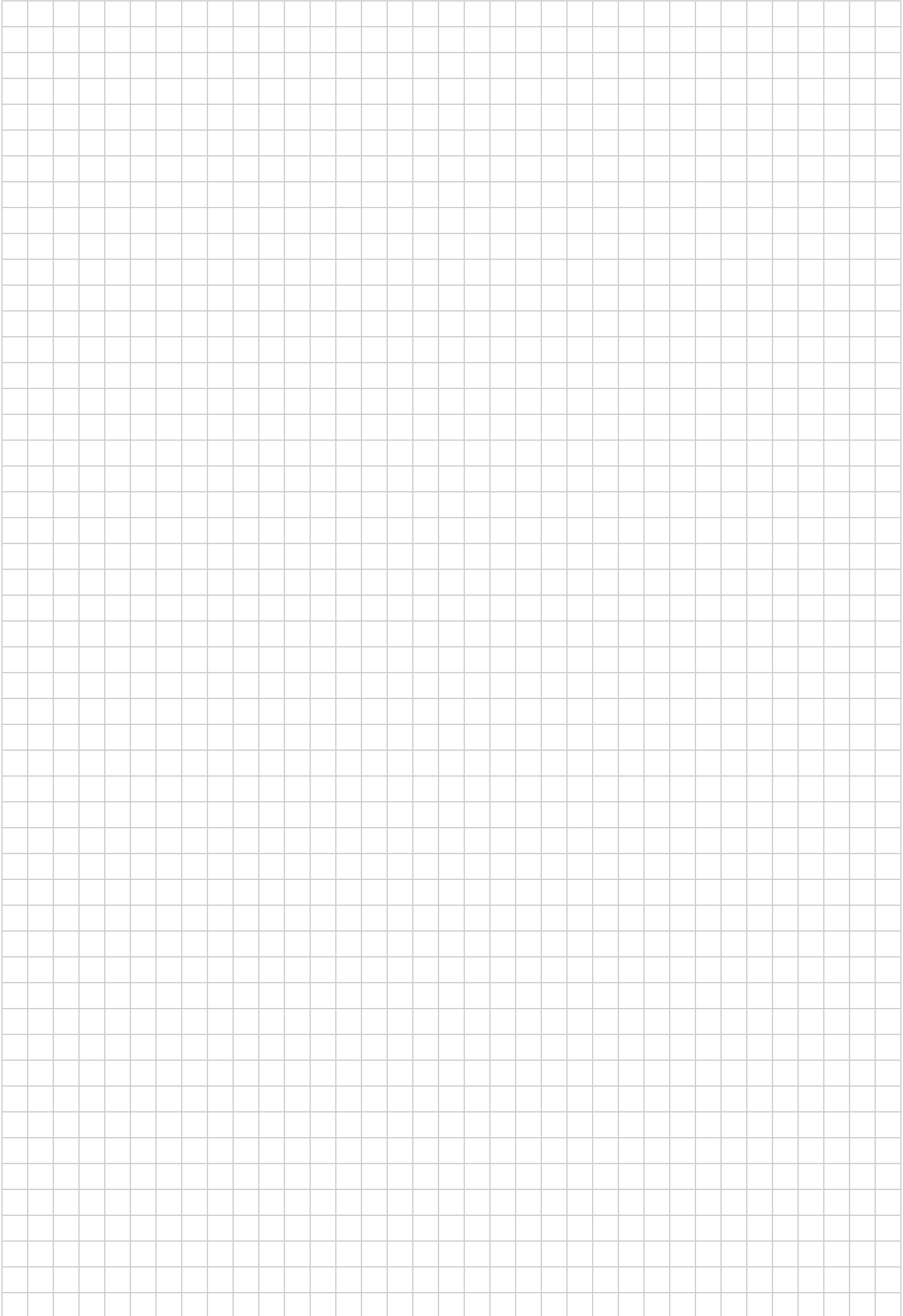
| | Type | Accessories | |
|--|------|----------------|----------------|
| | | NTS-I.. -16 .. | NTS-I.. -22 .. |
| | Shim | GXA16-0 | NXA22-0 |

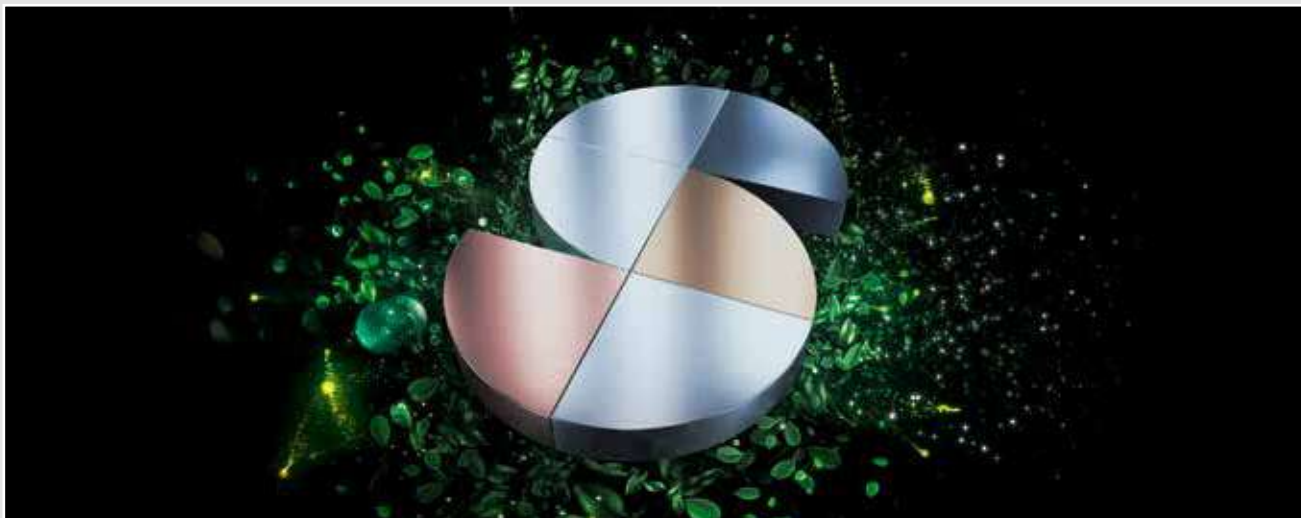
**WALTER
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

| Accessories | | | |
|---|------|---------------|---------------|
| | Type | NTS-I. -16 .. | NTS-I. -22 .. |
|  | Shim | GXA16-2 | NXA22-2 |
|  | Shim | GXA16-3 | NXA22-3 |
|  | Shim | GXA16-4 | NXA22-4 |
|  | Shim | GXA16-98 | NXA22-98 |
|  | Shim | GXA16-99 | NXA22-99 |

A3





Производство инструментов и оказание услуг с заботой об окружающей среде — полная прозрачность и сертифицированная комплексная система контроля

Walter — это компания, которая берет на себя ответственность за защиту здоровья людей и охрану окружающей среды. Забота об окружающей среде является главной составляющей общей стратегии нашей компании. Эта концепция реализуется как в производимой продукции, так и работе подразделений компании, она регулярно проверяется и сертифицируется независимыми третьими сторонами.

Производство в соответствии с высокими стандартами

Все используемые нами процессы, процедуры, методы и ресурсы проверяются и оцениваются независимым органом на основе строгих критериев.

Примерами этого являются безопасность труда, обеспечение качества и экологическая безопасность (например, посредством ресурсосберегающего, энергоэффективного и компенсирующего выбросы CO₂ производства). Наши социальные программы наглядно подтверждают, насколько трепетно Walter относится к взятым на себя обязательствам.

Прозрачность всей производственной цепочки — для вашей уверенности

Walter реализует это в равной мере как в форме рационального использования ресурсов и средств производства, так и при постоянном взаимодействии со своими заказчиками, партнерами и сотрудниками. Чтобы вы могли быть уверены, что вся наша продукция соответствует этим требованиям по всей производственной цепочке, мы также применяем наши фирменные стандарты к своим субпоставщикам.



Охрана труда и здоровья

Walter защищает своих сотрудников от ущерба для их здоровья. Чтобы избежать несчастных случаев на производстве, мы постоянно проверяем наши процессы и принимаем соответствующие меры по предотвращению опасных ситуаций.



Забота об окружающей среде и экономия энергоресурсов

Защита окружающей среды является важной корпоративной целью Walter. Мы заботимся об обеспечении энергоэффективности и стремимся к сокращению расхода энергии, воды и ценных ресурсов в нашей работе.



Менеджмент качества

Walter постоянно улучшает свою продукцию и оптимизирует применяемые технологии. Мы обеспечиваем высокое качество своей продукции путем эффективных мер и процедур — и регулярно проверяем его с помощью нашей комплексной системы контроля.

Сертификаты

Интегрированная система менеджмента Walter сертифицирована в соответствии с требованиями следующих стандартов:

- ISO 9001 (менеджмент качества)
- VDA 6.4 (средства производства для автомобильной промышленности)
- ISO 14001 (менеджмент в области охраны окружающей среды)
- ISO 45001 (система управления охраной труда)
- ISO 50001 (энергоменеджмент)

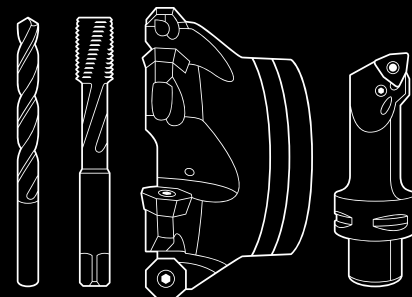
Подробную информацию о сертификатах Walter см. здесь:



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

000 „Вальтер”

г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com